

Miter Saw

M 1500-210

M 2000-255 M 2500-255S

User manual

(RU) Руководство пользователя

Торцовочная пила

(UA) Інструкція з експлуатації

Торцовальна пилка

(LV) Lietošanas instrukcija

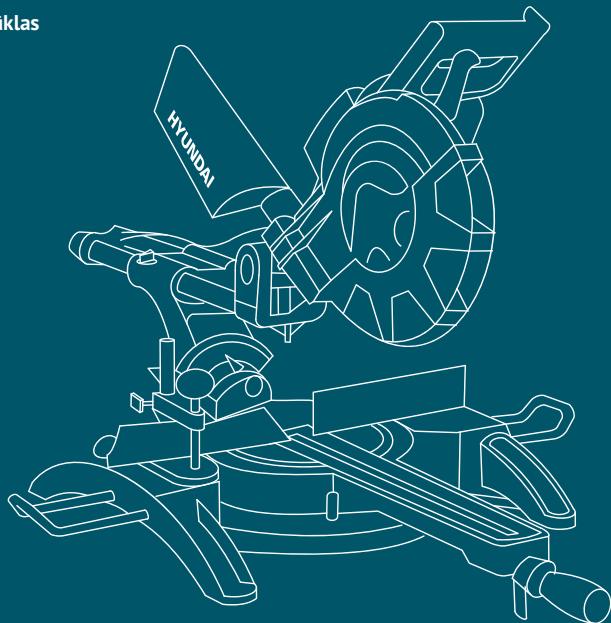
Leņķzāģis

(LT) Naudojimo instrukcija

Slankusis skersavimo pjūklas

(EE) Kasutusjuhend

Järkamissaag



RU
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделий. Изображения в инструкции могут отличаться от реальных узлов и надписей на изделии.

LV
18
Ražotājam ir tiesības veikt izmaiņas izstrādājuma dizainā, konstrukcijā un pilnajā kompektācijā. Šajā instrukcijā publicētie attēli var atšķirties no faktiskajām izstrādājuma detaļām un markējumiem.

LT
32
Gamintojas pasilieka teise keisti gaminio sandara, sudeti ir visa gaminis. Šiame žinyne pateiktos nuotraukos gali skirtis nuo tikru gaminiu ir gaminio žymejimu.

EE
46
Tootja jätab endale õiguse teha toote disainis, ehituses ja komplektis muudatusi. Käesolevas juhendis olevad pildid võivad toote tegelikest koostustest ja märgistustest erineda.

UA
60
Виробник залишає за собою право внесення змін в конструкцію, дизайн і комплектацію виробів. Зображення в інструкції можуть відрізнятися від реальних вузлів і надписів на виробі.

RU Перед началом эксплуатации внимательно прочтайте руководство пользователя

LV Pirms speka aprikojuma ekspluatacas nepieciešams uzmanīgi izlasīt instrukciju

LT Prieš pradedami naudoti elektros iranga, butina atidžiai perskaitykite ši žinyną

EE Enne elektriseadmete kasutamist tuleb lugeda hoolikalt kasutusjuhendit

UA Перед використанням продукту уважно ознайомтеся з цим посібником по експлуатації

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Предисловие	4
2. Описание изделия	4
3. Комплектность	4
4. Общий вид и составные части	5
5. Технические характеристики	6
6. Информация по безопасности	6
7. Сборка инструмента	9
8. Работа с пилой	12
9. Техническое обслуживание	16
10. Дата производства	17
11. Информация о производителе	17

ПРЕДИСЛОВИЕ

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента **HYUNDAI**. В данном руководстве содержится описание техники безопасности, процедур по обслуживанию и использованию моделей электроинструмента **HYUNDAI**. Все данные в данном документе содержат самую свежую информацию, доступную к моменту печати. Просим принять во внимание, что некоторые изменения, внесенные производителем могут быть не отражены в данном руководстве. А также изображения и рисунки могут отличаться от реального изделия. При возникновении проблем в эксплуатации, используйте полезную информацию, расположенную в конце руководства. Перед началом работы с электроинструментом необходимо внимательно прочитать руководство пользователя. Это поможет избежать возможных травм и повреждения оборудования.



ВНИМАНИЕ! СНИМИТЕ ФИКСАЦИЮ с кнопки пуска и установите ее в положение ВыКЛ. в случае частичного или полного прекращения энергоснабжения (например, выпадения штепсельной вилки из розетки или отключения электричества в сети), а так же замене аккумулятора в аккумуляторной технике и инструменте. Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента в случае частичного или полного прекращения энергоснабжения и последующего его восстановления, так как возможен самопроизвольный пуск устройства. Остерегайтесь падения и выбрасывания подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента, что также может привести к снижению эффективности защитных устройств. Несоблюдение данной рекомендации может привести к несчастным случаям.

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Переносная торцовочная пила **HYUNDAI** предназначена для поперечной резки дерева и деревянных изделий. Пила не предназначена для пилки дров. Любое иное использование пилы, не описанное в данном руководстве запрещено. Несоблюдение данного требования аннулирует действие гарантии на электроинструмент

В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДИТ:

1. ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА	1 ШТ.
2. МЕШОК ДЛЯ СБОРА ОПИЛОК	1 ШТ.
3. УГОЛЬНЫЕ ЩЕТКИ	2 ШТ.
4. ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ	1 ШТ.
5. ВИНТОВОЙ ЗАЖИМ (КРОМЕ M1500-210)	1 ШТ.
6. РАСШИРИТЕЛИ СТОЛА (КРОМЕ M1500-210)	1 ШТ.
7. РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	1 ШТ.
8. УПАКОВКА	1 ШТ.

ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ

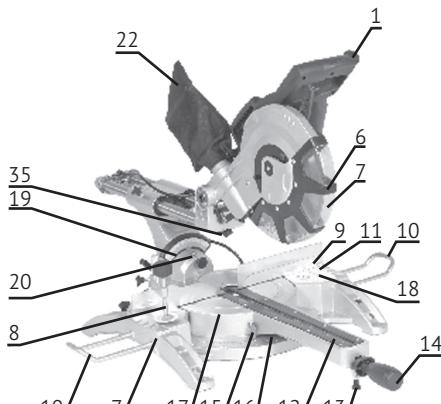


Рис.1.1

- 1 Рукоятка
- 2 Выключатель
- 3 Рычаг
- 4 Электродвигатель
- 5 Кнопка блокировки вала
- 6 Регулируемый защитный кожух
- 7 Пильный диск
- 8 Зажимное устройство (струбцина)
- 9 Съемная направляющая
- 10 Расширитель стола
- 11 Фиксированная боковая направляющая
- 12 Вставка стола со шкалой
- 13 Регулируемая направляющая пропила
- 14 Фиксирующий винт
- 15 Указатель
- 16 Шкала
- 17 Поворотный стол
- 18 Основание пильного стола
- 19 Шкала
- 20 Указатель
- 21 Фиксирующий расширитель стола
- 22 Мешок для сбора опилок
- 23 Транспортировочная ручка
- 24 Лазер (для модели M2500-255S)
- 25 Выключатель для лазера (для модели M2500- 255S)
- 26 Фиксирующий винт консоли
- 27 Винт для ограничителя глубины реза
- 28 Ограничитель глубины реза
- 29 Крепежный винт

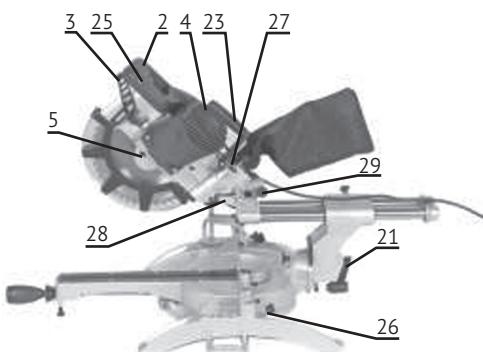


Рис.1.2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцовочная пила	M 1500-210	M 2000-255	M 2500-255S
Номинальное напряжение, В	230		
Частота, Гц	50		
Потребляемая мощность, Вт	1400	1800	2100
Обороты холостого хода, об./мин.	5000	4500	4000
Диаметр пильного диска, мм	210	255	255
Диаметр посадочного отверстия диска, мм	30		
Глубина пропила			
0-90°, мм	120x55	135x75	340x75 (левый рез)
0-45°, мм	120x32	135x45	340x42/340x25 (левый рез/ правый рез)
45-45°, мм	80x32	95x45	240x42/240x25 (левый рез/ правый рез)
45-90°, мм	80x55	95x75	240x75 (левый рез)
Уровень шума по EN ISO 11203 L _{pA} , dB Допустимое отклонение, dB	89 3	93 3	95 3
Масса, кг	8.0	12	19.4

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Общие указания по технике безопасности



Внимательно прочтите все указания по технике безопасности. Несоблюдение данных указаний и инструкций по технике безопасности может стать причиной поражения электрическим током, тяжелых травм и пожара. Сохраняйте эти инструкции на протяжении всего срока пользования инструментом. Данные инструкции распространяются на весь электроинструмент **HYUNDAI** как с питанием от сети переменного тока, так и на аккумуляторный электроинструмент.

Безопасность рабочего места

- Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.
- Не работайте с электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.
- Не отвлекайтесь, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

Электробезопасность

- Вилка сетевого шнура электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Ни в коем случае не вносите изменения в конструкцию вилки. Данное требование снижает риск поражения электрическим током.
- Избегайте контакта с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками. При заземлении через них повышается риск поражения электротоком.
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электричеством.
- Не допускается использовать сетевой шнур не по назначению, например, для переноса или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из сетевой розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спущенный шнур повышает риск поражения электрическим током.
- При работе с электроинструментом на улице применяйте специальные удлинители.
- В случае, когда необходимо использование электроинструмента в сыром помещении, подключайте его через УЗО (Устройство Защитного Отключения). Его применение уменьшит риск поражения электрическим током.

Безопасность людей

- Продуманно начинайте работу с электроинструментом, будьте внимательны, следите за тем, что Вы делаете. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии, в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда одевайте защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.
- Перед подключением электроинструмента к источнику питания, убедитесь, что электроинструмент выключен. При транспортировке электроинструмента не держите палец на выключателе.
- Во время работы всегда занимайтесь устойчивое положение и сохраняйте равновесие.
- Во время работы одевайте подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей электроинструмента. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями электроинструмента.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- Не перегружайте электроинструмент. Чрезмерная нагрузка приводит к уменьшению срока службы или выходу из строя электроинструмента.
- Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе. Электроинструмент, который невозможно включить или выключить, опасен и должен быть отремонтирован в авторизованном сервисном центре.
- Если Вы не работаете с электроинструментом, отключите вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает не преднамеренное включение электроинструмента.
- Храните электроинструмент в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали данное руководство по эксплуатации.
- Бережно и тщательно ухаживайте за электроинструментом. Всегда проверяйте исправность электроинструмента перед началом работы. Поврежденный электроинструмент должен быть отремонтирован в авторизованном сервисном центре.
- Применяйте электроинструмент, принадлежащий, оснастку по назначению и в соответствии с настоящими инструкциями. Использование электроинструмента для непредусмотренных работ может привести к несчастным случаям и серьезным травмам.

Сервис



Ремонт Вашего электроинструмента должен производиться только в авторизованном сервисном центре. Это обеспечивает безопасность электроинструмента и сохраняет право на гарантийное обслуживание.

Двойная изоляция

Ваш инструмент имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительных изоляционных барьеров между электрическими и механическими частями, делая необязательным заземление инструмента.



Помните: Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе с этим инструментом. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента

Меры безопасности по работе с торцовочной пилой



ВНИМАНИЕ! Запрещается подвергать торцовочную пилу воздействию влаги и атмосферных осадков.

- Всегда используйте защитные приспособления, установленные на инструменте и в комплекте с ним.
- Избегайте непреднамеренного пуска. Всегда отсоединяйте сетевой кабель от розетки, перед тем как проводить любые работы по обслуживанию инструмента или замене диска.
- Используйте только те диски, которые рекомендованы производителем для данной модели.
- Всегда надевайте защитные перчатки при работе с торцовочной пилой и замене оснастки.
- Всегда проверяйте инструмент на наличие повреждений. При обнаружении поврежденных частей немедленно замените их. Перед пуском убедитесь, что движущиеся части инструмента не клинят, проверьте их центровку.

Специальные меры безопасности по работе с торцовочной пилой



ВАЖНО: Запрещается останавливать диск, принудительно прилагая усилия сбоку при включении пилы

- Разрешается работа только при исправном защитном кожухе диска. Запрещается работать с пилой, если защита опускается с задержкой.
- Запрещается фиксировать защитный кожух диска в открытом положении, привязывая его, или другим способом.
- Не используйте поврежденные диски.
- Используйте диски только с посадочным отверстием, соответствующим диаметру шпинделя.
- Используйте диски с характеристиками, соответствующими характеристикам пилы.



Специальная информация о лазере для модели M2500-255S). Важно: ИЗЛУЧЕНИЕ ЛАЗЕРА. Не смотрите на лазер. Лазер класса 2

- Никогда не смотрите прямо на луч лазера. Никогда не направляйте луч лазера на отражающие поверхности или людей или животных.
- Даже издалека луч лазера может нанести повреждения глазам.



Внимание: При работе соблюдайте правила, описанные в данной инструкции. Использование оборудования любым другим способом может привести к опасному воздействию лазерного излучения.

- Запрещено разбирать лазер самостоятельно.

СБОРКА ИНСТРУМЕНТА

Установка пильного диска



ВНИМАНИЕ! До начала работ по обслуживанию и настройке электроинструмента отсоединяйте вилку шнура сети от штепсельной розетки. При установке пильного диска надевайте защитные перчатки. Прикосновение к пильному диску может привести к травме. Ни в коем случае не применяйте шлифовальные круги в качестве рабочего инструмента.



Перед выполнением регулировок на оборудовании всегда отключайте сетевую вилку.

Общая информация

- Оборудование должно быть установлено на устойчивой поверхности, либо прикручено к верстаку, универсальной несущей раме или аналогичной конструкции.
- Все крышки и устройства безопасности должны быть закреплены надлежащим образом перед включением оборудования.
- Необходимо обеспечить возможность для свободного хода лезвия.
- Удалите все посторонние предметы из зоны работы.
- Перед включением переключателя On/Off, необходимо удостовериться в том, что лезвие пилы закреплено правильно и все движущиеся части оборудования работают без каких-либо помех.

Сборка пилы (Рис.1.1-1.2)

- Для регулировки поворотного стола (17), открутить крепежный болт (14) примерно на два оборота для освобождения поворотного стола (17).
- Поверните поворотный круг (17) и указатель уровня (15) на нужную угловую установку на шкале (16) и зафиксируйте на месте с помощью крепежного винта (14). Пила имеет фиксированные положения на углах -45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° и 45°, на которых поворотный стол (17) фиксируется со слышимым щелчком.
- Для разблокировки пилы из фиксированного нижнего положения, вытяните крепежный винт (29) из основания двигателя, одновременно с легким нажатием на корпус двигателя (4). Поверните крепежный винт (29) на угол 90° перед его отпуском таким образом, чтобы пила осталась разблокированной.
- Нажмите на корпус двигателя (4) вверх до тех пор, пока рычаг (3) не зафиксируется на месте.
- Струбцина (8) может быть установлен на левой или правой стороне пильного стола (18).
- Демонтируйте стопорные винты для установки расширителей стола (26).
- Установите расширитель стола (10) на основание пильного стола (18) и затяните соответствующий фиксирующий винт (26).
- Установите второй расширитель (10) на противоположную сторону пилы и закрепите соответствующий фиксирующий винт (26).
- После ослабления стопорного винта (21), вы можете наклонить корпус двигателя (4) влево на угол до 45°.
- Для обеспечения надежности установки пилы, повернуть регулируемую направляющую (13) и отрегулировать ее таким образом, чтобы пила была зафиксирована в горизонтальном положении.

Точная регулировка стопора для поперечного распила 90° (Рис.1.1-1.2; Рис.2)

- Закрепить поворотный стол (17) в положении 0°.
- Ослабьте винт (21) и наклоните корпус двигателя (4) полностью вправо с помощью рукоятки (1).
- Разместите угловой стопор 90° между пильным диском (7) и поворотным столом (17).
- Отрегулируйте регулировочный винт (Рис. 2) до тех пор, пока угол между пильным диском (7) и поворотным столом (17) не станет равным 90°.

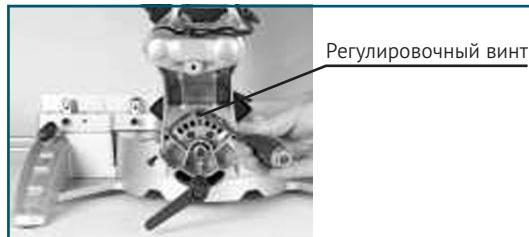


Рис.2

- Затем проверьте положение указателя (20) на шкале (19). При необходимости демонтируйте указатель (20) с помощью крестовой отвертки, установите его в положение 0° на шкале (19) и затяните фиксирующий винт.
- Предельный угол не включен.

Точная регулировка стопора для распила под углом 45° (Рис.1.1-1.2; Рис.3)

- Закрепите поворотный стол (17) в положении 0°.
- Ослабьте крепежный винт (21) и сместите корпус двигателя (4) полностью влево с помощью рукоятки (1) до тех пор, пока она не будет установлена в позицию 45°.
- Разместите угловой стопор 45° (а) между пильным диском (7) и поворотным столом (17).
- Отрегулируйте регулировочный винт (Рис. 3) до тех пор, пока угол между пильным диском (7) и поворотным столом (17) не станет равным 45°.
- Предельный угол не включен.



Рис.3

Регулировка угла резки на шпиндельной коробке (Рис.1.1-1.2, Рис. 4, Рис.5.1-5.2)

- Ослабьте фиксирующий винт (21).
- Удерживайте корпус двигателя (4) рукояткой (1).

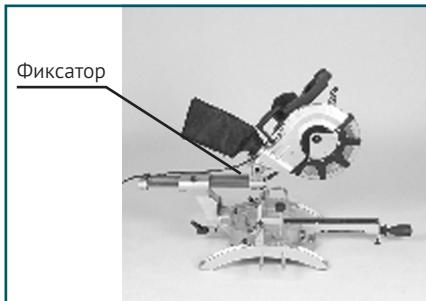


Рис.4

- После вытягивания фиксатора (Рис.4), корпус двигателя может быть наклонен на несколько фиксированных точек.

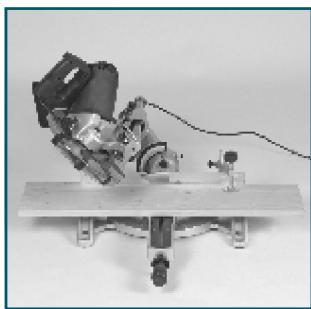


Рис.5.1

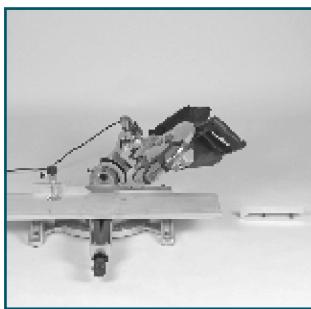


Рис.5.2

- Наклоны влево: 0-45° (Рис.5.1)
- Наклоны вправо: 0-45° (Рис.5.2)
- После регулировки затяните фиксирующий винт (21).

Регулировка съемной стопорной направляющей (Рис.1.1-1.2)



Важно! Данная пила оборудована съемной стопорной направляющей (9), которая прикручивается на зафиксированную стопорную направляющую (11).

- Для распилов под углом и двойных распилов под углом с наклоненной вправо пильной рамой, правая стопорная направляющая должна быть полностью удалена.
- После завершения работы, всегда вновь закрепляйте съемную стопорную направляющую на оборудовании.
- Стопорная направляющая должна всегда находиться вместе с оборудованием. Удаленная стопорная направляющая приведет к снижению безопасности работы оборудования.

РАБОТА С ПИЛОЙ

Перед запуском оборудования

Перед подключением оборудования к источнику питания необходимо удостовериться в том, что данные на табличке с техническими характеристиками соответствуют данным сети.

Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0°

Для распила заготовки шириной примерно до 100 мм можно зафиксировать функцию движения пилы с помощью фиксирующих болтов для направляющей движения в заднем положении. Если ширина распила превышает 100 мм, необходимо удостовериться в том, что фиксирующие винты для направляющей движения ослаблены и корпус двигателя (4) может свободно перемещаться.

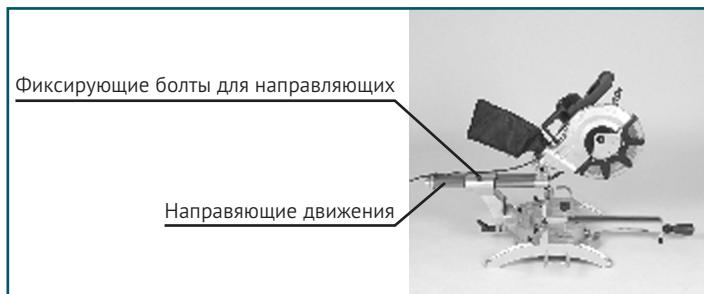


Рис.6

- Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение.
- Используйте рукоятку (1) для того, чтобы оттолкнуть корпус двигателя (4) и зафиксировать ее в нужной позиции (в зависимости от ширины заготовки).
- Поместите деревянную заготовку на стопорную направляющую (11) и на поворотный стол (17).
- Зафиксируйте материал с помощью зажимного механизма (9) на стационарном столе станка (18) для предотвращения его смещения во время распила.
- Нажмите вниз рычаг (3) для отпуска верхней части станка (4).
- Нажмите переключатель ON/OFF (2) для запуска двигателя.
- С направляющей движения зафиксированной на месте: Используйте рукоятку (1) с легким нажатием перемещая корпус двигателя (4) до тех пор, пока пильный диск (7) не выполнит полностью распил заготовки.
- С направляющей движения не зафиксированной на месте: Вытяните корпус двигателя (4) полностью вперед и затем используйте рукоятку для равномерного перемещения вниз с легким нажатием.
- Теперь медленно нажмите на корпус двигателя (4) и равномерно сместите его до самой задней части до тех пор, пока пильный диск (7) не распишет полностью заготовку.
- После завершения операции распила, переместите вкорпус двигателя (4) назад в верхнее (исходное) положение и отпустите кнопку ON/OFF (2).



