





ЭПОКСИДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УКЛАДКИ ВСЕХ ВИДОВ ПЛИТКИ, МОЗАИКИ И ЗАТИРКИ ШВОВ ШИРИНОЙ ОТ 1 ДО 15 ММ



























ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный кислотостойкий состав.

Компонент А - пастообразный состав из смеси эпоксидных смол, кремниевых наполнителей и добавок. Упакован в пластиковое ведро. Компонент В – катализатор органического происхождения. Упакован в пакет, который вкладывается в ведро с компонентом А.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Яркие насыщенные цвета
- Легко наносить и убирать
- Бактериостатический продукт, предотвращающий рост грибков и плесени.
- Стойкий равномерный цвет
- Полная водонепроницаемость
- Не пачкается
- Полное отсутствие трешин после высыхания
- Устойчив к деформации и истиранию
- Высокая механическая прочность и эластичность
- Устойчив к кислотам и агрессивным химическим веществам
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Морозоустойчив
- Устойчив к резким перепадам температур
- Продукт с очень низким выделением летучих органических соединений, соответствует классу A+ (French Regulation)
- В отличие от других эпоксидных составов, представленных на рынке, катализатор (компонент В) Starlike® EVO не вызывает коррозию и не опасен для окружающей среды.
- Starlike® EVO не классифицируется как опасный груз и поэтому освобождается от транспортных ограничений (классы ADR-ADN-IMDG-IATA).

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО EN 13888

Starlike® EVO: класс RG

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО EN 12004

Starlike® EVO: класс R2T

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для затирки швов от 1 до 15 мм и укладки любого вида керамической плитки и мозаики при внутренних и наружных облицовках, например:

- настенная и напольная облицовка
- облицовка рабочей зоны кухни
- полы с подогревом
- террасы и балконы
- ванные комнаты и душевые кабины
- сауны, турецкие бани
- бассейны и резервуары с термальной или морской водой
- укладка и затирка мозаики в бассейне на основания с гидроизоляцией, выполненной С помощью материалов Aquamaster, Elastocem или Coverflex.

Рекомендуется для поверхностей, подверженных контакту с агрессивными химическими составами (см.таблицу химической устойчивости), подходит для помещений пищевой промышленности и общественного питания:

• кондитерские

- сыроварни
- мясокомбинаты
- пивзаволы
- молокозаводы
- винодельни
- маслобойни

Starlike® EVO может применяться для непосредственного контакта с пищевыми продуктами (при необходимости, заключение об испытаниях можно получить в техническом офисе ООО «Литокол Плюс»). Применяется для всех видов плитки и мозаики:

- керамическая плитка, керамогранит
- клинкер
- стеклянная, металлическая, деревянная мозаика
- натуральный камень, мрамор, гранит
- каменная мозаика
- агломераты, булыжники
- стеклоблоки

Также Starlike® EVO применяется в качестве кислото- и щелочестойкого клея для укладки керамогранита и химическистойкой плитки в помещениях, к которым предъявляются высокие требования по стойкости к агрессивным химическим веществам.

ПОДГОТОВКА ШВОВ

Необходимо убедиться, что клей или раствор, использованный при укладке плитки, затвердел и полностью высох. Швы должны быть очищены от пыли и остатков клея минимум на 2/3 толщины плитки.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Соотношение разведения:

Компонент А - 93,7 частей веса + Компонент В - 6,3 частей веса (оба компонента расфасованы в необходимой пропорции)

Для получения раствора вылить абсолютно весь компонент В (катализатор) в компонент А (паста). Тщательно перемешать смесь электродрелью со специальной насадкой до получения однородного и одноцветного раствора без комочков. Для исключения неравномерного замеса рекомендуется соскоблить с помощью шпателя или кельмы раствор со стен и дна ведра и повторно перемешать. Не рекомендуется замешивать раствор вручную.

Время жизни раствора около 60 минут при температуре +23 °C

Добавка глиттеров

В случае использования добавок Spotlight, Gold, Galaxy и Night Vision добавьте продукт в качестве третьего компонента после смешивания катализатора (компонент В). Рекомендуется насыпать медленно и размешивать дрелью на низких оборотах, чтобы избежать рассеивания продукта в воздухе, так как эти добавки очень летучие.

Коллекция металик

Для получения затирки с металлизированным эффектом Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper и Rusty, соответствующие добавки следует смешивать только с нейтральным Starlike® EVO 113. Добавьте продукт в качестве третьего компонента после смешивания пасты с катализатором (компонент В). Рекомендуется насыпать медленно и размешивать дрелью на низких оборотах, чтобы избежать рассеивания продукта в воздухе, так как эти добавки очень летучие.

ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ ЗАТИРКИ

Заполнить швы раствором, на всю глубину распределяя его специальным резиновым шпателем (арт. 136B12SG или арт. 13695x245C). Излишки материала удаляются тем же шпателем.

На время работы и твердения продукта в значительной степени влияет внешняя температура воздуха. Оптимальная температура нанесения составляет от +18 до +23 °C. В таких условиях продукт представляет собой легко наносимую мягкую пасту со временем жизни около 60 минут.

При низких температурах (+12-14°C) применения, продукт становится вязким и трудно наносимым, так же в значительной мере увеличивается время отверждения.

В условиях высоких температур рабочее время продукта значительно снижается, поэтому необходимо распределять его как можно быстрее.

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистку поверхности необходимо производить пока продукт не затвердел и, как можно раньше после заполнения швов, следя за тем, чтобы материал не вымывался из швов.

Очистку можно производить как ручным способом, так и с помощью монощетки, используя войлочные насадки.

Ручной способ

Смочить обработанную поверхность чистой водой. Выполнить предварительную очистку белым войлоком (109GBNC), выполняя круговые движения по и против часовой стрелки, затирая при этом края швов и, одновременно, удаляя излишки материала с облицованной поверхности. Затем очистить поверхность губкой из жесткой целлюлозы (арт. 291 Ovale или 134G0001) до получения гладких и закрытых швов, убирая остатки воды и материала.

Для облегчения очистки рекомендуется использовать два полных ведра с водой, одно для ополаскивания войлока и губки, т.е. сбора грязной воды, а второе - с чистой водой для конечной уборки поверхности. Войлок и губка заменяются по мере их пропитывания раствором.

Оставшиеся разводы на поверхности плитки удаляются через 24 часа (когда материал затвердел) с помощью специальных моющих средств Litonet EVO , Litonet Gel EVO или Litonet Pro.

Очистка с помощью монощетки

После удаления излишков раствора обильно покрыть поверхность водой. Начать очистку монощеткой, оснащенной белым войлоком (арт. 248В). Удалить с поверхности образовавшуюся из воды и затирки эмульсию с помощью резиновой швабры (арт. 139). Войлочный диск менять по мере загрязнения. Оставшиеся разводы на поверхности плитки удаляются через 24 часа (когда материал затвердел) с помощью специального моющего средства Litonet EVO.

Использование Litonet EVO для уборки разводов

Распределить Litonet EVO, Litonet Gel EVO или Litonet Pro по поверхности с помощью белого войлока (арт. 109GBNC). Оставить на 15-30 минут для реакции, после чего повторно протереть поверхность белым войлоком (арт. 109GBNC) или, если используется монощетка, применяя (арт. 248В) насадку войлок.

В конце работы необходимо тщательно сполоснуть поверхность водой и вытереть насухо чистой, сухой хлопчатобумажной тканью, не дожидаясь испарения воды, так как это может привести к образованию разводов.

ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ

Предварительная проверка основания

Перед укладкой проверьте, чтобы основания были чистыми, без гремящих участков, достаточно сухими и прочными, равными по высоте и чтобы они имели достаточную механическую прочность в зависимости от назначения использования.

Нанесение

Нанесите смесь толщиной около 1 мм на основание с помощью гладкой части шпателя и сразу после этого зубчатой стороной шпателя сформируйте гребенчатый слой. Зубцы шпателя должны быть выбраны в соответствии с размером материала для укладки. Укладывайте материал с хорошим давлением. В случае полов, подверженных интенсивному движению или бассейнов, укладывайте плитку методом двойного нанесения, чтобы не оставлять пустот между основой и плиткой.

