

**АПАРАТ
ВИСОКОЧАСТОТНИЙ ЕЛЕКТРОХІРУРГІЧНИЙ
ЕХВЧ-200 "Надія-4"**

ПАСПОРТ

ААОХ.941612.003ПС





УВАГА! Неприпустимо використовувати апарат для оперування пацієнтів , в тілі яких знаходять металеві предмети, імплантовані електроди, датчики, стимулятори тощо. Застосування апарату може привести до **НЕНОРМАЛЬНОЇ** роботи стимулятора (датчика) або його пошкодження.

У випадку коли пацієнт користується імплантованим кардіостимулятором, можливе порушення серцевої діяльності, викликане перешкодами, виробленими дією електрохірургічного апарату.

Якщо в тілі пацієнта знаходяться сторонні металеві предмети – можливий опік в області знаходження стороннього тіла.

У разі крайньої необхідності проведення електрохірургічного впливу на пацієнта з імплантованими стимулятором або датчиками – використовуйте виключно режим **БПОЛЯРНОЇ** коагуляції.



УВАГА! Забороняється використання апарата у разі застосування анестетика, закису азоту (N_2O), кисню і горючих дезінфікуючих рідин для обробки шкіри.



УВАГА! Недотримання вимог керівництва з експлуатації та паспорту веде до припинення гарантійних зобов'язань.

ЗМІСТ

	стор.
1. Введення	5
2. Загальні вказівки	5
3. Призначення	5
4. Основні технічні дані і характеристики	6
5. Склад виробу і комплект постачання	7
6. Пристрій і принцип роботи	8
7. Вказівки щодо заходів безпеки	11
8. Використання апарата за призначенням	12
9. Технічне обслуговування і ремонт	15
10. Можливі несправності та методи їх усунення	16
11. Правила та умови транспортування, зберігання та утилізування	17
12. Гарантії виробника	18
13. Свідоцтво про приймання	18
14. Свідоцтво про пакування	18
15. Відомості про рекламачії	21
16. Відомості про ставлення на експлуатацію та зберігання	22
Додаток 1. Схема приєднування до апарату електродів та ножної педалі	23
Додаток 2. Вихідні характеристики	24
Додаток 3. Електромагнітна сумісність	26

1. ВВЕДЕННЯ

1.1. Паспорт є основним експлуатаційним документом, що поєднаний з настановами з експлуатації та засвідчує гарантовані підприємством-виробником основні параметри і технічні характеристики апаратів височастотних електрохірургічних **ЕХВЧ-200 "Надія-4"** (надалі апарат).

1.2. Паспорт призначений для медичного персоналу, що здійснює експлуатацію, і інженерно-технічного персоналу, який здійснює технічне обслуговування і поточний ремонт апарату. Крім того, документ дозволяє ознайомитися зі складом та принципом роботи апарату і встановлює правила його експлуатації, виконання яких забезпечує утримання його в постійній готовності до дії.

2. ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

2.1. Перед початком експлуатації апарату уважно ознайомтесь з даним паспортом.

2.2. У разі передачі апарату до іншої установи або іншого підрозділу для експлуатації або ремонту, паспорт підлягає передачі разом з ним.

3. ПРИЗНАЧЕННЯ

3.1. Апарат призначений для різання та коагуляції м'яких тканин і судин з використанням струму високої частоти в середовищі без анестетики при проведенні операцій в умовах лікарень та клінік.

3.2. Апарат призначений для експлуатації в спеціально обладнаних приміщеннях при температурі навколишнього повітря від 10°C до 35°C і відносної вологості до 80 % при температурі навколишнього повітря 25°C.

3.3. Класифікація апарата:

- вид кліматичного виконання апарата — **УХЛ 4.2** за ГОСТ 15150;
- залежно від стійкості до механічних дій при експлуатації апарат відноситься до групи 2 згідно з ГОСТ 20790;
- залежно від можливих наслідків відмови апарат відноситься до класу **В** згідно з РД 50-707;
- щодо електробезпеки апарат відноситься до виробів класу **II**, типу **ВФ**, згідно з ДСТУ 3798;
- залежно від ступеня захисту корпусом (оболонкою) апарат має код **IP24**, а педаль - код **IPX7** згідно з ГОСТ 14254;
- щодо режиму роботи апарат відноситься до виробів з тривалим режимом роботи (режим очікування) повторно-короткочасним навантаженням згідно з ДСТУ 3798;
- щодо потенційного ризику застосування апарат відноситься до виробів класу **II б** згідно з ДСТУ 4388;
- апарат відноситься до виробів, що **непридатні для експлуатації за наявності горючих сумішей анестетика з повітрям або з киснем або закисом азоту** згідно з вимогами ДСТУ 3798.



УВАГА! Даний апарат **НЕ ВІДНОСИТЬСЯ** до виробів життєзабезпечення та засобів вимірювальної техніки медичного призначення.

4. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАННІ І ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. Апарат забезпечує види роботи: ОЧІКУВАННЯ, РІЗАННЯ та КОАГУЛЯЦІЯ, а також режими роботи для:

РІЗАННЯ при цьому:

- режим РІЗАННЯ-1 – монополярний, після ввімкнення генератора – безперервна генерація ВЧ коливань;
- режим РІЗАННЯ-2 – монополярний, після ввімкнення генератора – амплітудно-імпульсна модуляція ВЧ коливань.

КОАГУЛЯЦІЯ при цьому:

- режим КОАГУЛЯЦІЯ-М – монополярний, після ввімкнення генератора – безперервна генерація ВЧ коливань;
- режим КОАГУЛЯЦІЯ-Б – біполярний, після ввімкнення генератора – безперервна генерація ВЧ коливань.

4.2. Вихідна потужність при оптимальному навантаженні та режимах роботи:

Режим роботи	Максимальна		Мінімальна
	Оптимальне навантаження	Вихідна потужність	Вихідна потужність
РІЗАННЯ-1	200 Ом	200 Вт	10 Вт
РІЗАННЯ-2	100 Ом	200 Вт	10 Вт
КОАГУЛЯЦІЯ-М	50 Ом	120 Вт	5 Вт
КОАГУЛЯЦІЯ-Б	50 Ом	120 Вт	5 Вт

4.3. Регулювання вихідної потужності у всіх режимах роботи дискретне, від мінімальної до максимальної.

4.4. Діапазон навантажень - 10 - 5000 Ом.

4.5. Основна частота вихідного високочастотного сигналу – 440 кГц (для РІЗАННЯ-1, КОАГУЛЯЦІЯ-М, Б).

4.6. Модуляція вихідного високочастотного сигналу - для РІЗАННЯ-2 - $22 \pm 2,2$ кГц.

4.7. Апарат забезпечує:

- обмеження вихідної напруги, не більш: РІЗАННЯ-1, 2 та КОАГУЛЯЦІЯ-М – 450 В; КОАГУЛЯЦІЯ-Б - 250 В;
- обмеження вихідного струму, не більше 4,0 А;
- режими холостого ходу і короткого замикання при будь-яких значеннях вихідної потужності;
- світлову індикацію:
 - подачі напруги мережі живлення – індикатор зеленого кольору;
 - вибраних режимів роботи: РІЗАННЯ – індикатор жовтого кольору на жовтому полі; КОАГУЛЯЦІЯ – індикатор жовтого кольору на блакитному полі;
 - рівня вихідної потужності в відносних одиницях – індикатор червоного кольору на жовтому чи блакитному полях в залежності від режиму роботи;
 - від'єднання (розриву) кабелю пасивного електроду – надпис червоного кольору (**Err PE**) на індикаторах рівня вихідної потужності.
- звукову частотно-темброву сигналізацію:
 - при подачі вихідної потужності на електроди для режимів: РІЗАННЯ – безперервний звуковий сигнал; КОАГУЛЯЦІЯ – періодичний одиночний звуковий сигнал;

– при від'єднанні (розриві) кабелю пасивного електроду – періодичний подвійний звуковий сигнали.

