

Мешкозашивочная машина

КР3000/КР3000+

www.abctech.com.ua



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

+38 (050) 864-80-47

+38 (098) 864-80-47

«ABC Tech»

Промышленное оборудование для вашего бизнеса и дома

СОДЕРЖАНИЕ

Страница

ПРЕДИСЛОВИЕ	4
ПРИМЕНЕНИЕ И СТРУКТУРА	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ	6
ЗАМЕНА ИГЛЫ	6
СИНХРОНИЗАЦИЯ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ	6
НАТЯЖЕНИЕ НИТИ	8
НАСТРАИВАНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ	8
ШИТЬЕ	9
СМАЗКА	9
ЧИСТКА МАШИНЫ	10
НЕИСПРАВНОСТИ	11
ЗАКАЗ ЗАПЧАСТЕЙ	12
ОБЗОР ОТДЕЛЬНЫХ ЗАПЧАСТЕЙ	13
ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЗАЧАСТЕЙ	14

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данная инструкция разработана для правильного использования машины KEESTAR KP-3000 и для заказа запчастей к данной модели.

В данном руководстве детально описывается подготовка машины к началу работы.

На рисунках проиллюстрировано как правильно настраивать машину.

Выполняя указания, описанные в инструкции, и следуя мерам предосторожности по эксплуатации, позволит Вам сохранять высокую производительность машины.

Настройка машины и предостережения оформлены в определенном порядке.

Отклонение от данной последовательности может повлиять на работу машины и ее смежных запчастей.

В инструкции находятся иллюстрации и терминология, используемая в описании запчастей машины.

Это руководство было составлено на основе имеющейся информации. Изменения в дизайне и / или улучшении может включать в себя небольшие изменения конфигурации в иллюстрациях или предостережений.

Инструкция соответствуют государственным стандартам и положениями для предотвращения несчастных случаев и охраны окружающей среды.

ПРИМЕНЕНИЕ И СТРУКТУРА

Портативная мешкозашивочная машина КР – 3000 – новейший продукт, разработанный KEESTAR. Данная модель предназначена для прошивки бумажных, джутовых, полиэтиленовых, полипропиленовых мешков с различной плотностью. Машина имеет металлический корпус. Хорошо подогнанные детали позволяют достичь высокой производительности с тяжелыми материалами, а также позволяют машине работать в агрессивных условиях. Машина достаточно легка и удобна в использовании, что позволяет легко и быстро выполнять операции.

- удобная ручка позволяет прошивать тонкие, средние, и толстые мешки;
- однониточный цепной стежок позволяет очень просто, быстро и качественно прошить мешок;
- петлитель позволяет избежать запутывания нити и пропусков стежка.

Технические характеристики

Длина стежка	6 – 9 мм.
Максимальная толщина прошиваемых материалов	до 3 мм.
Тип стежка	101
Игла	GK9, #26/ #230
Нить	плотность нити 21, 2х3 100% полиэстер
Скорость	1,500 - 1,700 оборотов в минуту 220V, однофазный Мощность 150W
Мотор	Без нагрузки 6,500 оборотов в минуту С нагрузкой 6,000 оборотов в минуту
Размер	250 x 80 x 240 мм.
Вес нетто	3 кг.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Перед обслуживанием, машина должна быть отключена от питания. (220 V)

1. Напряжение двигателя должно соответствовать напряжению в розетке. (220 V)
2. Розетки для машин с заземляющим проводом должны быть надлежащим образом заземлены.
3. Не заклеивать вентиляционное отверстие двигателя.
4. Кнопка пуска должна быть исправна.
5. Регулярное техническое обслуживание, которое должно быть осуществлено под руководством и контролем специалиста.
6. Никогда не храните машину во влажной среде.

