

CNC PROM

Комплектующие систем ЧПУ



<http://cnc.prom.ua/>

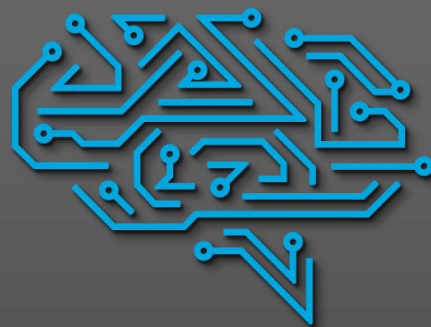


+38 (097)-100-30-30

+38 (096)-665-71-06

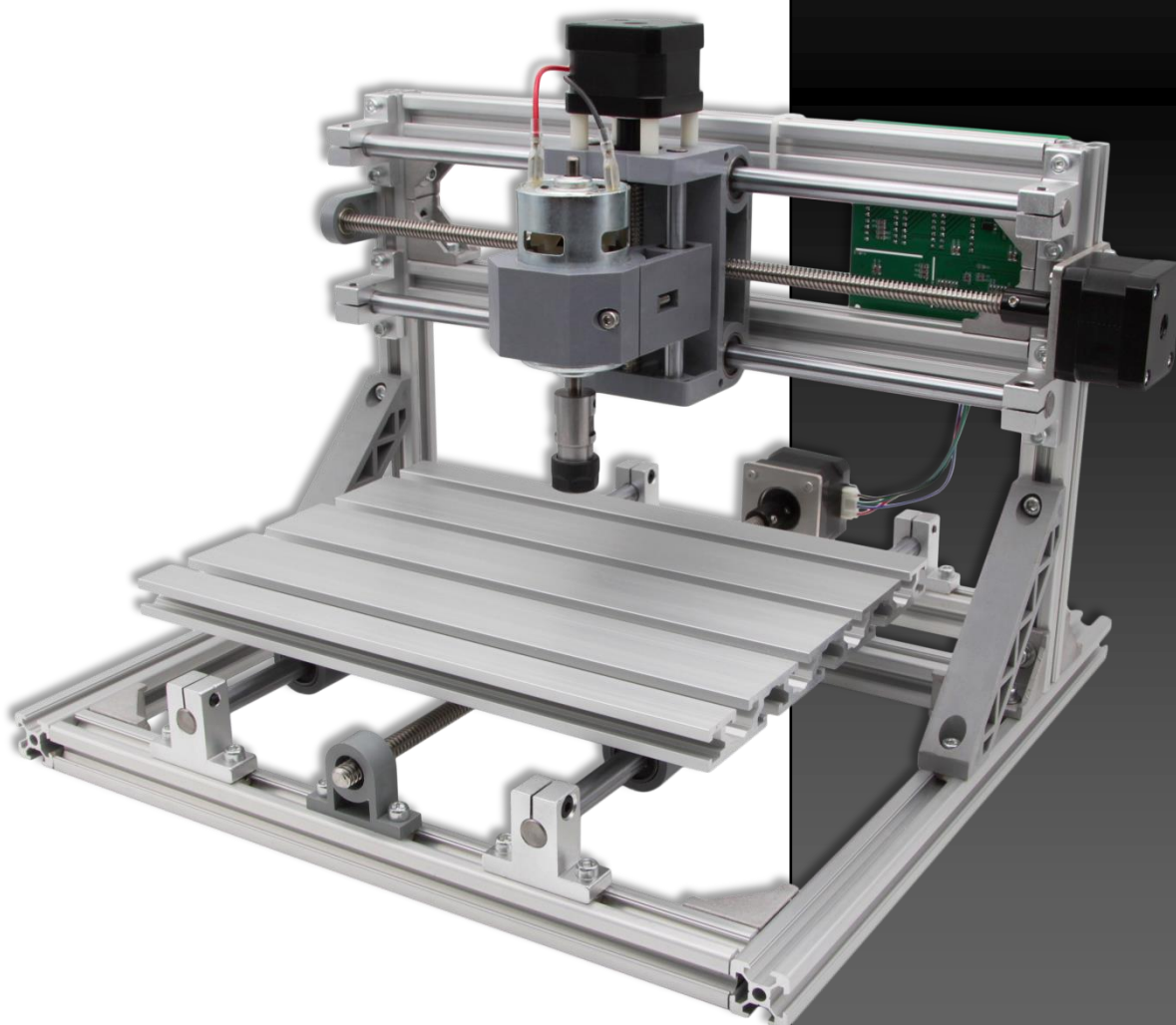


cncprom@ukr.net



C N C P R O M

**Лазерный фрезерно-гравировальный станок USB 2518
(шпиндель 150W, без лазера), 3 координаты**



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Лазерный фрезерно-гравировальный станок 2518 (шпиндель 150W) – это универсальное высокотехнологичное компактное устройство предназначенное для резки и гравировки различных материалов. Данный станок позволяет изготавливать небольшие изделия, которые по качеству, как правило, не уступают заводским. Рама станка и рабочее поле изготовлены из алюминиевого профиля 20x20 мм и 15x180 мм соответственно. В качестве линейных направляющих используются прецизионные валы без опоры диаметром 10 мм. Приводные механизмы представлены трапецеидальными валами диаметром 8 мм и шагом 4 мм. В основу конструкции входят