Важно! Внутренние пружины возврата в исходное положение автоматически поднимут корпус двигателя. Не отпускайте рукоятку (1) после распила, а позвольте корпусу двигателя (4) медленно подняться, добавляя при этом небольшое противодавление.

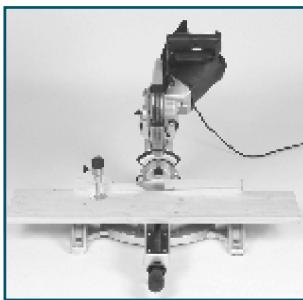


Рис.7

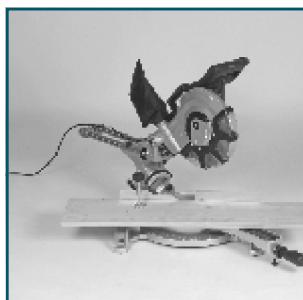


Рис.8

Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0°-45°

Торцовочная пила может быть использована для выполнения поперечных распилов 0° -45° влево и 0° -45° вправо относительно стопорной направляющей.

- Ослабьте фиксирующий винт (14) и освободите поворотный стол (17).
- Поверните поворотный стол (17) и указатель уровня (15) на нужную угловую установку на ручке (16) и зафиксируйте на месте с помощью крепежного винта (14). Пила имеет фиксированные положения на углах -45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° и 45°, на которых поворотный стол(17) фиксируется со слышимым щелчком.
- Затяните вновь крепежный винт (14) для закрепления поворотного стола (17) на месте.
- Выполните разрез как указано в разделе «Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° -45°

Распил под углом 0° -45° и поворотный стол 0° (см. Рис.5.1-5.2)

Торцовочная пила может быть использована для выполнения распила под углом влево 0° - -45° и вправо 0° -45° относительно рабочей поверхности.

- При необходимости, демонтируйте зажимной механизм (8) или смонтируйте на противоположной стороне стационарного стола для пилы (18).
- Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение.
- Закрепите поворотный стол (17) в положении 0°.
- Отрегулируйте угол отреза на корпусе двигателя и стопорной направляющей в соответствии с описанием в разделах выше.
- Выполните разрез как указано в разделе «Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° -45°.

Распил под углом 0°-45° и поворотный стол 0°-45°

Торцовочная пила может быть использована для выполнения распила под углом влево 0° - 45 ° и вправо 0° - 45° относительно рабочей поверхности, с одновременной установкой поворотного круга от 0° - 45° влево или 0°-45° вправо относительно стопорной направляющей (двойной распил под углом).

- При необходимости, демонтируйте зажимной механизм (8) или смонтируйте на противоположной стороне стационарного стола для пилы (18).
- Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение.
- Ослабьте фиксирующий винт (14) и освободите поворотный стол (17).
- Используйте рукоятку (1) для регулировки поворотного стола (17) на необходимый угол.
- Затяните крепежный винт (14) для закрепления поворотного стола на месте.
- Отрегулируйте угол распила на корпусе двигателя и стопорной направляющей в соответствии с описанием в разделах выше.

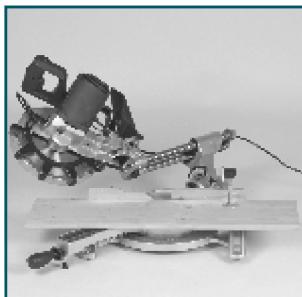


Рис.9.1

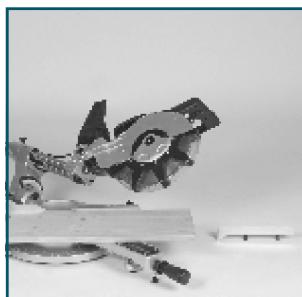


Рис.9.2

Ограничение глубины распила (Рис.10)

- Глубина распила может быть отрегулирована с помощью винта (27). Открутите гайку с насечкой на болте (27) и сдвиньте наружу стопор для ограничения глубины распила (28). Установите необходимую глубину распила. Для этого затяните и или ослабьте болт (27) и затем накрутите гайку на болт (27).
- Для проверки настройки выполните тестовый распил.



Рис.10

Мешок для древесных опилок

- Пила оборудована мусорным мешком (22) для опилок и стружек.
- Для опустошения мусорного мешка (22) можно использовать молнию в его нижней части.

Замена пильного диска (Рис.1, 11.1, 11.2, 11.3)

Перед заменой полотна пилы: Отключите сетевой шнур!

Для работы используйте перчатки для предотвращения случайного повреждения при смене пильного диска.



Рис.11.1

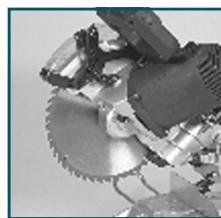


Рис.11.2



Рис.11.3

- Переместите корпус двигателя вверх.
- Открутите болт на крышке полотна пилы (Рис.11.1)
- Оттяните защитный кожух и в это же время поверните пластину крышки для получения доступа к фланцевому болту.
- Нажмите на кнопку блокировки диска одной рукой, удерживая, при этом, торцовый ключ на фланцевом болту (Рис.11.3) другой рукой.
- Замок вала пилы (Рис.11.2) разблокируется не более чем после одного оборота.
- Теперь, с помощью небольшого усилия, ослабьте фланцевый болт в направлении по часовой стрелке.
- Поверните фланцевый болт вправо и удалите внешний фланец.
- Возьмите пильный диск за внутренний фланец и извлеките его.
- Аккуратно очистите фланцевый болт, внешний фланец и внутренний фланец.
- Установите и закрепите новый пильный диск в обратном порядке.



Важно: Направление вращения пильного диска (7) должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Каждый раз, при смене пильного диска, удостоверьтесь в том, что он свободно вращается во втулке стола (12) как при перпендикулярной установке, так и при установке на угол 45°.

Работа с лазером (для модели М 2500-255S). Рис.1.1

Включение: Переместите переключатель ON/OFF (25) в положение "1" для включения лазера (24). Лазерная линия проецируется на обрабатываемый материал, что обеспечивает точное направление для распила.

Для выключения: Переместите переключатель ON/OFF (25) в положение «0».

Электрический тормоз

В целях безопасности, на оборудовании имеется система электрического тормоза для полотна пилы. Таким образом, при выключении, оборудовании может издавать запах или создавать искры. Это не оказывает влияние на рабочие характеристики или безопасность оборудования.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Хранение

Торцовочную пилу следует хранить при комнатной температуре, вне досягаемости детей и домашних животных.

Утилизация

Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент, оснастка и упаковка должны сдаваться на экологически чистую утилизацию и переработку.

Соблюдение предписаний данной инструкции по эксплуатации

Торцовочная пила не нуждается в каком-либо специальном техническом обслуживании.

Для продолжительного срока службы инструмента соблюдайте инструкции по эксплуатации, чистке и хранению.

Держите вентиляционные отверстия чистыми.

При загрязнении пилы, протрите ее влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители, так как они повреждают пластик корпуса инструмента. После чистки протрите инструмент сухой тряпкой.

Использование, обслуживание и хранение электроинструмента **HYUNDAI** должно осуществляться точно, как описано в этой инструкции по эксплуатации.

Срок службы изделия составляет 5 лет.

Гарантийный срок ремонта составляет 3 года.

Если электроинструмент, несмотря на контроль качества при изготовлении, выйдет из строя, то ремонт следует производить только в авторизованных сервисных центрах.

Список адресов Вы сможете найти на нашем официальном интернет-сайте:

<http://www.hyundai-direct.com>

Использование пильных дисков с нарушенной геометрией может снизить эффективность работы инструмента и вызвать неисправности в работе мотора. Вовремя заменяйте пильные диски.

Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они хорошо подтянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА

Серийный номер изделия **HYUNDAI** на табличке, расположенной на изделии, содержит информацию о дате его производства:

1. Год изготовления
2. Первая буква наименования модели
3. Техническая информация
4. Месяц изготовления
5. Серийный номер

15ST0600001

1 2 3 4 5

Расшифровка примера: изготовлено в июне 2015 года.

Информация о дате изготовления и серийный номер содержатся в гарантийном талоне. Гарантийный талон является неотъемлемой частью данного руководства пользователя.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

KOTO INDUSTRY LLC, USA, 817 S Main St, Las Vegas, NV, 89101

Товар соответствует требованиям:

TP TC 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
TP TC 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Сделано в КНР

Изготовлено по лицензии Hyundai Corporation, Корея

SATURS

1.	Priekšvārds	18
2.	Izstrādājuma apraksts	18
3.	Kopskats un detaļas	18
4.	Izstrādājuma apraksts	19
5.	Tehniska specifikācija	19
6.	Drošības tehnika	20
7.	Instrumenta sagatavošana	23
8.	Zāģa lietošana	26
9.	Tehniskā apkope	30
10.	Ražošanas datums	31
11.	Informācija par ražotāju	31

PRIEKŠVĀRDS

Pateicamies, ka esat iegādājies **HYUNDAI** ražoto elektroinstrumentu. Šajā instrukcijā aprakstīta drošības tehnika un **HYUNDAI** elektroinstrumenta modeļu apkopes un lietošanas procedūras. Visi šajā dokumentā iekļautie dati ietver visu jaunāko informāciju, kāda ir pieejama iespiešanas brīdī. Lūdzam ļemt vērā, ka šajā instrukcijā var nebūt ietvertas dažas ražotāja ieviestas izmaiņas. Tāpat arī attēli un zīmējumi var atšķirties no reālā produkta. Problēmu gadījumā izmantojiet noderīgu informāciju, kas sniegtā instrukcijās beigās. Pirms darba sākuma ar elektroinstrumentu uzmanīgi jāizlasa lietotāja instrukcija. Tas palīdzēs izvairīties no iespējamām traumām un ierices bojājumiem.



ВНИМАНИЕ! СНИМИТЕ ФИКСАЦИЮ с кнопки пуска и установите ее в положение ВЫКЛ. в случае частичного или полного прекращения энергоснабжения (например, выпадения штепсельной вилки из розетки или отключения электрического тока в сети), а так же замене аккумулятора в аккумуляторной технике и инструменте. Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента в случае частичного или полного прекращения энергоснабжения и последующего его восстановления, так как возможен самопроизвольный пуск устройства. Остерегайтесь падения и выбрасывания подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента, что также может привести к снижению эффективности защитных устройств. Несоблюдение данной рекомендации может привести к несчастным случаям.

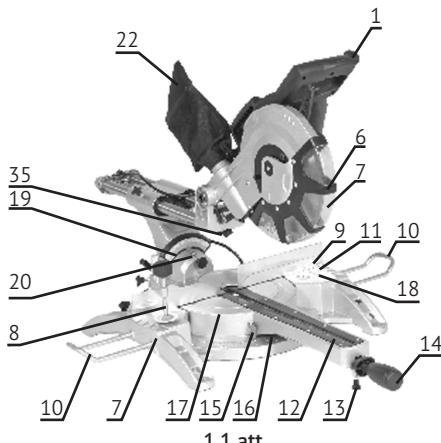
IZSTRĀDĀJUMA APRAKSTS

Pārnēsājamas leņķzāģis **HYUNDAI** ir paredzēts koka un koka izstrādājumu zāģēšanai. Zāģis nav paredzēts malkas zāģēšanai. Aizliegts zāģi izmantot jebkādā citā veidā, kas nav aprakstīts šajā instrukcijā. Šīs prasības neievērošanas gadījumā elektroinstrumenta garantija tiek anulēta.

KOMPLEKTA IETILPST:

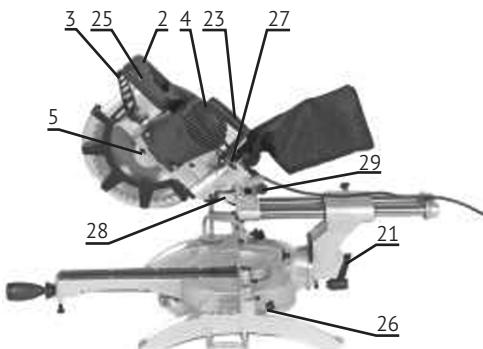
1.	LEŅĶZĀĢIS	1 GAB.
2.	MAISS SKAIDU SAVĀKŠANAI	1 GAB.
3.	OGLES SUKAS	2 GAB.
4.	UZGRIEŽŅU ATSLĒGA	1 GAB.
5.	SKRŪVSPĪLES (IZŅEMOT M1500-210).	1 GAB.
6.	GALDA PAPLAŠINĀTĀJI (IZŅEMOT M1500-210)	1 GAB.
7.	LIETOTĀJA INSTRUKCIJA	1 GAB.
8.	IEPAKOJUMS	1 GAB.

IZSTRĀDĀJUMA KOPSKATS UN DETAĻAS



1.1 att.

- 1 Rokturis sastāvdaļas
- 2 Slēdzis
- 3 Svira
- 4 Elektromotors
- 5 Vārpstas bloķēšanas poga
- 6 Regulējams aizsargapvalks
- 7 Zāģripa
- 8 Saspiežamā palīgierīce (zāģspīles)
- 9 Noņemama vadotne
- 10 Galda paplašinātājs
- 11 Fiksētā sānu vadotne
- 12 Galda ieliktnis ar skalu
- 13 Regulējama gājienu vadotne
- 14 Fiksācijas skrūve
- 15 Norādītājs
- 16 Skala
- 17 Pagriežams galds
- 18 Zāģēšanas galda pamatne
- 19 Skala
- 20 Norādītājs
- 21 Galda paplašinātāja fiksators
- 22 Maiss skaidu savākšanai
- 23 Rokturis pārvietošanai
- 24 Lāzers (modelim M2500-255S)
- 25 Lāzera slēdzis (modelim M2500-255S)
- 26 Konsoles fiksācijas skrūve
- 27 Zāģēšanas džīluma ierobežotāja skrūve
- 28 Zāģēšanas džīluma ierobežotājs
- 29 Stiprinājuma skrūve



1.2 att.

TEHNISKIE SPECIFIKĀCIJA

Lenķzāģis	M 1500-210	M 2000-255	M 2500-255S
Nominālais spriegums, V		230	
Frekvence, Hz		50	
Elektriskā jauda, W	1400	1800	2100
Brīvgaitas ātrums, apgr./min	5000	4500	4000
Zāģripas diametrs, mm	210	255	255
Diska atvēruma diametrs, mm		30	
Gājiena dzīlums			
0-90°, mm	120x55	135x75	340x75 (kreisā cut)
0-45°, mm	120x32	135x45	340x42/340x25 (kreisā cut/labi cut)
45-45°, mm	80x32	95x45	240x42/240x25 (kreisā cut/labi cut)
45-90°, mm	80x55	95x75	240x75 (kreisā cut)
Līnijlāzeris	nav	ir	ir
Trokšņa līmenis EN ISO 11203 Lpa, dB	89	93	95
Pieļaujamās novirzes, dB	3	3	3
Svars, kg	8.0	12	19.4

DROŠĪBAS TEHNIKA

Vispārējās drošības tehnikas norādes



Uzmanīgi izlasiet visas drošības tehnikas norādes. Neievērojot šīs drošības tehnikas norādes un instrukcijas, var sapnemt elektriskās strāvas triecienu, gūt smagas traumas un izraisīt ugunsgrēku. Saglabājiet šo instrukciju visu instrumenta ekspluatācijas laiku. Šī instrukcija attiecas uz visu veidu HYUNDAI elektroinstrumentiem, kas darbināmi gan no elektrotīkla, gan ar akumulatora bateriju.

Darba vietas drošība

- Uzturiet darba vietu tīru un labi apgaismotu.
- Nestrādājiet ar elektroinstrumentu sprādzienbīstamā telpā, kurā atrodas viegli uzliesmojoši šķidrumi, uzliesmojošas gāzes vai putekļi. Elektroinstrumenti dzirksteļo, un tas var izraisīt putekļu vai tvaiku uzliesmošanu.
- Strādājot ar elektroinstrumentu, nelaidiet darba vietas tuvumā bērnus un nepiederošas personas.
- Nenovērsiet uzmanību elektroinstrumenta lietošanas laikā. Jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

Elektrodrošība

- Elektroinstrumenta strāvas padeves vada kontaktakcījai jāatbilst tīkla rozetei. Nekādā gadījumā neveiciet izmaiņas kontaktakcījas konstrukcijā. Šīs prasības ievērošana samazina elektriskās strāvas trieciena gūšanas risku.
- Izvairieties no saskares ar zemētām virsmām, piemēram: caurulēm, apkures elementiem, virtutes plītiem un ledusskapļiem. Zemējuma veikšana, izmantojot šīs virsmas, paaugstina elektriskās strāvas trieciena gūšanas risku.
- Sargājiet elektroinstrumentu no lietus un mitruma. Ūdens ieklūšana elektroinstrumentā paaugstina elektriskās strāvas trieciena gūšanas risku.
- Nav pieļaujama strāvas padeves vada izmantošana tam neparedzētiem mērķiem, piemēram, elektroinstrumenta pārnēsāšanai vai pakarināšanai vai kontaktakcījas izvilkšanai no rozetes. Sargājiet strāvas padeves vadu no augstu temperatūru iedarbības, eļļām, asām malām vai elektroinstrumenta kustīgajām detaļām. Bojāts vai sapinies strāvas padeves vads paaugstina elektriskās strāvas trieciena gūšanas risku.
- Strādājot ar elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojet speciālus pagarinātājus.
- Ja elektroinstruments jāizmanto mitrā telpā, ieslēdziet to, izmantojot noplūdstrāvas aizsargierīci. Tās izmantošana samazinās elektriskās strāvas trieciena gūšanas risku.

Cilvēku drošība

- Elektroinstrumenta lietošanas laikā esiet uzmanīgs, sekojiet līdzi tam, ko dariet. Nestrādājiet ar elektroinstrumentu, ja esat noguris vai atrodieties narkotisko vielu, alkohola vai medikamentu ietekmē. Neuzmanība darbā ar elektroinstrumentu var izraisīt smagas traumas.
- Lietojet individuālos aizzardzības līdzekļus un vienmēr lietojiet aizsargbrilles. Individuālo aizzardzības līdzekļu, piemēram: aizsargmaskas, apavu ar neslīdošu zoli, aizsargķiveres vai dzirdes orgānu aizsarglīdzekļu, izmantošana atkarībā no elektroinstrumenta pielietošanas veida samazina traumu gūšanas risku.
- Pirms elektroinstrumenta pieslēgšanas elektrotīklam un/vai akumulatoram pārliecinieties, ka elektroinstruments ir izslēgts. Elektroinstrumenta pārnēsāšanas laikā neturiet pirkstu uz slēdža.
- Darba laikā vienmēr ieņemiet stabili pozu un saglabājiet līdzsvaru.
- Darba laikā pielietojiet piemērotu darba apģērbu. Nevalkājiet platu apģērbu un rotaslietas. Matus, apģērbu un cimdu turiet drošā attālumā no elektroinstrumenta kustīgajām detaļām. Platu apģērbu, rotaslietas vai garus matus var ieraut elektroinstrumenta kustīgajās detaļās.

Elektroinstrumenta izmantošana un apkope

- Nepārslogojiet elektroinstrumentu. Pārmēriga slodze samazina elektroinstrumenta ekspluatācijas laiku vai arī izraisa tā sabojāšanos.
- Nestrādājiet ar elektroinstrumentu, ja tam ir bojāts slēdzis. Elektroinstruments, kuru nav iespējams ieslēgt vai izslēgt, ir bīstams, un tas jāsaremontē pilnvarotā servisa centrā.
- Ja ar elektroinstrumentu nestrādājat, izņemiet no elektrotīkla rozetes kontaktakcīju un/vai izņemiet akumulatoru. Šāds piesardzības pasākums novērš nejaušu elektroinstrumenta ieslēgšanu.
- Glabājiet elektroinstrumentu bērniem nepieejamā vietā. Neļaujiet ar elektroinstrumentu strādāt personām, kuras nav iepazinušas ar tā darbību un nav lasījušas šo lietošanas instrukciju.
- Elektroinstrumenta apkopi veiciet piesardzīgi un rūpīgi. Pirms darba sākšanas vienmēr pārbaudiet, vai elektroinstruments ir darba kārtībā. Bojāts elektroinstrumenta jāremontē pilnvarotā servisa centrā.
- Elektroinstrumentu un aprīkojumu uzturiet tīru un uzasinātu. Tad tas retāk iesprūst un ar to ir vieglāk strādāt.
- Elektroinstrumentu, piederumus un aprīkojumu izmantojiet tam paredzētajam mērķim un atbilstoši šeit sniegtajām norādēm. Elektroinstrumenta izmantošana tam neparedzētiem darbiem var izraisīt nelaimes gadījumus un smagas traumas.



Jūsu elektroinstrumenta remonts jāveic tikai pilnvarotā servisa centrā. Tas garantē elektroinstrumenta drošību un saglabā tiesības uz garantij as apkalpošanu.

Dubultā izolācija

Jūsu instrumentam ir dubultā izolācij a. Tas nozīmē, ka visas ārējās metāliskās daļas ir elektriski izolētas no strāvu vadošajām daļām. Tas tiek panākts, izvietojot starp elektriskajām un mehāniskajām daļām papildu izolējošās barjeras, padarot instrumenta zemējumu neobligātu.



