

# Эмаль ЭП-46У

ТУ 2312-024-98605321-2007

## ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты судовых конструкций, изготовленных из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания.

## ОПИСАНИЕ

При нанесении в три слоя на загрунтованную (грунтовками типа ВЛ, ЭП и др.) или подвергнутую дробеструйной обработке поверхность сохраняет защитные свойства не менее 4 лет.  
Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный
Время высыхания до ст.3 при температуре +20 °С	не более 18 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	72÷76 % 61÷65 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	170÷215 г/м <sup>2</sup> 7,9÷6,4 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	80÷100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ПЭПА = 1000 масс./ 28 масс. ч.(для черн., коричн.)  
Основа / Отвердитель ПЭПА = 1000 масс./ 25 масс. ч.(для т.зелен.,зелен.)

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель «Темагам Р-4646» в количестве не более 5%<sup>3)</sup>

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: 646, Р-4

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20 °С не менее 12 часов

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: для основы - 24 месяца со дня изготовления, для отвердителя – 12 месяцев.

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на чистую или загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С) поверхность металла, а также на поверхности, окрашенные противокоррозионными эмалями типа ЭП или ХВ. В случае нанесения по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	кисть
Диаметр сопла: 0,48-0,58 мм Угол распыла: (40-60) <sup>0</sup> Давление: не менее 170 атм. (перед соплом)	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание; окрашивание площадей до 1м <sup>2</sup> и изделий сложной формы

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать.

Полученную смесь выдерживают в течение не менее 30 минут при температуре нанесения.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

## ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Акриловые, виниловые, уретановые, эпоксидные и другие типы лакокрасочных материалов.

Продолжительность <sup>4)</sup> межслойной сушки при температуре:					
5°C		20°C		30°C	
Мин.	Макс <sup>*)</sup> .	Мин.	Макс <sup>*)</sup> .	Мин.	Макс <sup>*)</sup> .
36 час.	20 сут.	18 час.	15 сут.	10 час.	15 сут.

\*) макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 35 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
тел./факс: (812) 327-06-57,  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com