

Epamould 292A30 представляет собой термопластичный полиуретан на основе насыщенных сложных полиэфиров с улучшенной стойкостью к гидролизу, отличными физико-механическими свойствами, высокой скоростью кристаллизации и очень хорошей стойкостью к истиранию, маслам и жирам. Мы рекомендуем Epamould 292 A 30 для формования технических изделий.

Типичные свойства

плотность	ISO 1183	1,20 кг / дм ³
твёрдость	ISO 868	92 Шор А
Предел прочности	EN 12803	50 МПа
Относительное удлинение при разрыве	EN 12803	430%
Прочность на разрыв	ISO 34	130 кН / м
Сопротивление истиранию	EN 12770	30 мм ³

Указанные значения были измерены с использованием стандартных образцов при комнатной температуре. Цифры следует рассматривать только как ориентировочные значения, а не как обязательные минимальные значения.

Фактические свойства деталей из ТПУ могут в значительной степени зависеть от конструкции пресс-формы, условий обработки и используемых добавок. По этим причинам они должны быть определены на фактических статьях ТПУ на статистической основе. Полномасштабное тестирование и эксплуатационные характеристики конечного продукта являются полной ответственностью пользователя.

Упаковка и хранение

Epamould 292A30 поставляется в алюминиевых мешках по 25 кг. В зависимости от фактических условий перевозки поддоны могут состоять из 35 или 40 мешков (875 или 1000 кг). ТПУ Epamould могут храниться в течение 12 месяцев с даты отгрузки, запечатанные в оригинальной упаковке.

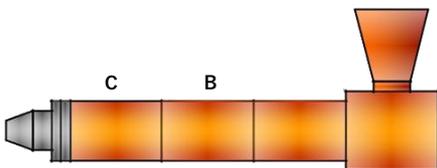
Подготовка материала

Для обеспечения бесперебойной обработки и высокого качества деталей, отлитых под давлением, предпочтительно сушить **Epamould 292A30** перед использованием. Рекомендуемые условия сушки - 3 часа при 95 - 100 °С в сушилке с осушителем.

Оборудование

Стандартные машины для литья под давлением с винтами общего назначения диаметром от 40 до 60 мм и отношением L / D от 20: 1 до 30: 1 обычно подходят для литья под давлением **Epamould 292A30**,

Рекомендуемые параметры литья под давлением

ТЕМПЕРАТУРЫ ВПРЫСКА			
	З о н а А	° С	200 - 215
	ZONE B	° С	205 - 220
	ZONE C	° С	200 - 215
	Н А С А Д К А	° С	195 - 210

Совет по здоровью и безопасности

Люди, работающие с этим продуктом, должны быть проинформированы обо всех необходимых мерах предосторожности, которые необходимо принять. Они подробно описаны в соответствующем Паспорте безопасности материала, который будет предоставлен Epaflex Polyurethanes spa.