

NKM-G / NKP-G

СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения: 1450–2900 1/мин.

Рабочий диапазон:

от 1 до 440 м³/ч, напор – до 24 метров.

Перекачиваемая жидкость: чистая вода, слегка загрязненная или малоагрессивная вода при условии, что совместимость материалов насоса подтверждена, а мощность установленного электродвигателя соответствует удельному весу и вязкости перекачиваемой жидкости.

Диапазон температур рабочей жидкости: от -10 °С до +140 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Монтаж: в горизонтальном положении.

Максимальная ВЕРСИЯ: Рабочее колесо из бронзы и электрофорезное покрытие.

ПРИМЕНЕНИЕ

Электрические моноблочные центробежные насосы, оснащенные муфтой со всасывающим фильтром предварительной очистки, предназначены для обеспечения циркуляции воды в крупных системах фильтрации. **Насос и фильтр предварительной очистки поставляются отдельно.**

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Спиралевидный одноступенчатый корпус изготовлен из чугуна и отвечает требованиям стандарта DIN-EN 733 (уст. DIN 24255), опора двигателя изготовлена из чугуна, фланцы соответствуют стандарту DIN 2533. Рабочее колесо из чугуна герметично закрыто и динамически сбалансировано по осевому усилию с помощью разгрузочных отверстий. Вал насоса из нержавеющей стали марки AISI 304, **торцевое уплотнение из углеродистого кремния, витон**, **витоновые уплотнительные кольца**. Асинхронный двигатель закрытого типа с внешним воздушным охлаждением, конструкция ВЗ/В5, два контакта для NKP и четыре контакта для NKM.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ

Резервуар и пробка фильтра предварительной очистки из чугуна, кассета – из нержавеющей стали марки AISI 316.

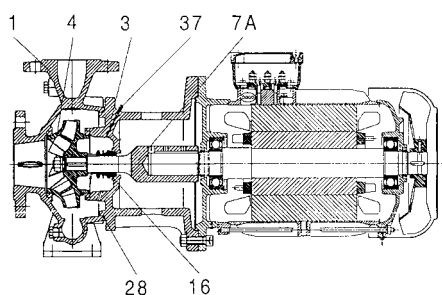
МАТЕРИАЛЫ

К-ВО	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ (БАЗОВАЯ версия)
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
3	ОПОРА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/ВИТОН
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EDPM
31	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 – UNI 6900/71
36	ДИСК ДЛЯ ФИКСАЦИИ САЛЬНИКА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
37	ВОЗДУХОВЫПУСКНОЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 – UNI 6900/71

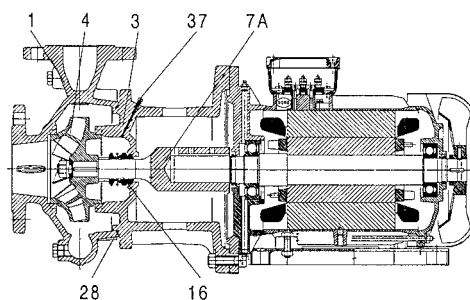
К-ВО	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ (МАКСИМАЛЬНАЯ версия)
1	КОРПУС НАСОСА	ЭЛЕКТРОФЕРЕЗНОЕ ПОКРЫТИЕ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	БРОНЗА GCuSn5Zn5Pb5 UNI 7013/8a-72

* В контакте с жидкостью

ВЕРСИЯ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МОЩНОСТЬЮ ДО 7,5 КВТ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

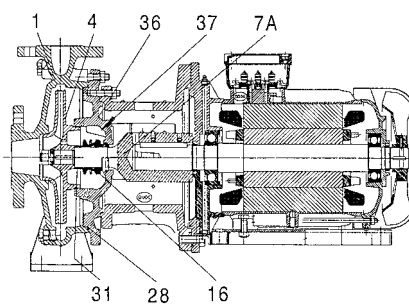


ВЕРСИЯ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МОЩНОСТЬЮ ВЫШЕ 7,5 КВТ

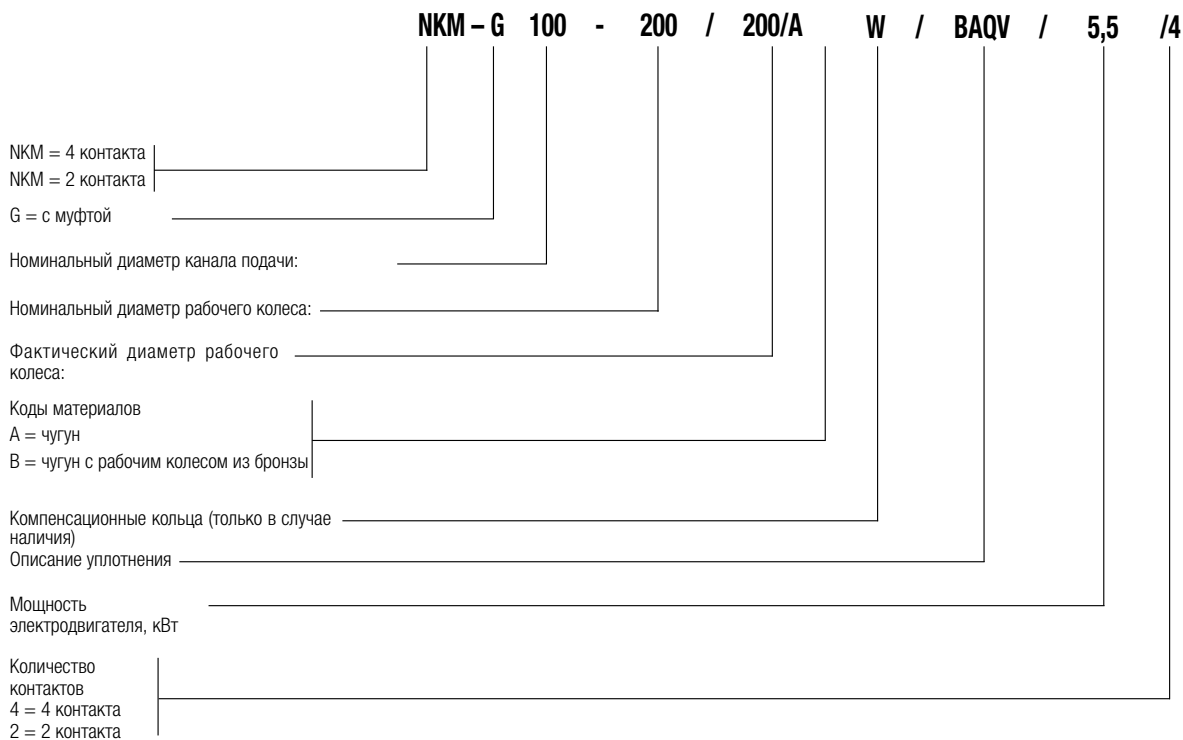


ВЕРСИЯ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ:

NKM-G 80-200/200/ 4/4, NKM-G 80-250/270/11/4,
NKM-G100-250/250/11/4, NKM-G150-200/218/11/4



Маркировка:

