

Эмаль ПФ-218

ГОСТ 21227-93

ТИП	Материал двухупаковочный на основе алкидных смол.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	ПФ-218ХС (холодной сушки) - для окраски внутренних жилых, служебных и специальных помещений судов неограниченного района плавания;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	матовое
Цвет	по желанию заказчика
Время высыхания до ст.3: - при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - при температуре $(105\pm 5)^{\circ}\text{C}$	не более 24 часов не более 4 часов
Длина затухания пламени	не более 60 мм
Доля нелетучих веществ по массе по объему	68÷76 % 56÷60 %.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	45÷60 г/м ² 32,2÷25,2 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	18÷23 мкм
Рекомендуемое количество слоев ПФ-218ХС	2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Сиккатив НФ-1= 1000 масс./50 масс. ч. (для ПФ-218 кроме белого цвета) Основа / Сиккатив Со = 1000 масс./10 масс. ч. (для ПФ-218 белого цвета)
-------------------------------	---

РАЗБАВИТЕЛЬ	Уайт-спирит
--------------------	-------------

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Уайт-спирит
-----------------------------	-------------

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления
----------------------------------	---

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой типа ВЛ, ФЛ, АК.
-------------------------------	---

Пневматическим и безвоздушным распылением, кистью, валиком.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Эмаль наносится только на загрунтованную поверхность.
Перед применением эмаль выдерживают при температуре 20 °С в течение суток.
Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.
Перед нанесением в основу эмали вводят сиккатив в количестве, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивают не менее 10 минут.
При необходимости, после введения сиккатива, эмаль можно разбавить до рабочей вязкости уайт-спиритом до рабочей вязкости, в зависимости от способа нанесения.
Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.
После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.
Для промывки инструмента может использоваться растворитель, указанный выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже минус 20°С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com