

**КО-868 Эмаль кремнийорганическая**  
**/термостойкая/**  
**ТУ У 24.3-25218036-002:2007**

---

**Состав продукта**

Однокомпонентная эмаль КО-868 представляет собой дисперсию пигментов, наполнителей и специальных добавок в кремнийорганическом лаке.

**Назначение**

Кремнийорганические эмали КО 868 предназначены для защитной (антикоррозионной) окраски металлического оборудования, работающего в условиях повышенной влажности и высоких температур нефтепроводов, газопроводов, паропроводов с перегретым паром, в том числе печей для сжигания отходов, а также для окраски эмалью выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, подвергающихся в процессе монтажа и эксплуатации воздействию температур от -60 °С до +600 °С и агрессивных факторов: солей, минеральных масел, нефтепродуктов.

**Физико-механические характеристики**

**Внешний вид пленки**

После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений. Серебристая, чёрная, белая, серая жёлтая, зелёная, синяя, красная, коричневая, красно-коричневая

**Цвет пленки эмали**

**Условная вязкость при температуре (20±2)°С:**

по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4,0 мм, с не менее 25

**Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более:**

- при температуре (20±2) °С 2,0  
- при температуре (150±2) °С 0,5

**Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее:** 43

**W****UC**Ukrainian Centr of  
WaterproofingТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)

Твердость пленки эмали по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,4
--	-----

Стойкость пленки эмали при температуре (20±2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	100
--	-----

- воды	72
--------	----

- бензина	72
-----------	----

- минерального масла	
----------------------	--

Стойкость пленки эмали к солевому туману, ч, не менее	100
---	-----

**Подготовка поверхности перед применением**

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Проводится очистка поверхности от ржавчины, окалины, следов старой краски (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев применяется обработка механическими инструментами).

В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру), вся остальная поверхность должна быть обезжирена и очищена от пыли.

**Условия нанесения**

Эмаль КО-868 поставляется в готовом к использованию виде. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ксилол, толуол, сольвент (130/150).

Степень разбавления эмали до рабочей вязкости (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм) 15 с может достигать до 30 %. Перед применением эмаль необходимо тщательно перемешать до полного исчезновения осадка и затем измерить вязкость.

Эмаль КО-868 можно наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -30 до +40°С и влажности до 80 %.

Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5-2,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Сушка покрытий естественная при температуре (20±2)°С не более 2 часов, полное отверждение покрытия происходит

W

UC

Ukrainian Centr of  
Waterproofing

ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»

WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)

### Меры безопасности при нанесении ЛКМ

при нагреве во время эксплуатации. При эксплуатации покрытия в агрессивной среде (минеральное масло, бензин, солевой туман) необходима термозакалка покрытия при температуре 250-400°C в течение 15-20 минут. При необходимости нанесения толстого до 70 мкм слоя эмали, покрытие высушенное до степени 3, необходимо подвергнуть дополнительной сушке при температуре (150±2)°C в течение 1 часа для полного испарения растворителя.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы. Рабочий инструмент и оборудование после работы промываются ксилолом, толуолом, или смесевыми растворителями на основе ароматических углеводородов.

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**W**

**UC**

*Ukrainian Centr of  
Waterproofing*

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

**WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)**

**Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня  
изготовления.**