4.8. Напруга живлення апарату - напруга мережі змінного струму 220 ± 22 В з частотою $50\pm 0,5$ Гц.

4.9. Потужність споживання не більш ($450\pm 10\%$) ВА;

4.10. Час готовності апарату до роботи після його включення в мережу - не більше 5 с.

4.11. Апарат забезпечує протягом 8 годин роботу з максимальною вихідною потужністю на оптимальне навантаження в повторно-короткочасному режимі: час включення вихідного ВЧ-струму - 10 с., час паузи - 30 с.

4.12. Час знаходження апарату постійний включеним в мережу живлення - не більше 8 годин.

4.13. Габаритні розміри: електронного блоку – $290\times 220\times 130$ мм; педалі - $230\times 195\times 45$ мм.

4.14. Маса, не більш: електронного блоку - 4 кг, педалі – 1,5 кг.

4.15. Довжина кабелю, що з'єднує електронний блок і педаль, - не менше 3,5 м.

4.16. Призначений ресурс апарату складає не менше 5 років.

4.17. Середнє напруцювання на відмову складає не менше 1000 годин.



Апарат захищений від впливу розрядів дефібрилятора.

5. СКЛАД ВИРОБУ І КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

5.1 Комплектність апарату представлена в таблиці.

№ п/п	Найменування	Позначення	Кількість
1	Електронний блок	ААОХ.941612.003СБ	1
2	Ножна педаль	ААОХ.642139.001	1
3	Електрод пасивний		1
4	Електроудотримувач монополярний		1
5	Комплект монополярних електродів		1
6	Електроудотримувач біполярний		1
7	Біполярний пінцет		1
8	Паспорт	ААОХ.941612.003ПС	1
9	Упаковка для апарата	ААОХ.305636.001	1

6. ПРИСТРІЙ І ПРИНЦИП РОБОТИ

6.1. Конструкція апарата.

Конструктивно апарат виконаний у вигляді двох окремих блоків - електронного блоку (рис. 1,2) і ножної педалі (рис. 3).

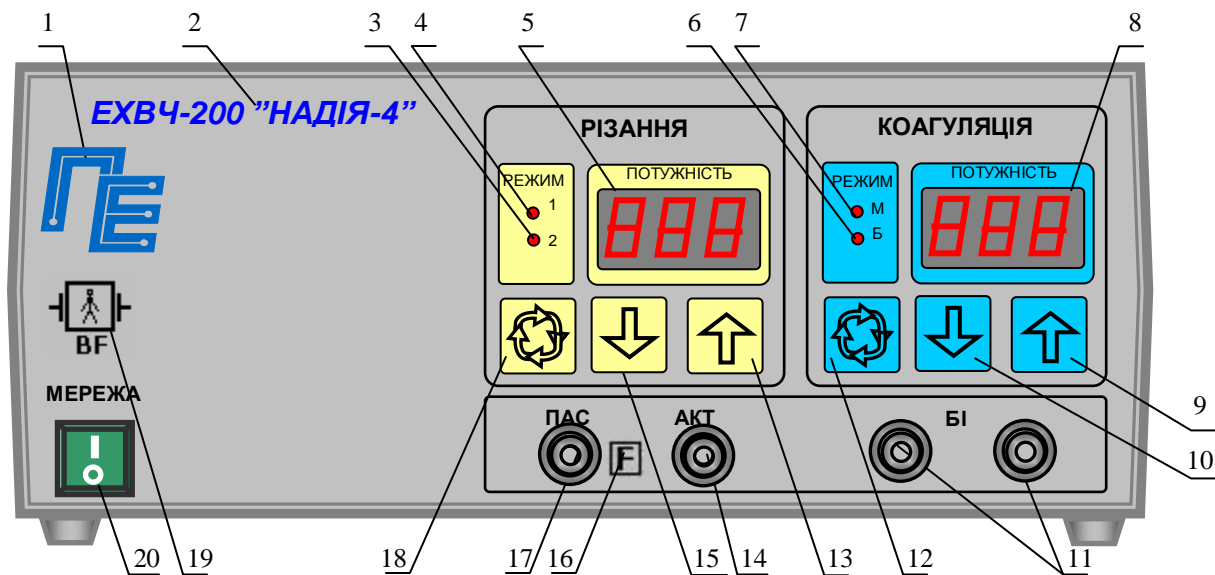


Рис.1. Передня панель електронного блоку.

1. Товарний знак підприємства-виробника.
2. Назва моделі апарата.
3. Індикатор режиму РІЗАННЯ – 2-змішаний.
4. Індикатор режиму РІЗАННЯ – 1-різання.
5. Цифровий індикатор вихідної потужності режиму РІЗАННЯ.
6. Індикатор режиму КОАГУЛЯЦІЯ – Б - біполярна коагуляція.
7. Індикатор режиму КОАГУЛЯЦІЯ – М - монополярна коагуляція.
8. Цифровий індикатор вихідної потужності режиму КОАГУЛЯЦІЯ.
9. Кнопка збільшення рівня вихідної потужності в режимі КОАГУЛЯЦІЯ.
10. Кнопка зменшення рівня вихідної потужності в режимі КОАГУЛЯЦІЯ.
11. Роз'єми для підключення кабелю електродоутримувача біполярного пінцета.
12. Кнопка переключення режимів КОАГУЛЯЦІЯ.
13. Кнопка збільшення рівня вихідної потужності в режимі РІЗАННЯ.
14. Роз'єм для підключення кабелю електродоутримувача активного електроду.
15. Кнопка зменшення рівня вихідної потужності в режимі РІЗАННЯ.
16. Символ ідентифікації робочої частини.
17. Роз'єм для підключення кабелю пасивного електроду.
18. Кнопка переключення режимів РІЗАННЯ.
19. Символ, який визначає тип апарата ВФ та додаткового захисту апарата від розряду дефібрилятора.
20. Вимикач для включення напруги мережі.



Рис.2 Задня панель електронного блоку

- 21. Роз'єм для підключення ножної педалі.
- 22. Символ електробезпеки апаратів класу II.
- 23. Кабель живлення.

