

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И КОРОНЧАТЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 5918-73

**Конструкция и размеры**

Hexagon slotted and castle nuts, accuracy class B.  
Construction and dimensions

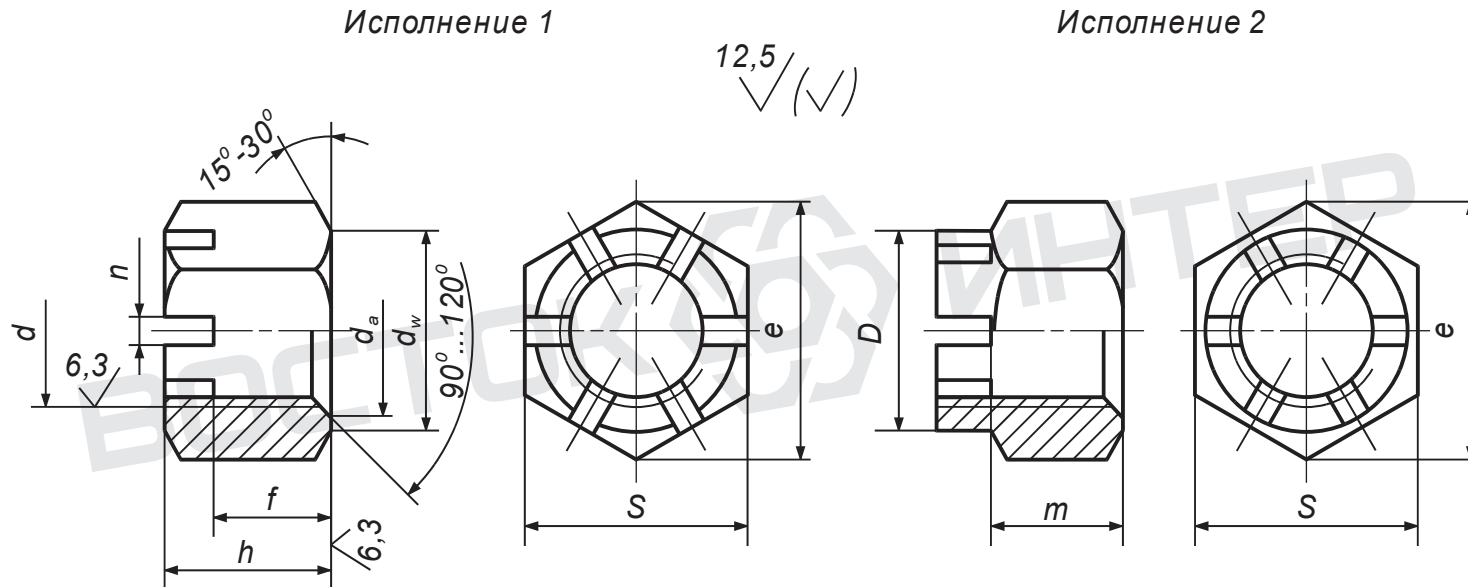
**Дата введения 01.01.74**

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Настоящий стандарт распространяется на прорезные и корончатые шестигранные гайки класса точности В с диаметром резьбы от 4 до 48 мм. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2664-89.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	(33)	36	(39)	42	48	
Шаг резьбы	крупный	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	4,5
	мелкий	-	-	-	1,0	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размер «под ключ» $S$	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60	65	75	
Высота $h$	5,0	6,7	7,7	9,8	12,4	15,8	17,8	20,8	22,4	24,0	27,8	29,5	31,6	34,6	37,7	40,0	42,4	46	50	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези $f$ и коронки $t$	3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	16,4	18,0	19,8	21,5	23,6	25,6	28,7	31,0	33,4	34,0	38,0	
$d_w$ , не менее	6,3	7,2	9,0	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	59,9	69,4	
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	55,4	60,8	66,5	71,3	82,6	
Диаметр фаски $d_a$	не менее	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48
	не более	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,2	45,4	51,8
Диаметр коронки $D$	-	-	-	-	-	16	19	22	25	28	32	34	38	42	46	50	55	58	65	
Число прорезей	6																	8		
Ширина прорези $n$	1,2	1,4	2,0	2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	
Размер шплинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397	Исполнение 1	1×12	1,2×12	1,6×16	2×20	2×25	3,2×32	4×36	4×40	5×45	5×50	6,3×63	6,3×63	6,3×71	6,3×71	8×80	8×90			
	Исполнение 2	-	-	-	-	-	3,2×25	4×32	4×36	5×40	5×45	6,3×50	6,3×50	6,3×63	6,3×63	8×71	8×80			

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, без покрытия:

*Гайка M12 - 6H.5 ГОСТ 5918-73*

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01, толщиной 9 мкм:

*Гайка 2M12×1,25 - 6H.5.019 ГОСТ 5918-73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4, 5).**

2. Резьба - по ГОСТ 24705.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Допускается выполнение фаски со стороны прорези или коронки.

За. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4. Технические требования - по ГОСТ 1759.0.

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Таблица 2

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг	
	Исполнение 1	Исполнение 2
4	1,099	-
5	1,767	-
6	3,295	-
8	7,027	-
10	14,030	-
12	20,881	18,326
14	32,176	28,079
16	46,404	42,099
18	62,596	59,875
20	86,221	79,795
22	124,019	114,744
24	152,156	140,738
27	216,998	199,130
30	301,228	275,592
33	409,503	377,149
36	505,760	466,689
39	670,440	614,836
42	800,488	728,350
48	1192,376	1079,830

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Размер «под ключ» $S$	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_w$ , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 4).**

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.01.73 № 141

**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2664-89**

**Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 4032-79, ИСО 4035-79 в части размеров «под ключ»**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 5918-62**

#### **5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 397-79	1
ГОСТ 1759.0-87	4
ГОСТ 24705-2004	2

**6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)**

**7. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1981 г., октябре 1984 г., марте 1989 г., марте 1990 г. (ИУС 10-79, 2-82, 1-85, 6-89, 7-90)**

note: настоящий файл предназначен только для ознакомления. используйте в работе только официальные издания. данный файл принадлежит компании Восток-Интер [www.vostok-inter.uaprom.net](http://www.vostok-inter.uaprom.net) при размещении этого файла на других ресурсах прямая ссылка на сайт компании Восток-Интер обязательна. Если вы нашли ошибку или неточность в тексте, пожалуйста, сообщите нам любым удобным способом.