

Проволока для сварки низколегированной меди

BERCOWELD S 3

ISO 24373 : Cu 6560 CuSi3Mn1

(CuSi3Mn)

bedra
intelligent wires

Химический состав проволоки %

Cu	Mn	Si	другое
основа	0,75-0,95	2,80-2,95	мах. 0,5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Сварка оцинкованных стальных листов для автомобильных кузовов в автомобилестроении, наплавка на низколегированные стали, морские клапана, распределительные шкафы

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения

Прочность на разрыв Н/мм ²	Предельное растяжение, %	Испытание на удар с надрезом A v (J)	Твердость по Бринеллю НВ 2.5/62.5
350	40	60	80

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность кг/дм ³	Интервал температур плавления, °C	Теплопроводность W/m-K	Коэффициент термального расширения 10 ⁻⁶ /K	Электропроводимость m / Ω x mm ²	Удельное сопротивление Ω x mm ² /m
8,5	965-1035	35	18,1	3,5-4,0	0,25-0,286

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

защитный газ Ar 4.8/5.0/5.3/5.6/6.0	Øмм (12-15 кг)	Øмм (25-100 кг)
	0,8	1,6-6,0
	1,0	
	1,2	
	1.6	