

W**UC**Ukrainian Centr of
WaterproofingТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»WEB : www.ucw.kiev.ua**ЭП-0020**
Шпатлевка
ГОСТ 28379-89

Состав продукта	Эпоксидная шпатлевка ЭП-0020 представляет собой смесь пигментов, наполнителей, пластификаторов, раствора эпоксидной смолы в органических растворителях с добавлением отвердителя. Шпатлевка является двухупаковочной.	
Назначение	Атмосферо-, водо-, масло-, бензостойкая шпатлевка ЭП-0020 предназначена для систем покрытий, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений. Применяется для выравнивания, защиты от влаги загрунтованных или незагрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также в качестве грунтовки под эпоксидные материалы.	
Физико-механические характеристики	Цвет	красно-коричневый
	Внешний вид шпатлевочного покрытия после высыхания	Поверхность шпатлевки должна быть ровной, однородной, без пузырей, трещин, крупинок не растертого пигмента и механических включений.
	Условная вязкость шпатлевочной пасты, разбавленной растворителем при температуре (20,0 ± 0,5)°C, по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	30 - 45
	Массовая доля нелетучих веществ шпатлевочной пасты, %, не менее	90
	Время высыхания до степени 4, ч, не более: при температуре (20 ± 2)°C при температуре 65 - 70°C	24 7
	Эластичность шпатлевочного покрытия при изгибе, мм, не более	50

W**UC**Ukrainian Centr of
Waterproofing**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**WEB : www.ucw.kiev.ua

Прочность шпатлевочного покрытия при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	40
---	----

Расход шпатлевочного покрытия на 1 кв.метр	350 г/м ²
---	----------------------

Способность шлифоваться	Шпатлевка должна шлифоваться водостойкой шкуркой №4-6 с водой
--------------------------------	---

Срок годности шпатлевки при температуре (20 ± 2)°С, ч, не менее:	6
при нанесении методом пневматического распыления	1,5
при нанесении шпателем	

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность металлических поверхностей должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалины, других загрязнений до степени очистки не ниже второй по ГОСТ 9.402-2004 (до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина) и обезжирена до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге). Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугуной или стальной дробью (по ГОСТ 11964-81) или абразивными материалами (по ГОСТ 3647-80) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом. Как правило, если степень загрязнения поверхности металла до подготовки не выше первой по табл. 1 ГОСТ 9.402-2004 (наличие тонких слоев минеральных масел, смазочных, смазочно-охлаждающих эмульсий, смешанных с металлической стружкой и пылью, до 2 г/м²) при абразивной струйной очистке поверхности обезжиривание не требуется. Рекомендуется обезжиривание отдельных загрязненных участков. Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной уайт-спиритом (нефрасом), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легковолетучих растворителей.

Допускается очистка поверхности с помощью механического электроинструмента.

Подготовка поверхности со следами ржавчины и окалины
В труднодоступных местах поверхностей со сложным рельефом допускается замена механической очистки от продуктов коррозии подготовкой поверхности с использованием состава СФ-1, грунтовок ВЛ-02, ВЛ-023.

Обязательное условие - степень коррозии металла не выше чем указано в табл. 2 ГОСТ 9.402-2004 (поверхность стали начала ржаветь, от нее начинает отслаиваться прокатная окалина, без питтингов). Поверхность по мере возможности зачищают, при этом непрочно держащиеся участки окалины и ржавчины должны быть удалены. Поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге). Для малоответственных изделий допускается нанесение покрытия непосредственно по прочно-держасьейся ржавчине толщиной до 100 мкм.

W

UC

Ukrainian Centr of

Waterproofing

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

WEB : www.ucw.kiev.ua

Условия нанесения

Рыхлую ржавчину и загрязнения счищают, поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

Шпатлевка наносится при температуре от +5 °С до + 30 °С и относительной влажности не более 80%. Перед применением убедиться, что основа шпатлевки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении: отвердитель №1 – 8,5 частей на 100 частей шпатлевочной пасты; отвердитель ДЭТА – 3 части на 100 частей шпатлевочной пасты (только для ЭП-0020), и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность металла шпателем при температуре окружающего воздуха не менее 5 °С, по возможности создавая ровную поверхность. После полного высыхания слоя (24 часа при 20 °С) поверхность шпатлевки шлифуется, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов. При использовании в качестве грунтовки, шпатлевки разбавляются до вязкости, позволяющей наносить их пневмораспылением (18-20с по ВЗ-4). Для разбавления шпатлевок и промывки инструмента можно использовать растворители: Р-4, Р-5, Р-5а.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов

W

UC

Ukrainian Centr of

Waterproofing

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

WEB : www.ucw.kiev.ua

в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления продукции.