Atcerieties: Dubultā izolācij a neazstāj parastos piesardzības pasākumus, kuri jāievēro, strādājot ar šo instrumentu. Šī izolācij a sistēma kalpo kā papildu aizsardzība pret traumām, kuras tiek gūtas elektriskās izolācij a iespējamās sabojāšanās rezultātā instrumenta iekšienē.

Drošības pasākumi darbā ar leņķzāgi



UZMANĪBU! leņķzāgi aizliegts pakļaut mitruma un atmosfēras nokrišņu iedarbībai.

- Vienmēr izmantojiet instrumenta aizsarglīdzekļus, kuri tiek piegādāti komplektā.
- Nepieļaujiet nejaušu ieslēgšanu. Pirms instrumenta apkopes vai diska nomaiņas darbu sākšanas vienmēr atvienojiet tīkla kabeli no rozetes.
- Izmantojiet tikai tādus zāģēšanas diskus, kurus konkrētajam modelim ieteicis ražotājs.
- Strādājot ar ripzāgi vai mainot tā aprīkojumu, vienmēr lietojiet aizsargcimdus.
- Vienmēr pārbaudiet, vai instruments nav bojāts. Ja atklāsiet bojātas detaļas, uzreiz tās nomainiet. Pirms instrumenta ieslēgšanas pārbaudiet, vai instrumenta kustīgās daļas neiekīlējas, pārbaudiet to centrējumu.

Īpašie drošības pasākumi darbā ar leņķzāgi



SVARĪGI: Nepārtrauciet disku, pieliek pūles, lai piespiestu pusē, kad asmens

- Aizliegts apturēt ieslēgta zāga disku, piespiežot to no sāniem.
- Atļauts strādāt tikai tad, ja diska aizsargapvalks ir darbam derīgā stāvoklī.
- Aizliegts strādāt ar zāgi, ja aizsargierīce nolaižas ar aizturi.
- Aizliegts fiksēt diska aizsargapvalku atvērtā stāvoklī, to piesienot vai nofi ksējot citā veidā.
- Neizmantojiet bojātus diskus. Izmantojiet tikai tādus diskus, kuru atvēruma diametrs atbilst darbvārpstas diametram.
- Izmantojiet diskus, kuru raksturlielumi atbilst zāga raksturlielumiem.



Īpaša informācij a par lāzeru (modelim M2500-255S). Svarīgi: LĀZERA STAROJUMS Neskatieties uz lāzeru. Lāzera klase 2.

- Nekad neskatieties tieši uz lāzera staru.
- Lāzera staru nedrīkst vērst pret atstarojošām virsmām, cilvēkiem vai dzīvniekiem. Pat no attāluma lāzera stars var nodarīt kaitējumu acīm.



Uzmanību: Darba laikā ievērojiet šajā instrukcijā norādītos noteikumus. Izmantojot ierīci jebkādā citā veidā, lāzera stars var radīt bīstamu iedarbību.

- Patstāvīga lāzera izjaukšana ir aizliegta.

INSTRUMENTA SAGATAVOŠANA

Zāģripas uzstādīšana



UZMANĪBU! Pirms elektroinstrumenta apkopes un regulēšanas sākšanas jāatvieno no rozetes elektrības vada kontaktdakša. Zāģripas uzstādīšana jāveic cimdos. Pieskaroties zāģripai, var gūt traumas. Slīpēšanas diskus nekādā gadījumā nedrīkst izmantot kā darba instrumentu. Pirms regulēšanas veikšanas vienmēr atslēdziet kontaktdakšu no tīkla.



Pirms regulēšanas veikšanas vienmēr atslēdziet kontaktdakšu no tīkla

Vispārīga informācija

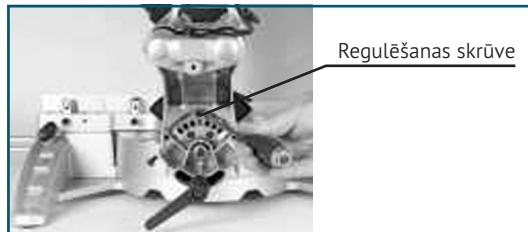
- Ierīce jānovieto uz stabilas virsmas vai jāpieskrūvē pie darba galda, universālā nesošā rāmja vai analoģiskas konstrukcijā as.
- Pirms ierīces ieslēgšanas visi vāciņi un drošības iekārtas ir atbilstoši jānostiprina.
- Jānodrošina, lai asmens varētu brīvi kustēties.
- Aizvāciet no darbu veikšanas zonas visus nepiederošos priekšmetus. Pirms ieslēgšanas/izslēgšanas slēdža On/Off ieslēgšanas ir jāpārliecinās, ka zāģa asmens ir pareizi nostiprināts un visas ierīces kustīgās daļas darbojas bez jebkādiem traucējumiem.

Zāģa sagatavošana (1.1.-1.2. att.)

- Lai noregulētu pagriežamo galdu (17), par aptuveni diviem apgriezieniem jāatskrūvē stiprinājuma skrūvei (14), tādējādi atbrīvojot pagriežamo galdu (17).
- Pagrieziet pagriežamo galdu (17) un līmeņa rādītāju (15) vajadzīgajā slīpumā uz skalas (16) un nofiksējiet to vietā, izmantojot stiprinājuma skrūvi (14). Zāģim ir šādi fi ksētie stāvokļi: - 45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° un 45°, kuros pagriežamais galds (17) nofiksējas ar klikšķi.
- Lai atbrīvotu zāģi no fi ksētā apakšējā stāvokļa, izņemiet no motora pamatnes stiprinājuma skrūvi (29), vienlaikus viegli plespiežot motora korpusu (4). Pirms stiprinājuma skrūves (29) atlaišanas pagrieziet to 90° leņķi tā, lai zāģis palikuši atbloķēts.
- Spiediet motora korpusu (4) uz augšu līdz brīdim, kamēr svira (3) nofiksējas savā vietā.
- Zāģspīles (8) iespējams uzstādīt zāģēšanas galda (18) labajā vai kreisajā pusē.
- Lai uzstādītu galda paplašinātājus, demontējiet sprostsksrūves (26).
- Uzstādīet uz zāģēšanas galda (18) pamatnes galda paplašinātāju (10) un pievelciet atbilstošo fi ksācīj as skrūvi (26).
- Uzstādīet otro paplašinātāju (10) zāģa pretējā pusē un pievelciet atbilstošo fi ksācīj as skrūvi (26).
- Pēc sprostsksrūves (21) atskrūvēšanas motora korpusu (4) var noliekt pa kreisi līdz 45° leņķim.
- Lai zāgi uzstādītu droši, regulējamā vadotne (13) jāpagriež un jānoregulē tā, lai zāģis būtu nofiksēts horizontālā stāvoklī.

Fiksatora precīza regulēšana zāģēšanai šķērsvirzienā 90° leņķī (1.1-1.2 att.; 2 att.)

- Nostipriniet pagriežamo galdu (17) pozīcijā 0°.
- Atskrūvējiet skrūvi (21) un, izmantojot rokturi (1), pilnībā nolieciet motora korpusu (4) uz labo pusī.
- Ievietojiet stūra fiksatoru 90° leņķī starp zāģripu (7) un pagriežamo galdu (17).
- Regulējiet regulēšanas skrūvi (2. att.), līdz leņķis starp zāģripu (7) un pagriežamo galdu (17) ir vienāds ar 90°.

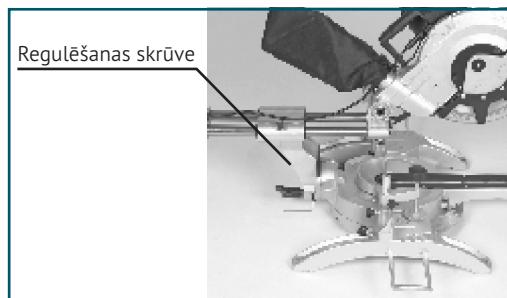


2 att.

- Pēc tam pārbaudiet rādītāja (20) stāvokli uz skalas (19). Ja nepieciešams, demontējiet rādītāju (20) un, izmantojot krustveida skrūvgriezi, uzstādīet to 0° pozīcijā uz skalas (19), pievelciet fiksācijas skrūvi.
- Robežleņķis nav iekļauts.

Fiksatora precīza regulēšana zāģēšanai 45° leņķī (1.1-1.2 att.; 3 att.)

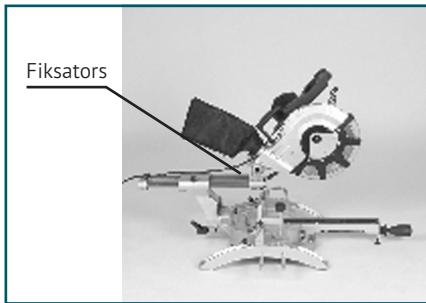
- Nostipriniet pagriežamo galdu (17) stāvoklī 0°.
- Atskrūvējiet stiprinājuma skrūvi (21) un, izmantojot rokturi (1), pabīdīet līdz galam motora korpusu (4) uz kreiso pusī, līdz tas nostāsies 45° pozīcijā.
- Evietojiet stūra fiksatoru 45° (a) starp zāģripu (7) un pagriežamo galdu (17).
- Regulējiet regulēšanas skrūvi (3. att.), līdz leņķis starp zāģripu (7) un pagriežamo galdu (17) vienāds ar 45°.
- Robežleņķis nav iekļauts.



3 att.

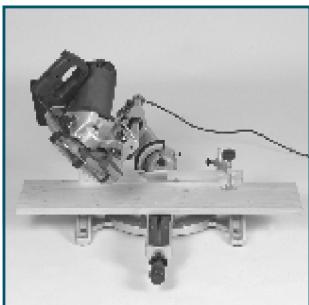
Zāģēšanas leņķa regulēšana uz darvārpstas kārbas (1.1-1.2 att., 4 att., 5.1-5.2 att.)

- Atskrūvējiet fiksācijas skrūvi (21).
- Pieturiet motora korpusu (4) ar rokturi (1).

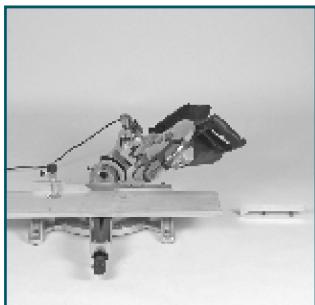


4.att.

- Pēc fiksatora izvilkšanas (4.att.) motora korpusu var noliekt vairākos fiksētos punktos.



5.1.att.



5.2.att.

- Slīpumi uz kreiso pusī: 0-45° (5.1.att.)
- Slīpumi uz labo pusī: 0-45° (5.2.att.)
- Pēc regulēšanas pabeigšanas pievelciet fiksācijas skrūvi (21).

Noņemamās fiksācijas vadotnes regulēšana (1.1-1.2.att.)



Svarīgi! Šis zāģis ir aprīkots ar noņemamu fiksācijas vadotni (9), kas tiek pieskrūvēta pie stacionārās fiksācijas vadotnes (11).

- Lai veiktu slīpo zāģēšanu un dubulto slīpo zāģēšanu, kuras laikā zāģa rāmis tiek noliekts pa labi, labā fiksācijas vadotne ir pavism jānoņem.
- Pēc darba pabeigšanas vienmēr pieskrūvējet atpakaļ pie ierīces noņemamo fiksācijas vadotni.
- Fiksācijas vadotnei vienmēr ir jābūt kopā ar ierīci. Bez fiksācijas vadotnes pazeminās ierīces darbības drošība.

ZĀĞA LIETOŠANA

Pirms ierīces ieslēgšanas

Pirms ierīces pieslēgšanas strāvas avotam jāpārliecinās, ka dati, kas norādīti uz tehnisko datu plāksnītes, atbilst tīkla datiem.

Zāģēšana šķērsvirzienā 90° leņķī un pagriežamais galds 0°

Lai sazāģētu aptuveni 100 mm platu sagatavi, ir iespējams nofiksēt zāģa kustības funkciju, izmantojot fiksācijas skrūves, ar kurām tiek fiksēta kustības vadotne aizmugurējā pozīcijā. Ja zāģēšanas platumus pārsniedz 100 mm, ir jāpārliecinās, ka kustības vadotnes fiksācijas skrūves ir atskrūvētas un motora korpus (4) var brīvi pārvietoties.

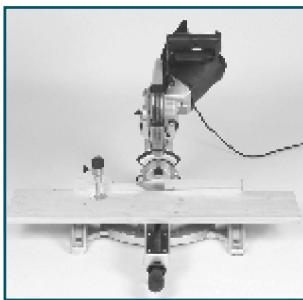


6 att.

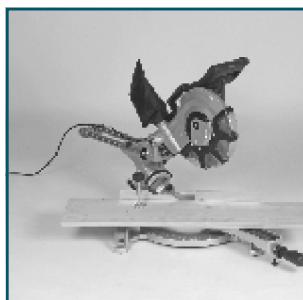
- Uzstādiet motora korpusu (4) augšējā pozīcijā. Lai atbūdītu motora korpusu (4) unnofi ksētu to vajadzīgajā pozīcijā (atkarībā no sagataves platuma), izmantojiet rokturi (1).
- Uzlieciet koka sagatavi uz fi ksācījus vadotnes (11) un uz pagriežamā galda (17).
- Lai izvairītos no materiāla izkustēšanās zāģēšanas laikā, nofi ksējet to uz stacionārā darbgalda (18), izmantojot piespiedmehānismu (9).
- Lai atlaistu ierīces augšējo daļu (4), piespiediet uz leju sviru (3).
- Lai ieslēgtu motoru, piespiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi ON/OFF (2).
- Ar vietā nofi ksētu kustības vadotni: Viegli piespiezot rokturi (1), pārvietojiet motora korpusu (4), līdz zāģripa (7) būs pilnībā pārzāģējusi sagatavi.
- Ar vietā nenofi ksētu kustības vadotni: Izvelciet motora korpusu (4) pilnībā uz priekšu un pēc tam, viegli piespiezot rokturi, vienmērīgi pārvietojiet uz leju.
- Tagad lēnām piespiediet motora korpusu (4) un vienmērīgi pabīdīet to līdz aizmugurējai daļai, līdz zāģripa (7) būs pilnībā pārzāģējusi sagatavi.
- Pēc sazāģēšanas pabeigšanas pārvietojiet motora korpusu (4) atpakaļ augšējā (sākotnējā) pozīcijā un atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas pogu ON/OFF (2).



Svarīgi! Iekšējās atsperes, kas paredzētas atgriešanai sākotnējā stāvoklī, automātiski pacels motora korpusu. Pēc sazāģēšanas neatlaidiet rokturi (1), bet ļaujiet motora korpusam (4) lēnām pacelties, ņai laikā piemērojot nelielu pretspiedienu.



7 att.



8 att.

Zāģēšana šķērsvirzienā 90° leņķī un pagriežamais galds 0°-45°

Garināšanas zāgi var izmantot zāģēšanai šķērsvirzienā 0° - 45° leņķī uz kreiso pusī un 0° - 45° leņķī uz labo pusī attiecībā pret fi ksācīj as vadotni.

- Atskrūvējiet fi ksācījas skrūvi (14) un atbrīvojiet pagriežamo galdu (17).
- Pagrieziet pagriežamo galdu (17) un līmeņa rādītāju (15) vajadzīgajā slīpumā uz roktura (16) un nofi ksējet vietā, izmantojot stiprinājuma skrūvi (14). Zāgim ir šādi fi ksēti stāvokļi: -45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° un 45°, kuros pagriežamais galds (17) nofi ksējas ar klikšķi.
- Vēlreiz pievelciet stiprinājuma skrūvi (14), lai nofi ksētu vietā pagriežamo galdu (17).
- Veiciet zāģēšanu tā, kā norādīts sadaļā "Zāģēšana šķērsvirzienā 90° leņķī un pagriežamais galds 0°-45°".

Zāģēšana 0°-45° leņķī un pagriežamais galds 0° (skat. 5.1-5.2 att.)

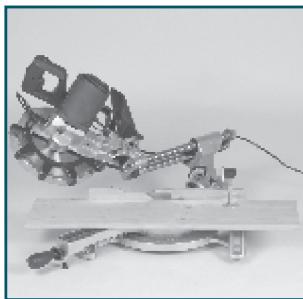
Leņķzāgi var izmantot zāģēšanai 0° - -45° leņķī uz kreiso pusī un 0° - 45° leņķī uz labo pusī attiecībā pret darba virsmu.

- Ja nepieciešams, demontējiet piespiedmehānismu (8) vai piestipriniet to zāga stacionārā galda (18) pretējā pusē.
- Uzstādīet motora korpusu (4) augšējā pozīcijā. Nofi ksējet pagriežamo galdu (17) pozīcijā 0°.
- Noregulējiet zāģēšanas leņķi uz motora korpusa un fi ksācījas vadotnes, ievērojot iepriekšējās sadaļas sniegto aprakstu.
- Veiciet zāģēšanu tā, kā norādīts sadaļā "Zāģēšana šķērsvirzienā 90° leņķī un pagriežamais galds 0°-45°".

Zāģēšana 0°-45° leņķī un pagriežamais galds 0°-45°

Garināšanas zāgi var izmantot zāģēšanai 0° - 45° leņķī uz kreiso pusī un 0° - 45° leņķī uz labo pusī attiecībā pret darba virsmu ar uzstādītu pagriežamo apli 0° - 45° uz kreiso pusī vai 0° - 45° uz labo pusī attiecībā pret fiksācījas vadotni (dubultā zāģēšana leņķī).

- Ja nepieciešams, demontējiet piespiedmehānismu (8) vai piestipriniet to zāga stacionārā galda (18) pretējā pusē.
- Uzstādīet motora korpusu (4) augšējā pozīcijā.
- Atskrūvējiet fi ksācījas skrūvi (14) un atbrīvojiet pagriežamo galdu (17).
- Lai noregulētu vajadzīgajā leņķī pagriežamo galdu (17), izmantojiet rokturi (1).
- Pievelciet stiprinājuma skrūvi (14), lai nofiksētu vietā pagriežamo galdu.
- Noregulējiet zāģēšanas leņķi uz motora korpusa un fiksācījas vadotnes, ievērojot iepriekšējās sadaļas sniegto aprakstu.



9.1 att.



9.2 att.

Zāģēšanas dzīluma ierobežošana (10 att.)

- No griezuma dzīlumu var regulēt ar skrūvi (27). Atskrūvējiet rievoto uzgriezni par skrūvi (27) un slaidu uz āru aizbāzni ierobežojot griezuma dzīlumu (28). Uzstādīt nepieciešamo griezuma dzīlumu. Par šo un pievelciet vai atbrīvojiet skrūvi (27), un pēc tam skrūves uzgriezni par skrūves (27).
- Lai pārbaudītu šo iestatījumu, veiciet testa griezumu.



10 att.

Maiss koka skaidām

- Zāģis ir aprīkots ar maisu (22) skaidu savākšanai.
- Maisa (22) iztukšošanai var izmantot rāvējslēdzēju, kas atrodas tā apakšdaļā.

Zāģripas nomaiņa (1, 11.1, 11.2, 11.3 att.)

Pirms zāģa asmens maiņas: Atvienojiet elektrības vadu!

Lai izvairītos no nejaušiem bojājumiem zāģripas maiņas laikā, darbu veiciet cīmdos.



11.1 att.



11.2 att.



11.3 att.

- Paceliet motora korpusu uz augšu.
- Atskrūvējiet skrūvi uz zāģa asmens vāka (11.1. att.).
- Atvelciet aizsargapvalku un vienlaikus pagrieziet vāka plāksni, lai piekļūtu atloka skrūvei.
- Ar vienu roku piespiediet diska bloķēšanas pogu, vienlaikus ar otru roku uz atloka skrūves pieturot gala atslēgu (11.3. att.).
- Vārpstas atslēga atbloķēsies (11.2. att.) pēc, maksimums, viena pilna apgrieziena.
- Pielietojot nedaudz spēka, atskrūvējiet atloka skrūvi pulksteņa rādītāja griešanās virzienā.
- Pagrieziet atloka skrūvi uz labo pusī un nonemiet ārējo atloku.
- Paņemiet zāģripu aiz iekšējā atloka un izņemiet to.
- Uzmanīgi notīriet atloka skrūvi, ārējo atloku un iekšējo atloku.
- Uzstādiet un nostipriniet jauno zāģripu, veicot procesu apgrieztā secībā.



Svarīgi: Zāģripas (7) griešanās virzienam jāsakrīt ar bultiņas virzienu uz korpusa. Katru reizi, veicot zāģripas nomaiņu, pārliecinieties, ka tā brīvi griežas galda rumbā (12) kā perpendikulārās uzstādīšanas, tā arī uzstādīšanas 45° leņķī gadījumā.

Darbs ar lāzeru (modelim M 2500-255S)(1.1 att.)

Ieslēgšana: Lai ieslēgtu lāzeru (24), pārslēdziet ieslēgšanas/ izslēgšanas slēdzi ON/OFF (25) pozīcijā "I". Lāzera stars tiek projicēts uz apstrādājamā materiāla, tādējādi nodrošinot precīzu zāģēšanas virzienu.

Lai izslēgtu: Pārslēdziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi ON/OFF (25) pozīcijā "0".

Elektriskās bremzes

Drošības apsvērumu dēļ ierīce ir aprīkota ar zāģa asmens elektrisko bremžu sistēmu. Tādēļ ieslēgšanas laikā ierīce var radīt specifi sku aromātu vai arī dzirksteļot. Tas neietekmē darba parametrus vai ierīces drošību.

TEHNISKĀ APKOPE

Glabāšana

Leņķzāģis jāglabā istabas temperatūrā bērniem un mājdzīvniekiem nepieejamā vietā.

Utilizācija

Neutilizējet elektroinstrumentu kopā ar sadžīves atkritumiem! Savu laiku nokalpojis elektroinstruments, tā aprīkojums un iepakojums jānodos ekoloģiski tīrai utilizācijai un pārstrādei.

