

Sikaflex®-295 UV

Клей для приклейки пластиковых стекол в морском применении

Технические данные материала

Химическая основа	1-комп. полиуретан
Цвет (CQP ¹⁾ 001-1)	Черный, белый
Механизм отвердевания	Под действием влаги
Плотность (неотвердевший) (CQP 006-4)	примерно 1,3 кг/л
Стабильность начальной формы валика клея (CQP 061-1)	Хорошая
Температура нанесения	+10 ^o C...+35 ^o C
Время липучести ²⁾ (CQP 019-1)	примерно 60 минут
Скорость отвердевания (CQP 049-1)	см. график
Усадка (CQP 014-1)	примерно 1%
Твердость А по Шору (CQP 023-1 / ISO 868)	примерно 35
Прочность на разрыв (CQP 036-1 / ISO 37)	примерно 1,1 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1 / ISO 37)	примерно 500%
Прочность на отрыв (CQP 045-1 / ISO 34)	примерно 5 Н/мм
Температура стеклования (CQP 509-1 / ISO 4663)	примерно -45 ^o C
Коэффициент компенсации смещения	12,5%
Температура эксплуатации (CQP 513-1),	постоянно краткосрочно
	- в течение 4 часов - в течение 1 часа
	-40 ^o C ... +90 ^o C +120 ^o C +150 ^o C
Срок годности при хранении (ниже +25 ^o C) (CQP 016-1)	12 месяцев картридж 6 месяцев ведро

¹⁾ CQP – Система качества корпорации «Сика»²⁾ 23^oC / 50% отн. влажн.**Описание**

Sikaflex®-295 UV представляет собой 1-компонентный полиуретановый пастообразный клей, который отвердевает при воздействии атмосферной влаги, превращаясь в долговечный эластомер.

Sikaflex®-295 UV соответствует требованиям, установленным Международной Морской Организацией. Sikaflex®-295 UV производится в соответствии с системой гарантии качества продукции ISO 9001/14001 и программой заботы о здоровье.

Достоинства материала

- 1-компонентный состав
- быстрое отверждение
- малая тянучесть
- одобрен для рынка оригинальных производителей
- стойкий к старению и воздействию атмосферных условий
- пригоден для органических стекол

Область применения

Sikaflex®-295 UV разработан специально для морской промышленности, где он применяется для приклейки и герметизации пластиковых стекол в катарах и на судах. Благодаря своей отличной стойкости к ультрафиолетовому излучению, этот материал может также использоваться для герметизации стыков в местах, подверженных серьезным внешним воздействиям. Перед применением Sikaflex®-295 UV для термоформованных пластиков посоветуйтесь с нашей технической службой.

Материалами, подходящими для склеивания, также являются:

- алюминий (светлый или анодированный)
- стеклопластик (полиэфирная смола)
- нержавеющая сталь
- древесина
- двухкомпонентные покрывающие материалы
- пластиковые стекла (поликарбонаты, полиметилметакрилаты).



АКС-ЮГ СИСТЕМА

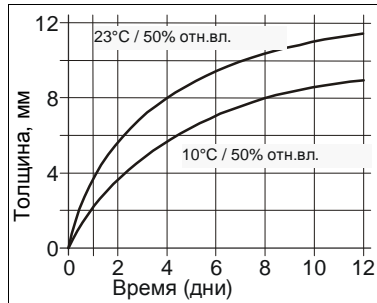
+38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

<http://systema.dp.ua> +38 056 373 25 35.

Механизм отвердевания

Sikaflex®-295 UV отвердевает при реакции с атмосферной влагой. При низких температурах содержание влаги в воздухе ниже и реакция отверждения происходит медленнее (см. график)



Граф. 1: Скорость отвердевания Sikaflex®-295 UV

Химическая стойкость

Sikaflex®-295 UV является стойким к действию пресной воды, морской воды, моющих растворов на водной основе не содержащих хлора, сточных вод, разбавленных кислот и каустических растворов; является временно стойким к воздействию топлив, минеральных масел, растительных и животных жиров и масел; является нестойким к действию органических кислот, спирта, концентрированных минеральных кислот и каустических растворов или разбавителей для краски. Приведенная информация предлагается только в качестве общего указания. По запросу могут предоставляться рекомендации для конкретного применения.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой и не иметь следов смазки, масла и пыли. Как правило, поверхности должны быть обработаны в соответствии с указаниями, представленными в действующей таблице грунтовок Sika® для морских применений.

