



Ukrainian Centr of  
Waterproofing

ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»

WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)

**ВЛ-02 Грунт**  
ГОСТ 12707-77

---

<b>Состав продукта</b>	Материал двухупаковочный на основе поливинилбутирала; кислотный разбавитель – спиртовой раствор ортофосфорной кислоты.	
<b>Назначение</b>	Грунтовка ВЛ-02 предназначена для грунтования металлических поверхностей с целью защиты при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования.	
<b>Физико-механические характеристики</b>	<b>Цвет</b>	зеленовато-желтый
	<b>Массовая доля нелетучих веществ, %</b>	20-22
	<b>Степень перетира, мкм, не более</b>	30
	<b>Плотность при 20 ± 2°С, г/см<sup>3</sup></b>	0,89-0,95
	<b>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4),с</b>	20-35
	<b>Эластичность пленки при изгибе, мм,н/б</b>	1
	<b>Прочность пленки при ударе, см, не менее</b>	50
	<b>Адгезия пленки, баллы, не более</b>	1
	<b>Время высыхания до степени 5 при (20 ± 2)°С, мин, не более</b>	15
	<b>Теоретический расход на один слой</b>	65 - 85 г/м <sup>2</sup> ; 13,6 - 10,9 м <sup>2</sup> /л
	<b>Толщина одного слоя</b>	8 - 10 мкм
	<b>Рекомендуемое количество слоев</b>	1 - 2
<b>Подготовка поверхности перед применением</b>	Поверхность металлических поверхностей (углеродистой и легированной стали, алюминиевых, титановых, магниевых, медных сплавов) должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалина, других загрязнений до степени очистки не ниже второй по ГОСТ	



Ukrainian Centr of  
Waterproofing

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)

9.402-2004 (до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина) и обезжирена до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге). Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугуновой или стальной дробью (по ГОСТ 11964-81) или абразивными материалами (по ГОСТ 3647-80) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом. Как правило, если степень загрязнения поверхности металла до подготовки не выше первой по табл. 1 ГОСТ 9.402-2004 (наличие тонких слоев минеральных масел, смазочных, смазочно-охлаждающих эмульсий, смешанных с металлической стружкой и пылью, до 2 г/м<sup>2</sup>) при абразивной струйной очистке поверхности обезжиривание не требуется. Рекомендуется обезжиривание отдельных загрязненных участков.

Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной уайт-спиритом (нефрасом), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легколетучих растворителей. Допускается очистка поверхности с помощью механического электроинструмента. Подготовка стальной поверхности со следами ржавчины и окисления В труднодоступных местах поверхностей со сложным рельефом допускается замена механической очистки от продуктов коррозии подготовкой поверхности с использованием состава СФ-1, грунтовок ВЛ-02, ВЛ-023. Обязательное условие - степень коррозии металла не выше параметров табл. 2 ГОСТ 9.402-2004 (поверхность стали начала ржаветь, от нее начинает отслаиваться прокатная окалина, без питтингов). Поверхность по мере возможности зачищают, при этом непрочно держащиеся участки окисления и ржавчины должны быть удалены. Поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге). Для малоответственных изделий допускается нанесение покрытия непосредственно по прочно-держасьейся ржавчине толщиной до 100 мкм. Рыхлую ржавчину и загрязнения счищают, поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге). При выборе способа подготовки поверхности следует иметь в виду, что срок службы покрытия на поверхностях черных металлов со следами ржавчины и окисления, загрунтованных фосфатирующими грунтовками и составами, как правило, ниже, чем на зачищенных до блестящего металла, а покрытие, нанесенное на преобразованную грунтовками-преобразователями сплошную ржавчину, служит еще меньше



Ukrainian Centr of  
Waterproofing

ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
Умови нанесення  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»

WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью. Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции основу грунтовки смешать с кислотным разбавителем в соотношении (по массе) 4:1 и тщательно перемешать не менее 10 минут. После приготовления грунтовки выдерживают в течение 30 минут и разбавляют растворителем РФГ до рабочей вязкости 16 - 20 с при пневматическом и безвоздушном распылении, 20 - 35 с при нанесении кистью. Грунтовку ВЛ-02 (грунт ВЛ 02) допускается разбавлять растворителями 648, Р-6, не более 20% по массе. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. После высыхания слоя грунтовки (15 минут при температуре 20 °С) наносят, в случае необходимости, последующие слои грунтовки и затем поверхностный лакокрасочный материал или загрунтованный металл складывается для межоперационного хранения. Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

### **Меры безопасности при нанесении ЛКМ**

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с



*Ukrainian Centr of  
Waterproofing*

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

**WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)**

МЫЛОМ.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления продукции.**