Atbilstību lietošanas instrukciju prasībām

Leņķzāģim nav nepieciešama nekāda īpaša tehniskā apkope.

Lai nodrošinātu ilgu instrumenta kalpošanas laiku, ievērojiet lietošanas, tīrišanas un glabāšanas norādes. Ventilācijas atveres jāuzturbīnas. Ja zāģis kļūvis netīrs, notīriet to ar mitru drānu. Neizmantojiet līdzekļus, kas satur hloru, benzīnu, šķīdinātājus, jo tie bojā instrumenta korpusa plastmasu. Pēc tīrišanas noslaukiet instrumentu ar sausu drānu.

Elektroinstrumentu **HYUNDAI** izmantošanai, apkopei un glabāšanai jānotiek atbilstoši šajā lietošanas instrukcijā sniegtajam aprakstam.

Produkta kalpošanas laiks ir 5 gadi.

Remonta garantijas laiks ir 3 gadi.

Ja, neskatoties uz kvalitātes kontroli izgatavošanas procesā, elektroinstruments sabojājas, tā remonts jāveic tikai pilnvarotos servisa centros.

Servisa centru sarakstu varat atrast mūsu ofi ciālajā tīmeklā vietnē:

<http://www.hyundai-direct.com>

Izmantojot zāģripas ar traucētu ģeometriju, var pazemināties darba efektivitāte un tikt traucēta motora darbība. Savlaicīgi veiciet zāģripu nomaiņu.

Regulāri pārbaudiet visus instrumenta korpusa stiprinājumus un skrūves, lai pārliecinātos, ka tie ir cieši pievilkti. Ja tiek pazaudētas skrūves, tās nekavējoties jāaizstāj ar jaunām. Neievērojot šo noteikumu, lietošanas laikā var rasties nopietns apdraudējums.

RAŽOŠANAS DATUMS

HYUNDAI produkcijas sērijas numurs ietver sevī informāciju par ražošanas datumu:

1. Ražošanas gads
2. Pirmais birts produkta nosaukumam
3. Tehniskie raksturlielumi
4. Ražošanas mēnesis
5. Sērijas nummurs

15ST0600001

1 2 3 4 5

Piemērs: ražots jūnijā 2015. gadā

Ražotājs patur tiesības ieviest izmaiņas izstrādājuma konstrukcijā, dizainā un komplektācijā. Instrukcijā iekļautie attēli var atšķirties no reāliem mezgliem un uzrakstiem uz izstrādājuma.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 1500-210

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN61029-1:2009+A11:10;

EN61029-2-9:2012+A11:13; EK9-BE-88:2014; EN55014-1:2006+A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/+A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013; EN60825-1:2007

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Rīga, Latvia, LV-1002

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 2000-255

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN55014-1:2006/A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-11:2000; EN60825-1:2007;

EN61029-2-9:2012+A11:13; EN61029-1:2009+A11:10; EK9-BE-88:2014

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Rīga, Latvia, LV-1002

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 2500-255S

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN55014-1:2006/A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2006/A1:2009/A2:2009; EN61000-3-3:2013;

EN61029-1:2009+A11:2010; EN61029-2-9:2009; EN60825-1:2007

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Rīga, Latvia, LV-1002

SKYRIŲ PAVADINIMAI

1.	Jvadas	32
2.	Gaminio aprašymas	32
3.	Komplektą sudaro.	32
4.	Bendras gaminio vaizdas.	33
5.	Techninės charakteristikos	34
6.	Saugos informacija	34
7.	Instrumento paruošimas darbui	37
8.	Darbas pjūklu	40
9.	Techninis aptarnavimas	44
10.	Pagaminimo data	45
11.	Informacija apie gamintoją.	45

IVADAS

Sveikiname įsigij us **HYUNDAI** elektrinių instrumentų. Šiame vadove yra aprašoma saugos technika ir **HYUNDAI** elektrinių instrumentų modelių naudojimo bei aptarnavimo taisyklės. Šiame dokumente pateikta informacijų ir atitinkama publikavimo metu turimas žinias. Prašome atsižvelgti į tai, kad kai kurių gamintojo atliktų pakeitimų šame vadove gali nebūti. Be to, iliustracijos ir brėžiniai gali skirtis nuo realaus gaminio. Kilus problemų ekspluatuojant, pasinaudokite informaciją ir esančia šio vadovo gale. Prieš pradėdami dirbtį elektriniu instrumentu būtinai atidžiai perskaitykite visą naudotojo vadovą. Tai padės apsisaugoti nuo galimų traumų ir įrangos pažeidimų.

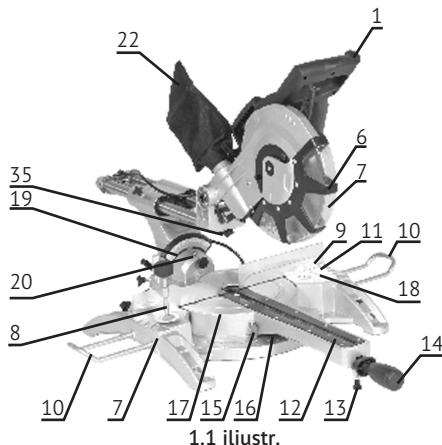
GAMINIO APRAŠYMAS

Kilnojamas slankusis skersavimo pjūklas **HYUNDAI** skirtas pjauti medieną ir medienos gaminius skersais. PJūklas neskirtas malkų pjovimui. Instrumentą naudoti kitaip nei nurodyta šiame vadove – neleistina. Šio reikalavimo nesilaikymas panaikina garantiją os elektriniams instrumentams galiojimą.

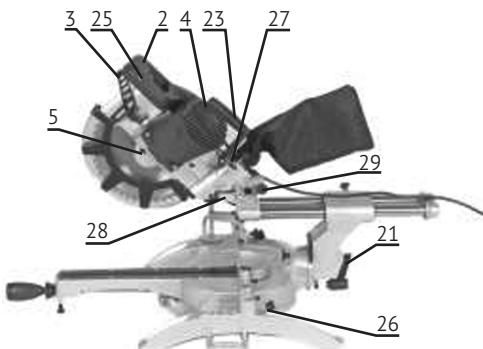
KOMPLEKTĄ SUDARO:

1.	SLANKUSIS SKERSAVIMO PJUKLAS	1 VNT.
2.	DROŽLIU SURINKIMO MAIŠAS	1 VNT.
3.	KAMPINIAI ŠEPECIAI	2 VNT.
4.	VERŽLIU RAKTAS	1 VNT.
5.	SRAIGTINIS SPAUSTAS (IŠSKYRUS M1500-210)	1 VNT.
6.	STALO PRAPLETEJAI (IŠSKYRUS M1500-210)	1 VNT.
7.	NAUDOTOJO VADOVAS	1 VNT.
8.	PAKUOTE	1 VNT.

BENDRAS GAMINIO VAIZDAS



- 1 Rankena
- 2 Jungiklis
- 3 Svirtis
- 4 Elektrinis variklis
- 5 Ašies blokavimo mygtukas
- 6 Reguliuojamas apsauginis gaubtas
- 7 Pjovimo diskas
- 8 Prispaudimo įtaisai (raigtinė spaustas)
- 9 Nuimama kreipiančioji
- 10 Stalo praplėtėjas
- 11 Fiksuota šoninė kreipiančioji
- 12 Stalo priedas su liniuote
- 13 Reguliuojama pjovimo kreipiančioji.
- 14 Fiksujantis varžtas
- 15 Rodyklė
- 16 Liniuotė
- 17 Pasukamas stalas
- 18 Pjovimo stalo pagrindas
- 19 Liniuotė
- 20 Rodyklė
- 21 Stalo praplėtėjo fiksatorius
- 22 Drožlių surinkimo maišas
- 23 Transportavimo rankenėlė
- 24 Lazeris (modelyje M250-255S)
- 25 Lazerio jungiklis (modelyje M250-255S)
- 26 Fiksujantis varžtas
- 27 Pjovimo gylio ribotuvu varžtas
- 28 Pjovimo gylio ribotuvas
- 29 Tvirtinimo varžtas



TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Slankusis skersavimo pjuklas	M 1500-210	M 2000-255	M 2500-255S
Nominali itampa, V	230		
Dažnis, Hz	50		
Galia, W	1400	1800	2100
Apsukos tušcia eiga, aps./min.	5000	4500	4000
Pjovimo disko diametras, mm	210	255	255
Disko angos diametras, mm	30		
Ipjovimo gylis			
0-90°, mm	120x55	135x75	340x75 (kairinis pjovimas)
0-45°, mm	120x32	135x45	340x42/340x25 (kairinis pjovimas/teisę pjovimas)
45-45°, mm	80x32	95x45	240x42/240x25 (kairinis pjovimas/teisę pjovimas)
45-90°, mm	80x55	95x75	240x75 (kairinis pjovimas)
Linijinis lazeris	nav	ir	ir
Triukšmo lygis EN ISO 11203 Lpa, dB	89 3	93 3	95 3
Leistinas kitimo, dB			
Svoris, kg	8.0	12	19.4

SAUGOS INFORMACIJA

Bendrieji saugos technikos nurodymai



Jidėmai perskaitykite visus saugos technikos nurodymus. Šiu saugos technikos nurodymų ir instrukcijų nesilaikymas gali tapti elektros šoko ir sunkių traumų bei gaisro priežastimi. Saugokite šiuos nurodymus visq naudojimo instrumentu laikq. Šie nurodymai apima visus HYUNDAI instrumentus – tiek maitinamus kintamo elektros srovės tinklo, tiek akumuliatorinius elektrinius instrumentus.

Darbo vietas sauga

- Darbo vieta turi būti švari ir gerai apšviesta.
- Nedirbkite elektriniu instrumentu patalpoje, kurioje yra sprogimo pavojus, degių skyssčių, užsidegančių duju ar dulkių. Elektriniai instrumentai kibirkščiuoja, dėl to gali užsidegti dulkės ar garai.
- Darbo su elektriniu instrumentu metu arti Jūsų darbo vietas neturi būti vaikų ir pašalinų asmenų.
- Dirbdami susikaupkite, kitaip instrumentas gali tapti nevaldomas.

Elektros sauga

- Elektrinio instrumento maitinimo laido kištukas turi atitiktį tinklo lizdą. Jokiu būdu nekeiskite kištuko konstrukcijos. Šis reikalavimas skirtas elektros šoko traumoms išvengti.
- Venkite kontaktų su įžemintais paviršiais, pvz, vamzdžiais, šildymo elementais, viryklėmis ir šaldytuvais. Dėl galimo įžeminimo grandinės pertraukimo kyla elektros šoko pavojus.
- Elektrinj instrumentą saugokite nuo lietaus ir drėgmės. J elektros instrumentą patekės vanduo didina elektros traumų riziką.
- Draudžiama naudoti maitinimo laidą ne pagal paskirtį, pavyzdžiui, kelti arba pakabinti instrumentą, paėmus už jo traukti kištuką iš lizdo. Maitinimo laidą saugokite nuo aukštų temperatūrų, alyvų, aštrių briaunų arba judančių elektrinio instrumento dalių. Pažeistas arba susipynęs laidas didina elektros traumų riziką.
- Dirbdami su elektriniu instrumentu atvirame ore, naudokite specialius ilgintuvus.
- Jei būtina naudoti elektrinj instrumentą drėgnoje patalpoje, junkite jį per apsauginio atjungimo prieitą. Jis sumažins elektros traumų riziką.

Žmonių saugumas

- Darbą su elektriniu instrumentu pradékite gerai apgalvoję, būkite atidūs darbo metu. Nenaudokite instrumento pavargę, apsvaigę nuo narkotinių medžiagų ar alkoholio, veikiami vaistų. Nedėmesingumas dirbant su elektriniu instrumentu gali tapti sunkių traumų priežastimi.
- Naudokite individualias apsaugines priemones ir visuomet dėvėkite apsauginius akinius. Naudokite individualias apsaugines priemones, pavyzdžiui, apsauginę kaukę, batus neslidžiai padais, apsauginį šalmą arba klausos apsaugos priemones, priklausomai nuo darbo su elektros instrumentu pobūdžio. Tai sumažins traumų riziką.
- Prieš jungdamis elektrinj instrumentą į tinklą ir/arba prie akumulatoriaus, įsitinkinkite, kad jis yra išjungtas. Nešdami elektrinj instrumentą nelaikykite piršto ant jungiklio.
- Darbo metu stovėkite stabiliai, išlaikykite pusiausvyrą.
- Darbo metu dėvėkite tinkamą darbo aprangą. Nedėvėkite plačių drabužių ir papuošalų. Plaukai, drabužiai ir rankovės turi būti kuo toliau nuo judančių elektrinio instrumento dalių. Plačius drabužius, papuošalus arba ilgus plaukus besisukančios elektrinio instrumento dalys gali įtraukti.

Elektrinio instrumento naudojimas ir elgesys su juo

- Neviršykite elektriniams instrumentui numatytyų apkrovų. Dėl per didelių apkrovų elektrinis instrumentas tarnaus trumpiau arba suges anksčiau.
- Nedirbkite elektriniu instrumentu, kurio jungiklis neveikia. Instrumentas, kurio negalite įjungti arba išjungti, yra pavojingas ir turi būti remontuojamas įgaliotame aptarnavimo centre.
- Jei su elektriniu instrumentu darbą baigėte, ištraukite kištuką iš maitinimo lizdo ir/arba išimkite akumuliatorių. Tokia atsargumo priemonė apsaugos nuo netycinio elektrinio instrumento įsijungimo.
- Elektrinj instrumentą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje. Neleiskite naudotis elektriniu instrumentu su juo nesusipažinusieiams ir šio naudotojo vadovo neskaiciusiems asmenims.
- Rūpestingai prižiūrėkite elektrinj instrumentą. Visada prieš darbo pradžią patirkrinkite elektros instrumento veikimo tinkamumą. Sugedusį elektrinj instrumentą reikia remontuoti įgaliotame aptarnavimo centre.
- Elektrinj instrumentą, jo priedus ir įrankius naudokite pagal paskirtį ir pagal šias eksplloatavimo instrukcijas. Elektrinio instrumento naudojimas jam netinkamiems darbams gali sukelti nelaimingus jvykius ir sunkias traumas.

Aptarnavimas



Jūsų elektrinio instrumento remontą turi atlikti tik įgaliotas aptarnavimo centras. Toks remontas užtikrins darbo elektrinių instrumentų saugumą ir išsaugos teisę į garantinį aptarnavimą.

Dvigubas izoliavimas

Jūsų instrumentas yra izoliuotas dvigubai. Tai reiškia, kad visos išorinės metalinės dalys yra izoliuotos nuo srovė naudojančių dalių. Papildomi izoliaciniai barjerai yra įrengti tarp mechaninių ir elektrinių dalių, todėl šio elektrinio instrumento nebūtina įžeminti.



Atminkite: Dvigubas izoliavimas nepakeičia įprastinių atsargos priemonių būtinį darbui su šiuo instrumentu. Ši izoliavimo sistema yra papildoma apsauga nuo traumų, galinčių kilti dėl instrumento elektrinės izoliacijos pažeidimų.

Saugos priemonės dirbant su skersavimo pjūklu



DĒMESIO: Draudžiama instrumentą palikti veikiamą drėgmės ir kritulių.

- Visuomet naudokite apsaugines priemones, nurodytas kartu su instrumentu pateiktame vadove.
- Užtikrinkite, kad nevyks atsitiktinis išjungimas. Visuomet išjunkite tinklo kabelį iš lizdo prieš pradėdami bet kokius instrumento aptarnavimo ar disko keitimo darbus.
- Naudokite tik tuos diskus, kuriuos rekomenduoja šio modelio gamintojas.
- Visuomet dėvėkite apsaugines pirštines dirbdami su besisukančiu pjūklu ar keisdami diską.
- Visuomet patikrinkite ar nėra instrumento pažeidimų. Aptikę pažeistas detales, nedelsiant jas pakeiskite. Prieš įjungimą įsitikinkite, kad judančios instrumento dalys neužsikerta, patikrinkite jų įcentravimą.

Specialios saugos priemonės dirbant su skersavimo pjūklu



SVARBU: Nenutraukite pavaroje jėgą su lengvumu nuo tada, kai pamačiau

- Draudžiama stabdyti diską priverstinai spaudžiant veikiančio disko šoną.
- Leidžiama dirbtį tik esant tvarkingam apsauginiam disko gaubtui. Draudžiama dirbtį pjūklu, jei apsauginis gaubtas nusileidžia per lėtai.
- Draudžiama fiksuoti atvertą apsauginį disko gaubtą įj pririšant ar kitaip.
- Nenaudokite pažeistų diskų. Naudokite tik tokius diskus, kurių centrinė anga atitinka suklio diametram.
- Naudokite tik pjovimo charakteristikas atitinkančius diskus.



Speciali informacija apie lazerį (modeliui M2500-255S). Svarbu: LAZERIO SPINDULYS Nežiūrėkite į lazerį. 2 klasės lazeris.

- Niekuomet nežiūrėkite tiesiai į lazerio spindulį.
- Niekuomet nenukreipkite lazerio spindulio į atspindinčius paviršius arba žmones ir gyvūnus. Net iš tolo lazerio spindulys gali pažeisti akis.



DĖMESIO: Dirbdami laikykiteis taisykliu, aprašyty šiose instrukcij ose. Naudojant įrangą kitaip nei numatyta, galimi lazerinio spinduliaivimo keliami pavojai.

- Draudžiamaa ardyti lazerj savarankiškai.

INSTRUMENTO PARUOŠIMAS DARBUI

Pjovimo disko įstatymas



DĖMESIO: Prieš pradėdami elektrinio instrumento aptarnavimo ar reguliavimo darbus, išjunkite tinklo kabelio kištuką iš maitinimo lizdo. Įstatydami pjovimo diską dėvėkite apsaugines pirštines. Prisilietimas prie pjovimo disko gali sukelti traumą. Jokiu būdu kaip darbinio instrumento nenaudokite šlifavimo diskų.



Prieš reguliuodami įrangą, visuomet išjunkite kištuką iš lizdo

Bendroji informacija

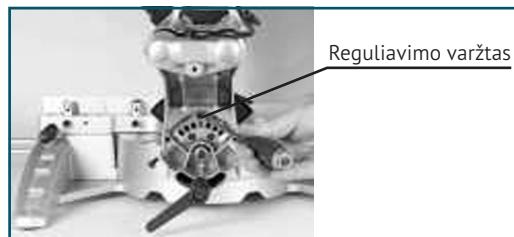
- Įranga turi būti pastatyta ant tvirto pagrindo arba pritvirtinta prie varstoto, universalaus nešančio rémo arba analogiškos konstrukcij os.
- Visi dangčiai ir apsauginé įranga turi būti tinkamai pritvirtinti iki įrangos įjungimo.
- Būtina užtikrinti laisvą ašmenų eiga.
- Iš darbo zonos pašalinkite visus nereikalingus daiktus. Prieš jungdamis jungiklį ON/OFF, įsitikinkite, kad pjūklo ašmenys yra tinkamoje padėtyje, o visos judančios įrangos dalys veikia be jokių kliūčių.

Pjūklo montavimas (1.1 - 1.2 iliustr.)

- Pasukamo stalo 17 padėties reguliavimas: f iksuojanči sriegi 14 atsukite apie du apsisukimus - tai atlaisvina pasukamą stalą 17.
- Pasukite pasukamą stalą 17 ir lygio rodyklę 15 į reikiama kampo padėtį, naudodami rankeną 16, ir įtvirtinkite toje vietoje f iksuojančiu sriegiu 14. Yra 9 f iksuotos pasukamo stalo 17 padėtys, kurias nustatant girdimas trakštelėjimas: 45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° ir 45°.
- Iš f iksuotos apatinės padėties pjūklo blokavimas panaikinamas taip: ištraukite tvirtinantį varžtą 29 iš variklio pagrindo kartu nestipria spausdami variklio korpusą 4. Pasukite tvirtinimo varžtą 29 90° kampu prieš jį nuleisdami, tokiu būdu, kad pjūklas liktų atlaisvintas.
- Paspauskite variklio korpusą 4 į viršu iki svirtis 3 neužsif iksuos vietoje.
- Sraigtingių spauštą 8 galima įtaisyti kairėje arba dešineje pjovimo stalo 18 pusėje.
- Stalo praplėtimu 26 įrengimui išsukite laikančius varžtus.
- Stalo praplėtimu 10 įstatykite į pjovimo stalo 18 pagrindą ir priveržkite atitinkamus f iksuojančius varžtus.
- Antrajį praplėtimą 10 įstatykite priešingoje stalo pusėje ir priveržkite atitinkamus f iksuojančius varžtus.
- Atlaisvinus laikantį varžtą 21, variklio korpusą 4 galima palenkти į kairę iki 45° kampu.
- Patikimam pjūklo įtvirtinimui, pasukite reguliuojamą kreipiančiąją 13 ir nustatykite ją taip, kad pjūklas būtų f iksuotas horizontalioje padėtyje.

Tikslus atramos reguliaivimas 90° skersiniams pjovimui (1.1 - 1.2 ir 2 iliustr.)

- Pasukamą stalą 17 įtvirtinkite 0° padėtyje.
- Atlaisvinkite varžtą 21 ir naudodami rankeną 1 palenkite variklio korpusą 4 į dešinę iki galo.
- Kampinę atramą nustatykite 90° kampu pjovimo disko 7 ir pasukamo stalo 17 atžvilgiu.
- Reguliuokite regulatoriaus varžtą (2 iliustr.) iki tol, kol kampus tarp pjovimo disko 7 ir pasukamo stalo 17 taps lygus 90°.



2 iliustr.