и пластиковые элементы (выполнены методом литья под давлением): крепление шпинделя (лазера), распорки и подшипниковые узлы. Плавность работы обеспечивают 3 шаговых двигателя типа NEMA17 с крутящим моментом 0.25 Нм. 2518 оснащен шпинделем 775 мощностью 150W. Работает устройство под управлением контроллера GRBL 1.1, который поддерживает работу с лазером (при необходимости можно с легкостью заменить шпиндель на лазерную головку). Подключение к компьютеру осуществляется через интерфейс USB.

Станок поставляется в виде комплекта для самостоятельной сборки! Лазер в комплект поставки не входит!

Особенности станка 2518:

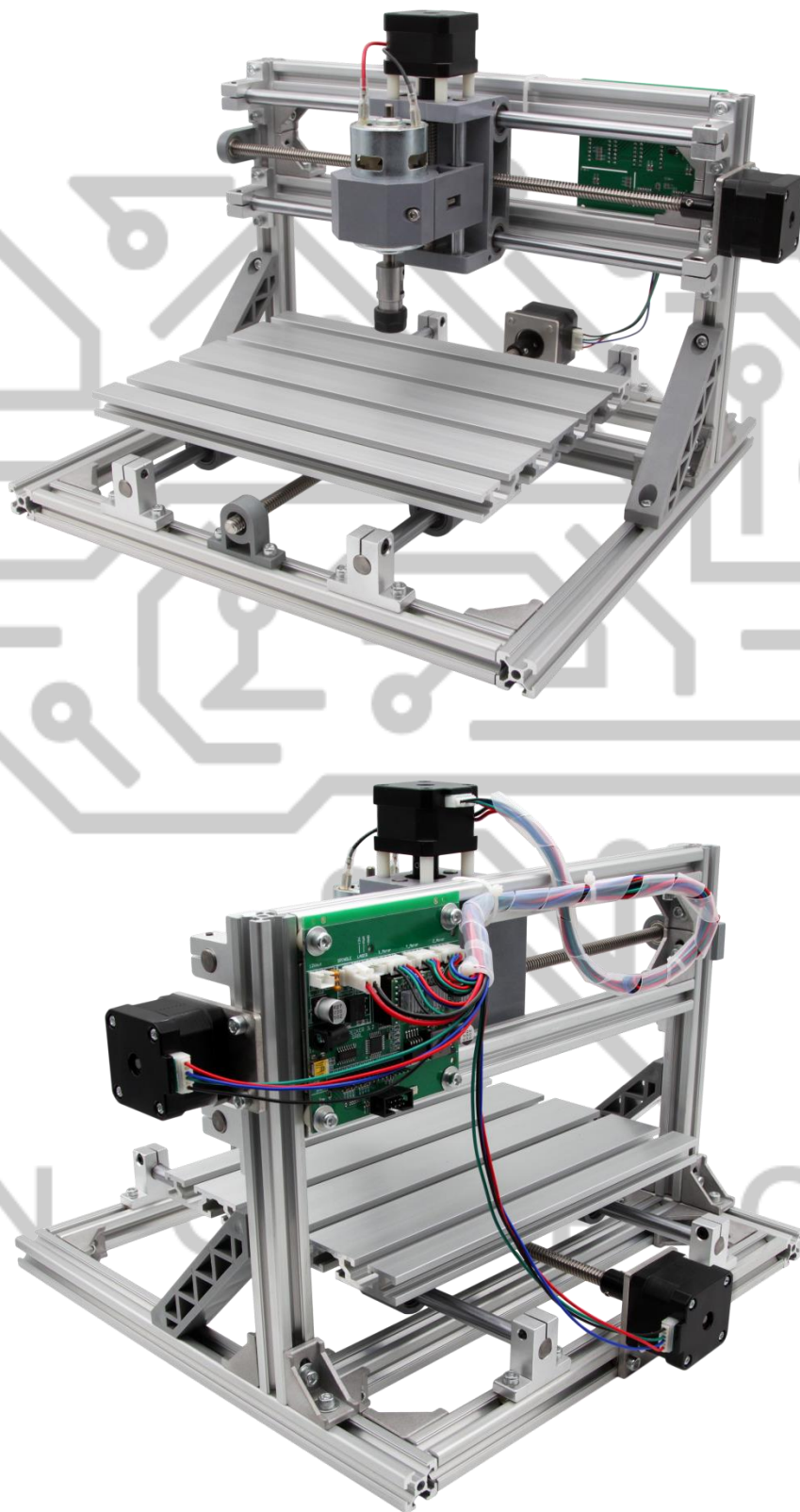
- Возможность установки как шпинделя для резки, так и лазера для гравировки
- Быстрая и легкая замена комплектующих
- Высокое качество работы
- Компактный и легкий корпус
- Возможность обработки различных материалов
- Возможность автоматизации операций при помощи компьютерного управления
- Широкое применение