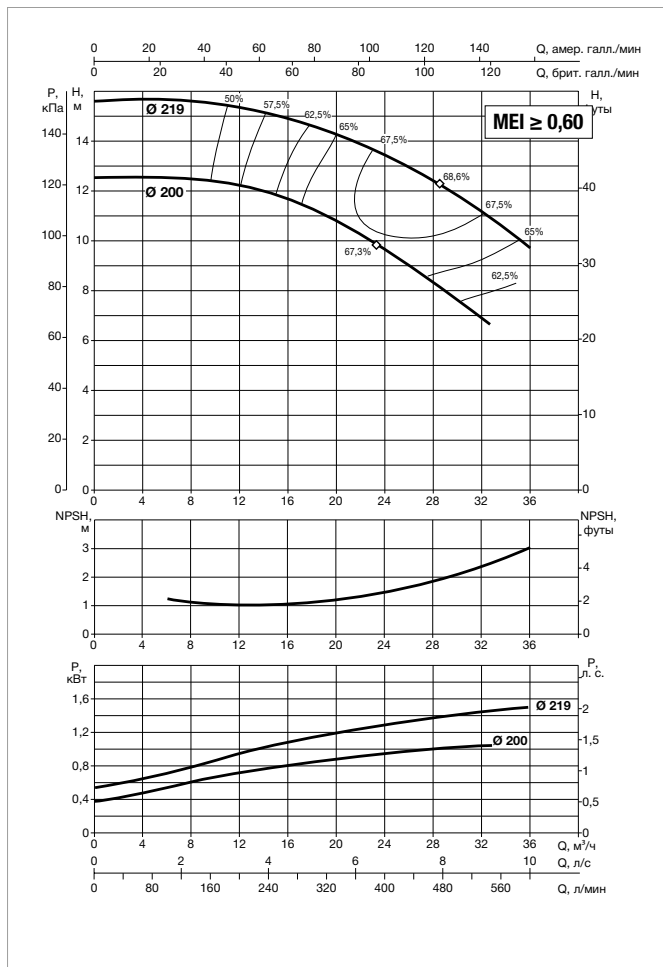
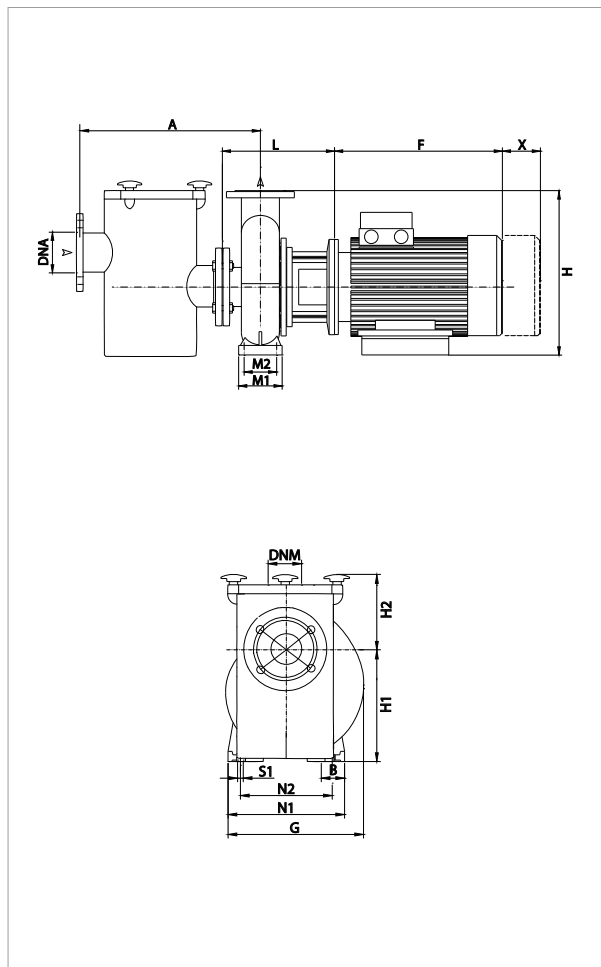


ОПИСАНИЕ ТОРЦЕВОГО УПЛОТНЕНИЯ

РАСПОЛОЖЕНИЕ	КОД	ОПИСАНИЕ УПЛОТНЕНИЯ
1	A	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО С НЕПОДВИЖНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ
	B	РЕЗИНОВОЕ СИЛЬФОННОЕ УПЛОТНЕНИЕ
	C	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО С ПРУЖИННОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ
	D	ГИДРАВЛИЧЕСКИ РАЗГРУЖЕННОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
	M	РЕЗИНОВОЕ СИЛЬФОННОЕ УПЛОТНЕНИЕ
	X	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ СИЛЬФОННОЕ УПЛОТНЕНИЕ
РАСПОЛОЖЕНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛЫ
2 и 3	A	УГЛЕГРАФИТ, ПРОПИТАННЫЙ МЕТАЛЛОМ
	B	УГЛЕГРАФИТ, ПРОПИТАННЫЙ СМОЛОЙ
	C	ПРОЧИЕ ТИПЫ УГЛЕГРАФИТА
	S	ХРОМИСТАЯ СТАЛЬ
	U	КАРБИД ВОЛЬФРАМА
	Q	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ
	V	ОКСИД АЛЮМИНИЯ (КЕРАМИКА)
	X	ПРОЧИЕ ТИПЫ КЕРАМИКИ
РАСПОЛОЖЕНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛЫ
4	ШИРИНА	БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК (БНК)
	S	СИЛИКОНОВЫЙ КАУЧУК
	T	ТЕФЛОН (PTFE)
	E	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
	V	ВИТОН
	M	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО С ТЕФЛОНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ
РАСПОЛОЖЕНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛЫ
5	V	С АРМИРОВАНИЕМ