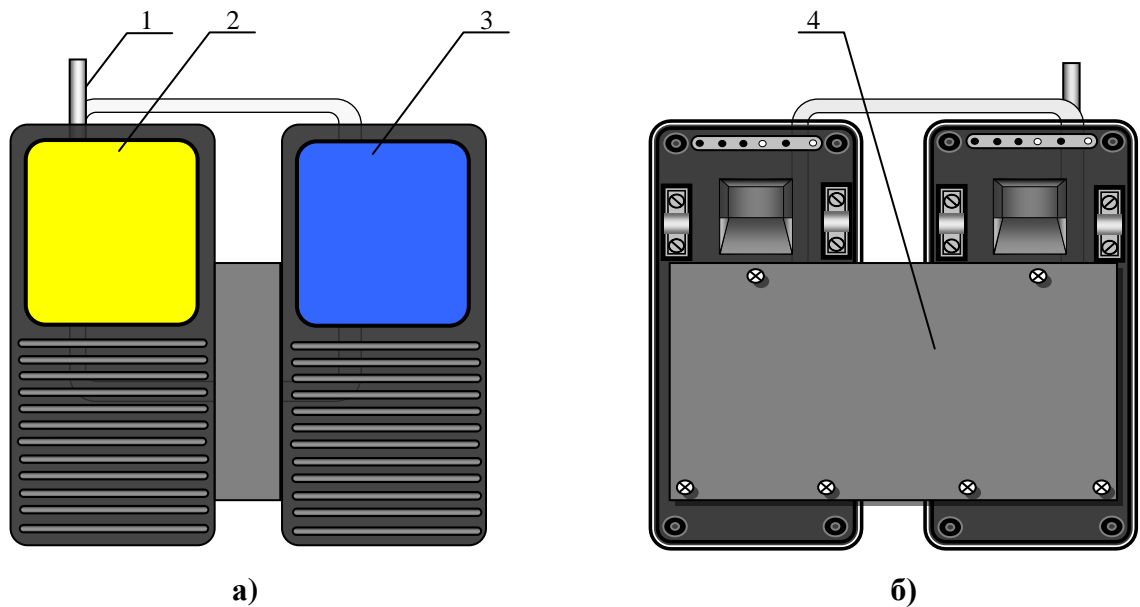


Рис. 3. Ножна педаль

а) Вигляд зверху.

- 1. Кабель для з'єднання педалі з електронним блоком.
- 2. Педаль включення режиму РІЗАННЯ.
- 3. Педаль включення режиму КОАГУЛЯЦІЯ.

б) Вигляд знизу.

- 4. Символ коду (IPX7) ступеня захисту корпусом.

Електронний блок виконаний в пластмасовому корпусі, який складається з двох кришок: нижньої і верхньої, і двох панелей: передньої (лицевої) і задньої.

На передній панелі електронного блоку розташовані наступні органи управління і індикації (рис.1):

- тумблер і індикатор “МЕРЕЖА” (20). Тумблер призначений для включення апарату;

- кнопки (12, 18) для переключення режимів роботи апарату і індикатори, які вказують включення відповідних режимів роботи апарату, індикатори (3, 4) режимів 1, 2 для РІЗАННЯ і індикатори (6, 7) режимів М, Б для КООГУЛЯЦІЯ;

- кнопки (9, 10, 13, 15) для установки рівня вихідної потужності і індикатори рівня вихідної потужності (5, 8) при відповідному виду і режимі роботи апарату. При натисненні кнопок (9, 13) рівень вихідної потужності збільшується, при натисненні кнопок (10, 15) - зменшується.

- роз'єм “ПАС” (17) - для підключення кабелю з пасивним електродом;

- роз'єм “АКТ” (14) - для підключення кабелю з утримувачем активних електродів;

- роз'єм “БІ” (11) - для підключення кабелю з утримувачем біполярного пінцета.

З боку задньої панелі електронного блоку (рис.2) виведені кабель (24) живлення апарату для підключення його в мережу 220 В, 50 Гц, а також роз'єм “ПЕДАЛЬ” (21) - для підключення ножної педалі.

Конструкція ножної педалі (рис.3) є підлоговою конструкцією, на якій розташовано дві рухомі платформи: ліва (2) - для включення виду роботи РІЗАННЯ, права (3) - КООГУЛЯЦІЯ.

Платформи підпружинені і можуть переміщатися у вертикальній площині - вниз (включення виду роботи) при натисненні ногою і вгору (відключення виду роботи) при її відпуску. З'єднання електронного блоку і педалі здійснюється за допомогою кабелю.

6.2. Принцип роботи.

Апарат є джерело струму високої частоти. ВЧ-напруга подається на активний і пасивний (монополярні) електроди або на біполярний пінцет (електрод) і підводиться до тканин оперованого пацієнта.

Електрохірургічний ефект різання і коагуляції заснований на забезпеченні достатньо високого ступеня нагріву біологічних тканин вузьким потоком ВЧ-струму в місці дотику активного електроду або між кінцями біполярного пінцета.

При роботі монополярними електродами (режими РІЗАННЯ-1, РІЗАННЯ-2, КООГУЛЯЦІЯ-М) розмір активного електроду значно менше пасивного електроду, що забезпечує щільність струму, що протікає через тканину значно більше у активного електроду. Біля нього має місце найбільший ступінь нагріву тканини. При достатньо великій потужності, що виділяється в тканині біля активного електроду, тканинна рідина перетворюється на пару, яка розриває тканину, і відбувається різання.

При роботі біполярним пінцетом (режим КООГУЛЯЦІЯ-Б) обидва електроди є активними. Розміри електродів однакові і розташовані вони близько один від одного. При подачі на ці електроди ВЧ-напруги між ними протікає струм, який нагріває тканину. При певній температурі відбувається згортання білкових речовин тканини, що містяться в ній, тобто відбувається коагуляція.

7. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ встановлювати або використовувати апарат в місцях де він може бути підданий впливу води, вологи, високої температури, прямого сонячного світла, пилю, солі і т.п.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ встановлювати або використовувати апарат в місцях присутності вогненебезпечних або вибухових газів та хімічних речовин.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ встановлювати, використовувати або транспортувати апарат під нахилом, а також піддавати його впливу вібрації.

Переконайтеся, що виконані усі вимоги до потужності споживання у відповідності з позначеннями на задній панелі апарату. Підключення апарату до електричної мережі повинно здійснюватись через захист від коротких замикань. Захист повинен складатися із запобіжників або автоматичних вимикачів, які встановлюються в обидва ланцюги мережі операційних приміщень.

Не допускайте викривлення, скручування або сильного натягування кабелю живлення.

Перед застосуванням, після транспортування чи зберігання при низьких температурах апарат необхідно витримати в транспортній тарі в приміщенні при температурі від +10°C до +30°C не менше 6-10 годин.

Уникайте пошкодження передньої панелі апарата. Не натискайте на кнопки гострими предметами.

Переконайтесь, що на усіх з'єднаннях відсутня волога.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ проведення перевірочних та ремонтних робіт з апаратом, підключеним до пацієнта.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ експлуатація апарату із знятими кришками або панелями апарату.

Технічне обслуговування та ремонт необхідно проводити тільки після відключення апарата від мережі живлення. При ремонті апарату необхідно дотримуватися обережності – **висока напруга живлення апарата небезпечна для життя.**

Дезінфекцію зовнішніх поверхонь апарата та педалі проводять тампоном, змоченим 3%-вим розчином перекису водню згідно з ГОСТ 177 з додаванням 0,5% -го розчину мийного засобу згідно з ДСТУ 2972. При цьому тампон повинен бути ретельно віджати.

До роботи з апаратом допускаються особи які досягли 18 років, які мають відповідну кваліфікаційну групу з техніки безпеки, які вивчили дійсне Керівництво та пройшли інструктаж з техніки безпеки.

8. ВИКОРИСТАННЯ АПАРАТА ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ


8.1 Експлуатаційні обмеження

Апарат не призначений для підключення до електричних мереж житлових будинків.

Забороняється експлуатація апарата при наявності горючих сумішей анестетика з повітрям або з киснем або закисом азоту.

