

Грунтовка ПФ - 0244

ТУ 6-27-47-92

Назначение:

Быстросохнущая антикоррозионная грунтовка ПФ-0244 предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытием различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии металлических конструкций и изделий.

Грунтовка совместима с лакокрасочными материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ХВ и ФЛ.

Грунтовка может применяться для окраски изделий в электрополе.

ПФ-0244 стойка к действию минерального масла, растворов солей.

Цветовая палитра:

Грунтовка ПФ-0244 выпускается красно-коричневого и серого цвета. Оттенок не нормируется.

Основные показатели:

№	Наименование показателей	Норма по
		ТУ 6-2747-92
1.	Цвет	Красно-коричневый, светло-серый
2.	Внешний вид пленки	после высыхания покрытие должно быть ровным, однородным, матовым или полуглянцевым.
3.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, с соплом 4 мм при T=20°C, не менее	45
4.	Массовая доля нелетучих веществ, не менее %	58-67
5.	Степень перетира, мкм, не более:	40
6.	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
7.	Адгезия покрытия, баллы, не более:	1
8.	Время высыхания до степени 3 при температуре 20 ± 2°C, ч не более:	8
9.	Прочность при ударе на У-1, см, не менее	50
10.	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, усл. ед. не менее	0,35
11.	Укрывистость, г/м ² , в зависимости от цвета и способа нанесения	40-120
12.	Стойкость к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки

		нитроэмали, нанесенной на грунтовку
--	--	--

Способ применения:

Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости грунтовку перед нанесением можно разбавить до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью с уайт-спиритом (нефрасом) в соотношении 1:1.

Подготовленную грунтовку можно наносить на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением, окунанием, распылением в электрополе при температуре окружающего воздуха от +5°C до 30°C.

Перед нанесением грунтовки поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины.

Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовки необходимо разбавить разбавителем РЭ-4В.

Высохшее покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку.

Расход:

Расход грунтовки на один слой: 120 - 200 г/м² в зависимости от способа нанесения.

Способ хранения:

В закрытых помещениях в герметичной таре вдали от приборов отопления и электрических устройств, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения:

6 месяцев со дня изготовления.

Упаковка:

Металлические бочки 200 л, 20 и 55-литровые барабаны, банки для мелкой фасовки.