

Sikaflex®-292

Конструкционный клей для морских применений

Технические данные материала

Химическая основа	1-комп. полиуретан
Цвет (CQP ¹⁾ 001-1)	Белый
Механизм отвердевания	Под действием влаги
Плотность (неотвердевший) (CQP 006-4)	примерно 1,2 кг/л
Стабильность начальной формы валика клея (CQP 061-1)	Очень хорошая
Температура нанесения	10 ^o C...35 ^o C
Время липучести ²⁾ (CQP 019-1)	примерно 40 минут
Скорость отвердевания (CQP 049-1)	см. график
Усадка (CQP 014-1)	примерно 6%
Твердость А по Шору (CQP 023-1 / ISO 868)	примерно 55
Прочность на разрыв (CQP 036-1 / ISO 37)	примерно 4 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1 / ISO 37)	> 300%
Прочность на отрыв (CQP 045-1 / ISO 34)	примерно 9 Н/мм
Прочность на сдвиг (CQP 046-1 / ISO 4587)	примерно 2,5 Н/мм ²
Температура стеклования (CQP 509-1 / ISO 4663)	примерно -40 ^o C
Электрическое сопротивление	примерно 5·10 ⁹ Ом·см
Температура эксплуатации (CQP 513-1), постоянно краткосрочно - в течение 4 часов - в течение 1 часа	-40 ^o C ... +90 ^o C +130 ^o C +150 ^o C
Срок годности при хранении (ниже +25 ^o C) (CQP 016-1)	12 месяцев

¹⁾ CQP – Система качества корпорации «Сика»²⁾ 23^oC / 50% отн. влажн.**Описание**

Sikaflex®-292 представляет собой не растекающийся 1-компонентный полиуретановый клей тиксотропной пастообразной консистенции, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги с последующим формированием прочного эластомера. Sikaflex®-292 имеет отличные клеевые свойства и высокую степень механической прочности.

Sikaflex®-292 соответствует требованиям, установленным Международной Морской Организацией. Sikaflex®-292 производится в соответствии с системой гарантии качества продукции ISO 9001/14001 и программой заботы о здоровье.

Достоинства материала

- 1-компонентный состав
- упругий
- может окрашиваться
- хорошо заполняет зазоры
- противостоит высоким динамическим нагрузкам
- демпфирует вибрации
- не вызывает коррозии
- является диэлектриком
- имеет хорошее сцепление с большой номенклатурой материалов

Область применения

Sikaflex®-292 пригоден для конструкционных соединений в морских транспортных средствах, которые подвержены воздействию высоких динамических нагрузок. Подходящими материалами для склейки являются металлы, в частности, алюминий (включая анодированный), грунтовки и краски (2-компонентные системы) для металла, керамические материалы и пластики, такие, как стеклопластик (ненасыщенная полиэфирная смола), акрилонитрил бутадиен стирол и т.д. Sikaflex®-292 не должен использоваться для склейки прозрачных пластиков и минеральных стекол.



АКС-ЮГ СИСТЕМА

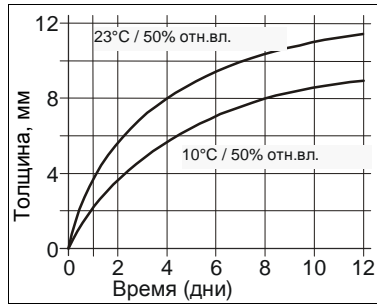
+38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

<http://systema.dp.ua> +38 056 373 25 35.

Механизм отвердевания

Sikaflex®-292 отвердевает при реакции с атмосферной влагой. При низких температурах содержание влаги в воздухе ниже и реакция отверждения происходит медленнее (см. график)



Граф. 1: Скорость отвердевания Sikaflex®-292

Химическая стойкость

Sikaflex®-292 является стойким к действию пресной воды, морской воды, известковой воды, сточных вод, разбавленных кислот и каустических растворов; является временно стойким к воздействию топлив, минеральных масел, растительных и животных жиров и масел; является нестойким к действию органических кислот, спирта, концентрированных минеральных кислот и каустических растворов или растворителей. Приведенная информация предлагается только в качестве общего указания. По запросу могут предоставляться рекомендации для конкретного применения.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой и не иметь следов смазки, масла и пыли. Как правило, склеиваемые поверхности должны быть обработаны в соответствии с указаниями, представленными в действующей таблице грунтовок Sika® для морских применений. Рекомендации по конкретному нанесению можно получить в отделе технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

Нанесение

Картридж: проткните мембрану картриджа

Упаковка: поместите упаковку в шприц-приспособление и срежьте зажим.