Применение: изготовление табличек, сувениров, наград, статуэток и т.д.

Обрабатываемые материалы: древесина, пластик, резина, кожа, ткань.

Материалы, которые нельзя обрабатывать: твердые металлы, камень, керамика, слоновая кость, отражающие и прозрачные материалы (лазер) и т.д.

ВНЕШНИЙ ВИД





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель: 2518 (шпиндель 150W)

Плата управления: GRBL 1.1

Количество координат управления: 3

Интерфейс подключения: USB

Программное обеспечение: GRBL Control

Операционная система: Windows XP SP3, 7, 8, 10, Linux (x32/x64)

Электропитание: 12~36 VDC, 5A

Материал рамы станка и рабочего поля: станочный алюминиевый профиль 20x20 мм и 15x180 мм

Линейные направляющие: валы без опоры диаметром 10 мм

Приводные механизмы: трапецеидальные валы диаметром 8 мм и шагом 4 мм

Шаговые двигатели: NEMA17 (1.33 A, 0.25 Нм)

Драйвера шаговых двигателей: A4988

Размеры рабочего поля: 250x180x15 мм

Габаритные размеры станка: 340x330x280 мм

Вес станка: 5.65 кг

C N C P R O M

ШПИНДЕЛЬ 775

Тип охлаждения: воздушное

Мощность: 150 W

Скорость: ~10 000 об/мин

Диаметр шпинделя: 44.5 мм

Диаметр вала: 5 мм

Общая длина: 98 мм

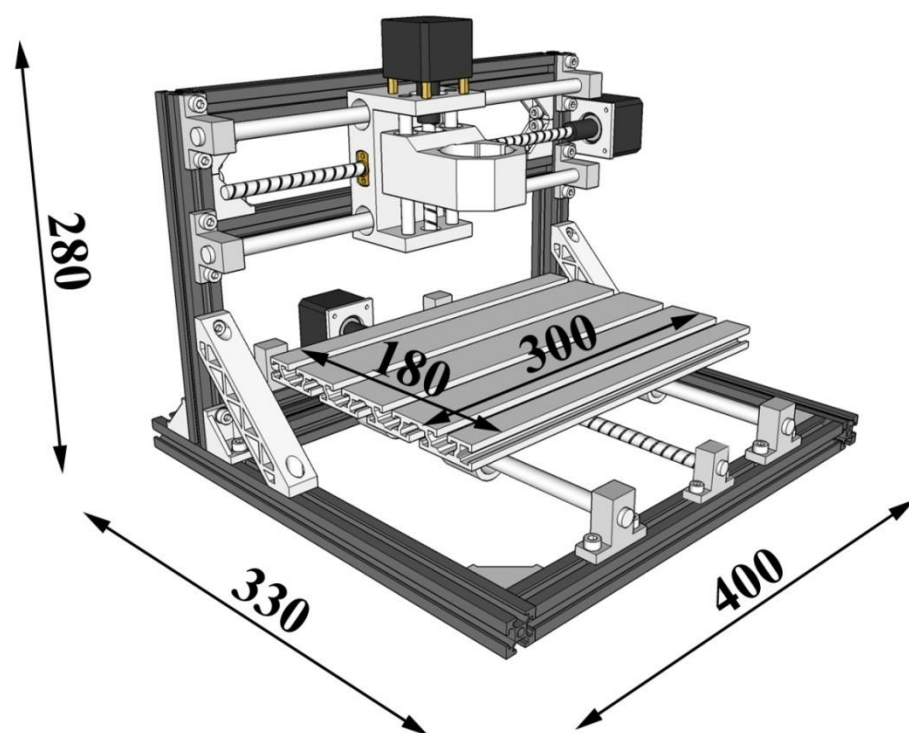
Длина без вала: 75.5 мм

Цанговый патрон: C16-ER11-35L

Цанга: ER11

Диаметр отверстия патрона под фрезу: 3.175 мм

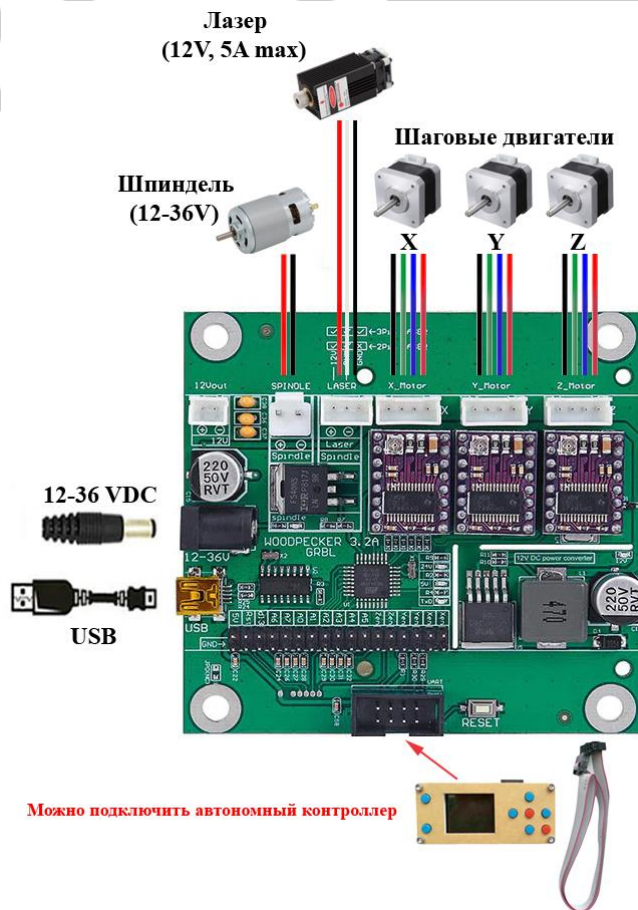
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



КАБЕЛЬ - МЕНЕДЖМЕНТ



СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению.
- Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.
- При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки изделие должно быть полностью отключено от электрической сети.
- Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.
- При любом отказе оборудования незамедлительно отключите питание.
- Запрещено передвигать работающий станок.
- Запрещено использовать станок для обработки горючих и взрывоопасных материалов.
- Избегайте попадания в глаза или на кожу прямых лучей лазера.
- При работе с лазером не смотрите непосредственно на лазерный луч, всегда надевайте защитные очки.
- При длительной работе станка пыль может оседать на лазере, что снизит мощность лазерного луча и повлияет на качество гравировки. В результате возможно воспламенение пыли, перегрев линзы и ее повреждение. При ухудшении качества гравировки необходимо аккуратно очистить лазер.
- Не загромождайте станок, это может ухудшить процесс охлаждения оборудования.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделие должно храниться в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий при температуре $-40^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 90% (при $+35^{\circ}\text{C}$). Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.