НКМ-G 40-200 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

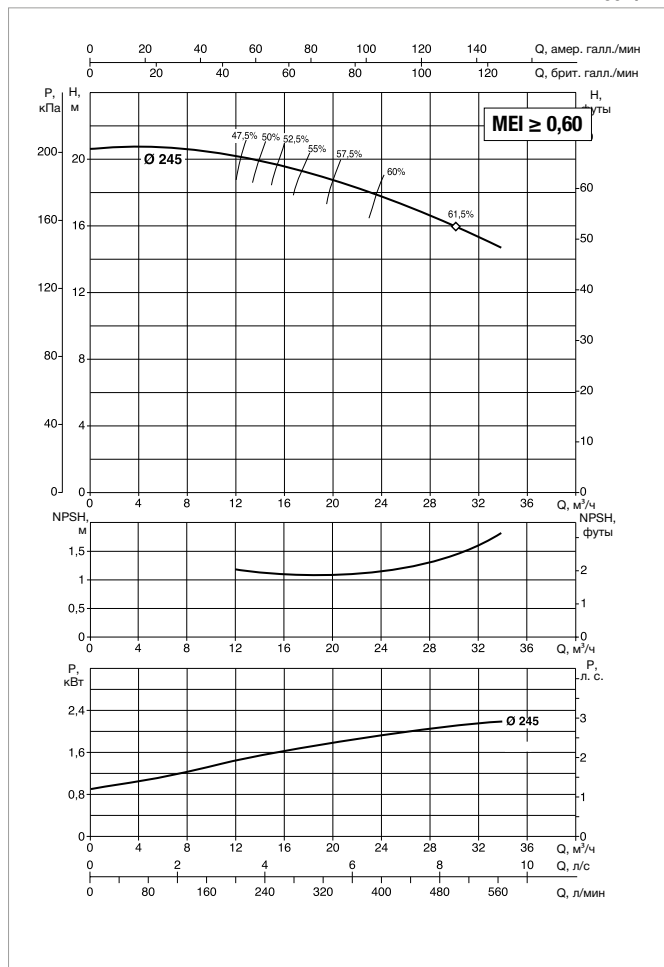
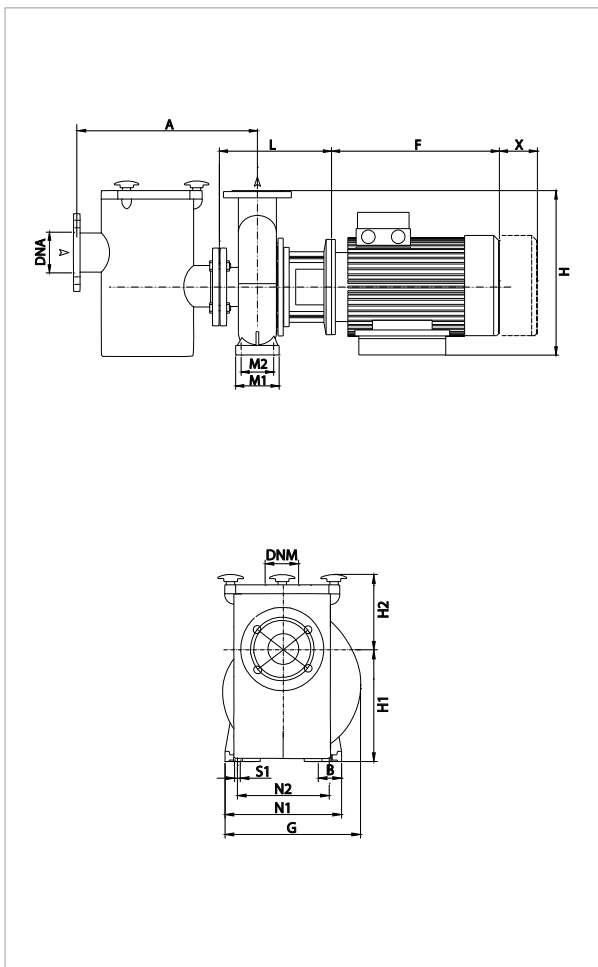
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч Q = л/мин	0	6	12	18	24	30	36
		H (м)	12,5	12,5	12,3	11,2	9,7	7,7
НКМ-G 40-200/200/ 1,1 /4			100	200	300	400	500	600
НКМ-G 40-200/219/ 1,5 /4		15,6	15,6	15,3	14,7	13,4	11,8	9,8

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК A		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
НКМ-G 40-200/200/ 1,1 /4	MEC 90 S	230/400 В	1,1	1,5	4,68/2,7	-	IE2
НКМ-G 40-200/219/ 1,5 /4	MEC 90 L	230/400 В	1,5	2	6,24/3,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 40-200/219/ 1,5 /4	100	50	272	-	296	160	180	246	100	70	265	212	M10	100	28	65	40	620	370	480	0,110	66	-

NKM-G 40-250 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C ≈ 1450 1/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

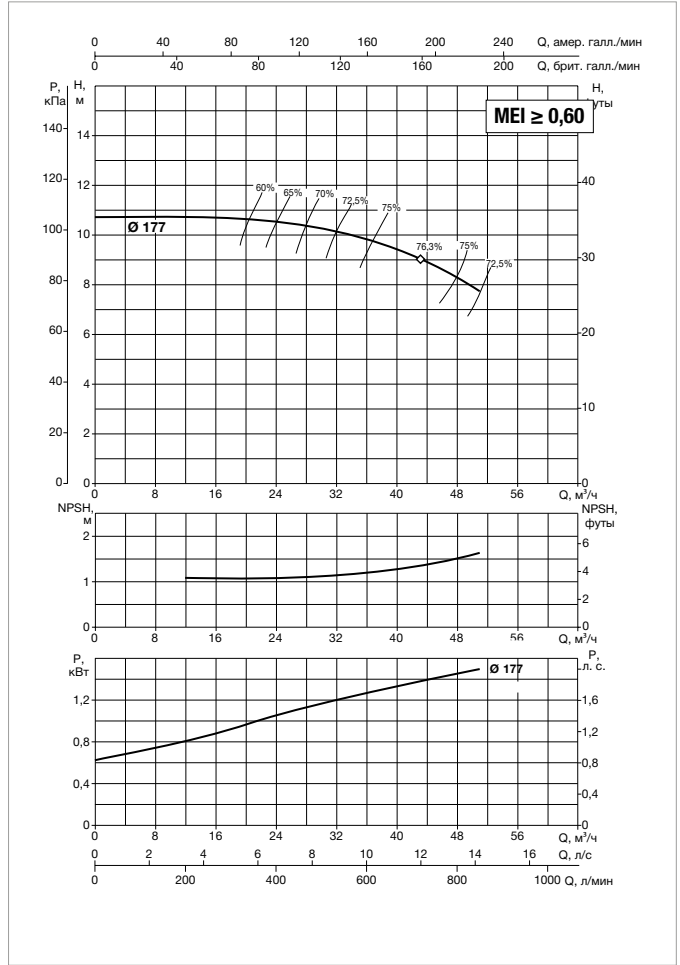
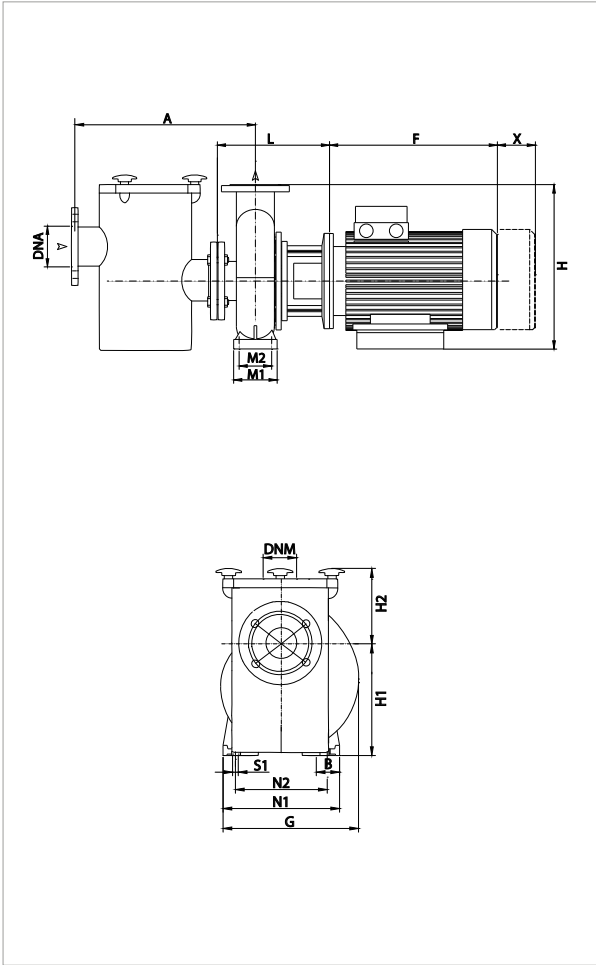
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30
	Q = л/МИН	0	100	200	300	400	500
NKM-G 40-250/245/ 2,2 /4	H (М)	20,6	20,5	20,1	19,2	17,8	16

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G 40-250/245/ 2,2 /4	MEC 100 L	230/400 В	2,2	3	8,75/5,05	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 40-250/245/ 2,2 /4	100	65	301	-	336	180	225	274	125	95	320	250	M10	100	28	65	40	670	420	540	0,152	85	-