8.2. Підготовка апарата до роботи

Зібрати апарат, для чого приєднати до електронного блоку педаль, пасивний електрод і електродоутримувачі (додаток 1).

 **УВАГА! Кабелі електрохірургічних електродів слід розташовувати таким чином, щоб виключити їх торкання до пацієнта або до інших з'єднувальних кабелів. Активні електроди які тимчасово не використовуються повинні бути ізольовані від пацієнта.**

Перевірити працездатність апарату:

- встановити вимикач “МЕРЕЖА” в положення “**О**”;
- вставити вилку кабелю живлення апарату в розетку мережевої напруги 220 В, 50 Гц;
- включити апарат, для чого встановити вимикач “МЕРЕЖА” в положення “**I**”. При цьому висвітлюються індикатори: “МЕРЕЖА”, вибраних режимів роботи. На індикаторах (5,8 рис.1) висвітлюються цифри встановленого рівня вихідної потужності;
- перевірити переключення режимів роботи, для чого послідовно натискаючи кнопки (12, 18 рис.1), переконатися, що апарат послідовно перемикає режими 1, 2 для РІЗАННЯ і режимів М, Б для КООГУЛЯЦІЯ по послідовному загорянню відповідних індикаторів (3, 4, 6, 7 рис.1);
- перевірити включення виду роботи РІЗАННЯ, для чого 2-3 рази натиснути ліву платформу ножної педалі. При цьому повинно включатися і вимикатися звуковий супровід безперервного тону;
- перевірити включення виду роботи КООГУЛЯЦІЯ, для чого 2-3 рази натиснути праву платформу ножної педалі. При цьому повинно включатися і вимикатися звуковий супровід перервного тону;
- перевірити регулювання рівня вихідної потужності, для чого, натиснувши кнопки управління (9, 13 рис. 1), переконатися, що відбувається збільшення показань індикатора рівня вихідної потужності, а натиснувши кнопки управління (10, 15 рис.1), переконатися, що відбувається зменшення показань індикатора рівня вихідної потужності. Перевірку провести як для виду робіт РІЗАННЯ так і для виду робіт КООГУЛЯЦІЯ. Слід пам'ятати, що встановлені рівні вихідної потужності запам'ятовуються для кожного виду і режиму роботи. Види роботи включаються тільки по черзі.

8.3. Підготовка пацієнта

Необхідно з'ясувати, чи немає на поверхні тіла або в тілі пацієнта металевих або електропровідних предметів, імплантованих кардіостимуляторів і датчиків. **За наявності таких предметів рекомендується використовувати тільки біполярний режим або відмовитися від електрохірургічного втручання.**


Необхідно зняти з пацієнта будь-які металеві предмети і прикраси, оскільки вони можуть викликати опік шкіри.

Ізолювати пацієнта від всіх металевих частин операційного столу. Ізоляцією можуть служити 2-3 шари клейонки, яка повинна бути не менше, чим на 20-30 см більше розмірів столу. Контакт тіла пацієнта з металевим операційним столом недопустимий.

Виключити контакт між різними ділянками тіла (наприклад, між руками і тілом пацієнта) за допомогою сухої марлі або інших ізолюючих матеріалів.

У разі монополярного методу хірургічного втручання до тіла пацієнта повинен бути приєднаний пасивний електрод. Пасивний електрод поміщають якомога ближче до зони електрохірургічного втручання (під сідницями, на стегні, під лопатками, на плечі). Електрод повинен бути надійно фіксований і щільно прилягати до шкіри всією поверхнею. Щільність прилягання забезпечують вага тіла пацієнта або фіксує пов'язка. Недбалість або невдале розташування пасивного електроду, щодо зони операції, може привести до виникнення опіків шкіри.

8.4. Порядок роботи

 **Попередження! Робота апарату може робити несприятливий вплив на роботу інших електронних пристроїв.**

Вставити в електродоутримувач відповідний характеру дії електрод.


Включити апарат.

Натиснувши кнопки управління, встановити необхідні режими роботи для РІЗАННЯ і КОАГУЛЯЦІЯ.

За допомогою кнопок управління встановити необхідні рівні вихідної потужності у вибраних режимах роботи. Рівень потужності фіксувати за показниками індикаторів рівня потужності. Потужність повинна бути встановлена на мінімальних значеннях, що забезпечують необхідну якість різання і гемостазу.

Рекомендується встановлювати рівні потужності:

- РІЗАННЯ режим 1 (різання) – 30-120 одиниць;
- РІЗАННЯ режим 2 (змішаний) – 50-120 одиниць;
- КОАГУЛЯЦІЯ режим М (монополярна коагуляція) – 30-70 одиниць;
- КОАГУЛЯЦІЯ режим Б (біполярна коагуляція) – 20-60 одиниць.

 **УВАГА! Недостатнє значення вихідної потужності, що здається, або порушення правильної роботи електрохірургічного апарату при нормальній установці органів управління може означати неправильне вживання пасивного електроду або поганий контакт в його ланцюзі.**


Для електрохірургічних операцій на частинах тіла з відносно малою площею поперечного перетину бажано користуватися біполярними електродами, щоб виключити небажану коагуляцію.

Піднести електродоутримувач з електродом до місця операції, натиснути на ліву або праву педаль, залежно від вибраного виду роботи і провести необхідну дію ВЧ-струмом.

Відпустити педаль і відвести електродоутримувач з електродом від місця операції.

Відвести електродоутримувач від тіла пацієнта після закінчення процесу дії ВЧ-струмом.

Допускається під час дії ВЧ-струмом, за рішенням хірурга, зміна рівня вихідній потужності, шляхом натиснення кнопок управління рівня вихідної потужності. При цьому зміну рівня потужності фіксувати по зміні показань індикатора рівня потужності.

 **УВАГА!** При здійсненні гемостазу через хірургічний інструмент (затиск, пінцет) педаль натискають тільки після контакту активного електроду з інструментом. Не допускайте утворення дуги.

Забороняється тримати натиснутою педаль (педалі) після закінчення дії ВЧ-струмом. Якщо до апарату підключені обидва електродоутримувачі (монополярних і біполярних електродів) - подавати ВЧ-напругу тільки та той електродоутримувач, який в даний момент знаходиться в руці хірурга.

Вимкнути апарат вимикачем “МЕРЕЖА” за відсутності необхідності використання апарату в ході операції.

Після закінчення операції зняти пасивний електрод з пацієнта і оглянути місце накладення пасивного електроду.

Порядок переведення апарату в початковий стан:

- перевірити, що вимикач “МЕРЕЖА” знаходиться в положенні “О”; - вийняти вилку кабелю живлення апарату з розетки мережі живлення;
- вийняти електроди із затискачів електродоутримувачів;
- від'єднати від електронного блоку електродоутримувачі і пасивний електрод;
- від'єднати від електронного блоку кабель педалі.

8.5. Заходи безпеки

Не допускається експлуатування несправного апарата.

Необхідно розміщувати і фіксувати пасивний електрод на тілі пацієнта якомога ближче до операційного поля, але щоб він не заважав при проведенні операції. Необхідно забезпечити надійний електричний контакт пасивного електроду з тілом пацієнта і надійну ізоляцію тіла пацієнта від електропровідних предметів. Жорсткий пасивний електрод рекомендується встановлювати під лопатки, поперекову частину спини або сідниці пацієнта.

Недостатнє значення вихідної потужності, що здається, або порушення нормальної роботи апарата при нормальному положенні органів керування може означати неправильне застосування нейтрального електроду або слабкий контакт у його ланцюзі.