ЗАМЕНА ИГЛЫ

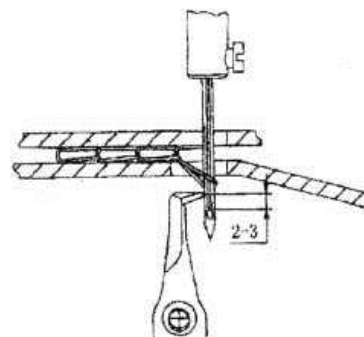
Ослабьте винт иглы и вытащите иглу. Вставьте хвостовик новой иглы, насколько это возможно в седло игольного отверстия. Затяните винт на колбе и заправьте нить в ушко иглы (рис. 1)



(рис. 1)

СИНХРОНИЗАЦИЯ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ

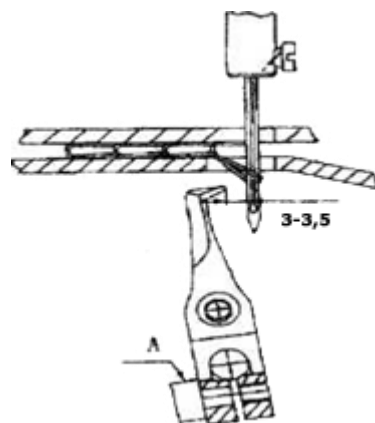
При регулировке, проверьте, чтобы расстояние между носиком петлителя и верхним краем ушка иглы было 2-3 мм. Если нет данного расстояния, установите углу пониже. (рис.2)



(рис. 2)

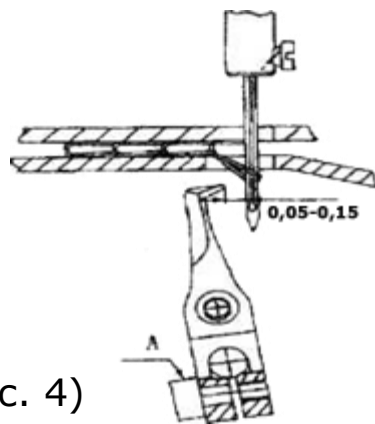
Когда игла достигла своей нижней позиции, то расстояние между носиком петлителя и центром иглы должно равняться 3-3.5 мм.

Если нет, то ослабьте винт А для регулировки. (рис.3)



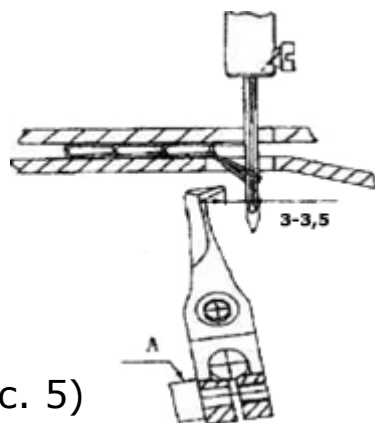
(Рис.3)

Когда нижний край петлителя и верхний край ушка иглы на одном уровне, зазор должен быть в пределах 0.05 – 0.15 мм. (Рис. 4)



(Рис. 4)

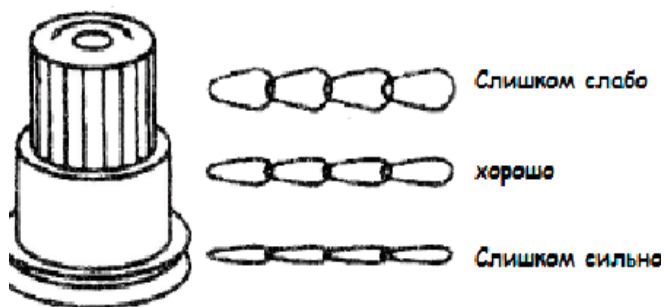
Чтобы заменить петлитель, поднимите зубчатую рейку на верх, ослабьте винт В, потом высуньте носик петлителя и вытяните его. (рис.5)



(Рис. 5)

НАТЯЖЕНИЕ НИТИ

Если цепной стежок слишком тугой или слабый, пожалуйста, покрутите нитенатяжитель до тех пор пока, стежок не будет идеальным.