НКМ-G 50-160 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48
	Q = л/МИН	0	200	300	400	500	600	700	800
НКМ-G 50-160/177/ 1,5 /4	H (M)	10,7	10,7	10,7	10,5	10,2	9,8	9,2	8,3

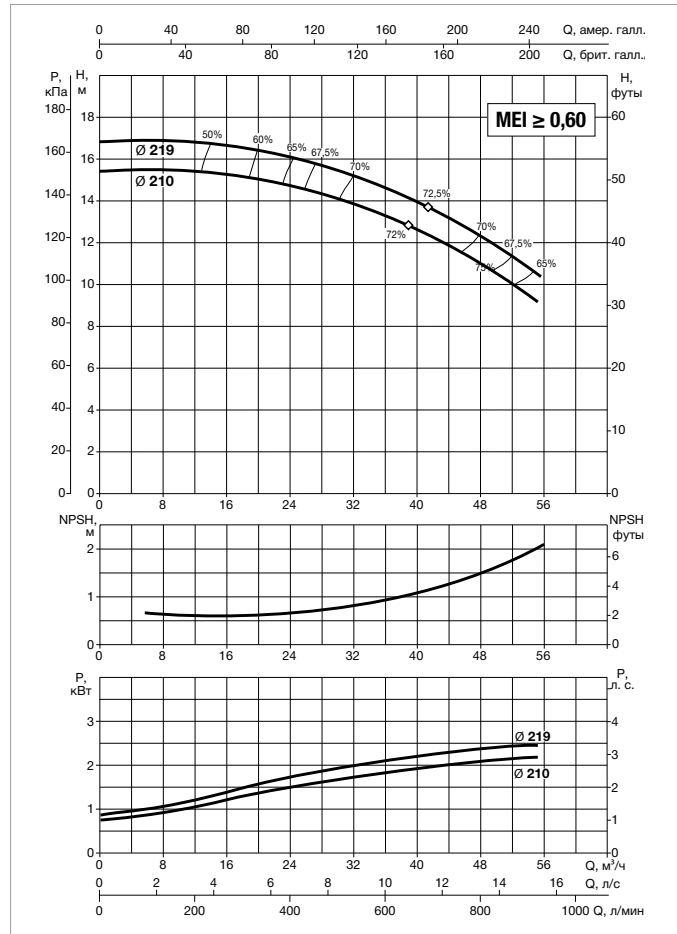
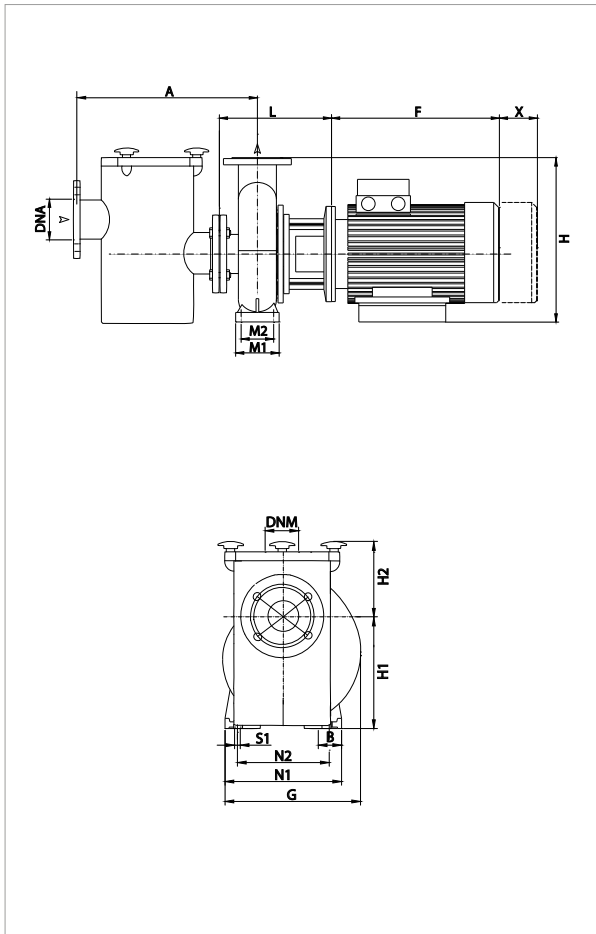
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток A		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
НКМ-G 50-160/177/ 1,5 /4	MEC 90 L	230/400 В	1,5	2	6,24/3,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКМ-G 50-160/177/ 1,5 /4	100														50	272	-		282	160

NKM-G 50-200 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

≈ 1450 1/МИН



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

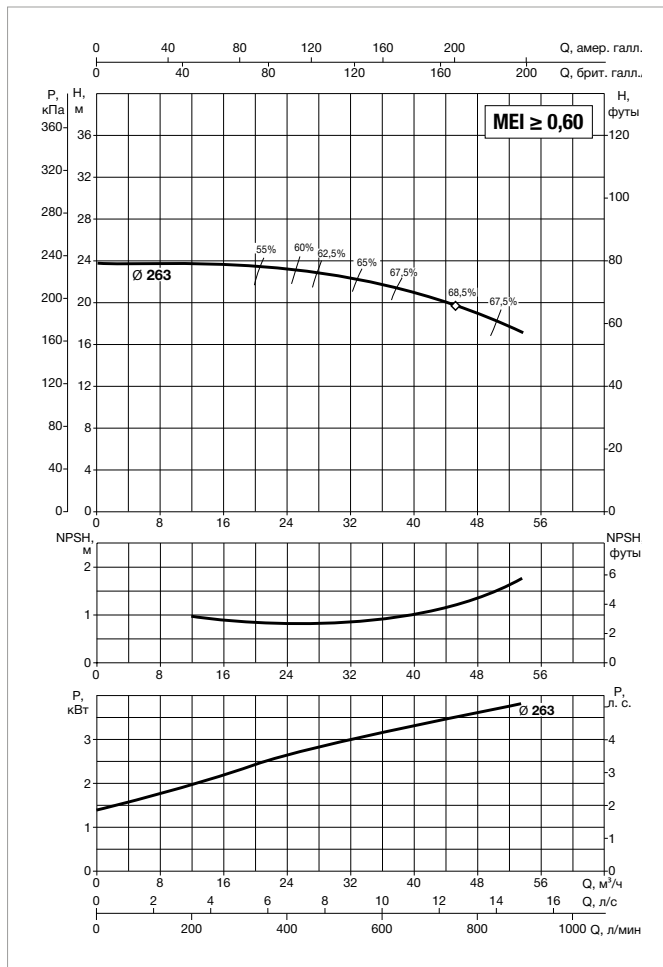
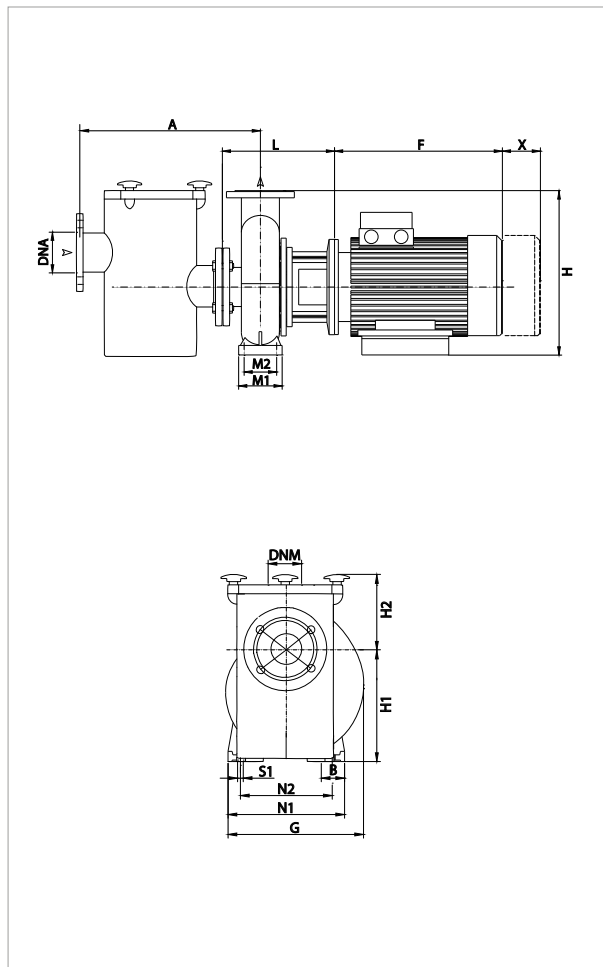
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54
	Q = л/МИН	0	200	300	400	500	600	700	800	900
NKM-G 50-200/210	H (M)	15,3	15,3	15,2	14,8	14	13,3	12,1	10,8	9,4
NKM-G 50-200/219	H (M)	16,8	16,8	16,5	16,1	15,5	14,6	13,6	12,4	10,9