Пам'ятаєте, неправильно встановлений пасивний електрод може бути причиною опіків пацієнта.

Кабелі електрохірургічних електродів слід розміщувати таким чином, що б виключити їх торкання до пацієнта або до інших з'єднувальних кабелів. Активні

електроди, які тимчасово не використовуються, повинні бути ізольованими від пацієнта.

Не застосовуйте апарат при операціях пацієнтів з імплантованими стимуляторами і датчиками. Якщо в тілі пацієнта знаходяться сторонні металеві предмети, можливий опік пацієнта в області знаходження стороннього тіла. В крайньому випадку, для проведення електрохірургічного впливу на пацієнта з імплантованими стимуляторами і датчиками контролю фізіологічних параметрів пацієнта, **використовуйте виключно режим біполярної коагуляції.**

При використанні апарата разом з приборами контролю за фізіологічними параметрами пацієнта будь-які електроди для контролю необхідно розташовувати електроди якнайдалі від електрохірургічних електродів.

Прилади з голчаними електродами для контролю застосовувати не рекомендується.

У всіх випадках контролю рекомендується використовувати електроди з вбудованими пристроями обмеження струмів високої частоти.

Переконайтеся, що інші пристрої, з'єднані з апаратом, функціонують належним чином. Якщо який-небудь компонент ендоскопічної системи не функціонує належним чином, приступати до роботи **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ**.



Попередження! Для запобігання ураження електричним струмом пацієнта будь яке допоміжне обладнання ніколи не повинно застосовуватись безпосередньо на серці.

Для електрохірургічних операцій на частинах тіла с відносно малою площею поперечного перетину бажано користуватися біполярними електродами, щоб виключити небажану коагуляцію.

Встановлене значення вихідної потужності доцільно вибрати мінімально можливим для конкретного застосування.

Забороняється використання апарата у разі застосування анестетика, закису азоту (N₂O), кисню і горючих дезінфікуючих рідин для обробки шкіри.

При роботі біполярним пінцетом обов'язково використовувати гумові (хірургічні) рукавички, що б не отримати опік руки в результаті випадкової дії ВЧ-струму крізь ізоляцію пінцета.

9. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ І РЕМОНТ

Технічне обслуговування призначене для забезпечення ефективної роботи апарату і проводиться персоналом, допущеним до його використання.

Технічне обслуговування апарату проводиться не рідше одного разу на місяць і включає:

- перевірку комплектності;
- огляд зовнішнього стану апарату;
- огляд зовнішнього стану інструменту;
- перевірку стану з'єднувальних кабелів і роз'ємів;
- перевірку загальної працездатності згідно п. 8.2.

Перевірка загальної працездатності апарату проводиться при підготовці апарату до роботи.

Дезінфекція зовнішніх поверхонь апарату і педалі здійснюється 3%-им розчином перекису водню з додаванням 0,5%-го розчину миючих засобів типу “Лотос” (згідно ДСТУ 2972, ГОСТ 177).

Стерилізація інструменту, що входить в комплект апарату повинна здійснюватися згідно інструкції, що додається до інструменту, або хімічними методами - перекисом водню (6% розчин).

Ремонт, перевірка і регулювання технічних характеристик апарату здійснюється тільки сервісними центрами ВИРОБНИКА.

Після усунення несправностей або ремонту апарату обов’язково проводиться перевірка рівня вихідної потужності методом згідно технічних умов.

10. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Признаки несправності	Можлива причина	Спосіб усунення
При включенні апарата не горить зелений індикатор МЕРЕЖА. Режими не включаються	Відсутність напруги в мережі живлення	Перевірити мережу живлення
	Обрив в кабелі живлення	Перевірити кабель живлення
	Несправність елементів електронного блока	Відправити апарат в ремонт
При включенні апарата на табло індикації рівня вихідної потужності РІЗАННЯ висвітлюється Err , а на табло КОАГУЛЯЦІЯ – PE . Вихідна потужність не подається на робочий інструмент	Поганий контакт в роз’ємі підключення кабелю пасивного електрода.	Перевірити надійність з’єднання в роз’ємі
	Обрив кабелю пасивного електрода	Перевірити кабель пасивного електрода
При натисканні на педаль присутній звуковий сигнал, але на електродах немає ВЧ-потужності	Обрив кабелів електродоутримувачів, або поганий контакт в роз’ємах апарату.	Перевірити справність електродоутримувачів, електродів и надійність з’єднання в роз’ємах
	Несправність елементів електронного блока	Відправити апарат в ремонт
При натисненні на педаль і включеному одного з режимів роботи, звуковий сигнал не подається.	Поганий контакт в роз’ємі підключення кабелю педалі	Перевірити надійність з’єднання в роз’ємі
	Несправність елементів електронного блока	Відправити апарат в ремонт
При натисканні на кнопки не змінюються режими роботи або значення цифр на індикаторах.	Несправність елементів електронного блока	Відправити апарат в ремонт
При натисканні на педаль не включаються режими роботи	Обрив в кабелі педалі	Перевірити справність кабелю педалі

Усі інші несправності, які не вказані в таблиці, можуть бути усунені тільки спеціалістами служби сервісу виробника апарата.



УВАГА! В апараті використовуються запобіжники, не призначені для заміни оператором.

11. ПРАВИЛА ТА УМОВИ ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗУВАННЯ

Транспортування та зберігання апарата повинно відповідати вимогам ГОСТ 20790, ГОСТ 15150.

Транспортування апарата дозволяється критими засобами залізничного, автомобільного та водного транспорту з обов'язковим дотриманням правил та вимог, чинних на даних видах транспорту.

В частині дії кліматичних факторів апарат в транспортному пакуванні повинен транспортуватись у кліматичних умовах згідно з групою умов зберігання 5 ГОСТ 15150.

Апарат в транспортному пакуванні підприємства-виробника повинен зберігатись на складах не більше ніж в 5 рядів.

В частині дії кліматичних факторів апарат в транспортному пакуванні повинен зберігатись в умовах зберігання 1 (Л) згідно з ГОСТ 15150.

Утилізація апарата здійснюється у відповідності з діючими положеннями про утилізацію електронної техніки.

З питань утилізації звертатись до виробника.

12. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

- виробник гарантує відповідність апарата вимогам технічних умов при дотриманні споживачем умов експлуатації, транспортування і зберігання;
- у разі відмови апарату в період гарантійного терміну ВИРОБНИК зобов'язується здійснити безкоштовний ремонт або заміну складових частин виробу.

Умови експлуатації і зберігання:

- температура навколишнього середовища **від 10°C±3°C до 35°C±2°C**

- відносна вологість при температурі 25°C **80%**

Гарантійний строк експлуатації:

- електронного блока і педалі (с моменту продажу) **12 місяців**

- робочого інструмента (с моменту продажу) **3 місяця**

Сервісний центр

Україна, 03056, м. Київ, вул. Політехнічна 33, корп. 2, каб. 408
тел: (044) 277-18-11 www.nadiya-4.com.ua e-mail: 2771811@ukr.net

13. СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Апарат виготовлений і прийнятий у відповідності з обов'язковими вимогами державних стандартів, діючої технічної документації і визнаний придатним до експлуатації.

