

Проволока сплошного сечения для
полуавтоматической сварки

EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn
AWS A5.9: ER307 (mod.)

Thermanit X



Химический состав проволоки %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.8	7.0	19	9.0

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Специальная сварочная проволока для наплавки и сварки разнородных соединений и трудносвариваемых сталей, высокомарганцевистых сталей.

Нанесение буферных слоев при износостойкой наплавке. Прочные, высокотрещиностойкие соединения. Наплавленный металл характеризуется следующими свойствами:

- механическое самоупрочнение, исключительная сопротивляемость кавитации,
- стойкость к термоциклическим воздействиям,
- окалиностойкость при температурах до 850 °С
- стойкость к сигма-охрупчиванию при температурах свыше 500°С
- упругие свойства сохраняются до -110°С

Отличные свойства в подающих устройствах.

Превосходная текучесть и сварочные характеристики.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел текучести R _{p1.0} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
370	400	600	35	20°С 100	Без термообработки

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

П

DC+ защитный газ	Øмм	Ток, А	Напряжение V	Положения сварки
M12 (max 2.5% CO ₂)	0,8	90-120	18-22	Сварка во всех пространственных положениях
M12 (max 1.5% CO ₂)	1,0	160-220	25-29	
M12 (8-10% CO ₂)	1,2	200-270	26-30	
M12 (8-10% CO ₂)	1,6	250-330	27-32	

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Сварка сертифицированной по TUV стали X10CrNiMoNb18-12 (1.4583) и др. с ферритными сталями вплоть до конструкционной стали P460NL2 с мелкозернистой структурой; сварка и наплавка высокопрочных нелегированных и легированных конструкционных сталей, закаленных и отпущенных сталей и броневых сталей; сварка нелегированных и легированных котловых или конструкционных сталей с высоколегированными хромистыми хромоникелевыми сталями;

сварка жаростойких до 850°С сталей, наплавка на аустенитные высокомарганцевые стали и сварка с другими сталями; сварка толстого листа или трубы из стали криогенного применения с аустенитными сталями криогенного применения.

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (05651), DB (43.132.01), DNV GL, VG 95132-1, CE

АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ ПРОДУКТ

BOEHLER A7 CN-IG, BOEHLER A7 -IG, BOEHLER AWS ER307