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток A		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G 50-200/210/ 2,2 /4	MEC 100 L	230/400 В	2,2	3	8,75/5,05	-	IE2
NKM-G 50-200/219/ 3 /4	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	6,25	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 50-200/219/ 3 /4	100	50	301	-	302	160	200	274	100	70	265	212	M10	100	28	65	50	670	420	540	0,152	81	-

NKM-G 50-250 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

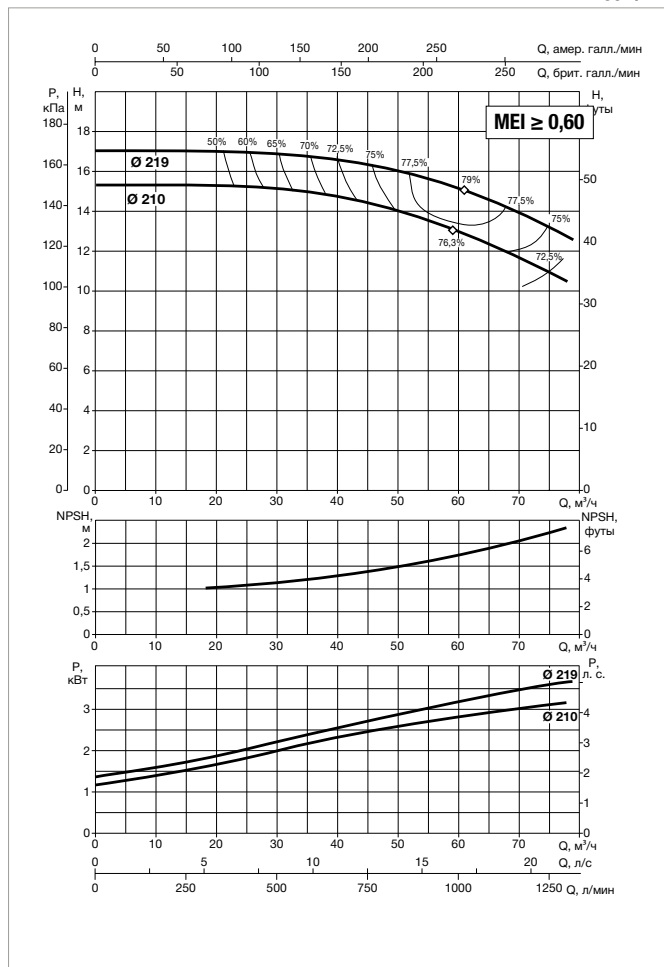
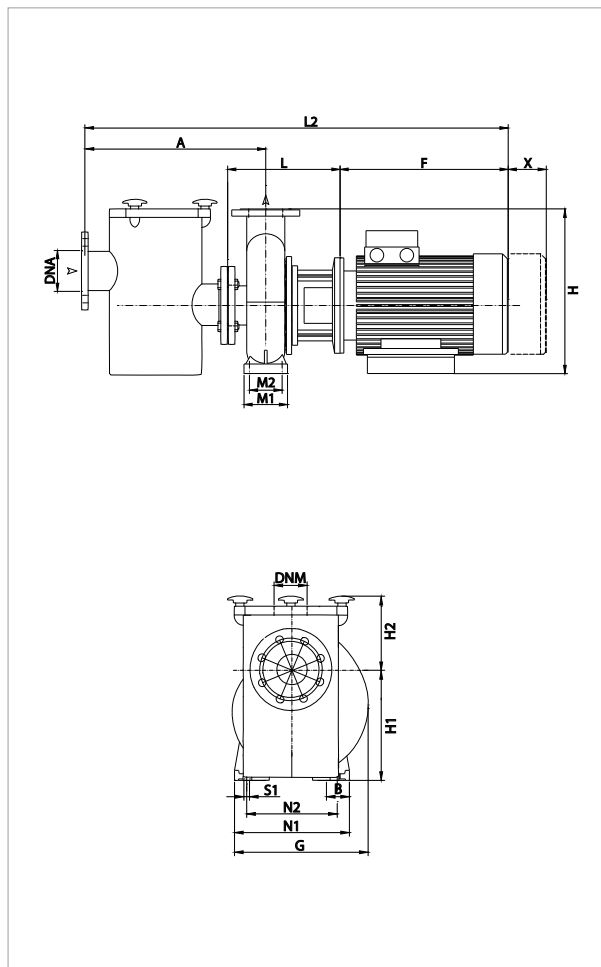
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54
	Q = л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900
NKM-G 50-250/263/ 4 /4	H (М)	23,8	23,8	23,8	23,4	22,7	21,6	20,4	19	17,1

МОДЕЛЬ	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G 50-250/263/ 4 /4	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	7,95	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
			NKM-G 50-250/263/ 4 /4	100														65	301	-		343	180