(Рис. 6)

По часовой стрелке: сильно
Против: слабо

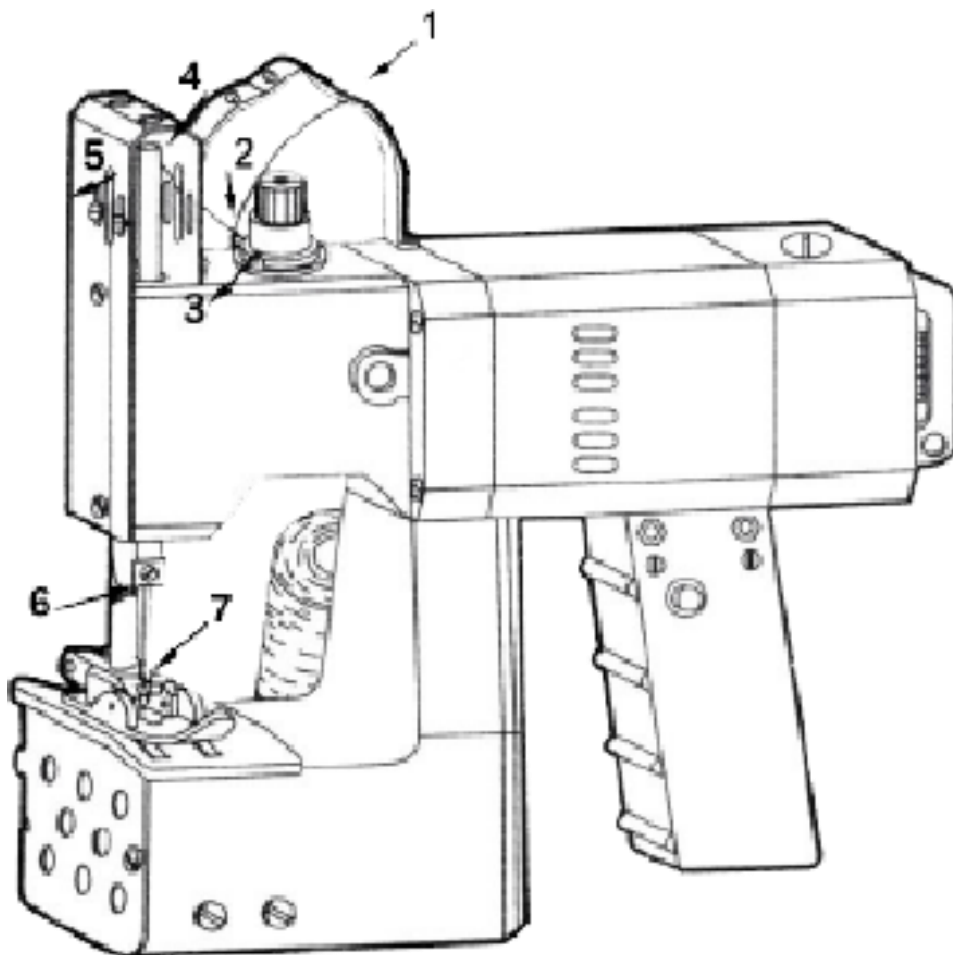
Примечание: Крутите нитенатяжитель на четверть оборота, до тех пор пока стежок не будет идеальным.

НАСТРАИВАНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Настраивайте давление прижимной лапки в соответствии с рис. 7.



ШИТЬЕ



(рис.8)

СМАЗКА

Для смазки рекомендуется использовать веретенное масло И-20 (веретёнка).

