

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ

ГРУНТ-ЕМАЛЬ ВІНІЛ-АКРИЛОВА АНТИКОРОЗІЙНА Зв1 LUXE TM PROTEX

1(2)
24.05.2018

Тип – акрилова грунт-емаль.

Призначення – призначена для фарбування чорного металу; допустима наявність незначної кількості міцно-закріплених залишків іржі на поверхні. Може використовуватися для фарбування поверхонь з деяких кольорових металів (оцинкована сталь, алюміній, мідь, латунь). Об'єкти, пофарбовані грунт-емаллю, можуть експлуатуватися ззовні та всередині приміщення.

Об'єкти для фарбування - металеві конструкції мостів, будівель, сільськогосподарської техніки, опор ліній електропередач, транспортних засобів, зовнішніх поверхонь резервуарів і трубопроводів та інших металевих конструкцій в зонах промислових підприємств.

ВЛАСТИВОСТІ

Грунт-емаль поєднує властивості емалі, ґрунтовки та перетворювача іржі. Може наноситися безпосередньо на поверхню міцно закріпленої іржі товщиною до 100 мкм, перетворюючи її на нерозчинні комплекси і консервуючи під покриттям. Не потребує попереднього ґрунтування поверхні, забезпечуючи відмінне зчеплення з металом (в тому числі з оцинкованим) та надійний довготривалий антикорозійний захист в агресивних атмосферних умовах промислових або приморських зон. Висока стійкість до агресивних середовищ промислових зон та антикорозійні властивості досягається унікальною модифікацією вінілом. Покриття характеризується відмінною механічною міцністю, атмосферостійкістю, водо- та солестійкістю. Універсальна і легка у використанні. Тиксотропна – не утворює напливів і патьоків при нанесенні.

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Час висихання 1 шару при +20°C та відносній вологості 65 %	від пилу – 20-30 хв, до відсутності липкості – до 50 хв, до ст.3 – до 2 год.
Витрати матеріалу на одношарове покриття	90 -120 мл/м ² – в залежності від методу нанесення і типу поверхні 8 – 11 м ² /л
Розчинник	Сольвент ТМ Хімрезерв
Спосіб нанесення	Пензлем, валиком, фарборозпилювачем
Ступінь глянцеу	Шовковисто-матова
Стійкість до миття	Витримує періодичне миття з використанням звичайних миючих засобів.
Атмосферостійкість	Відмінна - зберігає захисні властивості протягом 7 років ¹
Зносостійкість	Добра – рекомендована для фарбування поверхонь з помірними експлуатаційними навантаженнями. Остаточну міцність покриття набуває через 5-7 днів після нанесення.
Колір	Білий RAL 9003, сірий RAL 7004, графітовий сірий RAL 7024, чорний RAL 9011, темний шоколад RAL 8017, синій RAL 5005, темно-зелений RAL 6005, яскраво-зелений RAL 6018, жовтий RAL 1023, бордо RAL 3005, червоний RAL 3011
Тара	0,7 кг (0,6 л), 2,4 кг (2 л)

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАСТОСУВАННЮ

Умови при фарбуванні	Температура поверхні повинна бути як мінімум на 3 °С вище точки роси, поверхня повинна бути сухою. Допустиме проведення робіт при низьких температурах – від -10°С – у разі повної відсутності на поверхні слідів замерзлої води (льоду, снігу, інею); загальний діапазон температури при фарбуванні - від -10 °С до +35 °С та відносній вологості повітря не більше 80 %. Не рекомендовано проводити фарбування під дією прямого сонячного проміння, у вітряну погоду.
Підготовка поверхні перед фарбуванням	<p>Раніше нефарбовані (або ретельно очищені від залишків старого лакофарбового покриття) поверхні: <u>Поверхні з чорного металу</u> очистити від бруду, пилу, жирових та інших забруднень. Відшаровану крихку іржу та окалину необхідно видалити - за необхідністю обробити <i>Перетворювачем іржі ТМ Protex</i> відповідно інструкції до застосування. Грунт-емаль можливо наносити безпосередньо на іржу товщиною до 100 мкм, яка міцно закріплена на поверхні, проте захисні властивості покриття зберігаються довше у разі ретельної підготовки поверхні. <u>Поверхні з оцинкованої сталі</u> очистити від бруду, пилу – допустима легка абразивна очистка з використанням мілкозернистого абразивного матеріалу з подальшим промиванням поверхні розчином миючого засобу, який необхідно ретельно змити чистою водою під напором. Висушити поверхню. У разі обробки поверхні мінеральним маслом обов'язково додатково обезжирити органічним розчинником.</p> <p>Раніше пофарбовані поверхні: Поверхню очистити від старої відшарованої фарби (за необхідності використовувати <i>Змивку фарби СП-6 ТМ Хімрезерв</i>), іржі, пилу, жиру та інших забруднень. Залишки фарби, які міцно прикріплені до поверхні ретельно відшліфувати до матового стану. Перед фарбуванням перевірити сумісність на окремій ділянці поверхні старого покриття з грунт-емаллю.</p>
Фарбування	Емаль ретельно перемішати перед застосуванням. При необхідності розбавити <i>Сольвентом ТМ Хімрезерв</i> до 10 %. Наносити пензлем, валиком або фарборозпилювачем в 2-3 шари з міжшаровою сушкою 1,5-2 год.
Очищення інструментів	Робочі інструменти очистити сольвентом.
Заходи безпеки	При проведенні фарбувальних робіт в приміщенні, а також після їх закінчення, ретельно провітрити приміщення. Для захисту рук використовувати гумові рукавички. Не містить токсичних сполук важких металів (хроматів, свинцю). Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи та паспорт безпеки є в наявності та надаються окремо.
Умови зберігання	Зберігати і транспортувати в фірмовій герметично закритій тарі при температурі від -40 °С до +40 °С. Берегти від дії прямих сонячних променів, нагрівальних приладів та вологи. Гарантійний термін зберігання – 24 міс.
Утилізація відходів	Не виливати в каналізацію, водойми, на ґрунт. Сухі залишки продукту та порожню тару утилізувати як будівельне сміття.

Дана технічна специфікація регламентує типові властивості лакофарбового матеріалу на підставі лабораторних випробувань та практичного досвіду. Враховуючи різноманіття поверхонь та конкретних умов проведення робіт, споживач повинен самостійно перевіряти придатність продукту для використання в саме цих конкретних умовах. Придатність продукту до інших конкретних цілей, неказаних в даній інструкції може бути підтверджена або спростована виробником в офіційному зверненні. Виробник не несе відповідальності у разі використання продукту не за цільовим призначенням або не у відповідності до цієї інструкції.
З виходом нового видання даний документ втрачає силу.

1 – за умови дотримання вище вказаних рекомендацій по підготовці та фарбуванні поверхні з чорного металу в 3 шари загальною товщиною покриття не менше 100 мкм.