NKM-G 65-200 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

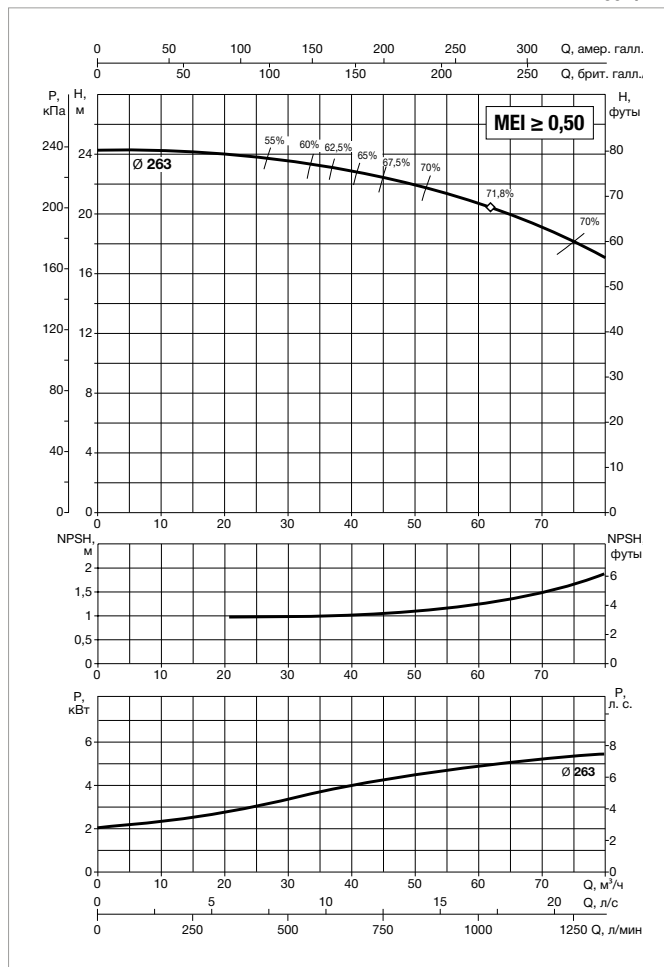
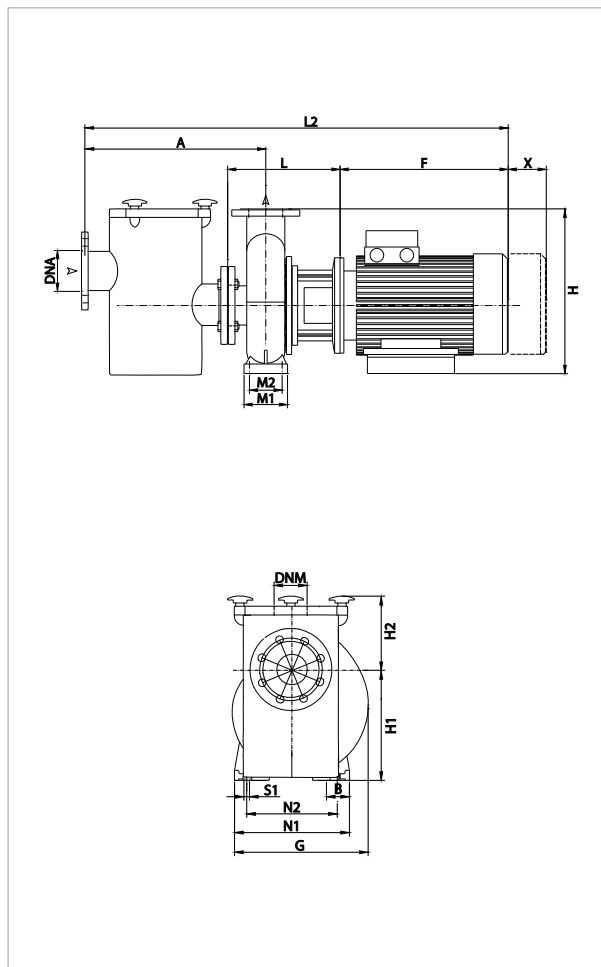
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78
	Q = л/МИН	0	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
NKM-G 65-200/210/ 3 /4	H (м)	15,3	15,2	15,2	15,1	14,6	14,1	13,5	12,9	12,2	11,3	
NKM-G 65-200/219/ 4 /4	H (м)	17	17	16,9	16,8	16,4	16,2	15,8	15,2	14,3	13,8	12,6

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G 65-200/210/ 3 /4	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	6,25	–	IE2
NKM-G 65-200/219/ 4 /4	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	7,95	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 65-200/210/ 3 /4	100	65	301	–	333	180	225	274	125	95	320	250	M10	140	28	80	65	670	420	540	0,152	88	–
NKM-G 65-200/219/ 4 /4	100	65	301	–	333	180	225	274	125	95	320	250	M10	140	28	80	65	670	420	540	0,152	96	–

NKM-G 65-250 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C $\cong 1450$ л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

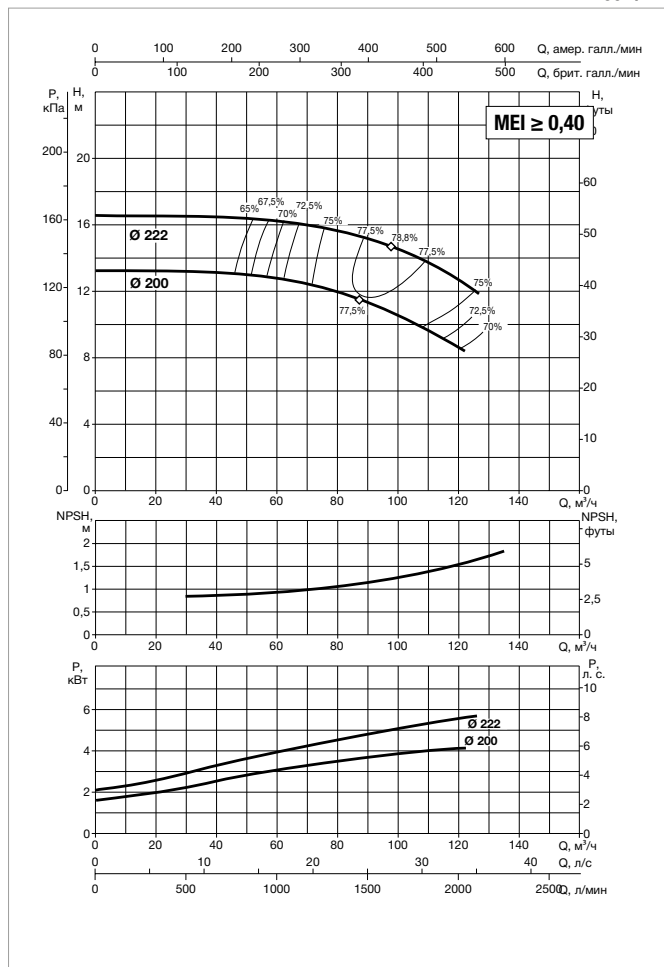
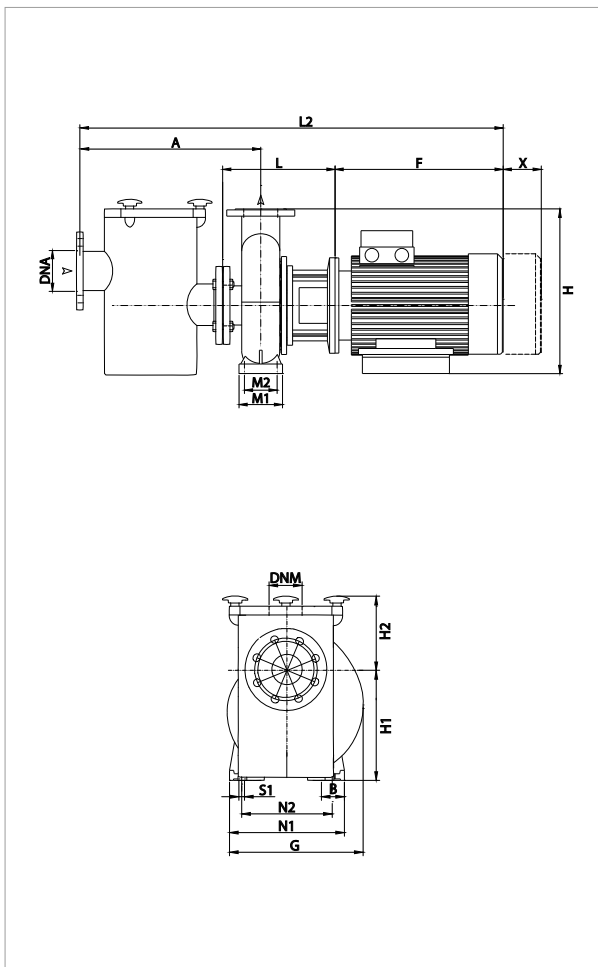
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78
	Q = л/МИН	0	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
NKM-G 65-250/263/ 5,5 /4	H (M)	24,1	23,8	23,6	23,3	22,8	22,3	21,5	20,8	19,7	18,6	17,3