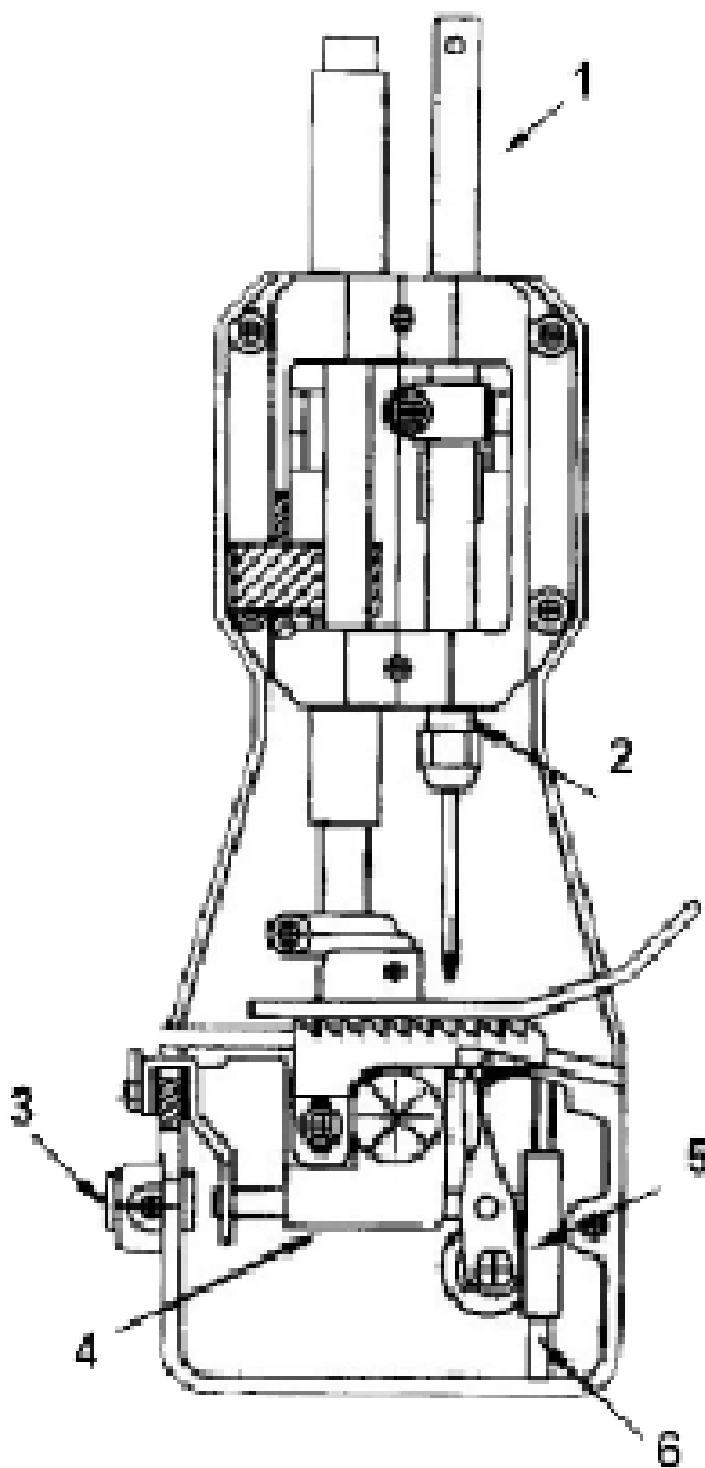
Перед началом работы новой машины, тщательно смажьте ее маслом.

Повторяйте смазывание новой машины после 10 минут работы!

Смазывайте машину в определённые точки (рис.8)

ЧИСТКА МАШИНЫ

Чистите машину, по крайней мере, один раз в неделю.



(рис.8)

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Обрыв нити	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поврежден петлитель 2. Слишком натянута нить 3. Слишком слабо натянута нить 4. Нить запуталась или застряла по пути на иглу. 5. Неправильно шьёт, нить не между дисками натяжения 6. Неправильно вставлена игла 7. Погнутая или поврежденная игла 8. Двойное шитье 9. Снижение длины стежка из-за изношенности зубчиков зубчатой рейки 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените 2. Уменьшите 3. Увеличьте 4. Исправьте 5. Правильно шейте 6. Установите правильно 7. Замените 8. Поднимите вверх 9. Смените зубчатую рейку
Не делает стежок	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильное шитье 2. Слишком сильное натяжение нити в петлителе 3. Слишком слабое натяжение нити в игле 4. Контроль иглы слишком низкий 5. Не синхронизированы игла и петлитель 6. Слишком низкое давление прижимной лапки 7. Нить рвется об зубчики зубчатой рейки 8. Зубчатая рейка находится слишком высоко, обратный стежок 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шейте правильно 2. Уменьшите 3. Увеличьте 4. Поднимите вверх 5. Отрегулируйте синхронизацию 6. Увеличьте 7. Отрегулируйте 8. Установите высоту зубчатой рейки
Пропуск стежков	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не правильно установлена игла 2. Погнутая или поврежденная игла 3. Контроль иглы слишком низкий 4. Поврежден носик петлителя 5. Игла слишком высоко 6. Нить прилипает к игле из-за перегрева 7. Предохранитель иглы выталкивает иглу 8. Нить петлителя слишком слабо натянута 9. Игла и петлитель слишком расставлены 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установите правильно 2. Смените 3. Поднимите вверх 4. Смените петлитель 5. Опустите иглу 6. Смочите игольную нить маслом 7. Отрегулируйте предохранитель иглы 8. Увеличьте натяжение нити в петлителе 9. Уменьшите расстояние иглы
Ломается игла или петлитель	<ol style="list-style-type: none"> 1. Погнутая игла 2. Носик петлителя бьет иглу 3. Предохранитель иглы выталкивает иглу или они сильно расставлены друг от друга 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Смените 2. Отрегулируйте синхронизацию между иглой и петлителем 3. Отрегулируйте предохранитель иглы
Неравномерная длина стежка, изогнутый шов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Недостаточное давление прижимной лапки 2. Повреждены зубчики зубчатой рейки 3. Погнутая игла 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличьте 2. Смените зубчатую рейку 3. Смените

