

- 1.Заказчик:** ООО «ВЕКО-СЕРВИС»
61044, г. Харьков, пр. Московский, 251, оф. 301
- 2.Объект испытаний:** лента металлическая перфорированная
- 3.Основание:** письмо от руководства ООО «ВЕКО-СЕРВИС»
- 4.Акт отбора образцов:** без акта
- 5.Дата получения образцов:** 23 июля 2008 г.
- 6.Цель испытаний:** определение разрывного усилия ленты перфорированной
- 7.Время и место проведения испытаний:**
испытательная лаборатория 24. 07. 2008г.
- 8.Условия испытаний:** температура окружающей среды 26°С
относительная влажность воздуха 72 %
атмосферное давление 100,2 кПа
- 9.Техническая характеристика объекта испытания:**
лента металлическая перфорированная с круглыми отверстиями

10.Программа и методика испытаний:

Таблица 1

Наименование показателя (параметра)
Геометрические размеры
Разрывное усилие

11.Средства испытаний.

При испытаниях использовалось следующее оборудование и измерительные средства:

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Заводской инвентарный №	Допустимая погрешность измерения
Штангенциркуль	ШЦ-П-250	Б000222	0,05 мм
Машина разрывная	P-5	880	1%
Динамометр пружинный указывающий	ДПУ-02-2	1777	2%

12.Результаты испытаний:

Таблица 3

Наименование показателя (параметра) ед. измерения	Фактическое значение показателя (параметра)
Толщина металла ленты, мм	0,5
Ширина ленты, мм	19,5
Среднее значение разрывного усилия ленты, кгс	156

Испытания провел:

Зам. начальника ИЛ «Испытатель»



Рогулькин Н.В.