



HYDROL L-HV 46

Класс качества: Класс качества согласно ISO 11158 – HV
Класс вязкости: ISO VG: 46

Физические и химические свойства:

Гидравлические масла Hydrol L-HV производятся на основе высококачественных минеральных базовых масел и комплекса облагораживающих добавок. Эти масла характеризуются высоким уровнем свойств против изнашивания и дополнительно улучшенными в отношении гидравлических масел типа L-HM температурными параметрами и параметрами вязкости.

Обеспечивает:

- Продление срока эксплуатации,
- Уменьшение изнашивания поверхности элементов трения в системах гидравлических насосов,
- Работу в широком диапазоне температур с сохранением оптимальных свойств вязкости (высокий показатель вязкости WL > 140).

Физические и химические свойства:

Гидравлические масла Hydrol L-HV предназначены для использования в системах привода высоких нагрузок, поршневых насоса постоянного и переменного потока высокого давления, а также лопастных насосах, где требуется высокий уровень свойств против расхода масла, а также в точных системах гидравлического управления и в гидравлических системах, которые требуют небольших изменений вязкости при изменениях температуры.

СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51524 часть 3 HVLP

ISO 6743-4

Hydrol L-HV 32, 46, 100 - Eaton Vickers I-286 S

Hydrol L-HV 15, 32 - TATRA

Рекомендуется фирмой Lena Wilków для автомобиля типа RDPN-1800 версия P

Физические и химические свойства:

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	47,2
Показатели вязкости	-	145
Температура текучести	°C	-34
Температура воспламенения	°C	210
Устойчивость к пенообразованию: · Склонность к пенообразованию: объем пены через 5 минут продувки воздухом при температуре 25°C, · Стойкость пены: объем пены через 10 минут. Отставание при температуре 25°C	мл	20 0
Коррозийное воздействие на медной пластинке, 3 ч/100°C, коррозионный бал	образцы	1а



Деэмульгирующие параметры – время отделения эмульсии от воды для получения: - 40 - 43 мл масла - 37 - 40 мл воды - 0 - 3 мл эмульсии при температуре	мин	20
	°C	54
Способность масла к выделению воздуха при температуре 50°C	мин	6
Способность к передаче нагрузок на рабочем месте FZG, коэффициент разрушающей нагрузки, не ниже, чем	-	11

ВНИМАНИЕ: Выше поданные значения физико-химических свойств являются типичными величинами. Фактические величины поданы в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта.