Найменування апарата

Апарат високочастотний електрохірургічний ЕХВЧ-200 "Надія-4"

Заводський номер

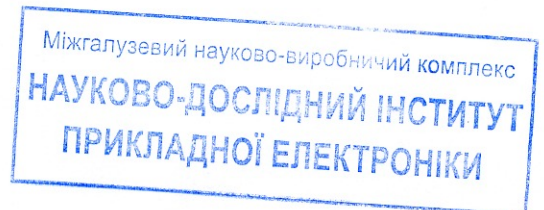
--	--	--	--	--	--

Дата виготовлення:

Рік **2 0 1 6**

Місяць 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12

День 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30



14. СВДОЦТВО ПРО ПАКУВАННЯ

Апарат упакований у відповідності з вимогами, передбаченими технічними умовами.

Найменування апарата

Апарат високочастотний електрохірургічний ЕХВЧ-200 "Надія-4"

Заводський номер

--	--	--	--	--	--

Дата упаковки

Рік **2 0 1 6**

Місяць 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12

День 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

Упаковку виконав

Підпис

Клеймо

Виробник

ТОВ МНВК «Науково-дослідний інститут прикладної електроніки»

(найменування підприємства, організації)

03056, Україна, м.Київ, вул. Польова, 21

(юридична адреса)

Ідентифікаційний код згідно з ЄДРПОУ

30780533

Код згідно з ДКУД

№

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

(Заповнює виробник)

Найменування товару згідно з нормативним документом

Апарат високочастотний електрохірургічний

ЕХВЧ-200 «Надія-4»

Заводський номер

Дата виготовлення

(прізвище, ім'я, по батькові відповідальної особи виробника)

(підпис)

М.П.

(Заповнює продавець)

Продавець

(найменування підприємства, організації)

(юридична адреса)

Дата продажу

(рік, місяць, число)

(прізвище, ім'я, по батькові відповідальної особи продавця)

М.П.

(підпис)



Виробник

ТОВ МНВК «Науково-дослідний інститут прикладної електроніки»

(найменування підприємства, організації)

03056, Україна, м.Київ, вул. Польова, 21

(юридична адреса)

Ідентифікаційний код згідно з ЄДРПОУ

30780533

Код згідно з ДКУД

№

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

(Заповнює виробник)

Найменування товару згідно з нормативним документом

Апарат високочастотний електрохірургічний

ЕХВЧ-200 «Надія-4»

Заводський номер

Дата виготовлення

(прізвище, ім'я, по батькові відповідальної особи виробника)

(підпис)

М.П.

(Заповнює продавець)

Продавець

(найменування підприємства, організації)

(юридична адреса)

Дата продажу

(рік, місяць, число)

(прізвище, ім'я, по батькові відповідальної особи продавця)

М.П.

(підпис)



15. ВІДОМОСТІ ПРО РЕКЛАМАЦІЇ

При несправності апарата в період гарантійного терміну користувач повинен вислати письмове сповіщення ПОСТАЧАЛЬНИКУ:

В письмовому сповіщенні вказати наступні дані:

- найменування, заводський номер, дату випуску, і дату введення в експлуатацію апарата;
- наявність пломби підприємства-виробника;
- характер несправності;
- адрес, номер телефону, факсу.

У розділі реєструються усі пред'явлені рекламації, їх стислий зміст та заходи, прийняті по рекламації, заповнюється таблиця 1.

Таблиця 1

Дата	Стислий зміст рекламації	Заходи, прийняті по рекламації	Примітка

Примітка: форму заповнюють під час експлуатації.

16. ВІДОМОСТІ ПРО СТАВЛЕННЯ НА ЕКСПЛУАТАЦІЮ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Відомості про експлуатацію та зберігання вносяться в таблицю 2.

Таблиця 2

Дата			Умови зберігання (експлуатації)	Посада, фамілія та підпис особи, відповідальної за експлуатацію (зберігання)
Установка на експлуатацію	Установка на зберігання	Зняття з зберігання		

