

ФОРМУЮЩАЯ МАШИНА

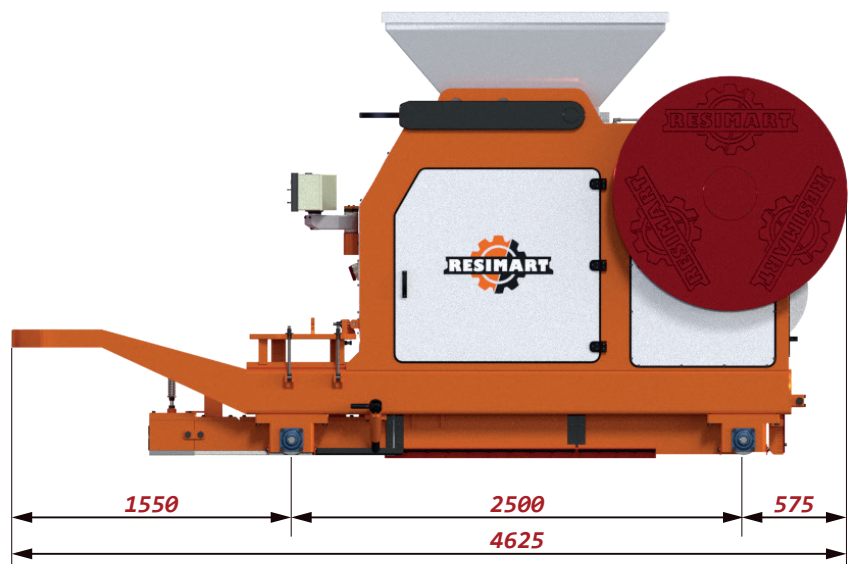
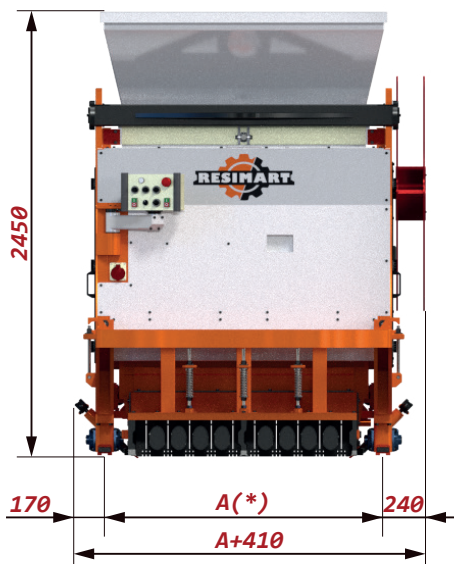


Общий Вес	6600 кг
Общая Мощность	15 кВт
Мощность Вибраций	11 кВт
Частота Вибратора	50-110 Гц
Макс. Скорость вращения	6600 об/м
Макс. Высота	400 мм
Скорость производства	до 4 м/мин
Объем бункера	2.5 м ³
Время изменение формы	5-10 мин
Армирование	Проволока или Канат



Предназначена для выпуска широкой номенклатуры изделий из преднапряженного бетона, методом непрерывного виброформования.

- Формующая машина Resimart оснащена принудительной системой охлаждения, что облегчает формование ЖБИ изделий с оптимальными характеристиками.
- Машина имеет гидравлическую группу, с помощью которой приводятся в движение сматывающее устройство для электрического кабеля. Может быть оснащена авто приводом.
- Электронное управление двигателя, посредством частотно-регулируемого привода мощностью до 0,55 кВт управляет движения машины в процессе формования. Таким образом, скорость может быть скорректирована в зависимости от геометрии и характеристик бетона.
- Машина имеет гидравлический привод бункера, который сводит к минимуму остановки для питания машины, увеличивая производительность.
- Одна единственная машина позволяет изготавливать большую гамму продуктов из преднапряженного бетона (балки, перемычки, плиты перекрытия и плиты ограждения, дорожные бордюры, столбы сваи, лотки, бордюр итд) путем легкой и быстрой, в течении 10-и минут, формующей насадки. Именно поэтому эта технология считается самой универсальной при производстве изделий из преднапряженного бетона.



(*) В зависимости от модели