- Patikrinkite rodyklės 20 padėtį liniuotės 19 atžvilgiu. Jei reikia, išmontuokite rodyklę 20 kryžminiu atsuktuvu, nustatykite ją ties skalės 19 padėtimi 0° ir priveržkite ji ksuojantį varžtą.
- Ribinis kampus nejjungtas.

Tikslus atramos reguliaivimas 45° skersiniams pjovimui (1.1 - 1.2 ir 3 iliustr.)

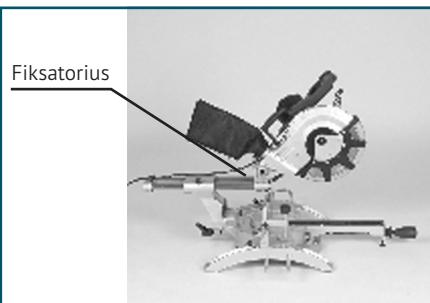
- Pasukamą stalą 17 įtvirtinkite 0° padėtyje.
- Atlaisvinkite varžtą 21 ir naudodami rankeną 1 palenkite variklio korpusą 4 į kairę iki galo, kol ji neatsidurs padėtyje 45° kampu
- Kampinę atramą nustatykite 45° kampu pjovimo disko 7 ir pasukamo stalo 17 atžvilgiu.
- Reguliuokite regulatoriaus varžtą (3 iliustr.) iki tol, kol kampus tarp pjovimo disko 7 ir sukamo stalo 17 taps lygus 45°.
- Ribinis kampus nejjungtas.



3 iliustr.

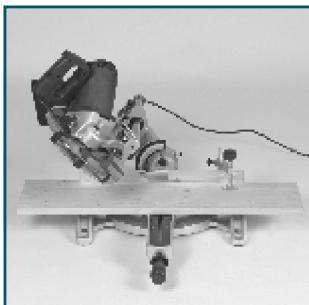
Pjovimo kampo reguliaivimas veleno déžėje (1.1-1.2 iliustr., 4 iliustr., 5.1-5.2 iliustr.)

- Atlaisvinkite fi ksuojantį varžtą 21.
- Variklio korpusą 4 prilaikykite už rankenos 1.

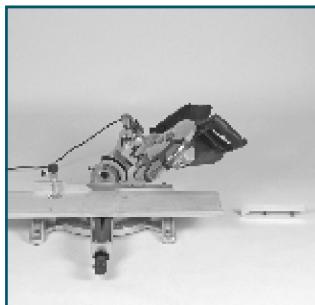


4 iliustr.

- Ištraukus fiksatorius (4 iliustr.), variklio korpusą galima palenkti į keletą nustatytių padėcių.



5.1 iliustr.



5.2 iliustr.

- Pasvirimas į kairę: 0-45° (5.1 iliustr.)
- Pasvirimas į dešinę: 0-45° (5.2 iliustr.)
- Baigę reguliuoti, priveržkite fiksuojančią varžtą 21.

Stabdančios kreipiančiosios reguliavimas (1.2-1.2 iliustracijos)



Svarbu! Šis pjūklas yra su nuimama stabdančia kreipiančiąja (9), kuri prisukama ant fiksuotos stabdančios kreipiančiosios (11).

- Pjovimams kampu ir dvigubiems pjovimams kampu, kairiąjį stabdančią kreipiančiąją reikia nuimti.
- Baigę darbą visuomet vėl prityrirkite nuimamą stabdančią kreipiančiąją prie instrumento.
- Stabdanti kreipiančioji turi visuomet būti kartu su įranga. Nuėmus stabdančią kreipiančiąją sumažės darbo su šia įranga saugumas.

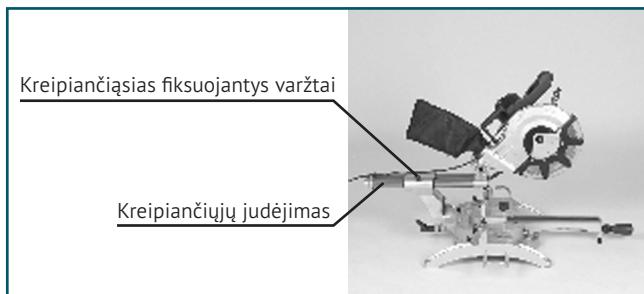
DARBAS PJŪKLU

Prieš įjungiant įrangą

Prieš jungiant įrangą prie maitinimo šaltinio, būtina įsitikinti, kad techninių charakteristikų duomenys lentelėje atitinka tinklo duomenis.

Skersinis pjūvis 90° kampu ir pasukamas stalas 0°

Iki 100 mm pločio ruošinį galima pjauti pjūklo trajektoriją reguliuojant fiksuojančiais varžtais atitinkamai suveržus atgalinio judesio kreipiančiąją. Jei pjovimo plotis viršij 100 mm, tuomet būtina judesio kreipiančiosios varžtus atlaisvinti, kad variklio korpusas 4 galėtų laisvai judėti. Kreipiančiasias fiksuojančias varžtai.

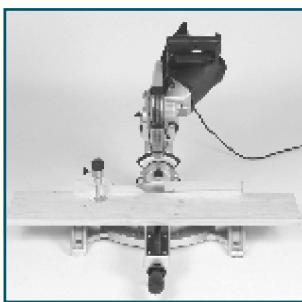


6 iliustr.

- Variklio korpusą 4 pakelkite į viršutinę padėtį. Variklio korpuso pakėlimui ir jo įksavimui reikalingoje padėtyje naudokite rankeną 1, (prieklaušomai nuo ruošinio pločio).
- Medinį ruošinį padékite ant stabdančios kreipiančiosios 11 ir ant pasukamo stalo 17.
- Ruošinį įtvirtinkite ant stacionaraus staklių stalo 18 esančiu prispaudimo mechanizmu 9, kad jis pjovimo metu nepasislinktu.
- Viršutinę staklių 4 dalį nuleiskite spausdami žemyn svirtį 3.
- Junkite variklį spausdami jungiklį 2 ON/OFF.
- Vietoje pritvirtintą judesio kreipiančią naudokite taip: Nestipriai spausdami rankeną 1, variklio korpusą 4 perkelinėkite tol, kol pjovimo diskas 7 iki galo neperpjaus ruošinio.
- Nepritvirtintą judesio kreipiančią naudokite taip: Variklio korpusą 4 pilnai ištraukite į priekį ir po to rankenos pagalba tolygiai į kreipkite žemyn nestipriai spausdami.
- Po to, lėtai spausdami variklio korpusą 4, tolygiai į stumkite iki pačio galo, iki pjovimo diskas 7 pilnai perpjaus ruošinį.
- Užbaigus pjovimo operaciją, perkelkite variklio korpusą 4 atgal į pradinę (viršutinę) padėtį ir atleiskite mygtuką 2 ON/OFF.



Svarbu! Vidinės gržinančios spryruoklės automatiškai pakels variklio korpusą į pradinę padėtį. Po pjovimo nepaleiskite rankenos 1, leiskite variklio korpusui 4 lėtai pakilti, tuo metu įj prilaikykite nestipriai spausdami žemyn.



7 iliustr.



8 iliustr.

Skersinis pjūvis 90° kampu ir pasukamas stalas 0°- 45°

Slankusis skersinis pjūklas gali būti naudojamas skersiniams pjovimams nuo 0° iki 45° į kairę ir nuo 0° iki 45° į dešinę stabdančios kreipiančiosios atžvilgiu.

- Atlaisvinkite fi ksuojantį sriegį 14 ir atidenkite pasukamą stalą 17.
- Pasukamą stalą 17 ir lygio rodyklę 15 į reikiama kampo padėtį, naudodami rankeną 16, ir pritvirtinkite vietoje fi ksuojančiu sriegiu 14. Yra 9 fi ksuotos pasukamo stalo 17 padėtys, kurias nustatant girdimas trakšteliemas: 45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° ir 45°.
- Vėl priveržkite fi ksuojantį varžtą 14 įtvirtindami pasukamą stalą 17 numatytoje vietoje.
- Pjovimą atlikite kaip nurodyta skyriuje „90° skersinis pjovimas ir stalo pasukimas 0° - 45°”.

Pjovimas 0° - 45° kampu pasukamam stalui esant 0° padėtyje (žr. 5.1-5.2 iliustr.)

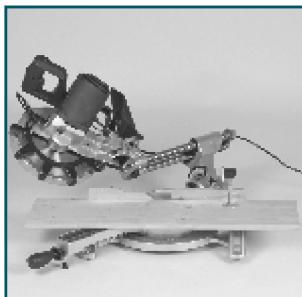
Slankusis skersavimo pjūklas gali būti naudojamas skersiniams pjovimams nuo 0° iki - 45° į kairę ir nuo 0° iki 45° į dešinę stabdančios kreipiančiosios atžvilgiu.

- Esant būtinybei, išmontuokite prispaudimo mechanizmą 8 arba sumontuokite ji priešingoje stacionaraus stalo pusėje.
- Variklio korpusą 4 pakelkite į viršutinę padėtį. Pasukamą stalą 17 įtvirtinkite 0° padėtyje.
- Pjovimo kampą reguliuokite variklio korpusu ir stabdančia kreipiančiąja, kaip aprašyta skyriuose aukščiau.
- Pjovimą atlikite kaip nurodyta skyriuje „90° skersinis pjovimas ir stalo pasukimas 0° - 45°”.

Pjovimas 0°- 45° kampu pasukamam stalui esant 0°- 45° padėtyse

Slankusis skersavimo pjūklas gali būti naudojamas pjauti kampu kairėn 0° - 45° ir dešinėn 0° - 45° darbinio paviršiaus atžvilgiu, tuo pat metu nustatant pasukamą stalą 0° - 45° kairėn arba 0° - 45° dešinėn stabdančios kreipiančiosios atžvilgiu (dvigubas kampinis pjovimas).

- Esant būtinybei, išmontuokite prispaudimo mechanizmą 8 arba sumontuokite ji priešingoje stacionaraus stalo pusėje.
- Variklio korpusą 4 pakelkite į viršutinę padėtį.
- Atlaisvinkite fi ksuojantį sriegį 14 ir atidenkite pasukamą stalą 17.
- Į reikiamą padėtį pasukamą stalą 17 pasukite rankena 1.
- Priveržkite fi ksuojantį varžtą 14 įtvirtindami pasukamą stalą numatytoje vietoje.
- Pjovimo kampą reguliuokite variklio korpusu ir stabdančia kreipiančiąja, kaip aprašyta skyriuose aukščiau.



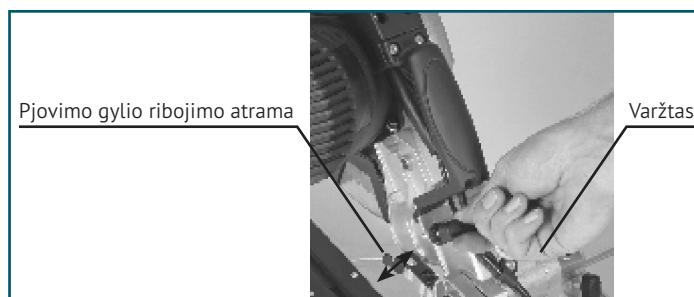
9.1 iliustr.



9.2 iliustr.

Pjovimo gylis apribojimas (10 iliustr.)

- Pjovimo gylis gali būti reguliuojamas varžtu 27. Atskite varžto 27 veržlę su jranta ir ištraukite j išorę pjovimo gylio ribojimo atramą 28. Nustatykite reikiama pjovimo gylį. Šiuo tikslu priveržkite arba atlaivinkite varžtą 27 ir užsukite jo veržlę.
- Nustatymams patikrinti atlikite bandomąjį pjovimą.



10 iliustr.

Medžio drožlių surinkimo maišas

- Instrumentas komplektuojamas su maišu pjuvenomis ir drožlėmis 22.
- Pjuvenų ir drožlių maišą 22 ištuštinti galima per užtrauktuku atidaromą šio maišo apačią.

Pjovimo disko pakeitimas (1; 11.1; 11.2; 11.3 iliustracijos)

Prieš instrumento disko keitimą atjunkite tinklo laidą!

Dirbkite dėvėdami pirštines, kad išvengtumėte atsitiktinio sužeidimo keisdami pjovimo diską.



11.1 iliustr.



11.2 iliustr.



11.3 iliustr.

- Variklio korpusą pakelkite į viršų.
- Atsukite varžtą pjūklo disko dangtyje (11,1 iliustr.)
- Atidenkite apsauginį dangtį ir pasukite dangčio plokštelię, kad pasiekumėte šoninį varžtą.
- Spauskite disko blokavimo mygtuką, o kita ranka veržliarakčiu laikykite flanšo varžtą (11,3 iliustr.).
- Pjūklo veleno užrakto (11,2 iliustracijų a) atblokavimas įvyks po vieno apsisukimo.
- Po to, nestipriai sukdami pagal laikrodžio rodyklę atlaisvinkite flanšo varžtą.
- Pasukite varžtą į dešinę iš nuimkite išorinę plokštę.
- Paimkite pjovimo diską už jo vidinės šoninės plokštumos ir išimkite jį.
- Rūpestingai nuvalykite flanšo varžtą, išorinę sienukę ir vidinį flanšą.
- Idėkite ir pritvirtinkite pjovimo diską, veikdami atvirkštine tvarka.



Svarbu: Pjovimo disko 7 sukimosi kryptis turi sutapti su rodyklės ant korpuso sukimosi kryptimi. Kiekvieną kartą, pakeitus pjovimo diską, įsitikinkite, kad jis laisvai sukasai stalo ertmėje 12, tiek padėtyje statmenai, tiek nustāčius 45° kamپ.

Darbas lazeriu (modelis M 2500 - 255S) (1.1 iliustr.)

Ijungimas: Jungiklį 25 ON/OFF junkite į padėtį „I“ ir įsijungs lazeris 24. Lazerinė linija projektuojama ant apdorojamos medžiagos. Tai užtikrina tikslią pjovimo kryptį.

Išjungimas: Jungiklį 25 ON/OFF junkite į padėtį „O“.

Elektrinis stabdys

Saugumo tikslais įrangoje yra sumontuota diskiniuo pjūklo elektrinio stabdymo sistema. Dėl to, išjungiant įrangą gali sklisti kvapas ar kilti kibirkštys. Tai nedaro įtakos įrangos darbinėms charakteristikoms ar saugai.

TECHNINIS APTARNAVIMAS

Sandėliavimas

Slankujį skresavimo pjūklą reikia sandėliuoti kambario temperatūroje, nepasiekiamas vaikams ir naminams gyvūnams.

Utilizavimas

Elektrinio instrumento neišmeskite su būtinėmis atliekomis! Atitarnavęs numatyta laikotarpį elektrinis instrumentas, jo priedai ir pakuočė turi būti perduodami ekologiškai švariam utilizavimui ir perdirbimui.

Atitiktis veiklos vadovėlio reikalavimams

Skersavimo pjūklui nereikalingas specialus techninis aptarnavimas.

Instrumentas tarnaus ilgai jei laikysitės eksplotavimo, valymo ir sandėliavimo nurodymų.

Ventiliacinės instrumento angos turi būti švarios. Pjūklui užsiteršus, valykite jį drėgnu audiniu. Nenaujokite medžiagų, kurių sudėtyje yra chloro ar skiediklių, nes jos pažeidžia instrumento korpuso plastiką. Po valymo instrumentą dar kartą nuvalykite sausu audiniu.

HYUNDAI elektrinius instrumentus naudoti, aptarnauti ir sandėliuoti reikia tiksliai pagal šios eksplotavimo instrukcijos nurodymus.

Numatyta gaminio tarnavimo laikas – 5 metai.

Garantinio remonto laikotarpis – 3 metai.

Jei nežiūrint gamybos kokybės kontrolės elektrinis instrumentas suges, tuomet jį remontuoti galima tik įgaliotuose aptarnavimo centruose.

Adresų sąrašą rasite ofi cialioje mūsų interneto svetainėje:

<http://www.hyundai-direct.com>

Pažeistos geometrijos piovimo diskų naudojimas gali sumažinti instrumento darbo efektyvumą ir sukelti variklio gedimus. Laiku keiskite piovimo diskus.

Reguliariai tikrinkite visus instrumento korpuso tvirtinimus, įsitirkinkite, kad jie gerai priveržti. Pametus varžtus, nedelsiant pakeiskite juos naujais. Šios taisyklės nesilaikymas gali sukelti rimtą pavoją naudojantis instrumentu.

PAGAMINIMO DATA

HYUNDAI gaminio serijinis numeris yra nurodytas prie gaminio tvirtinamoje lentelėje, čia taip pat yra informacija apie pagaminimo datą:

1. Pagaminimo metai
2. Pirmoji gaminio modelio pavadinimo raidė
3. Techninė informacija
4. Pagaminimo mėnuo
5. Serijinis numeris

15ST0600001

1 2 3 4 5

Pavyzdžio numerio atšifravimas: pagaminta 2015 metų juunis.

Gamintojas turi teisę keisti gaminį konstrukciją, dizainą ir komplektavimą. Atvaizdai instrukcijoje gali skirtis nuo realių mazgų ir užrašų ant gaminio.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 1500-210

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN61029-1:2009+A11:10;

EN61029-2-9:2012+A11:13; EK9-BE-88:2014; EN55014-1:2006+A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/+A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013; EN60825-1:2007

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Rīga, Latvia, LV-1002

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 2000-255

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN55014-1:2006/A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-11:2000; EN60825-1:2007;

EN61029-2-9:2012+A11:13; EN61029-1:2009+A11:10; EK9-BE-88:2014

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Rīga, Latvia, LV-1002

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 2500-255S

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN55014-1:2006/A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2006/A1:2009/A2:2009; EN61000-3-3:2013;

EN61029-1:2009+A11:2010; EN61029-2-9:2009; EN60825-1:2007

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Rīga, Latvia, LV-1002

SISUKORD

1.	Eessõna	46
2.	Toote kirjeldus	46
3.	Komplekteerimine	46
4.	Toote üldvaade	47
5.	Tehnilised omadused	48
6.	Ohutusalane informatsioon	48
7.	Tööriista kokkupanek	51
8.	Saega töötamine	54
9.	Tehniline hooldus	58
10.	Tootmisaasta	59
11.	Tootjateave	59

EESSÕNA

Täname Teid **HYUNDAI** elektritööriista ostmise eest. Antud kasutusjuhend kirjeldab **HYUNDAI** elektritööriistade erinevate mudelite kasutamise ja hooldamise protseduure ning ohutustehnikat. Kõik Kasutusjuhendis esitatud andmed on ajakohased ning sisaldaavad värskeimat informatsiooni, mis on saadaval trükkimise hetkel. Palume meeles pidada, et mõningad muudatused, mis on tootja poolt sisse viidud, ei pruugi olla antud kasutusjuhendis kajastatud. Samuti võivad pilgid ja joonised realsest tootest erineda. Probleemide tekkimisel kasutage juhendi lõpus väljatoodud kasulikku informatsiooni. Enne tööriista kasutamist tuleb tähelepanelikult lugeda läbi kogu kasutusjuhend. See aitab vältida võimalikke vigastusi ja seadmete rikumist.

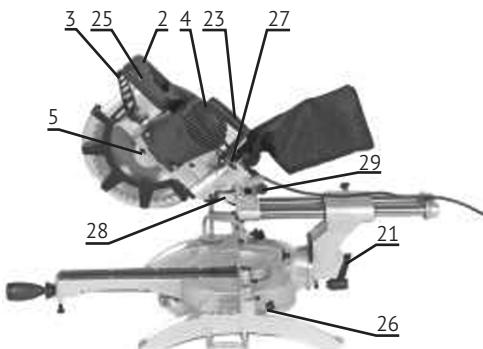
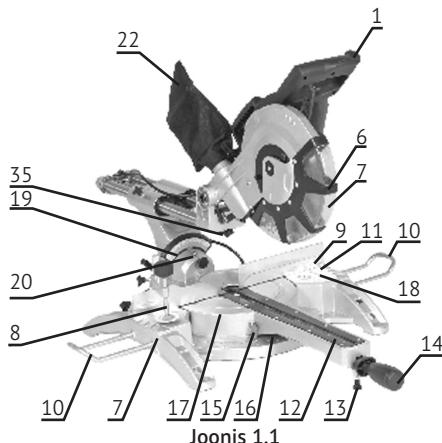
TOOTE KIRJELDUS

Kaasaskantav jätkamissaag **HYUNDAI** on mõeldud puidu ja puidutoodete põikamiseks. Käesolev saag ei ole mõeldud küttepuude saagimiseks. Toote kasutamine eesmärkidel, mida pole antud juhendis kirjeldatud, on keelatud. Selle nõude eiramine tühistab elektritööriista garantii kehtivuse.

KOMPLEKTA SUDARO:

1.	JÄRKAMISSAAG	1 TK.
2.	LAASTUKOGUMISKOTT	1 TK.
3.	SÜSIHARJAD	2 TK.
4.	MUTRIVÖTI	1 TK.
5.	KINNITUSKRUVI (V.A. M1500-210)	1 TK.
6.	LAUAPIKENDUS (V.A. M1500-210)	1 TK.
7.	KASUTUSJUHEND	1 TK.
8.	PAKEND	1 TK.