Схема приєднання електродів та ножної педалі

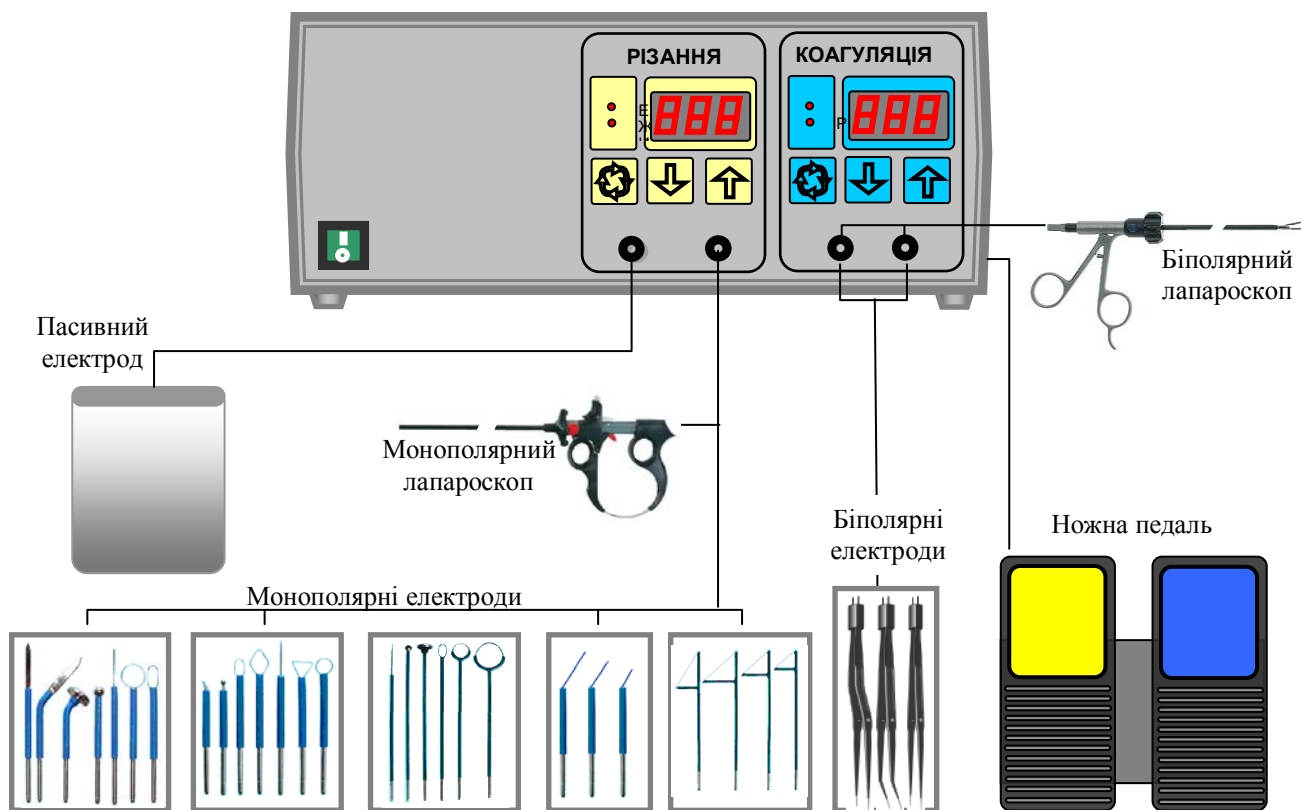


Рис.4 Схема підключення складових апарата та інструменту

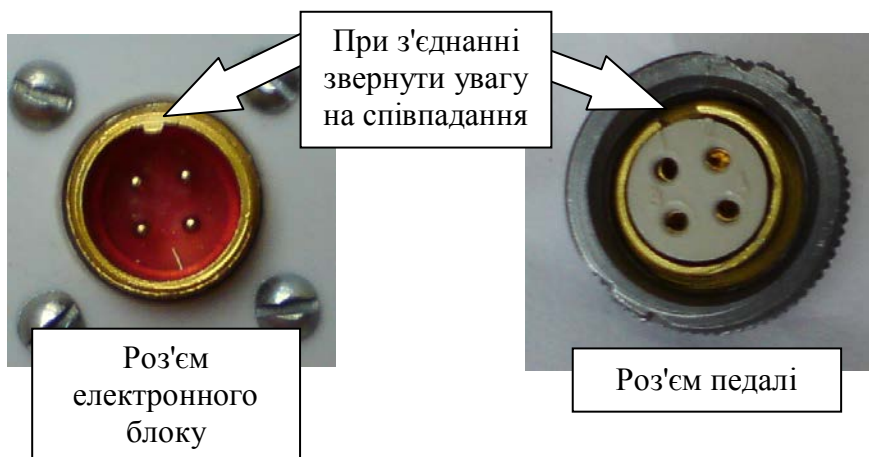


Рис.5 Підключення педалі до електронного блоку

Вихідні характеристики

Графік залежності вихідної потужності від опору навантаження на робочих електродах

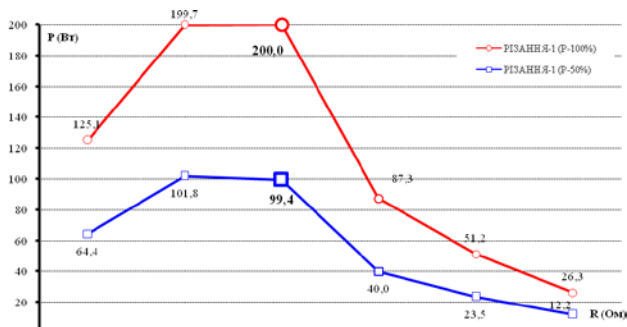


Рисунок В.5 Значення вихідної потужності апарата ЕХВЧ-200 в режимі РІЗАННЯ-1 при зміні навантажень на монополярних електродах

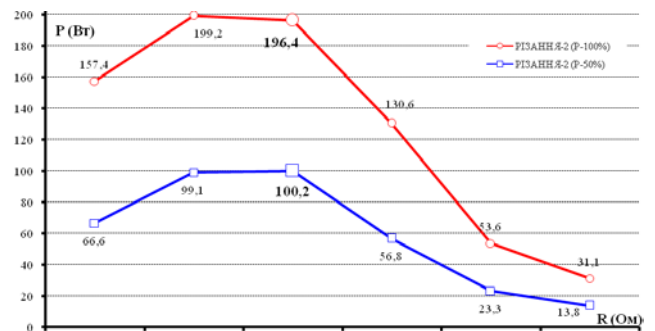


Рисунок В.2 Значення вихідної потужності апарата ЕХВЧ-200 в режимі РІЗАННЯ-2 при зміні навантажень на монополярних електродах

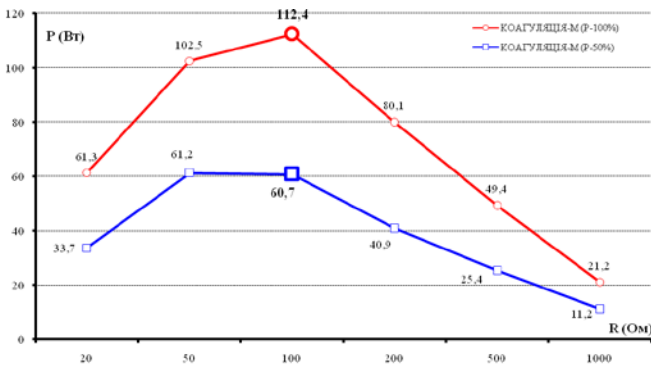


Рисунок В.7 Значення вихідної потужності апарата ЕХВЧ-200 в режимі КОАГУЛЯЦІЯ-М при зміні навантажень на монополярних електродах

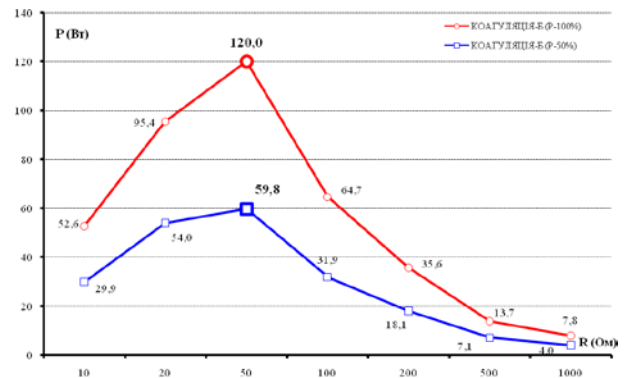


Рисунок В.8 Вихідна потужність апарата ЕХВЧ-200 в режимі КОАГУЛЯЦІЯ-Б при зміні навантажень на біполярних електродах

Графіки залежності вихідної потужності від положення регулятора вихідної потужності

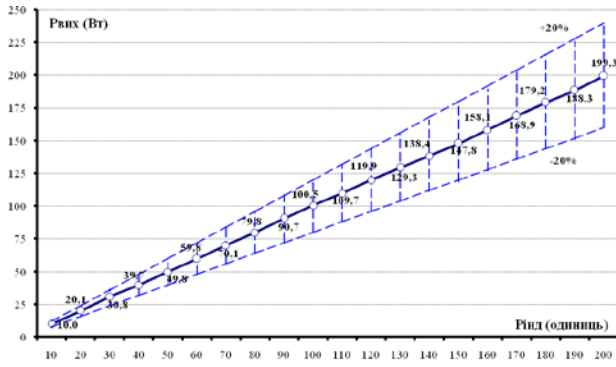


Рисунок В.17 Залежність вихідної потужності апарату ЕХВЧ-200 від положення регулятора вихідної потужності при навантаженні 200 Ом в режимі РІЗАННЯ-1

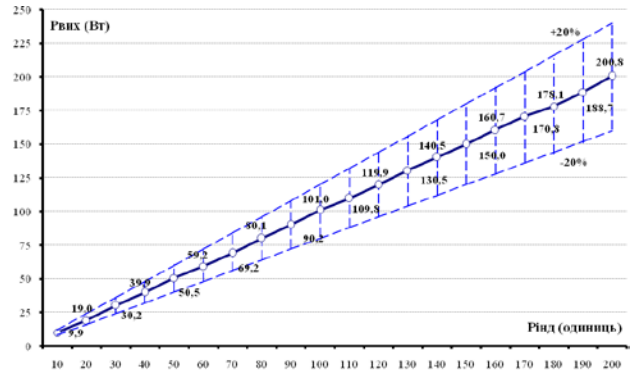


Рисунок В.18 Залежність вихідної потужності апарату ЕХВЧ-200 від положення регулятора вихідної потужності при навантаженні 100 Ом в режимі РІЗАННЯ-2