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток A		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G 65-250/263/ 5,5 /4	MEC132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 65-250/263/ 5,5 /4	100	80	390	-	370	200	250	343	160	120	360	280	M14	140	38	80	65	1030	530	640	0,349	159	-

NKM-G 80-200 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

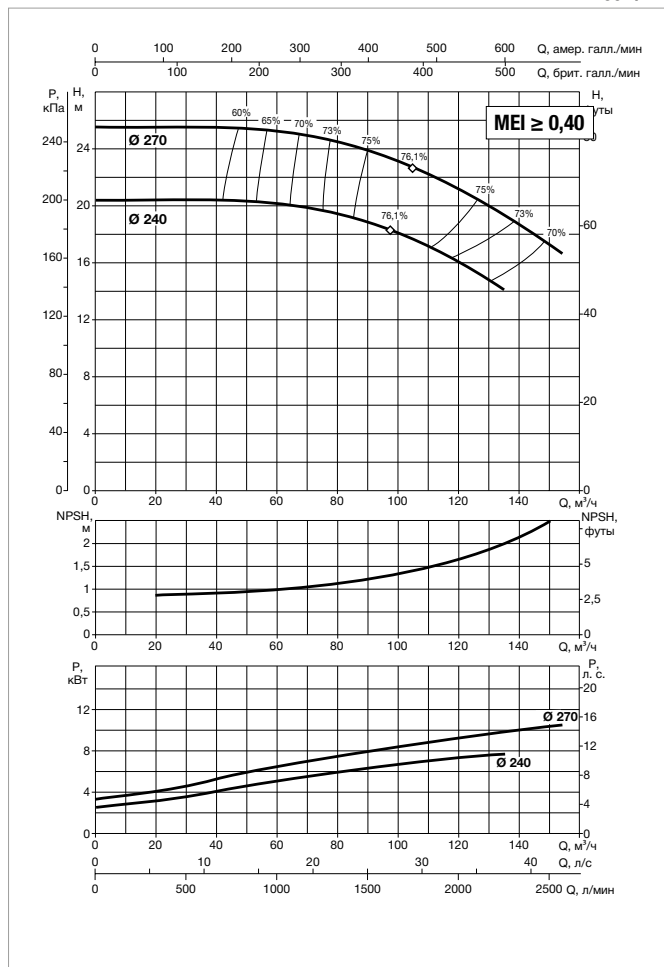
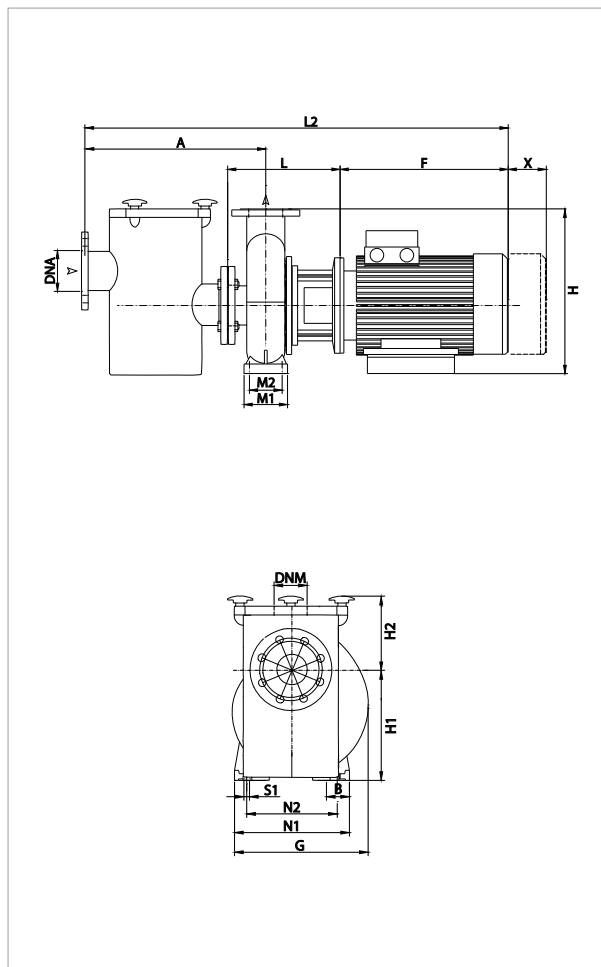
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч Q = л/мин	0	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120
		0	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000
NKM-G 80-200/200/ 4 /4	H (м)	13,2	13,1	13	12,9	12,8	12,7	12,4	12	11,7	11,3	10,4	9,3	8,7
NKM-G 80-200/222/ 5,5 /4	H (м)	16,6	16,5	16,5	16,4	16,2	16,1	16	15,7	15,4	15	14,3	13,3	12,7

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G 80-200/200/ 4 /4	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	7,95	–	IE2
NKM-G 80-200/222/ 5,5 /4	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,6	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 80-200/222/ 5,5 /4	125	65	390	–	365	180	250	368	125	95	345	280	M10	140	38	100	80	1030	530	640	0,349	147	–