Отрежьте кончик сопла. Для создания конечной равномерной

толщины клея после сжатия мы рекомендуем наносить клей в форме треугольного валика (см. рис.).

Рекомендуемая форма наносимого валика клея



После вскрытия упаковка с герметиком должна быть использована в течение небольшого промежутка времени. Не наносите клей, если температура окружающего воздуха ниже 10°C или выше 35°C. Оптимальная температура для поверхности материала и клея от 15°C до 25°C.

За рекомендациями по выбору и отладке необходимых насосных систем, а также за технологиями работы по насосу нанесению материала обращайтесь в отдел технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка должны выполняться в течение времени липучести клея. Мы рекомендуем применять Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы или смазки должны быть предварительно проверены на пригодность / совместимость.

Удаление

Неотвердевший Sikaflex®-292 может быть удален с инструментом и оборудования очистителем Sika® Remover-208 или другим подходящим растворителем. После отвердевания клей может быть удален только механическим путем.

Руки и загрязненные участки кожи должны быть немедленно очищены с помощью салфеток Sika® Handclean Towels или подходящего промышленного очистителя для рук и воды. Не используйте растворители!

Окраска

Sikaflex®-292 может быть окрашен после истечения времени липучести.

Краска должна быть проверена на совместимость путем проведения предварительных испытаний. Sikaflex®-292 не должен подвергаться воздействию температуры спекания до тех пор, пока он полностью не

отвердел. Следует учитывать, что твердость и толщина пленки краски могут снизить эластичность герметика и привести к растрескиванию слоя краски.

Дополнительная информация

По запросу могут быть предоставлены копии следующих документов:

- карта безопасности материала
- таблица грунтовок Sika® для морского применения
- общее руководство по склеиванию и герметизации материалами Sikaflex®
- руководство по применению морских материалов Sika®

Информация об упаковке

Картридж	310 мл
Мягкая упаковка	600 мл
Ведро	23 л

Важная информация

Для получения дополнительной информации и рекомендаций по безопасной транспортировке, обращению, хранению и утилизации химических материалов заказчик должен использовать действующую карту безопасности материала, которая содержит данные, касающиеся физических, экологических, токсикологических и других аспектов, относящихся к безопасности.

Примечание

Информация и, в частности, рекомендации, относящиеся к нанесению и конечному использованию продукции компании Sika, предоставлены добросовестно на основе имеющихся знаний и опыта компании Sika, при условии их надлежащего хранения, обращения с ними и нанесения при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. На практике различия в материалах, поверхностях и реальных условиях применения таковы, что никакая гарантия не дается в отношении товарного состояния или пригодности для конкретного применения, и никакая ответственность, вытекающая из любых правоотношений, не может подразумеваться на основании предоставленной информации, или любых письменных рекомендаций или любых других предложенных советов. Пользователь продукции должен проверить ее пригодность для предполагаемого применения и цели. Компании Sika резервирует право на изменение свойств своей продукции. Права собственности третьих лиц должны соблюдаться. Все заказы принимаются исходя из соблюдения наших существующих условий продажи и поставки. Пользователи должны всегда обращаться к самой последней редакции технической карты в отношении интересующего их материала, копии которой могут быть предоставлены по запросу.

АКС-ЮГ СИСТЕМА +38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

+38 056 373 25 35.

<http://systema.dp.ua>

ООО «Сика Украина»
03680 г. Киев
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт
Тел. (044) 492-94-19
Факс (044) 492-94-18
www.sika.ua