ВНИМАНИЕ

- Не добавлять в продукт воду, растворители и другие материалы.
- Наилучшая температура для нанесения продукта от +18°C до +23°C.
- Избегайте нанесения продукта в условиях низких температур (менее +12°С) или высокой влажности окружающей среды, чтобы избежать карбонизации поверхности, которая может изменить однородность цвета.
- Оперативно удаляйте остатки продукта с поверхности плитки, так как после отверждения его можно удалить только механическим способом, с серьезными рисками для конечного результата работы.
- Смешивайте оба компонента правильно (А+В).
- Часто меняйте воду для уборки.
- Меняйте войлок и губку, если они пропитаны продуктом.
- Не наступайте на свежезатертую поверхность, чтобы не измазать пол остатками эпоксидной смолы.
- Не используйте ткани с ворсом для уборки материала, так как они могут изменить внешний вид и цвет затирки. Применять специальные губки из целлюлозы (арт. 291 Ovale, 291 Ероху или 134G0001).
- Окончательную уборку с помощью Litonet EVO, Litonet Gel EVO или Litonet Pro можно выполнять через 24 часа (когда продукт уже затвердел).
- Не накрывать пленкой или другими материалами свежезатертую поверхность, чтобы избежать образования конденсата, который может увеличить процесс карбонизации и повлиять на равномерность цвета затирки. Необходимо подождать не менее 24-48 часов, в зависимости от температуры окружающей среды, перед тем как накрывать поверхность.
- Не применять материал для работы с плиткой «котто тоскано» и других пористых материалов, например, бетонных бордюров.
- Не использовать для затирки швов в резервуарах с составами, контакт с которыми допустим непродолжительное время (см. таблицу химической устойчивости).
- При затирке натурального камня необходимо провести предварительный тест, чтобы проверить возможное поглощение эпоксидной смолы плитами. Возможно формирование темного ореола на краях плит, который после невозможно удалить. Эта проблема обычно возникает на светлых сортах мрамора. В этих случаях рекомендуется обратиться в технический отдел Литокол.
- Продукт нельзя использовать для резервуаров с агрессивными веществами, для которых допустим только периодический контакт (см. таблицу химической стойкости).
- Керамическая плитка, имеющая фактурную поверхность с эффектом дерева, может вызвать проблемы с удалением остатков и разводов. В этих случаях рекомендуется провести предварительный тест или обратиться в технический отдел Питокоп
- Использование отбеливателя не рекомендуется для ухода и очистки поверхностей, покрытых Starlike® EVO. Это может привести к пожелтению шва, особенно заметному на светлых тонах.
- Не используйте агрессивные моющие средства в течение первых 5 дней после затирания швов.
- Во время очистки поверхности следить за тем, чтобы вода для уборки не попадала в еще не затёртые швы.
- Не используйте добавки Spotlight, Gold, Galaxy, а также затирку из коллекции металлик (Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper и Rusty) для наружных работ (террасы, балконы, фасады, бассейны и т. д.) т.к. они неустойчивы к ультрафиолетовому излучению.
- Не добавлять Litonet EVO, Litonet Gel EVO или Litonet Pro в воду для уборки свежезатёртых швов, это может привести к изменению цвета.
- Не используйте продукт в целях, не предусмотренных в этом техническом описании.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

• ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

STARLIKE® EVO

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Внешний вид Компонент А: густая паста

Компонент В: густая жидкость

Цветовая	CAMMA

Class Cold	Class Warm	Gl	Metallic	
100 Экстра белый	200 Аворио	300 Пастельно-голубой	500 Пудровый 530 Аметист	Platinum
102 Белый лёд 105 Титановый	202 Натурале 205 Травертин	310 Серо-голубой 320 Карибы	550 Красный	Shining Gold Bronze
110 Серый перламутр	208 Песочный	330 Васильковый	580Терракотта	Copper
115 Серый шёлк	210 Серо-бежевый	340 Деним	600 Жёлтая ваниль	Rusty
120 Свинец	215 Тортора	350 Сапфир		
125 Серый цемент	225 Табакко	400 Шалфей		
130 Ардезия	230 Какао	410 Изумруд		
140 Графит	232 Кора дерева	420 Зеленая трава		
145 Чёрный	235 Кофе	430 Зеленая сосна		

Соотношение смешивания	Компонент A - 93,7 весовых частей Компонент B - 6,3 весовых частей						
Консистенция	Пастообразная						
Срок жизни раствора	Около 60 минут при тем	пературе +23 °C					
Допустимая температура применения	От +12°С до +30°С	От +12°C до +30°C					
Рекомендуемая температура применения	От +18°C до +23°C						
Удельный вес раствора	1,55 кг/л						
Время ожидания между укладкой и началом затирки		На клей стандартного схватывания	На клей быстрого схватывания	На раствор			
	Напольная облицовка	24 часа	4 часа	7-10 дней			
	Настенная облицовка	24 часа	4 часа	2-3 дня			
Начало хождения	Через 24 часа при температуре +23 °C Через 3 дня при температуре +15 °C						
Начало эксплуатации	Через 5 дней при температуре +23 °C Через 10 дней при температуре +15 °C						
Температура эксплуатации	От -20°С до +100°С	От -20°C до +100°C					