ЗАКАЗ ЗАПЧАСТЕЙ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАПЧАСТЯМ ДЛЯ ПОРТАТИВНОЙ МЕШКОЗАШИВОЧНОЙ МАШИНЫ КР – 3000

Данная инструкция была разработана для того, чтобы упростить заказ смежных запчастей для данной модели. На рисунке детально показаны, где эти детали находятся.

На следующей странице дан перечень запчастей с их номерами, описанием и количеством.

Цифры в первой колонке только ссылки, которые показывают положение деталей на рисунке. Данные цифры никогда не должны быть использованы при заказе деталей. Всегда используйте номер детали, указанный во втором столбце.

Составные части узлов, которые могут быть доставлены для ремонта, указаны выноской их описания под описанием основного узла.

В конце каталога будет найден числовой индекс всех частей, показанных в этом каталоге.

Это облегчит нахождения иллюстрации и описания, когда известен только номер.

ВАЖНО! При заказе запчастей, пожалуйста, указывайте номер детали, наименование детали и тип машины.

ОБЗОР ОТДЕЛЬНЫХ ЗАПЧАСТЕЙ



1. Винт
2. Шаровой шатун в сборе
3. Винт М5
4. Подъемник игольницы
5. Пружина
6. Винт М5хМ5
7. Стержень
8. Подъемник
9. Кольцо
10. Шаровое соединение
11. Е-пружина
12. Штифт
13. Винт М4хМ8
14. Шатун игольницы
15. Игольница
16. Игла
17. Винт М3х5
18. Зубчатый ремень
19. Винт
20. Подшипник 126
21. Винт М5х10
22. Кольцо
23. Кольцо
24. Шкив
25. Шарикоподшипник
26. Шарик
27. Качающийся стержень петлителя
28. Винт М4
29. Винт М5х12
30. Шарикоподшипник
31. Входной/выходной кулачок
32. Винт М4х4
33. Ключ 3х12
34. Кольцо
35. Кривошип
36. Втулка вала петлителя (короткий)
37. Вал петлителя
38. Втулка вала петлителя
39. Петлитель
40. Вилка петлителя
41. Винт М4х8
42. Основа зубчатой рейки
43. Радиальный шарикоподшипник
44. Стопорная шайба 8
45. Винт М5х16
46. Кольцо 5
47. Кольцо
48. Зубчатая рейка
49. Игольная пластина
50. Винт М4х8
51. Лицевая крышка в сборе
52. Винт М5х6
53. Направитель прессы
54. Пресс
55. Пружина
56. Винт
57. Винт М4х8
58. Диск натяжения в сборе
59. Направитель нити
60. Винт М5х6
61. Винт М3х4
62. Ключ
63. Винт М4х6
64. Боковая пластина
65. Винт М3х4
66. Движущийся нож
67. Стационарный нож
68. Скоба движущегося ножа
69. Винт М5х12
70. Прижимная лапка в сборе
71. Штифт
72. Втулка
73. Пружина
74. Кольцо
75. Кольцо
76. Направляющий стержень
77. Контактный стержень
78. Винт М4х6
79. Нижняя крышка
80. –
81. Поверхностная крышка
82. Винт М4х8
83. Втулка
84. Винт М3.5х35
85. Втулка прессы, нижняя
86. Втулка игольницы
87. Втулка прессы, верхняя
88. Винт М5х8
89. Литой корпус
90. Натяжитель нити
91. Ручка мотора
92. Винт М4х20
93. Винт М