Рекомендации по конкретному нанесению можно получить в отделе технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

Нанесение

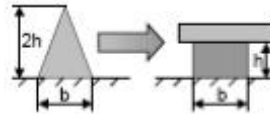
Картридж: проткните мембрану картриджа

Упаковка: поместите упаковку в шприц-приспособление и срежьте зажим.

Отрежьте кончик сопла под требуемый размер соединения и выдавите клей с помощью подходящего ручного или пневматического шприц-приспособления. После раскрытия упаковка должна быть использована как можно быстрее.

Для обеспечения однородной толщины слоя клея после сжатия мы рекомендуем наносить клей в форме треугольного валика (см. рис). При склеивании пластиковых стекол большее значение имеет правильная форма стыка, а также свойства конкретных склеиваемых материалов.

Рекомендуемая форма наносимого валика клея



Не наносите клей, если температура окружающего воздуха ниже 10°C или выше 35°C. Оптимальная температура для поверхности материала и клея от 15°C до 25°C.

За рекомендациями по выбору и отладке необходимых насосных систем, а также за технологиями работы по насосу нанесению материала обращайтесь в отдел технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка должны выполняться в течение времени липучести герметика. Мы рекомендуем применять Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы или смазки должны быть предварительно проверены на пригодность / совместимость.

Удаление

Неотвердевший Sikaflex®-295 UV может быть удален с инструмента и оборудования очистителем Sika® Remover-208 или другим подходящим растворителем. После отвердевания клей может быть удален только механическим путем.

Руки и загрязненные участки кожи должны быть немедленно очищены с помощью салфеток Sika® Handclean Towels или подходящего промышленного очистителя для рук и воды. Не используйте растворители!

Окраска

Sikaflex®-295 UV может быть окрашен после истечения времени липучести.

Краска должна быть проверена на совместимость путем проведения предварительных испытаний. Sikaflex®-295 UV не должен подвергаться воздействию температуры спекания до тех пор, пока он полностью не отвердел. Следует учитывать, что твердость и толщина пленки краски могут снизить эластичность герметика и

привести к растрескиванию слоя краски.

Дополнительная информация

По запросу могут быть предоставлены копии следующих документов:

- карта безопасности материала
- таблица грунтовок Sika® для морского применения
- общее руководство по склеиванию и герметизации материалами Sikaflex®
- руководство по применению морских материалов Sika®

Информация об упаковке

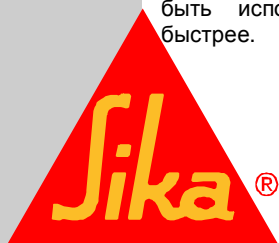
Картридж	310 мл
Мягкая упаковка	400 мл
Ведро	23 л

Важная информация

Для получения дополнительной информации и рекомендаций по безопасной транспортировке, обращению, хранению и утилизации химических материалов заказчик должен использовать действующую карту безопасности материала, которая содержит данные, касающиеся физических, экологических, токсикологических и других аспектов, относящихся к безопасности.

Примечание

Информация и, в частности, рекомендации, относящиеся к нанесению и конечному использованию продукции компании Sika, предоставлены добросовестно на основе имеющихся знаний и опыта компании Sika, при условии их надлежащего хранения, обращения с ними и нанесения при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. На практике различия в материалах, поверхностях и реальных условиях применения таковы, что никакая гарантия не дается в отношении товарного состояния или пригодности для конкретного применения, и никакая ответственность, вытекающая из любых правоотношений, не может подразумеваться на основании предоставленной информации, или любых письменных рекомендаций или любых других предложенных советов. Пользователь продукции должен проверить ее пригодность для предполагаемого применения и цели. Компании Sika резервирует право на изменение своей продукции. Права собственности третьих лиц должны соблюдаться. Все заказы принимаются исходя из соблюдения наших существующих условий продажи и поставки. Пользователи должны всегда обращаться к самой последней редакции технической карты в отношении интересующего их материала, копии которой могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Сика Украина»
03680 г. Киев
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт
Тел. (044) 492-94-19
Факс (044) 492-94-18

АКС-ЮГ СИСТЕМА

+38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

<http://systema.dp.ua> +38 056 373 25 35.

