



# SODASEAL 240 FC

Дата: 18/04/14

## Технические данные:

Основа	МС-полимер
Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Влажная полимеризация
Образование поверхностной пленки*	Ок. 10 минут (при 20°C и отн. влажности 65%)
Скорость отверждения*	2-3 мм/24 ч. (при 20°C и отн. влажности 65%)
Твердость по Шору А	40±5
Плотность	1,67 г/см <sup>3</sup>
Восстановление объема	>75%
Максимальная деформация	±20%
Термостойкость	От -40°C до +90°C
Модуль эластичности (DIN 53504)	0.75 Н/мм <sup>2</sup> (DIN 53504)
Прочность на отрыв (DIN 53504)	1.80 Н/мм <sup>2</sup> (DIN 53504)
Удлинение до разрыва	750% (DIN 53504)
Температура применения	От 5°C до +35°C

\* Значения могут меняться в зависимости от параметров окружающей среды (температура, влажность) и типа субстрата

## Описание продукта:

Soudaseal 240 FC – высококачественный, однокомпонентный шовный клей-герметик с высокой адгезионной прочностью на основе МС-полимера.

## Характеристики:

- Высокая адгезия практически ко всем материалам
- Высокие механические свойства
- Эластичное склеивание – поглощает смещения до 20%
- Легкость применения в неблагоприятных условиях, легко выдавливается при низкой температуре
- Стойкий к образованию плесени, содержит фунгициды
- Не пенится при высокой температуре и влажности окружающей среды
- Сохраняет цвет, УФ и погодостойкий
- Экологичен – не содержит изоцианатов, растворителей, галогенов и кислот
- Может окрашиваться любой краской, в т.ч. на водной основе

## Области применения:

- Склеивание и герметизация в строительстве и металлических конструкциях.
- Прочное эластичное склеивание в вибрирующих конструкциях.

- Герметизация в санитарных помещениях.
- Герметизация швов в полах и стыков в стенах с малыми смещениями.
- Герметизация швов в конструкциях из листового металла, системах кондиционирования и вентиляции.
- Вклеивание небьющихся и защитных стекол.
- Эластичные соединения в кузовах, фургонах, контейнерах и т.п.

## Упаковка:

Туба 290 мл, колбаса 600 мл.

## Цвет:

Белый, черный, серый, коричневый, цвет бетона, бежевый.

## Хранение:

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C.

## Химическая устойчивость:

Хорошая устойчивость к воде, алифатическим растворителям, минеральным маслам, смазочным материалам, разбавленным неорганическим кислотам и щелочам. Слабая устойчивость к ароматическим растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание



## Soudaseal 240 FC

**Дата: 18/04/14**

### Поверхности:

**Поверхность:** все обычные строительные поверхности, обработанная древесина, ПВХ, пластик.

**Вид:** чистая, сухая, обезжиренная поверхность.

**Подготовка:** Пористые поверхности конструкций, поруженных в воду, должны быть обработаны средством Primer 150. Все гладкие поверхности можно обработать с помощью средства Surface Activator. Поверхности должны быть обезжирены перед соединением. Рекомендуем предварительный тест на каждой из поверхностей.

Soudaseal 240 FC обладает превосходной адгезией практически ко всем материалам. Продукт был испытан на следующих металлических субстратах: сталь, AlMgSi<sub>1</sub>, латунь, оцинкованная (горячим и электролитическим способом) сталь, AlCuMg<sub>1</sub>, AlMg<sub>3</sub>, и сталь 1403. Испытанные пластики: полистирол, поликарбонат (Макролон®), ПВХ, АБС, полиамид, ПММА (полиметилметакрилат), эпоксиды и полиэферы, армированные стекловолокном. При производстве этих металлов и пластиков часто используются разделительные агенты, СОЖи и другие вещества, которые следует удалить перед склеиванием. Это можно сделать при помощи средства Surface Activator.

**ЗАМЕЧАНИЕ:** склеивание таких пластиков, как ПММА (Плексигласс®), поликарбонатных (Макролон®, Лексан®) в соединениях, подверженных нагрузкам, может привести к растрескиванию пластика. Использование Soudaseal 240 FC в таких областях не рекомендуется. У продукта отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и тефлону.

### Ширина зазора:

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание),

5 мм (зазор стыка).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание),

30 мм (зазор стыка).

Минимальная глубина: 5 мм (зазор стыка).

**Рекомендации:** ширина = 2 × глубина.

### Инструкция по применению:

**Метод:** ручной или пневматический выдавливающий пистолет.

**Очистка:** с помощью средства Surface Cleaner или уайт-спирита сразу после нанесения.

**Выравнивание:** мыльным раствором до образования поверхностной пленки

### Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности.

### Замечания:

- Soudaseal 240 FC может окрашиваться большинством лаков, используемых в промышленности, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость. Время высыхания красок на основе алкидных смол может увеличиться.
- Ввиду широкого спектра склеиваемых материалов, Soudal рекомендует проводить тесты на совместимость.
- Soudaseal 240 FC может быть применён к широкому разнообразию поверхностей. Учитывая то, что специфические поверхности такие как пластик, поликарбонат и т.д. могут отличаться в зависимости от производителя, рекомендуем проводить тесты на совместимость.
- Soudaseal 240 FC не может быть использован как герметик для стекла.
- Soudaseal 240 FC может быть использован для склеивания и герметизации натурального камня.
- При использовании герметика, убедитесь, что поверхности не будут испачканы, рекомендуется предварительно предохранить стыки плёнкой.