TOOTE ÜLDVAADE



- 1 Käepide
- 2 Voolulülit
- 3 Kang
- 4 Elektrimootor
- 5 Völlilukusti
- 6 Reguleeritav kettakaitse
- 7 Saeketas
- 8 Toorikuklamber
- 9 Eemaldatav juhtlaud
- 10 Lauapikendus
- 11 Liikumatu juhtlaud
- 12 Laua vahekil
- 13 Reguleeritav juhtsoon
- 14 Kinnituskruvi
- 15 Nurgaosuti
- 16 Nurgaskaala
- 17 Pöördealus
- 18 Liikumatu alus
- 19 Pöördealuse skaala
- 20 Nurgaosuti
- 21 Lauapikenduse kinnitus
- 22 Saepuru kogumiskott
- 23 Transpordi kang
- 24 Laser (mudeli M2500-255S jaoks)
- 25 Laseri lülit (mudeli M2500-255S jaoks)
- 26 Kinnituskruvi
- 27 Sügavuspiiriku mutter
- 28 Saesügavuse piiraja
- 29 Kinnituskruvi

TEHNILISED OMADUSED

Järkamissaag	M 1500-210	M 2000-255	M 2500-255S
Nominaalpinge, V	230		
Sagedus, Hz	50		
Võimsus, W	1400	1800	2100
Pöörete arv tühikäigul, pööret/min.	5000	4500	4000
Saeketta diameeter, mm	210	255	255
Saeketta võlliava diameeter, mm	30		
Lõikesügavus			
0-90°, MM	120x55	135x75	340x75 (vasaklõige)
0-45°, MM	120x32	135x45	340x42/340x25 (vasaklõige/paremlõige)
45-45°, MM	80x32	95x45	240x42/240x25 (vasaklõige/paremlõige)
45-90°, MM	80x55	95x75	240x75 (vasaklõige)
Joonlaser	EIJ	AH	JAH
Müratase EN ISO 11203 Lpa, dB	89	93	95
Lubatud taandumine, dB	3	3	3
Kaal, kg	8.0	12	19.4

OHUTUSALANE INFORMATSIOON

Üldohutusnõuded



Lugege hoolikalt läbi kõik ohutustehnika eeskirjad. Antud ohutustehnika eeskirjade mittejärgimine võib põhjustada raskeid vigastusi, elektrilöökide saamist ning tulekahju. Säilitage see kasutusjuhend kogu elektritööriista kasutamise ajaks. Antud juhised kehtivad kõigile HYUNDAI elektritööriistadele – nii vahelduvvooluvõrgu toiteallika kui ka aku baasil töötavatele tööriistadele.

Töökoha ohutus

- Hoidke töökohta puhtana ning hea valgustusega.
- Ärge kasutage tööriista plahvatusohtlikeks ruumides, kus võib leiduda tuleohtlikke vedelikke, gaase või tolmu. Elektritööriist eraldab sädemeid, mis võivad põhjustada aurude või tolmu süttimist.
- Elektritööriistaga töötamisel jälgige, et lähedusse ei satuks lapsed või muud kõrvalised isikud.
- Ärge pöörake tähelepanu töölt kõrvale. Te võite kaotada kontrolli tööriista üle.

Elektriohutus

- Vooluvõrgu toitega elektritööriista pistik peab vastama pistikupesale. Pistiku konstruktsiooni muutmine on rangelt keelatud. Antud nõue aitab vähendada elektrilöögi saamise riski.
- Vältige kontakti maandatud pindadega näiteks torude, kütteelementide, köögipliitide ja külmikutega. Maandamisel nende esemete kaudu suureneb elektrilöögi saamise risk.
- Kaitiske elektritööriista vihma ja niiskuse eest. Veega kokkupuutumisel suureneb elektrilöögi saamise risk.
- Võrgujuhet ei ole lubatud kasutada muul otstarbel, näiteks tööriista kandmiseks, riputamiseks või pistiku pistikupesast väljatömbamiseks. Kaitiske juhet kõrge temperatuuri ja öli möju ning teravate servadega elektritööriista liikuvate osade eest. Kahjustatud või sassi aetud juhe suurendab elektrilöögi saamise riski.
- Elektritööriistaga väljas töötamisel kasutage selleks möeldud pikendusjuhet.
- Niiskes ruumis elektritööriistaga töötamise vajaduse korral lülitage see vooluvõrku kaitselülit kaudu. Kaitselülit kasutamine vähendab elektrilöögi saamise riski.

Inimeste ohutus

- Alustage elektritööriistaga töötamist läbimöeldult, olgetähelepanelik, mida te parasjagu teete. Ärge kasutage tööriista väsinud olekus, narkootikumide, alkoholijoobe või ravimite möju all. Tähelepanematus elektritööriistaga töötamisel võib kaasa tuua raskeid vigastusi.
- Kasutage isiklikku kaitse vahendeid ning kandke kaitseprille. Isikliku kaitse vahendite alla kuuluvad: kaitsemask, libisemiskindla tallaga jalatsid, kaitsekiiver või kõrvaklapid. Erinevate tööde puhul võivad need vähendada vigastuste tekkimise riski.
- Enne elektritööriista vooluvõrguga ühendamist veenduge, et tööriisti on välja lülitatud. Elektritööriista transportimisel võtke näpud lülitit pealt ära.
- Töötamise käigus säilitage püsiv kehaasend ning tasakaal.
- Töötamise käigus kandke sobivaid tööröivaid. Ärge kandke liiga vabu riideid ega ehteid. Hoidke juukseid, riideid ning kindaid elektritööriista liikuvatest osadest eemal. Laiad riided, ehted ja pikad juuksed võivad takerduda elektritööriista pöörlevatesse osadesse.

Elektritööriista kasutamine ja selle käsitsemine

- Tööriista ei tohi üle koormata. Liigne koormus võib tööriista kahjustada või lühendada selle tööiga.
- Ärge töötage elektritööriistaga katkise lülitili korral. Elektritööriist, mida pole võimalik sisse- ega välja lülitada, on ohtlik ning peab olema remonditud autoriseeritud hoolduskeskuses.
- Kui Te ei tööta elektritööriistaga, siis lülitage pistik vooluvõrgust välja ja/või võtke aku välja. See ettevaatusabinõu aitab vältida elektritööriista ootamatut sisselülitumist.
- Hoidke elektritööriista lastele kättesaamatus kohas. Ärge lubage kasutada elektritööriista isikutel, kes pole seda varem kasutanud ega lugenud antud kasutusjuhendit.
- Hooldage elektritööriista korralikult ja hoolikalt. Enne töö alustamist kontrollige alati, kas elektritööriist on töökoras. Rikutud elektritööriist peab olema parandatud autoriseeritud hoolduskeskuses.
- Kasutage elektritööriista, selle üksikkomponente ja tarvikuid eesmärgipäraselt vastavalt antud kasutusjuhendile. Elektritööriista kasutamine mitteettenähtud tööde teostamiseks võib põhjustada õnnetusjuhtumeid ja vigastusi.

Hooldus



Teie elektritööriista remont peab olema teostatud vaid autoriseeritud hoolduskeskuses. See tagab elektritööriista ohutuse ning säilitab õiguse garantiihooelduse.

Topeltisolatsioon

Teie tööriist on topeltisolatsiooniga. See tähendab, et kõik välised metallosad on isoleeritud elektrijuhtivatest osadest. See on saavutatud täiendavate isolatsioonibarjääride paigutamisega elektriliste ja mehaaniliste osade vahel, muutes tööriista maandamise mittekohustuslikuks.



Pidage meeles: Topeltisolatsioon ei asenda tavalisi ettevaatusabinõusid, mis on vajalikud tööriistaga töötamiseks. See isolatsioonisüsteem on mõeldud lisakaitseks vigastuste eest, mis tekivad tavalise tööriista sisese elektriisolatsiooni rikke puhul.

Ohutusabinõud jätkamissaega töötamisel



TÄHELEPANU! Jätkamissaag ei tohi mingil juhul puutuda kokku sademetega.

- Kasutage alati kaitseeadmeid, mis on tööriistale paigaldatud või kuuluvad selle komplekti.
- Vältige ootamatut sisselülitumist. Enne tööriista hooldustööde alustamist või saetera vahetamist, lülitage voolujuhte alati kontaktist välja.
- Kasutage vaid neid kettad, mis on tööriista tootja poolt soovitatud.
- Jätkamissaega töötamisel ja selle tarvikute vahetamisel kandke alati kaitsekindaid.
- Alati kontrollige tööriista võimalike rikete suhtes. Kahjustatud osade tuvastamisel, vahetage need koheselt. Enne käivitamist veenduge, et tööriista liikuvad osad pole kinni kiilunud, kontrollige nende tsentreerimist.

Järksaega töötamise eriohutusnõuded TÄHTIS:



SVARBU: Nenutraukite pavaros jégq su lengvumu nuo tada, kai pamačiau

- Keelatud on sae väljalülitamisel peatada saeketta liikumist külgjele vajutamisega.
- Töötada tohib vaid siis, kui kettakaitse on töökorras. Kui kettakaitse laskub liiga aeglaselt, on saega töötamine keelatud.
- Keelatud on fikseerida kettakaitset avatud olekus kinnisidumisega või muul viisil.
- Ärge kasutage kahjustatud kettaid. Kasutage vaid sellise kinnitusavaga kettaid, mis vastab spindli diameetrile.
- Kasutage kettaid, mille tehnilised omadused vastavad sae omadustele.



Eriinfo laseri kohta (mudeli M2500-255S jaoks). Oluline: LASERI KIIRGUS. Ärge vaadake laserit! 2 klassi laser.

- Ärge vaadake kunagi otse laserikiire peale.
- Laserikiirt ei tohi kunagi suunata peegelpindadele, inimestele või loomadele. Laserkiir võib isegi kau-gelt vaadates silmi kahjustada.



Tähelepanu: Töötamisel jälgige antud kasutusjuhendis kirjeldatud reegleid. Seadme kasutamine muul viisil võib kaasa tuua kahjuliku laserikiirkuse mõju.

- Keelatud on laserit iseseisvalt lahti võtta.

TÖÖRIISTA KOKKUPANEK

Saeketta paigaldamine



TÄHELEPANU! Enne paigaldusja hooldustööde alustamist tömmake pistik pistikupesast välja. Saeketta paigaldamisel kandke kaitsekindaid. Saeketta puudutamine võib põhjustada vigastusi. Mitte mingil juhul ei tohi antud tööriistaga töötamisel kasutada lihvimiskettaid.



Enne seadme reguleerimist tömmake pistik alati vooluvõrgust välja

Üldinfo

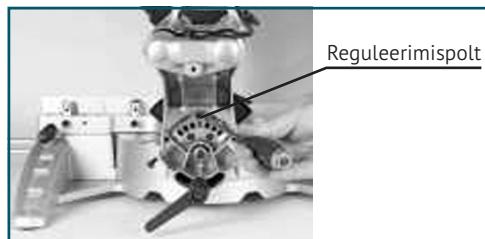
- Seade peab olema paigaldatud püsivale toetuspinnale või kinnitatud tööpingi külge universaalse tugiaraami või analoogse konstruktsiooniga.
- Enne sisselülitamist peavad kõik klapid ja ohutusseadmed olema vajalikul viisil kinnitatud.
- Vajalik on kindlustada tera vaba liikumine.
- Eemaldage töö piirkonnast kõik kõrvalised esemed. Enne ON/OFF lülitit vajutamist tuleb veenduda, et saetera on õigesti kinnitatud ja kõik seadme liikuvad osad töötavad ilma törgeteta.

Sae kokkupanek (Joonis 1.1-1.2)

- Saagimisaluse reguleerimiseks(17) keerake kinnituskruvi (14) umbes kahe pöörde vörra lahti, et saagimisalus oleks vabastatud.
- Keerake saagimisalust (17) ja nurgaosutit (15) nii, et see näitaks skaalal vajalikku nurga suurust (16) ja fikseerige see kinnituskruvi abil. Sael on fikseeritud asendid nurkades 45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° ja 45°, nende nurkade puhul lukustab saagimisalus ennast kuuldava klikiga.
- Sae lahtivõtmiseks alumisest fi kseeritud asendist, tömmake kinnituskruvi mootori alusest välja, samaaegselt selle korpusel (4) vajutades. Enne kinnituskruvi (29) vabastamist pöörake seda 90° kraadi vörra, et saag oleks lahti.
- Vajutage saekaart (4) ülespoole seni, kuni kang (3) pole paigale fi kseeritud.
- Tooriku kinnitusklamibri (8) võib paigaldada töölaua suhtes nii paremale kui ka vasakule (18).
- Demonteerige pikenduse paigaldamiseks tökestuskruvid (26).
- Paigaldage lauapikendus (10) töölaua aluses asuvasse kinnituskohta (18) ja keerake vastavad kruvid kinni (26).
- Paigaldage teine lauapikendus sae teisele poolele ja fikseerige vastavad kruvid (26).
- Pärast tökestuskruvi vabastamist (21) saate kallutada saekorpust (4) vasakule kuni 45° kraadi vörra.
- Sae paigaldamise turvalisuse tagamiseks, pöörake reguleeritavat juhtsoont (13) ja sättige see nii, et saag oleks fikseeritud horisontaalses asendis.

Tökise peenreguleerimine 90° pöiklõike jaoks (joonis 1.1-1.2; joonis 2)

- Kinnitage saagimisalus (17) 0° asendisse.
- Vabastage kruvi (21) ja kallutage saekaart (4) kangi (1) abil paremale.
- Asetage nurgamõõdik nii, et saeketta (7) ja saagimisaluse (17) vahele jäääks 90° nurk.
- Kui saeketas ei ole 90° nurga all, lõdvendage nurga reguleerimispoldi lukustusmutrit ja liigutage seda, kuni saeketta (7) ja pöördealuse (17) vahel on 90° nurk.

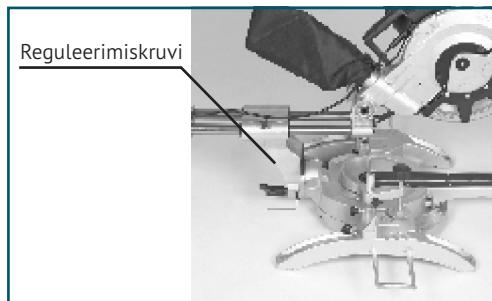


Joonis 2

- Seejärel kontrollige nurgaosuti (20) asendit skaalaal (19). Vajadusel demonteerige nurgaosuti (20) ristpeaga kruvikeeraja abil, asetage see 0° märgise peale nurgaskaalal ning keerake kinnituskruvi kinni.
- Nurga piirmäära pole seatud.

Tökise peenreguleerimine 45° pöiklõike jaoks (joonis 1.1-1.2; joonis. 3)

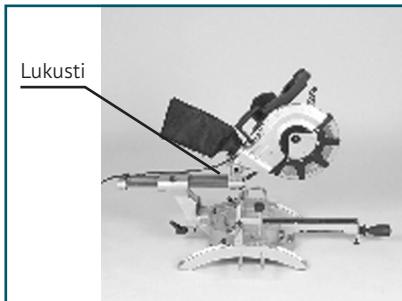
- Kinnitage pöördealus (17) 0° asendisse.
- Vabastage kruvi (21) ja kallutage saekaart(4) kangi (1) abil vasakule kuni see on asetatud 45° positsiooni.
- Asetage nurgamõõdik nii, et saeketta (7) ja saagimisaluse (17) vahele jäääks 45° nurk.
- Kui saeketas ei ole 45° nurga all, lõdvendage nurga reguleerimispoldi lukustusmutrit ja liigutage seda, kuni saeketta (7) ja pöördealuse (17) vahel on 45° nurk.
- Nurga piirmäära pole seatud.



Joonis. 3

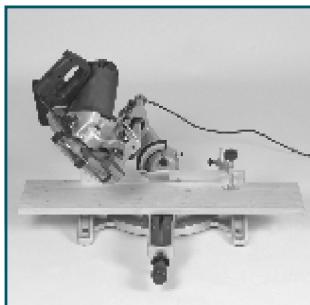
Saakaare kaldenurga reguleerimine (joonis 1.1-1.2, joonis 4, joonis 5.1-5.2)

- Vabastage kinnituskruvi (21).
- Hoidke saekaart (4) kinni kangi (1) abil.

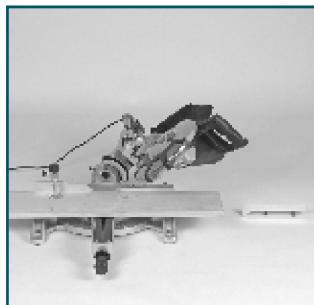


Joonis 4

- Pärast kinnituse eemaldamist (joonis 4) võib saakaart kallutada mitmesse etteantud asendisse.



Joonis. 5.1



Joonis. 5.2

- Vasakule kallutamine: 0-45° (joonis 5.1)
- Paremale kallutamine: 0-45° (joonis. 5.2)
- Pärast reguleerimist fikseerige kinnituskruvi (21).

Eemaldatava juhtlaua reguleerimine (joonis 1.1-1.2)



Ouline! Käesolev saag on varustatud eemaldatava juhtlauaga (9), mis kinnitatakse statsionaarsele juhtlauale.

- Kaldlõike ja topelt kaldlõike teostamiseks paremale kallutatud saakaarega, peab parempoolne juhtlaud olema täielikult eemaldatud.
- Kui olete töötamise lõpetanud, kinnitage eemaldatav juhtlaud alati seadmele tagasi.
- Juhtlauda peab hoidma alati seadmega koos. Juhtlaua eemaldamine vähendab seadme töötamise turvalisust.

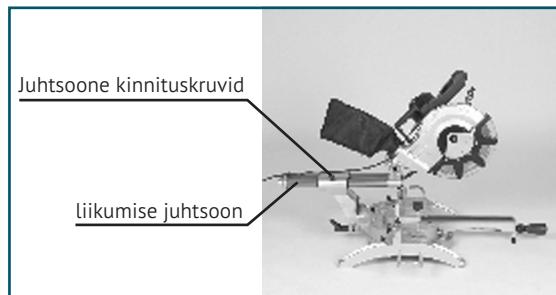
SAEGA TÖÖTAMINE

Enne seadmete käivitamist

Enne seadme vooluvõrku lülitumist tuleb veenduda, et tehasevärgisel olevad tehnilised andmed vastaksid vooluvõrgu näitajatele.

90° pöiklõige, kui pöördealus on 0° asendis

Kuni 100 mm laiuse tooriku saagimiseks võib saagi liigutada tagumise juhtsoone kinnituspoltide abil. Kui tooriku laius ületab 100 mm, tuleb veenduda, et juhtsoone kruvid on vabastatud ja saekaar (4) saab vabalt liikuda.

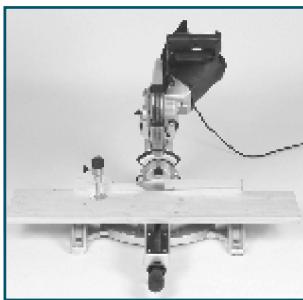


Joonis. 6

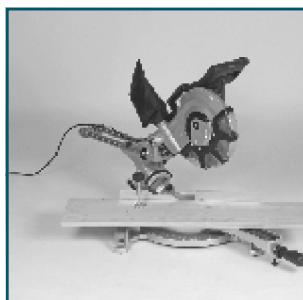
- Asetage saekaar ülemisse asendisse.
- Kasutage kangi (1), et lükata saekaart(4) ja lukustada see vajalikus asendis (olenevalt tooriku laiusest).
- Asetage puidust toorik juhtlauale (11) ja pöördealusele (17).
- Fikseerige toorik kinnitusklampri (9) abil liikumatule alusele (18), välimaks selle nihkumist lõikamise ajal.
- Vajutage saekaare (4) allalaskmise kangi (3).
- Vajutage ON/OFF lülitile (2) mootori käivitamiseks.
- Kui juhtsoon on paigale fikseeritud: Kasutage käepidet (1) ja kergelt vajutades suunake saekaart seni, kuni saeketas on tooriku lahti lõikamise lõpetanud.
- Kui juhtsoon on paigale fikseeritud: Tõmmake saekaart (4) ettepoole, seejärel kasutage käepidet, et saekaart sujuvalt alla viia, sellele kergelt vajutades.
- Seejärel tuleb saekaarele (4) vajutada ja liigutada seda tahapoole seni, kuni saeketas (7) on tooriku lahti lõikamise teostanud.
- Kui olete lõikamise lõpetanud, viige saekaar tagasi ülemisse algasendisse ning laske lahti ON/OFF nupp.



Oluline! Sisemised vedrud tömbavad saekaare automaatselt algasendisse tagasi. Ärge laske käepidet (1) lahti, vaid aidake saekaarel aeglasel algasendisse tagasi minna seda kergelt tagant lükates.



Joonis. 7



Joonis. 8

90° pöiklõige, kui pöördealus on 0°- 45° asendis

Järkamissaagi saab kasutada kaldlõigete teostamiseks juhtlaua suhtes 0° - 45° paremale ja 0° - 45° vasakule.

- Keerake kinnituskruvi (14) lahti ja vabastage pöördealus (17).
- Keerake pöördealust (17) nii, et nurgaosuti (15) näitaks skaalal (16) vajalikku suurust ja kinnitage see kinnituskruvi (14) abil. Sael on fikseeritud asendid nurkades -45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° ja 45°, mille juures kinnitub pöördealus (17) kuuldava klikiga.
- Keerake kinnituskruvi (14) uuesti kinni, fi kseerimaks pöördealust (17).
- Teostage lõige samade juhiste järgi, mis on kirjeldatud osas "90° pöiklõige, kui pöördealus on 0° asendis".

0° - 45° lõige kui pöördealus on 0° asendis (vt. joonis 5.1-5.2)

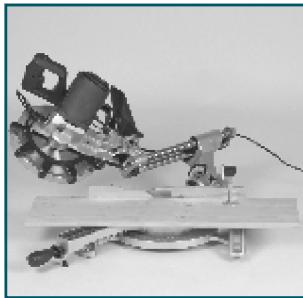
Järkamissaagi võib kasutada kaldlõigete teostamiseks töölaua suhtes 0° - 45° nurga all vasakule ja 0° - 45° nurga all paremale.

- Vajadusel eemaldage tooriku kinnitusklamber (8) või ühendage see sae töölaua teisele poolele (18).
- Asetage saekaar ülemisse asendisse. Kinnitage pöördealus (17) 0° asendisse.
- Reguleerige saekaare ja juhtlaua vahelist nurka nagu on kirjeldatud eelnevates punktides.
- Teostage lõige samade juhiste järgi, mis on kirjeldatud osas "90° pöiklõige, kui pöördealus on 0° asendis".

