

ГОСТ 14724—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

ГОСТ

14724—69

Конструкция

Eye bolts. Design

МКС 25.060.99

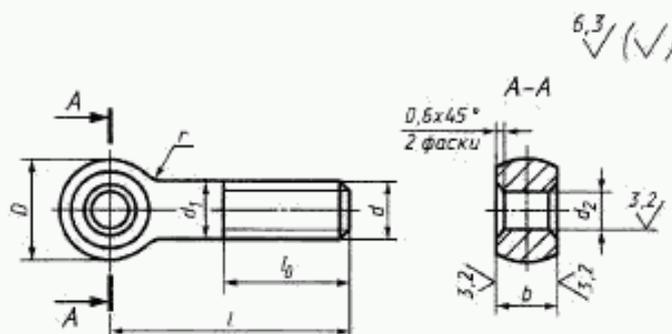
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение болтов	Применимость	d	l		D	d ₁	d ₂ D11	b d11	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг =
			Номинал.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	2,5	0,25	0,004	
7002-0552	32												
7002-0553	40												
7002-0554	50												
7002-0555	60		±1,5	0,005									
7002-0556		M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	4,0	0,3	0,006	
7002-0557	40		0,008										
7002-0558	50		0,010										

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Обозначение болтов	Применяемость	d	t		D	d ₁	d ₂ D11	b d11	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг -
			Номин.	Пред-откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0559		M6	60	±1,5	12	6	6	8	20	35	4,0	0,3	0,015
7002-0560			70										0,017
7002-0561		M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	—	4,0	0,3	0,020
7002-0562			50							35			0,024
7002-0563			60							45			0,028
7002-0564			70	±1,5						0,032			
7002-0565			80							0,036			
7002-0566			90							55			0,040
7002-0567		100	—	0,044									
7002-0568		M10	50	±0,8	20	10	12	30	—	4,0	0,4	0,042	
7002-0569			60						50			0,048	
7002-0570			70						±1,5			0,054	
7002-0571			80	60								0,060	
7002-0572			90	70								0,066	
7002-0573			100						0,073				
7002-0574		110	0,079										
7002-0575		125	—	0,088									
7002-0576		M12	60	±1,5	20	10	14	40	—	6,0	0,5	0,059	
7002-0577			70						55			0,068	
7002-0578			80						65			0,077	
7002-0579			90	90					0,086				
7002-0580			100						0,094				
7002-0581			110						75			0,103	
7002-0582		125	±1,8	0,117									
7002-0583		140		90	0,130								
7002-0584		160		—	0,148								
7002-0585		M16	70	±1,8	28	16	12	18	—	6,0	0,5	0,135	
7002-0586			80						65			0,151	
7002-0587			90						75			0,167	
7002-0588			100	0,183									
7002-0589			110	0,198									
7002-0590			125	±2,0					0,222				
7002-0591		140	50		90	0,246							
7002-0592		160	±2,0		110	0,277							
7002-0593		180		0,309									
7002-0594		200		—	0,341								
7002-0595		M20	90	±1,8	34	20	16	22	70	6,0	0,6	0,266	
7002-0596			100						80			0,291	
7002-0597			110						95			0,316	
7002-0598			125	0,353									
7002-0599			140	0,390									
7002-0600			160	±2,0					60			110	0,435
7002-0601		180	0,485										
7002-0602		200	±2,5		125	0,534							
7002-0603		220		0,583									
7002-0604		250	—	0,657									

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d ₁	d ₂ D11	b d11	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг =					
			Номи.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная								
7002-0605		M24	100	±1,8	42	24	20	25	60	—	10,0	0,7	0,420					
7002-0606	110		80							0,456								
7002-0607	125		95							0,509								
7002-0608	140		110							0,563								
7002-0609	160		±2,0	70					110	0,628								
7002-0610	180									0,699								
7002-0611	200									0,770								
7002-0612	220									0,841								
7002-0613	250		±2,5	125					125	0,947								
7002-0614	280									1,054								
7002-0615	125		M30	±1,8					52	30			25	32	80	95	0,8	0,841
7002-0616	140			±2,0												110		0,934
7002-0617	160																	1,037
7002-0618	180																	1,148
7002-0619	200	1,259																
7002-0620	220	±2,5		125	125	1,370												
7002-0621	250					1,536												
7002-0622	280					1,703												
7002-0623	320					±3,0	1,925											
7002-0624	140	M36		±2,0	65	36	32	40			100	—				1,0		1,445
7002-0625	160											1,605						
7002-0626	180		1,765															
7002-0627	200		±2,5	125					125	1,925								
7002-0628	220									2,084								
7002-0629	250									2,324								
7002-0630	280									2,564								
7002-0631	320		±3,0	140					2,883									

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

** Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы l_0 .

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы l_0 размерами $d = M5$, $l = 32$ мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724—69

То же, с увеличенной длиной резьбы l_0 :

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 33 ... 38 HRC.

С. 4 ГОСТ 14724—69

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9,306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

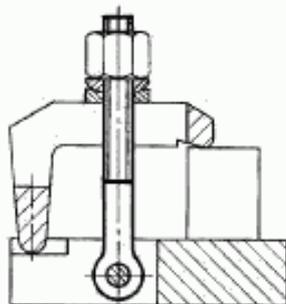
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении.

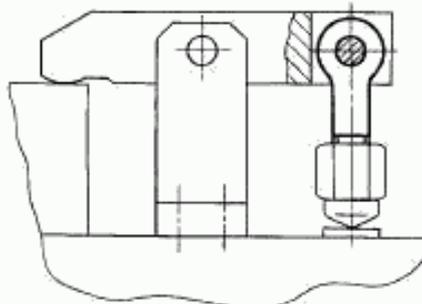
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1.



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 200 экз. С 796. Зак. 192.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102