Расход (в качестве затирки)

Ширина шва

	Ширина шва (мм)							
Формат плит-ки (мм)	1,5	2	3	4	5	7	10	
Kor (www.)								
10x10x4	1,86	2,48						
10x10x10	4,65	6,20						
15x15x4	1,24	1,65						
15x15x10	3,10	4,13						
15x30x8	1,86	2,50						
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65	
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78	
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40	
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48	
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20	
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48	
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26	
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21	
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65	
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24	
250x330x8	0,13	0,17	0,026	0,35	0,44	0,61	0,87	
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82	
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78	
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78	
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78	
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51	

Расход (в качестве клея)	1,6 кг/м.кв. Рекомендуемый зубец шпателя 4 мм

СВОЙСТВА

Устойчивость к истиранию ≤ 250 mm³

Механическая устойчивость на изгиб через 28 дней в стандартных условиях

≥ 30 H/mm²

От 1 до 15 мм



STARLIKE® EVO

Механическая устойчивость на сжатие через 28 дней в стандартных условиях	≥ 45 H/мм²		
Усадка	≤ 1,5 мм/м		
Водопоглощение через 4 часа	≤ 0,1 r		
Адгезия при срезе (EN 12003): - начальная - после погружения в воду - после термического шока	≥ 2 H/mm ² ≥ 2 H/mm ² ≥ 2 H/mm ²		
СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	24 месяца в оригинальной уп	аковке в сухом месте при t не ниже +8 °C	
УПАКОВКА	Пластиковое ведро 1 кг Пластиковое ведро 2,5 кг Пластиковое ведро 5 кг	Поддон: 200 шт 200 кг Поддон: 175 шт 437,5 кг Поддон: 100 шт 500 кг	

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ УСТОЙЧИВОСТИ

Приведенная ниже таблица, представляет собой резюме испытаний химической устойчивости, проведенных в соответствии с нормативами UNI EN 12808-1.

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ, ЗАТЕРТОЙ С ПОМОЩЬЮ STARLIKE® EVO. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Продукт		Условия использования					
		Концен-	Продолжительный контакт			нтакт	Promour
Группа	Название	трация %	24 часа	7 дней	14 дней	28 дней	- Временный контакт
	Уксусная кислота	2,5	+	+	+	+	+
	уксусная кислота	5	+	+	+	(+)	+
	Соляная кислота	37	+	(+)	(+)	(+)	+
	Лимонная кислота	10	+	+	+	+	+
		2,5	+	+	+	+	+
_	Молочная кислота	5	+	+	+	+	+
Кислоты		10	+	+	+	+	+
ЙС	Азотная кислота	25	+	+	+	(+)	+
~	Азотная кислота	50	+	-	-	-	+
	Олеиновая кислота	чистая	+	+	+	+	+
		1,5	+	+	+	+	+
	Серная кислота	50	+	+	+	+	+
		96	-	-	-	-	-
	Винная кислота	10	+	+	+	+	+
	Раствор аммиака	25	+	+	+	+	+
z	Каустическая сода	50	+	+	+	+	+
Щелочи	Гидрохлорид натрия	актив. хлор >10	+	+	+	+	+
	Гидроксид калия	50	+	+	+	+	+
_ 6	Хлорид кальция		+	+	+	+	+
Насыщен- ные раство- ры 20°С	Хлорид натрия		+	+	+	+	+
五章。	Сахар		+	+	+	+	+
Фермен- тативные моющие средства	Чистящее средство 1 в 4 %		+	+	+	(+)	+
Фермен- тативные моющие средства	Чистящее средство 2 в 5%		+	+	+	+	+
a. =	Бензин, топливные смеси		+	+	+	+	+
Горюче- смазочные материалы	Терпентин (скипидар)		+	+	+	+	+
Горюче- мазочны атериал	Дизельное топливо		+	+	+	(+)	+
Мах	Оливковое масло, 1-й отжим		+	+	+	+	+
0 2	Смазочное масло		+	+	+	+	+
Ē	Ацетон		+	+	+	-	+
<u>1</u>	Этиленгликоль		+	+	+	+	+
o Vi	Этиловый спирт		(+)	(+)	(+)	(+)	(+)
Растворители		10	+	+	+	+	+
Pa	Перекись водорода	25	+	+	+	+	+

Условные обозначения:

+ Высокая устойчивость

(+) Хорошая устойчивость, возможно изменение цвета

- Низкая устойчивость