0° - 45° lõige kui pöördealus on 0° - 45° asendis

Järkamissaagi võib kasutada kaldlõigete teostamiseks töölaua suhtes 0° - 45° nurga all vasakule ja 0° - 45° nurga all paremale, samal ajal keerates pöördealust juhtlaua suhtes 0° - 45° paremale või vasakule (topelt kaldlõige).

- Vajadusel eemaldage tooriku kinnitusklamber (8) või ühendage see sae töölaua teisele poolele (18).
- Asetage saekaar ülemisse asendisse. Keerake lahti kinnituskruvi (14) ja vabastage pöördealus (17).
- Kasutage käepidet (1), reguleerimaks pöördealust (17) vajaliku nurga alla.
- Keerake kinnituskruvi (14) uuesti kinni, fi kseerimaks pöördealust (17).
- Reguleerige saekaare ja juhtlaua vahelist nurka nagu on kirjeldatud eelnevates punktides.



Joonis 9.1



Joonis 9.2

Sügavuspiiri seadmine (joonis 10)

- Saagimise sügavust saab reguleerida tiibmutri abil (27). Keerake tiibmutriga polt (27) lahti ja tömmake välja sügavuspiirik (28). Määrase vajalik lõikesügavus. Selleks tuleb polt (27) kinni või lahti keerata ning seejärel paigutada mutter poldi otsa.
- Seadistuse kontrollimiseks teostage testsaagimine.



Joonis 10

Saepuru kogumiskott

- Saag on varustatud kogumiskotiga (22) laastude ja saepuru jaoks.
- Kogumiskoti tühjendamiseks (22) võib kasutada selle alumises osas olevat tömbelukku.

Saeketta vahetamine (joonis 1, 11.1, 11.2, 11.3)

Enne saeketta vahetamist: Lülitage välja voolujuhe!

Töötamiseks kasutage kaitsekindaid juhuslike vigastuste ennetamiseks saeketta vahetamise ajal.



Joonis 11.1



Joonis 11.2



Joonis 11.3

- Liigutage saekaart ülespoole.
- Vabastage saetra kaitsekatte kruvid (joonis 11.1)
- Tõmmake kettakaitset eemale ning keerake kaant nii, et oleks võimalik pääseda ligi tugiääriku kruvile.
- Vajutage ühe käega ketta lukustusnuppu, samal ajal teise käega keerake vältmega tugiääriku polti (joonis 11.3).
- Völli lukustus (11.2) läheb lahti mitte varem kui ühe täispöörde pärast.
- Seejärel, vabastage veidi jõudu rakendades tugiääriku polt.
- Keerake tugiääriku polti paremale ning eemaldage välimine tugiäärlik.
- Hoidke saeketas tugiäärikust kinni ja eemaldage see.
- Puhastage ettevaatlikult tugiääriku kruvi ning sisemist- ja välimist tugiäärikut.
- Paigaldage uus saeketas ning kinnitage see, korrates kõiki amme vastupidises järjekorras.



Oluline: Saeketta (7) pöörlemmissuund peab vastama saekaarele märgitud noole suunaga. Pärast saeketta vahetamist veenduge, et see saab vabalt pöörelda nii paralleelse seadistuse puhul kui ka 45° nurga juures.

Laseriga töötamine (mudeli M2500-255S puhul) (vt. joonis 1.1)

Sisselülitamine: Viige ON/OFF lülti (25) asendisse "I" laseri sisselülitamiseks. Laserijoon projekteeritakse töödeldavale materjalile, mis kindlustab täpse lõikamise suuna.

Väljalülitamiseks: Viige ON/OFF lülti asendisse "0".

Elektriline pidur

Turvalisuse eesmärgil on seadmel saeketta peatamiseks elektriline pidur. Seega võib seade väljalülitamisel eraldada lõhna või sädemeid. See ei mõjuta seadme tööomadusi ega turvalisust.

TEHNILINE HOOLDUS

Hoidmine

Järkamissaagi tuleb hoida toatemperatuuril, lastele ja koduloomadele kättesaamatus kohas.

Utiliseerimme

Elektritööriista ei tohi utiliseerida koos olmejäätmega. Oma aja ära teeninud tööriist, selle tarvikud ja pakend peavad olema saadetud loodussõbralikule utiliseerimisele.

Vastavus nõuetele kasutusjuhendit

Järkamissaag ei vaja erilist tehnilikat hooldust.

Tööea pikendamiseks jälgige kasutusjuhendis toodud juhiseid tööriista kasutamise, puhastamise ja säilitamise kohta.

Hoidke ventilatsiooniavasid puhtana. Kui saag onmäärdunud, puhastage seda niiske lapiga. Ärge kasutage vahendeid, mis sisaldavad kloori, bensiini, lahusteid, kuna need rikuvad tööriista korpu plastikut. Pärast puhastamist kuivatage tööriista kuiva lapiga.

HYUNDAI elektritööriista kasutamine, hooldamine ja säilitamine peab olema teostatud täpselt nagu kirjeldatud käesolevas juhendis.

Toote kasutusiga on 5 aastat.

Garantiiremondi aeg on 3 aastat.

Kui toode läheb vaatamata kvaliteedikontrollile siiski katki, pöörduge remondi teostamiseks ainult volitatud teenindusse.

Teeninduste kontaktide nimekirja võite leida meie ametlikul koduaadressil:

<http://www.hyundai-direct.com>

Ebaproportsionaalse kujuga saeketaste kasutamine võib langetada tööriista efektiivsust ning kutsuda esile törkeid mootori töös. Vahetage saeterasid õigeaegselt.

Kontrollige regulaarselt kõiki tööriista korpuses olevaid kinnitusi ja kruvisid, veendumaks, et need on korralikult kinni keeratud. Kruvide kaduma mineku puhul asendage need uutega. Selle reegli eiramine võib põhjustada tõsist kahju tööriista kasutamisel.

TOOTMISAASTA

HYUNDAI toote seerianumber tabelid vastavalt teabele toote valmistamise kohta:

1. Valmistamise aasta
2. Nimetatud mudeli esitähht
3. Tehniline teave
4. Valmistamise kuu
5. Seerianr

15ST0600001

1 2 3 4 5

Näite selgitus: valmistatud 2015. aasta

Tootja jätab endale õiguse teha muudatusi toodete konstruktsiooni, disaini ja komplekteerimise osas. Kasutusjuhendis olevad pildid võivad erineda realsetest toodetest ja nendel olevate kirjade poolest.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 1500-210

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN61029-1:2009+A11:10;

EN61029-2-9:2012+A11:13; EK9-BE-88:2014; EN55014-1:2006+A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/+A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013; EN60825-1:2007

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Riga, Latvia, LV-1002

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 2000-255

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN55014-1:2006/A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-11:2000; EN60825-1:2007;

EN61029-2-9:2012+A11:13; EN61029-1:2009+A11:10; EK9-BE-88:2014

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Riga, Latvia, LV-1002

The undersigned, as authorised by: N-PRO LLC

Declares that the following equipment manufactured under Hyundai licence conforms to the following directives:

Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC, ROHS directive 2011/65/EU (ROHS)

Equipment Category: Electro Tools

Product Name/Model: M 2500-255S

Type/Serial No: Mitre saw

Product is manufactured and tested in accordance to the following standards: EN55014-1:2006/A1:2009/A2:2011;

EN55014-2:1997/A1:2001/A2:2008; EN61000-3-2:2006/A1:2009/A2:2009; EN61000-3-3:2013;

EN61029-1:2009+A11:2010; EN61029-2-9:2009; EN60825-1:2007

Place of Declaration: N-PRO, Riga, Latvia Signed by: Matīss Upens

Date: 20th December 2016 Position in Company: Managing Director

Name and address of Authorised representative: N-PRO SIA, Mārupes 6 - 2A, Riga, Latvia, LV-1002

ЗМІСТ

1.	Передмова	60
2.	Опис виробу	60
3.	Комплектність	60
4.	Зовнішній вигляд виробу	61
5.	Технічні характеристики	62
6.	Інформація з безпеки	62
7.	Зборка виробу	65
8.	Робота з пилкою	68
9.	Технічне обслуговування	72
10.	Дата виробництва	73
11.	Інформація про виробника	73

ПЕРЕДМОВА

Дякуємо Вам за придбання електроінструменту **HYUNDAI**. У цьому посібнику міститься опис техніки безпеки і процедур по обслуговуванню і використанню моделей електроінструментів **HYUNDAI**. Всі дані в даному документі містять найсвіжшу інформацію, доступну на момент друку. Хочемо попередити, що деякі зміни, внесені виробником, можуть бути не відображені в даній інструкції, а також зображення і малюнки можуть відрізнятися від реального виробу. При виникненні проблем використовуйте контактну інформацію, розташовану в кінці інструкції. Перед початком роботи з електроінструментом необхідно уважно прочитати всю інструкцію. Це допоможе уникнути можливих травм і пошкодження обладнання.



УВАГА! ЗНІМІТЬ ФІКСАЦІЮ з кнопки пуску і встановіть її в положення ВИКЛ. у разі часткового або повного припинення енергопостачання (наприклад, випадання штепсельної вилки з розетки або відключення електрики в мережі), а також заміні акумулятора в акумуляторній техніці та інструменті. Запобігайте ненавмисному увімкненню електроінструменту в разі часткового або повного припинення енергопостачання і подальшого його відновлення, так як можливий мимовільний пуск пристрою. Остерігайтесь падіння і викидання рухомих частин машини і (або) обладнання і закріплених на них предметів, заготовок, інструменту, що також може привести до зниження ефективності захисних пристрій. Недотримання цієї рекомендації може привести до нещасних випадків.

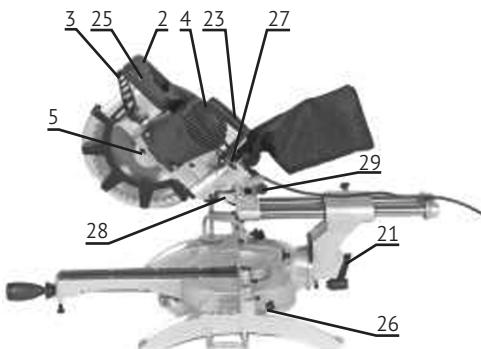
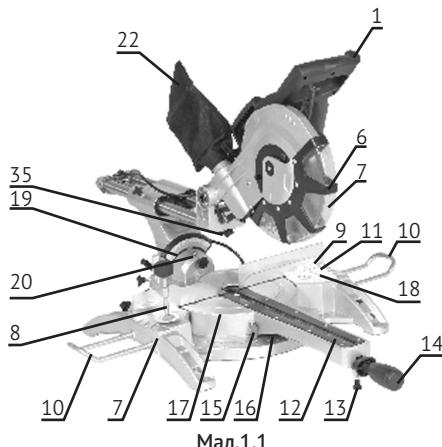
ОПИС ВИРОБУ

Переносна торцовальна пила **HYUNDAI** призначена для поперечного різання дерева і дерев'яних виробів. Пила не призначена для піляння дров. Будь-яке інше використання пили, не описане в даному керівництві заборонено. Недотримання даної вимоги анулює дію гарантії на електроінструмент

У КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДИТЬ:

1. ТОРЦЮВАЛЬНА ПИЛА	1 ШТ.
2. МІШОК ДЛЯ ЗБОРУ ТИРСИ	1 ШТ.
3. ВУГІЛЬНІ ЩІТКИ	2 ШТ.
4. ГАЙКОВИЙ КЛЮЧ	1 ШТ.
5. ГВИНТОВИЙ ЗАТИСК (КРІМ M1500-210)	1 ШТ.
6. ПОДОВЖУВАЧІ СТОЛУ (КРІМ M1500-210)	1 ШТ.
7. КЕРІВНИЦТВО КОРИСТУВАЧА	1 ШТ.
8. УПАКОВКА	1 ШТ.

ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



- 1 Рукоятка
2 Вимикач
3 Важіль
4 Електродвигун
5 Кнопка блокування вала
6 Регульований захисний кожух
7 Пиляльний диск
8 Затискний пристрій (струбцина)
9 Знімна направляюча
10 Розширювач столу
11 Фіксована бічна направляюча
12 Вставка столу зі школою
13 Регульована направляюча пропилу
14 Фіксуючий гвинт
15 Покажчик
16 Шкала
17 Поворотний стіл
18 Підставка пильного столу
19 Шкала
20 Покажчик
21 Фіксуючий розширювача столу
22 Мішок для збору тирсі
23 Транспортувальна ручка
24 Лазер (для моделі M2500-255S)
25 Вимикач для лазера (для моделі M2500-255S)
26 Фіксуючий гвинт консолі
27 Гвинт для обмежувача глибини різу
28 Обмежувач глибини різу
29 Кріпильний гвинт

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцювальна пила	M 1500-210	M 2000-255	M 2500-255S
Номінальна напруга, В		230	
Частота, Гц		50	
Споживна потужність, Вт	1400	1800	2100
Обороти холостого хода, об./хв.	5000	4500	4000
Діаметр пильного диска, мм	210	255	255
Діаметр посадкового отвору диска, мм		30	
Глибина пропилу			
0-90°, мм	120x55	135x75	340x75 (лівий різ)
0-45°, мм	120x32	135x45	340x42/340x25 (лівий різ/ правий різ)
45-45°, мм	80x32	95x45	240x42/240x25 (лівий різ/ правий різ)
45-90°, мм	80x55	95x75	240x75 (лівий різ)
Рівень шуму по EN ISO 11203 Lpa, dB	89	93	95
Допустиме відхилення, dB	3	3	3
Маса, кг	8.0	12	19.4

ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Загальні вказівки з технікою безпеки



Уважно прочитайте всі вказівки з технікою безпеки. Недотримання цих вказівок і інструкцій по техніці безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, важких травм і пожежі. Зберігайте ці інструкції протягом усього терміну користування інструментом. Дані інструкції поширюються на весь електроінструмент HYUNDAI як з живленням від мережі змінного струму, так і на акумуляторний електроінструмент.

Безпека робочого місця

- Утримуйте робоче місце у чистоті, а також переконайтесь, що робоче місце добре освітлене.
- Забороняється працювати з електроінструментом у вибухонебезпечному приміщенні, у якому знаходяться горючі рідини, займисті гази або пил. Електроінструменти іскрять, що може привести до займання пилу або пари.
- Під час роботи з електроінструментом не допускайте близько до робочого місця дітей та сторонніх осіб.
- Не відволікайтесь, Ви можете втратити контроль над приладом.

Електробезпека

- Штепсель приладу повинен підходити до розетки. Забороняється вносити будь-які зміни в конструкцію вилки. Дана вимога знижує ризик ураження електричним струмом.
- Уникайте контакту з заземленими поверхнями, такими як: з трубами, елементами опалення, кухонними плитами і холодильниками. При заземленні через них підвищується ризик ураження електроствромом.
- Захищайте прилад від дощу та вологи. Потрапляння води в електроінструмент збільшує ризик ураження електрикою.
- Не допускається використовувати мережевий шнур не за призначенням, наприклад, для перенесення або підвіски електроінструменту, або для витягування вилки з розетки. Захищайте шнур від впливу високих температур, масла, гострих кромок або рухомих частин електроінструменту. Пошкоджений або заплутаний шнур підвищує ризик ураження електричним струмом.
- При роботі з електроінструментом під відкритим небом застосовуйте спеціальні подовжуваачі.
- У разі, коли необхідне використання електроприладу у вологому середовищі, підключайте його через пристрій захисного відключення. Його застосування зменшить ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- Продумано починайте роботу з електроінструментом, будьте уважні, слідкуйте за тим, що Ви робите. Не користуйтесь електроінструментом в стомленому стані, у стані наркотичного або алкогольного сп'яніння або під впливом ліків. Неуважність при роботі з електроінструментом може привести до серйозних травм.
- Застосуйте засоби індивідуального захисту і завжди одягайте захисні окуляри. Використання засобів індивідуального захисту, такі як: захисні маски, взуття на слизькій підошві, захисного шолома або засобів захисту органів слуху, в залежності від виду роботи електроінструменту знижує ризик отримання травм.
- Перш ніж вмикати електроприлад в мережу або вstromляти акумуляторну батарею, переконайтесь що електроінструмент вимкнений. Під час транспортування електроінструменту не тримайте палець на вимикачі.
- Під час роботи завжди займати стійке положення і зберігайте рівновагу.
- Під час роботи одягайте спеціальний робочий одяг. Забороняється носити широкий одяг і прикраси, Волосся, одяг і рукавиці слід тримати далеко від рухомих деталей приладу. Широкий одяг, прикраси або довге волосся можуть бути затягнуті обертовими частинами електроінструменту.

Застосування електроінструменту і робота з ним

- Не перевантажуйте електроінструмент. Надмірне навантаження призводить до зменшення терміну використання або виходу з ладу електроінструменту.
- Працювати з електроінструментом при несправному вимикачі забороняється. Електроінструмент, який неможливо ввімкнути або вимкнути, небезпечний і повинен бути відремонтований в авторизованому сервісному центрі.
- Якщо Ви не працюєте з електроінструментом, вимкніть вилку із розетки та / або дістаньте акумулятор. Цей захід обережності запобігає не намисне включення електроінструменту.
- Зберігайте електроінструмент в недоступному для дітей місці. Не дозволяйте користуватися електроінструментом особам, які не знайомі з ним або не читали дане керівництво по експлуатації.
- Дбайливо і ретельно доглядайте за електроінструментом . Завжди перевіряйте справність електроінструменту перед початком роботи . Пошкоджений електроінструмент повинен бути відремонтований в авторизованому сервісному центрі.
- Тримайте електроінструмент і оснащення до нього в чистому і заточеному стані. Тоді він рідше заклиниється, і ним легко працювати.
- Використовуйте електроінструмент, приладдя, обладнання за призначенням та згідно з цими інструкціями. Використання електроінструменту для непередбачених робіт може привести до нещасних випадків і серйозних травм.



Ремонт Вашого електроінструменту повинен здійснюватися тільки в авторизованому сервісному центрі. Це забезпечує безпеку електроінструменту і зберігає право на гарантійне обслуговування.

Подвійна ізоляція

Ваш інструмент має подвійну ізоляцію. Це означає, що всі зовнішні металеві частини електрично ізольовані від струмоведучих частин. Це виконано за рахунок розміщення додаткових ізоляційних бар'єрів між електричними і механічними частинами, роблячи необов'язковим заземлення інструменту.



Пам'ятайте: Подвійна ізоляція не замінює звичайних запобіжних заходів, необхідних при роботі з цим інструментом. Ця ізоляційна система служить додатковим захистом від травм, що виникають в результаті можливого пошкодження електричної ізоляції всередині інструменту.

Заходи безпеки по роботі з торцовальною пилою



УВАГА! Забороняється піддавати торцовальну пилку впливу волого та атмосферних опадів.

- Завжди використовуйте захисні пристрой, встановлені на інструменті і в комплекті сним.
- Уникайте випадкового пуску. Завжди від'єднуйте кабель живлення від розетки, перед тим як проводити будь-які роботи з обслуговування інструменту або заміни диска.
- Використовуйте лише ті диски, які рекомендовані виробником для даної моделі.
- Завжди надягайте захисні рукавички при роботі з циркулярною пилкою і заміни оснащення.
- Завжди перевіряйте інструмент на наявність пошкоджень. При виявленні ушкоджених частин негайно замініть їх. Перед пуском перевірайтеся, що рухомі частини інструменту не заклинюють, перевірте їх центрування.

Спеціальні заходи безпеки по роботі з торцовальною пилою



ВАЖЛИВО: Забороняється зупиняти диск, примусово докладаючи зусиль збоку при включені пилки

- Дозволяється робота тільки при справному захисному кожусі диска. Забороняється працювати з пилою, якщо захист опускається з затримкою.
- Забороняється фіксувати захисний кожух диска у відкритому положенні, прив'язуючи його, або іншим способом.
- Не використовуйте пошкоджені диски. Використовуйте диски тільки з посадковим отвором, відповідним діаметру шпинделя.
- Використовуйте диски з характеристиками, відповідно до характеристик пилки.



Спеціальна інформація про лазері (для моделі M2500-255S). Важливо: ВИПРОМІНОВАННЯ ЛАЗЕРА Не дивіться на лазер. Лазер клас 2

- Ніколи не дивіться прямо на промінь лазера.
- Ніколи не направляйте промінь лазера на відображаючи поверхні або людей або тварин. Навіть здалеку промінь лазера може завдати пошкодження очей.



Увага: При роботі дотримуйтесь правил, що описані в даній інструкції. Використання обладнання будь-яким іншим способом може привести до небезпечного впливу лазерного випромінювання.

- Заборонено розбирати лазер самостійно.

ЗБОРКА ВИРОБУ

Установка пильного диска



УВАГУ! До початку робіт з обслуговування та налаштування електроінструменту відключіть вилку шнура від мережі штепсельної розетки. При установці пильного диска надягайте захисні рукавички. Дотик до пильного диску може привести до травми. Ні в якому разі не застосовуйте шліфувальні круги в якості робочого інструменту.



Перед виконанням регулювань на обладнанні завжди відключайте мережеву вилку.

Загальна інформація

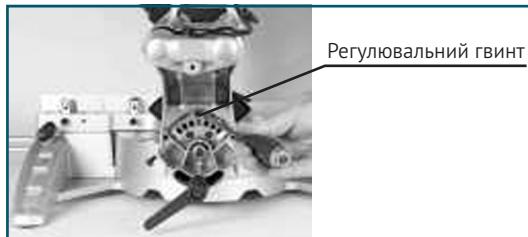
- Обладнання повинно бути встановлено на стійкій поверхні, або прикручено до верстата, універсальної несучої рамі або аналогічної конструкції.
- Всі кришки та пристрій безпеки повинні бути закріплени належним чином перед включенням обладнання.
- Необхідно забезпечити можливість для вільного ходу леза.
- Видаліть всі сторонні предмети із зони роботи.
- Перед включенням перемикача On/Off, необхідно упевнитися в тому, що лезо пилки закріплено правильно і всі рухомі частини обладнання працюють без будь-яких перешкод.