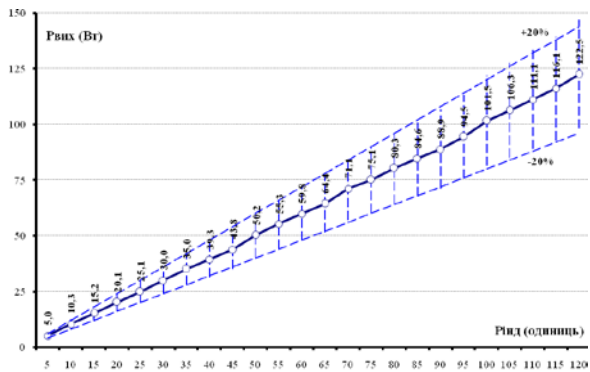


Рисунок В.19 Залежність вихідної потужності апарату ЕХВЧ-200 від положення регулятора вихідної потужності при навантаженні 50 Ом в режимі КОАГУЛЯЦІЯ-М

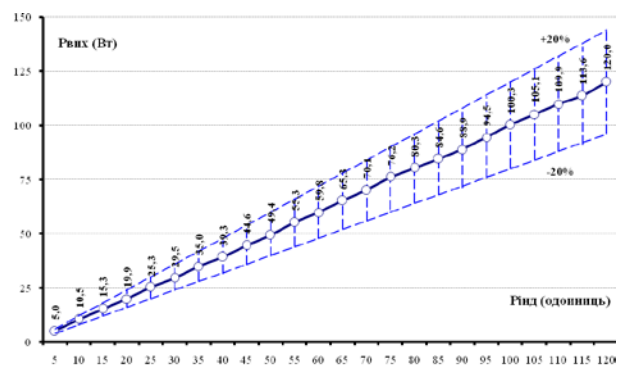


Рисунок В.20 Залежність вихідної потужності апарату ЕХВЧ-200 від положення регулятора вихідної потужності при навантаженні 50 Ом в режимі КОАГУЛЯЦІЯ-Б

Декларація виробника щодо відповідності вимогам ЕМС

Несприйнятливість до електростатичних розрядів. ДСТУ ІЕС 61000-4-2:2008. (ІЕС 61000-4-2:2001, ІДТ)	
- контактний розряд 3 кВ, - повітряний розряд 8 кВ	- критерій якості функціонування A
Несприйнятливість до радіочастотних електромагнітних полів випромінювання. ДСТУ ІЕС 61000-4-3:2007. (ІЕС 61000-4-3:2006, ІДТ)	
- випробувальний рівень 2	- критерій якості функціонування A
Несприйнятливість до швидких перехідних процесів/пакетів імпульсів. ДСТУ ІЕС 61000-4-4:2008. (ІЕС 61000-4-4:2004, ІДТ)	
- випробувальний рівень 2	- критерій якості функціонування B
Несприйнятливість до сплесків напруги та струму. ДСТУ ІЕС 61000-4-5:2008. (ІЕС 61000-4-5:2005, ІДТ)	
- випробувальний рівень 2	- критерій якості функціонування A
Несприйнятливість до кондуктивних завад, індукованих радіочастотними полями. ДСТУ ІЕС 61000-4-6:2007. (ІЕС 61000-4-6:2006, ІДТ)	
- випробувальний рівень 2	- критерій якості функціонування A
Несприйнятливість до провалів напруги, короткочасних переривань та змінень напруги. ДСТУ ІЕС 61000-4-11:2007. (ІЕС 61000-4-11:2004, ІДТ)	
- клас 2	
- провали напруги	- критерій якості функціонування B
- короткочасні переривання напруги	



УКРАЇНА
ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ
СВІДОЦТВО ПРО ДЕРЖАВНУ РЕЄСТРАЦІЮ

№ 13225/2013

Медицинний виріб
**Апарати високочастотні електрохірургічні ЕХВЧ-300, ЕХВЧ-200,
 ЕХВЧ-120 "Надія-4" ТУ У 32.5-30780533-001:2013**

ПБ

в Додатку до даного Свідоцтва

Виробник
Товариство з обмеженою відповідальністю
"Міжгалузевий науково-виробничий комплекс
"Науково-дослідний інститут прикладної електроніки"
 03056, м. Київ, вул. Польова, буд. 21, Україна

що відповідає реєстраційним матеріалам, згідно з наказом Державної служби України з лікарських засобів від 30.06.2015 № 501 внесений до Державного реєстру медичної техніки та виробів медичного призначення і дозволений для застосування на території України.

Строк дії свідоцтва **необмежений**

Перший заступник Голови

О.А. Алєксєєва

МП

MD

МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
 Державне українське об'єднання «Політехмед»
 Ukrasgan State Association Politechmed



Орган з оцінки відповідності «ДУО «Політехмед»

СЕРТИФІКАТ ПЕРЕВІРКИ ТИПУ

Certificate of type verification

№ UA.ptm.ПТ-01-2015

Дата реєстрації 27.05.2015 р.

Продукція
 Production

Апарати високочастотні електрохірургічні
 модифікації згідно з додатком (3 найменування)

Відповідає вимогам
 Comply with the requirements

Технічного регламенту щодо медичних виробів,
 ДСТУ 3798-98, ГОСТ 30324.2-95, ДСТУ ІЕС 60601-1-2-2001,
 ДСТУ ІЕС 61000-4-2:2008, ДСТУ ІЕС 61000-4-3:2007,
 ДСТУ ІЕС 61000-4-4:2008, ДСТУ ІЕС 61000-4-5:2008,
 ДСТУ ІЕС 61000-4-6:2007, ДСТУ ІЕС 61000-4-11:2007,
 ДСТУ EN 980:2007, ДСТУ CISPR 11:2007

Сертифікат виданий
 Certificate is issued on

Товариству з обмеженою відповідальністю Міжгалузевий
 науково-виробничий комплекс «Науково-дослідний інститут
 прикладної електроніки»
 Україна, 03056, м. Київ, вул. Польова, 21

Місце виробництва
 Place of production

Товариство з обмеженою відповідальністю Міжгалузевий
 науково-виробничий комплекс «Науково-дослідний інститут
 прикладної електроніки»
 Україна, 37500, Полтавська обл., м. Лубни, вул. Радянська, 128/2

Виданий на підставі
 On the grounds

Протоколів випробувань: від 30.03.2015 р. № 0258-2-2015,
 від 30.03.2015р. № 0260-2-2015, від 30.03.2015р. № 0262-2-2015,
 від 12.03.2015р. № 0257-5-2015, від 19.03.2015 р. № 0259-5-2015,
 від 20.03.2015 р. № 0261-5-2015, що проведені в лабораторії
 Українського науково-технічного інституту випробувань та
 сертифікації електрообладнання (УкрТЕСТ), атестат акредитації
 № 2Н635 від 29.06.2012 р.;
 Протоколу клінічних випробувань від 03.09.2013 р. № 1/09-2013, що
 проведені в Інституті нейрохірургії ім. акад. А.П. Рогоженко
 АМН України

Цей сертифікат розповсюджується тільки на продукцію, яка наведена в сертифікаті

Керівник Органу з оцінки відповідності
 «ДУО «Політехмед»

Р. Картавцев



Орган з оцінки відповідності «ДУО «Політехмед»,
 вул. І.Мазепи, 10, м. Київ, 01010, Україна
 тел.: (38044) 483-68-07



Наказ Міністерства економічного розвитку
 і торгівлі України від 20.05.2014р. № 579
 Атестат про акредитацію Національного
 агентства з акредитації України
 № 10174 від 19.09.2014

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в Реєстрі: <http://www.politekhmed.ua>