

MULTIPEARL 201-4 это универсальный однофазный сварочный источник технологии инвертор. Он комбинирует сварочные метода МИГ/МАГ, ТИГ и ММА. Поливалентность аппарата позволяет ему стать незаменимым помощником при работах техобслуживания в мастерской.

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ 3 В 1

Оборудованный удобным в использовании интерфейсом, MULTIPEARL 201-4 совмещает в одном аппарата 3 сварочных метода.

• МИГ-МАГ

- Сварочный ток от 20 до 200А (60% при 135А).
- Встроенное подающее устройство с мотором на 4 ролика для бобин Ø200 и 300мм (5 и 15кг).
- Выбор между ручным или синергичным режимом (10 синергий).
- Сварка стальной проволокой Ø0.6/0.8/1.0 и алюминиевой Ø0.8/1.0.
- Функции SPOT и DELAY.

• ТИГ DC

- Сварочный ток от 10 до 200А (60% при 115А).
- Поджиг с помощью LIFT.
- Настройка затухания дуги (Downslope) и продувки газа с горелкой EURO.

• ММА

- Сварочный ток от 20 до 200А (60% при 140А).
- Помощь при сварке: Hot Start, регулируемый Arc Force + Anti-Sticking.



**Возможности**

- факел TIG SR17 DB - Воздух - 4m (046108)
- повозка 4 m² WELD 810 (037489)
- повозка 4 m² WELD 610 (040281)

СИНЕРГИИ ДЛЯ МИГ-МАГ

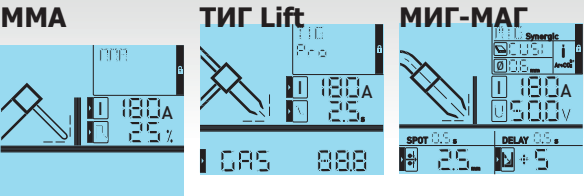
- Корректировка скорости проволоки и напряжения рассчитываются автоматически после введения следующих параметров:  
1- Газ и тип металла  
2- Диаметр проволоки  
3- Толщина свариваемой детали  
4- Положение при сварке
- Для более точной настройки есть возможность отрегулировать длину дуги вручную.

Предлагаемые синергии:

| Тип металла      | Fe                 | Fe              | AlIG 5    | Нержавеяка            | Порошковая проволока | CuSi 3                     | CuSi 8                     | CuAl                       | AlSi 5 | AlSi 12 |
|------------------|--------------------|-----------------|-----------|-----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--------|---------|
| Метод сварки     | MAG                | MAG             | MIG       | MIG                   | OPEN ARC             | MIG                        | MIG                        | MIG                        | MIG    | MIG     |
| Газ              | Ar+CO <sup>2</sup> | CO <sup>2</sup> | Ar        | Ar+CO <sup>2</sup> 2% | ✗                    | Ar                         | Ar                         | Ar                         | Ar     | Ar      |
| возможный Ø      | 0.6 - 0.8 - 1.0    | 0.6 - 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0             | 0.9 - 1.2            | 0.8                        | 0.8 - 1.0                  | 0.8                        | 1.0    | 1.0     |
| Положения сварки | все                | все             | все       | все                   | все                  | в горизонтальном положении | в горизонтальном положении | в горизонтальном положении | все    | все     |

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экран аппарата был специально разработан для так, чтобы можно было легко отобразить и настроить каждый сварочный параметр.



- Подставка для баллона 4 м3.
- 4 колеса, 2 из которых вращающиеся.

- PFC** • Корректор Коэффициента Мощности наилучшим образом использует возможности электросети позволяя до 30% экономии электроэнергии.
- FV** • Благодаря Flexible Voltage аппарат работает от сети питания под напряжением от 85В до 265В.
- Совмещение этих двух технологий позволяет использование с удлинителем до 100 или даже интенсивное использование от обычной розетки.
- Проверен на заводе против перенапряжения до 400В. Подходит для работы от электрогенераторов благодаря технологии Protec 400.



| <br>50/60hz | <br>MMA<br>I <sub>2</sub> | TIG<br>I <sub>2</sub> | <br>min▷max |  ømm |           |  ømm |     | <br>Electronic<br>Control | équipé d'origine /<br>original equipment /<br>Originalausrüstung /<br>equipamiento de fabrica |                                                                                       | EN60974-1<br>(40°C)     |                            | <br>cm/kg | <br>Protected & compatible<br>POWER GENERATOR<br>(+/- 15%) |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
|                                                                                               |                                                                                                              |                       |                                                                                                | GAS                                                                                     | NO<br>GAS | 200                                                                                     | 300 |                                                                                                              |          |  | I <sub>A</sub><br>(60%) | X%<br>(I <sub>2</sub> max) |                                                                                                |                                                                                                                                                 |        |
| 110V 1~                                                                                       | 32A                                                                                                          | 10-130A               | 10-180A                                                                                        | 20-150A                                                                                 | 0.6<br>-  | 0.9                                                                                     | ✓   | ✓                                                                                                            |            | 0.6<br>-                                                                              | 0.8                     | 110A                       | 150A<br>22%                                                                                    | 41x73x77                                                                                                                                        | 7,5 kW |
| 230V 1~                                                                                       | 16A                                                                                                          | 10-200A               | 10-200A                                                                                        | 20-200A                                                                                 | 1.0       |                                                                                         |     |                                                                                                              |            | 0.8                                                                                   |                         | 135A                       | 200A<br>20%                                                                                    | 27 kg                                                                                                                                           | 9 kVA  |