Збірка пилки (Мал. 1.1 -1.2)

- Для регулювання поворотного столу (17), відкрутіть кріпильний болт (14) приблизно на два оберти для звільнення поворотного столу (17).
- Поверніть поворотний круг (17) і покажчик рівня (15) на потрібну кутову установку на шкалі (16) і зафіксуйте на місці за допомогою кріпильного гвинта (14). Пила має фіксовані положення на кутах – 45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° і 45°, на яких поворотний стіл (17) фіксується з чутним клацанням.
- Для розблокування пилки з фіксованого нижнього положення, витягніть кріпильний гвинт (29) з основи двигуна, одночасно з легким натисканням на корпус двигуна (4). Поверніть кріпильний гвинт (29) на кут 90° перед відпусканням таким чином, щоб пила залишилася розблокованою.
- Натисніть на корпус двигуна (4) вгору до тих пір, поки важіль (3) не зафіксується на місці.
- Струбцина (8) може бути встановлена на лівій або правій стороні пильного столу (18).
- Демонтуйте стопорні гвинти для встановлення розширювачів столу (26).
- Встановіть розширювач столу (10) на основу пильного столу (18) і затягніть відповідний фіксуючий гвинт (26).
- Встановіть другий розширювач (10) на протилежний бік пилки і закріпіть відповідний фіксуючий гвинт (26).
- Після ослаблення стопорного гвинта (21), ви можете нахилити корпус двигуна (4) вліво на кут до 45°.
- Для забезпечення надійності установки пили, поверніть регульовану напрямну(13) і відрегулюйте її таким чином, щоб пила була зафікована в горизонтальному положенні.

Точне регулювання стопора для поперечного розпилу 90 ° (Мал. 1.1 - 1.2; Мал. 2)

- Зафіксувати поворотний стіл (17) в положенні 0°.
- Ослабте гвинт (21) і нахиліть корпус двигуна (4) повністю вправо за допомогою рукоятки (1).
- Додайте кутовий стопор 90° між пильним диском (7) і поворотним столом (17).
- Налаштуйте регулювальний гвинт (Мал. 2) доти, доки кут між пильним диском (7) і поворотним столом (17) не стане рівним 90°.



Мал.2

- Потім перевірте положення покажчика (20) на шкалі (19). При необхідності демонтуйте покажчик (20) за допомогою хрестової викрутки, встановіть його в положення 0° на шкалі (19) і затягніть фіксуючий гвинт.
- Границний кут не включений.

Точне регулювання стопора для розпилювання під кутом 45 ° (Мал. 1.1-1.2; Мал. 3)

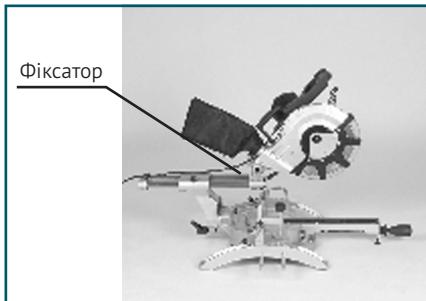
- Закріпіть поворотний стіл (17) в положенні 0°.
- Послабте кріпильний гвинт (21) і змістіть корпус двигуна (4) повністю вліво за допомогою рукоятки (1) до тих пір, поки вона не буде встановлена в позицію 45°.
- Додайте кутовий стопор 45° (а) між пильним диском (7) і поворотним столом (17).
- Відрегулюйте регулювальний гвинт (мал. 3) до тих пір, поки кут між пильним диском (7) і поворотним столом (17) не стане рівним 45°.
- Границний кут не включений.



Мал.3

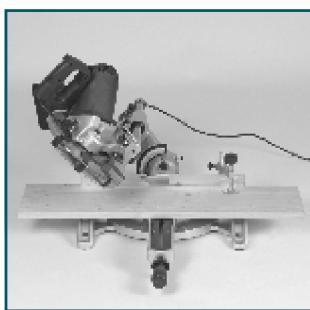
Регулювання кута різання на шпиндельної коробки (Мал. 1.1-1.2, Мал. 4, Мал. 5.1-5.2)

- Послабте фіксуючий гвинт (21).
- Утримуйте корпус двигуна (4) рукояткою (1).

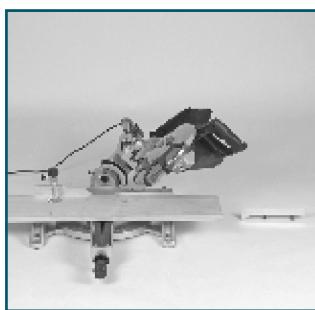


Мал.4

- Після витягування фіксатора (мал. 4), корпус двигуна може бути нахилений на кілька фіксованих точок.



Мал.5.1



Мал.5.2

- Нахили вліво: 0-45° (мал. 5.1)
- Нахили вправо: 0-45° (мал. 5.2)
- Після регулювання затягніть фіксуючий гвинт (21).

Регулювання знімної стопорної направляючої (Мал. 1.1-1.2).



Важливо! Дано пила обладнана знімною стопорної направляючої (9), яка прикрічується на зафіковану стопорну напрямну (11).

- Для розпилів під кутом і подвійних розпилів під кутом з нахиленою вправо пильною рамою, права стопорна напрямна повинна бути повністю видалена.
- Після завершення роботи, завжди знову закріплюйте знімну стопорну напрямну на обладнанні.
- Стопорна напрямна повинна завжди знаходитися разом з обладнанням. Віддалена стопорна напрямна призведе до зниження безпеки роботи обладнання.

РОБОТА З ПИЛКОЮ

Перед запуском обладнання

Перед підключенням обладнання до джерела живлення необхідно упевнитися в тому, що дані на табличці з технічними характеристиками відповідають даним мережі.

Поперечний розріз 90° і поворотний стіл 0°

Для розпилювання заготовки шириною приблизно до 100 мм можна зафіксувати функцію руху пилки за допомогою фіксуючих болтів для направляючого руху в задньому положенні. Якщо ширина розпилу перевищує 100 мм, необхідно упевнитися в тому, що фіксують гвинти для направляючого руху ослаблені і корпус двигуна (4) може вільно переміщатися.

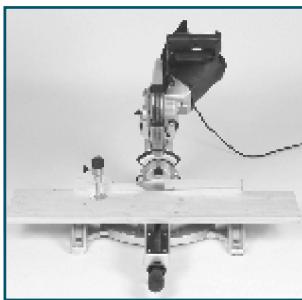


Мал.6

- Встановіть корпус двигуна (4) у верхнє положення.
- Використовуйте рукоятку (1) для того, щоб відштовхнути корпус двигуна (4) і зафіксувати її в потрібній позиції (в залежності від ширини заготовки).
- Помістіть дерев'яну заготовку на стопорну направлючу (11) і на поворотний стіл (17).
- Зафіксуйте матеріал за допомогою затискового механізму (9) на стаціонарному столі верстата (18) для запобігання його зміщення під час розпилювання.
- Натисніть вниз важіль (3) для відпускання верхньої частини верстата (4).
- Натисніть перемикач ON/OFF (2) для запуску двигуна.
- З направляючою руху зафіксованої на місці: Використовуйте рукоятку (1) з легким натисканням переміщаючи корпус двигуна (4) до тих пір, поки пильний диск (7) не виконав повністю розпилювання заготовки.
- З направляючою руху не зафіксованою на місці: Витягніть корпус двигуна (4) повністю вперед і потім використовуйте рукоятку для рівномірного переміщення вниз з легким натисканням.
- Тепер повільно натисніть на корпус двигуна (4) і рівномірно підштовхніть його до самої задньої частини до тих пір, поки пильний диск (7) не розпиле повністю заготовку.
- Після завершення операції розпилу, перемістіть корпус двигуна (4) назад у верхнє (вихідне) положення і відпустіть кнопку ON/OFF (2)



Важливо! Внутрішні пружини повернення у вихідне положення автоматично піднімуть корпус двигуна. Не відпускайте рукоятку (1) після розпилу, а дозвольте корпусу двигуна (4) повільно піднятися, додаючи при цьому невеликий протимісок.



Мал.7



Мал.8

Поперечний розріз 90° і поворотний стіл 0°-45°

Торцювальна пила може бути використана для виконання поперечних розпилів 0° - 45° вліво і 0° - 45° вправо відносно стопорної направляючої.

- Послабте фіксуючий гвинт (14) і вийміть поворотний стіл (17).
- Поверніть поворотний стіл (17) і покажчик рівня (15) на потрібну кутову установку на ручці (16) і зафіксуйте на місці за допомогою кріпильного гвинта (14). Пила має фіксовані положення на кутах - 45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° і 45°, на яких поворотний стіл(17) фіксується з чутним клацанням.
- Затягніть знову кріпильний гвинт (14) для закріплення поворотного столу (17) на місці.
- Виконайте розріз як зазначено в розділі «Поперечний розріз 90° і поворотний стіл 0° - 45°»

Розпилювання під кутом 0°-45° і поворотний стіл 0° (див. Мал. 5.1-5.2)

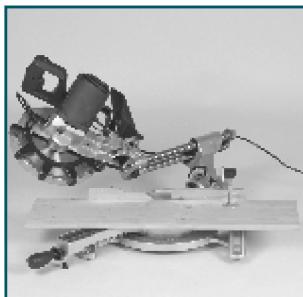
Торцювальна пила може бути використана для виконання розпилу під кутом вліво 0°-45° і вправо 0°-45° щодо робочої поверхні.

- При необхідності, демонтуйте затискою механізм (8) або змонтуйте на протилежному боці стаціонарного столу для пилки (18).
- Встановіть корпус двигуна (4) у верхнє положення.
- Закріпіть поворотний стіл (17) в положенні 0°.
- Встановіть кут відрізу на корпусі двигуна і стопорною направляючою відповідно до опису в розділах вище.
- Виконайте розріз як зазначено в розділі «Поперечний розріз 90° і поворотний стіл 0°-45°».

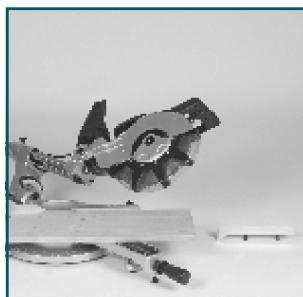
Розпилювання під кутом 0°-45° і поворотний стіл 0°-45°

Торцювальна пила може бути використана для виконання розпилювання під кутом вліво 0°-45 ° вправо 0°-45 ° відносно робочої поверхні, з одночасною установкою поворотного кола від 0°-45° вліво або 0°-45° вправо відносно стопорної направляючої (подвійний розпил під кутом).

- При необхідності, демонтуйте затискний механізм (8) або змонтуйте на протилежній стороні стаціонарного столу для пилки (18).
- Встановіть корпус двигуна (4) у верхнє положення.
- Послабте фіксуючий гвинт (14) і вийміть поворотний стіл (17).
- Використовуйте рукоятку (1) для регулювання поворотного столу (17) на необхідний кут.
- Затягніть кріпильний гвинт (14) для закріплення поворотного столу на місці.
- Відрегулюйте кут розпилу на корпусі двигуна і стопорною направляючою згідно з описом у розділах вище.



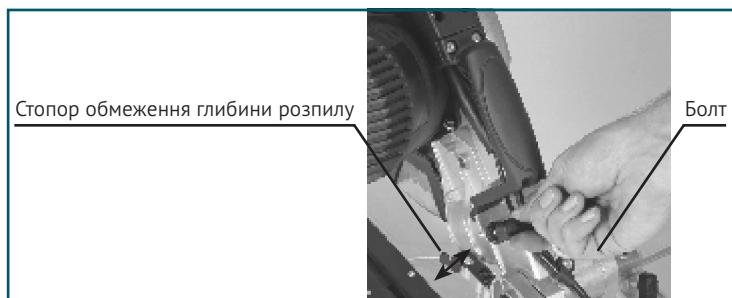
Мал.9.1



Мал.9.2

Обмеження глибини розпилювання (Мал.10)

- Глибина розпилу може бути відрегульована за допомогою гвинта (27). Відкрутіть гайку з насічкою на болті (27) і витягніть назовні стопор для обмеження глибини розпилювання (28). Встановіть необхідну глибину розпилювання. Для цього затягніть чи послабте болт (27) і потім накрутіть гайку на болт (27).
- Для перевірки виконайте тестовий розпил.



Мал.10

Мішок для тирси

- Пила обладнана сміттєвим мішком (22) для тирси і стружок.
- Для спускання сміттєвого мішка (22) можна використовувати блискавку в його нижній частині.

Заміна пильного диска (Мал. 1, 11.1, 11.2, 11.3)

Перед заміною полотна пилки: Відключіть мережевий шнур!

Для роботи використовуйте рукавички для запобігання випадкового пошкодження при зміні пильного диска.



Мал.11.1



Мал.11.2



Мал.11.3

- Перемістіть корпус двигуна вгору.
- Відкрутіть болт на кришці полотна пилки (Мал.11.1)
- Відтягніть захисний кожух і в цей же час поверніть пластину кришки для отримання доступу до фланцевого болту.
- Натисніть на кнопку блокування диска однією рукою, утримуючи при цьому, торцевий ключ на фланцевому болті (Мал. 11.3) іншою рукою.
- Замок валу пилки (Мал. 11.2) розблокується не більш ніж після одного обороту.
- Тепер, за допомогою невеликого зусилля, ослабте фланцевий болт в напрямку за годинниковою стрілкою.
- Поверніть фланцевий болт вправо і видаліть зовнішній фланець.
- Візьміть пилильний диск за внутрішній фланець і вийміть його.
- Акуратно очистіть фланцевий болт, зовнішній фланець і внутрішній фланець.
- Встановіть і закріпіть новий пилильний диск в зворотному порядку.



Важливо: Напрямок обертання пильного диска (7) має збігатися з напрямком стрілки на корпусі. Кожен раз, при зміні пильного диска, перевірайтесь в тому, що він вільно обертається у втулці столу (12) як при перпендикулярній установці, так і при установці на кут 45°.

Робота з лазером (для моделі М 2500-255S). Мал.1.1

Включення: Перемістіть перемикач ON/OFF (25) в положення "I" для включення лазера (24). Лазерна лінія проектується на оброблюваному матеріалі, що забезпечує точний напрямок для розпилю.

Для включення: Перемістіть перемикач ON/OFF (25) в положення «0».

Електричне гальмо

В цілях безпеки на обладнанні є система електричного гальма для полотна пилки. Таким чином, при виключенні, обладнання може видавати запах або створювати іскри. Це не впливає на робочі характеристики або безпеку обладнання.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Зберігання

Торцювальну пилу слід зберігати при кімнатній температурі, подалі від дітей і домашніх тварин.

Утилізація

Не викидайте електроінструмент в побутові відходи! Відслуживши свій термін електроінструмент, оснащення та упаковка повинні здаватися на екологічно чисту утилізацію і переробку.

Дотримання приписів даної інструкції по експлуатації

Торцювальна пила не потребує якому-небудь спеціальному технічному обслуговуванні.

Для тривалого терміну служби інструменту дотримуйтесь інструкції з експлуатації, чищення та зберігання.

Тримайте вентиляційні отвори чистими. При забрудненні пилки, протріть її вологою ганчіркою. Не використовуйте засоби, що містять хлор, бензин, розчинники, так як вони пошкоджують пластик корпусу інструменту. Після чищення протріть інструмент сухою ганчіркою.

Використання, обслуговування та зберігання електроінструменту **HYUNDAI** повинне здійснюватися точно, як описано в цій інструкції по експлуатації.

Термін служби виробу становить 5 років.

Гарантійний термін ремонту становить 3 роки.

Якщо електроінструмент, незважаючи на контроль якості при виготовленні, вийде з ладу, то ремонт слід проводити тільки в авторизованих сервісних центрах.

Список адрес Ви зможете знайти на нашому офіційному інтернет-сайті:

<http://www.hyundai-direct.com>

Використання пильних дисків з порушену геометрією може знизити ефективність роботи інструменту і викликати несправності в роботі мотора. Вчасно замінійте пиляльні диски.

Регулярно перевіряйте всі кріплення, гвинти на корпусі інструменту, щоб переконатися, що вони добре підтягнуті. При втраті гвинтів, негайно замініть їх новими. Недотримання цього правила може викликати серйозну небезпеку при використанні.

ДАТА ВИРОБНИЦТВА

Серійний номер виробу **HYUNDAI** на табличці, розташованій на виробі, містить інформацію про дату його виробництва:

1. Рік виготовлення
2. Перша буква назви моделі
3. Технічна інформація
4. Місяць виготовлення
5. Серійний номер

15ST0600001

1 2 3 4 5

Розшифровка прикладу: виготовлено в червні 2015 року.

Інформація про дату виготовлення та серійний номер міститься в гарантійному талоні. Гарантійний талон є невід'ємною частиною цього посібника.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ВИРОБНИКА

KOTO INDUSTRY LLC, USA, 817 S Main St, Las Vegas, NV, 89101

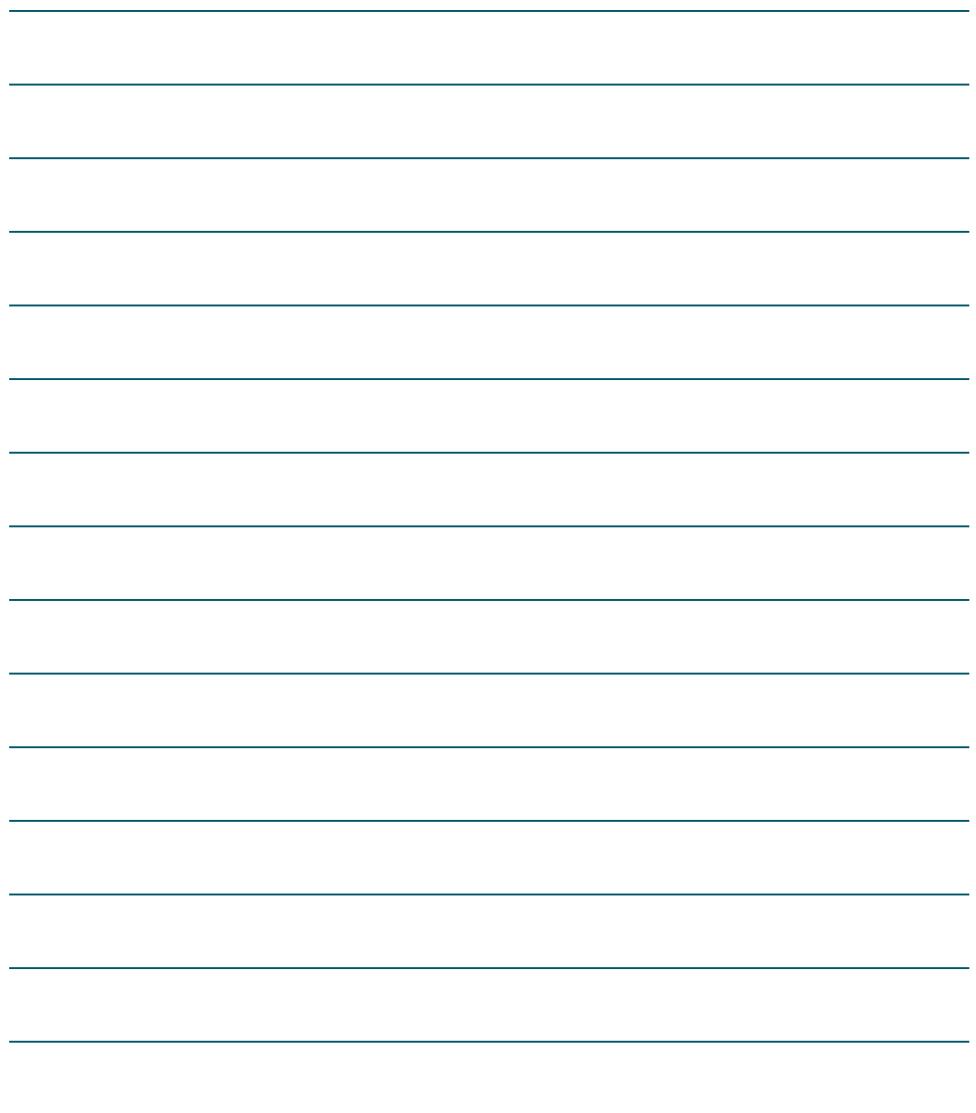
Імпортер в Україні:

ТзОВ «Візард Технікс», Україна, 03026, м. Київ, Столичне шосе 100

Товар відповідає технічним регламентам для даного виду продукції

Виготовлено в КНР

Виготовлено по ліцензії Hyundai Corporation, Корея



www.hyundai-direct.com

KOTO Industry LLC, USA 817 S Main St, Las Vegas, NV, 89101

EU Importer / EU Importeur / ES Importētājs / EL Importija / ES Importuotojas:
SIA «N-PRO» Mārupes iela 6 - 2A, Riga, Latvija, LV1002

Импортер в РФ:
ООО «НЕОС ПРО», 123007, Россия, г. Москва, ул. 5-я Магистральная, д. 15

Імпортер в Україні:
ТзОВ «Візард Технікс», 03026, Україна, м. Київ, Столичне шосе 100
ТзОВ «Орієнт Технікс», 03045, Україна, м. Київ, вул. Новопирогівська 56

Made in PRC / Ražots Ķīnā/ Toodetud Hiinast / Paganinta Kinija / Виготовлено в КНР /
Сделано в КНР

Licensed by HYUNDAI Corporation, Korea