НКМ-G 80-250 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

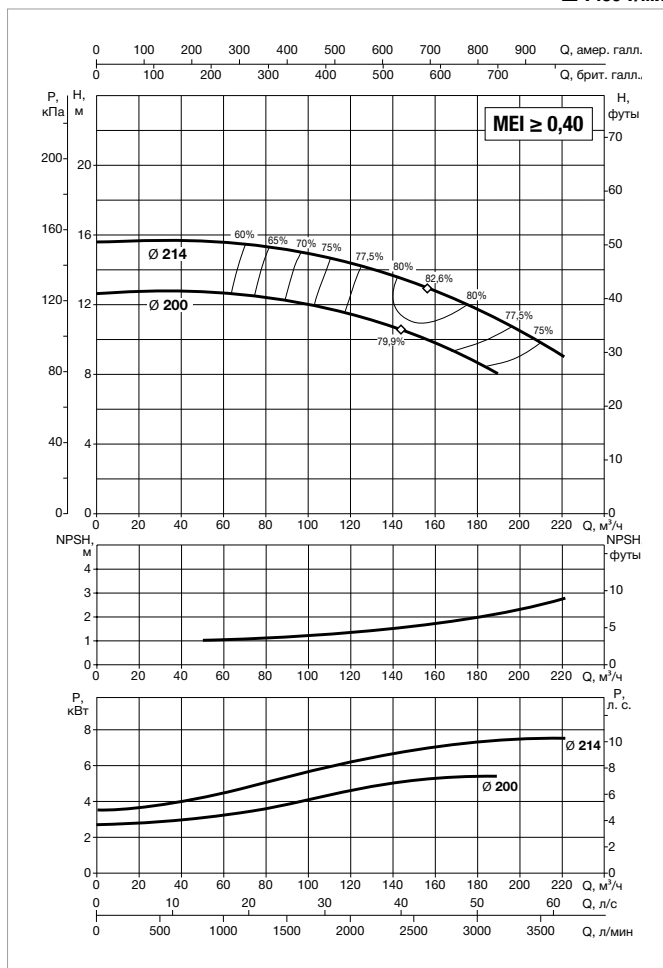
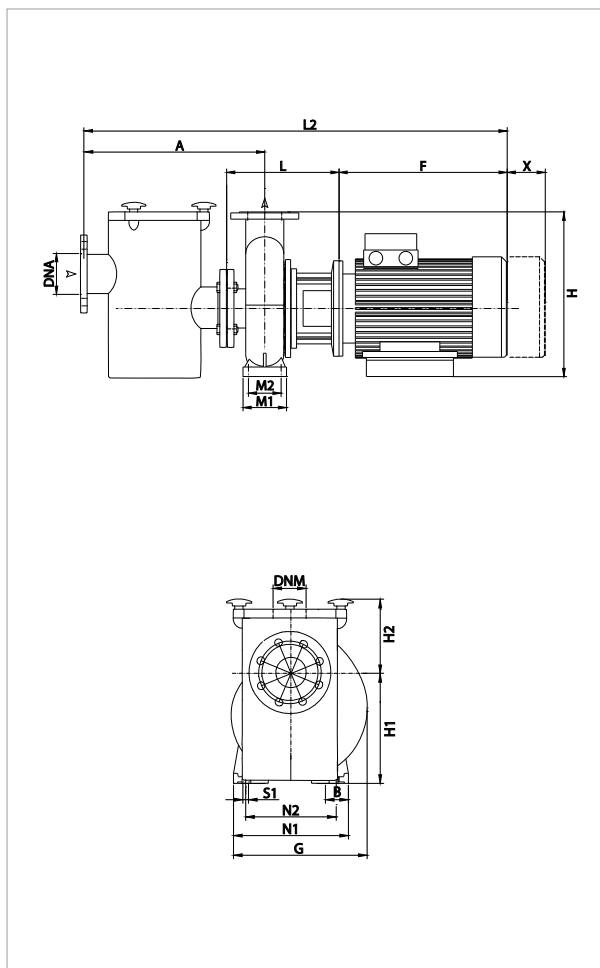
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч Q = л/мин	0	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120
			0	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
НКМ-G 80-250/240/ 7,5 /4	H (м)	20,4	20,3	20,3	20,2	20,1	20	19,9	19,8	19,5	19	18	16,7	16
НКМ-G 80-250/270/11/4	H (м)	25,6	25,5	25,5	25,4	25,1	25	24,8	24,6	24,2	24	23	21,5	21

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
НКМ-G 80-250/240/ 7,5 /4	MEC 132 M	400 В Δ	7,5	10	–	14,6	IE3
НКМ-G 80-250/270/11/4	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	–	20,5	IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС, кг		
				IE2	IE3																		L/A	L/B	H			
																											ОБЪЕМ (м³)	IE2
НКМ-G 80-250/240/7,5/4	125	80	–	–	437	410	200	280	368	160	120	400	315	–	M14	–	–	140	–	38	100	80	1030	530	640	0,349	–	153
НКМ-G 80-250/270/11/4	125	80	210	–	505	410	200	280	398	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	40	38	100	80	1030	530	640	0,349	–	205

NKM-G 100-200 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 1450 1/МИН



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

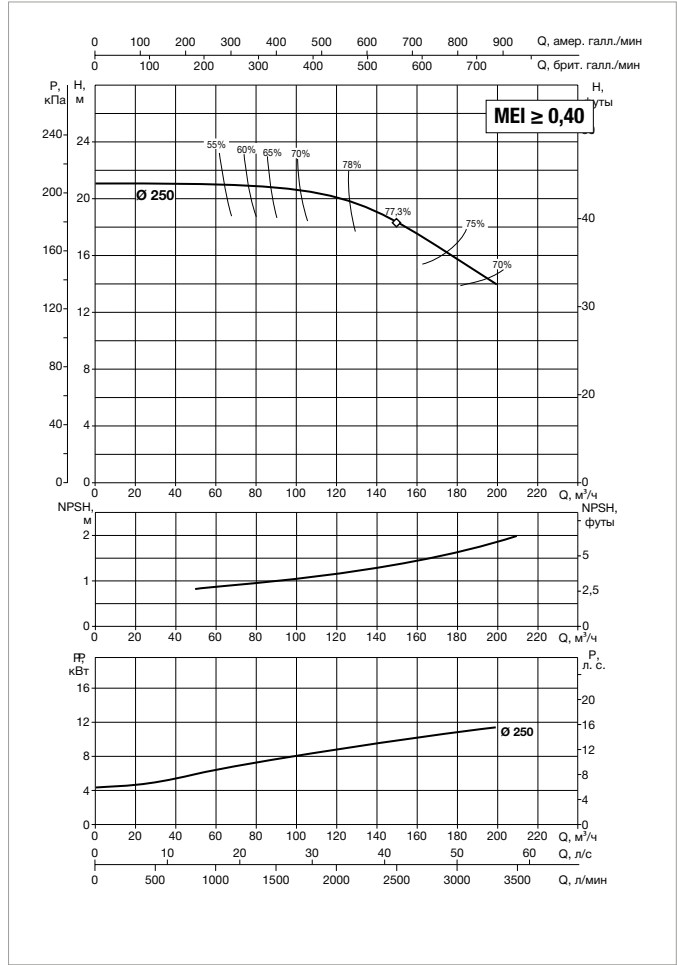
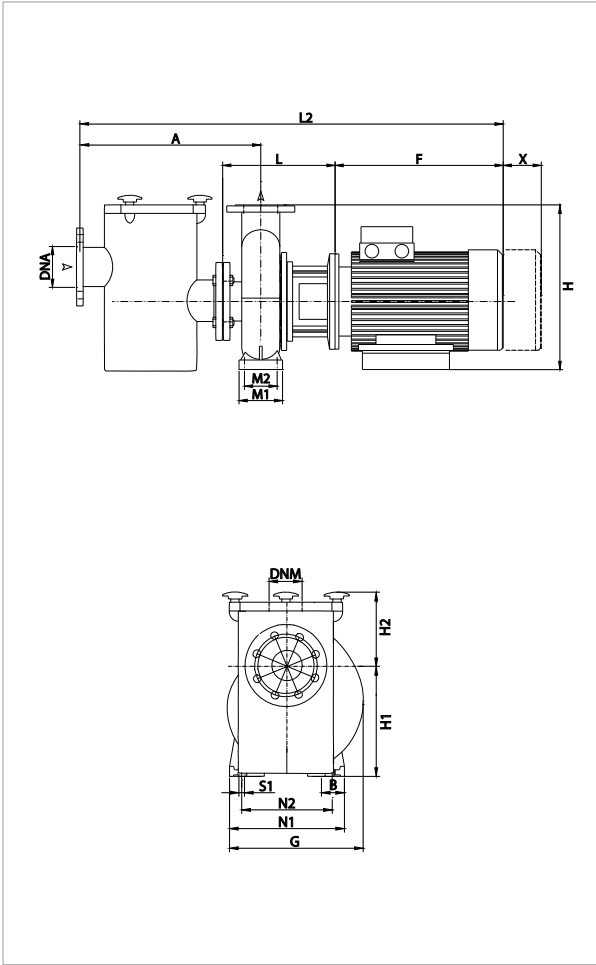
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210
	Q = л/МИН	0	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500
NKM-G100-200/200/ 5.5 /4	H (м)	12,7	12,6	12,6	12,5	12,5	12,4	12,3	12	11,5	11,4	10,1	8,5	
NKM-G100-200/214/ 7.5 /4		15,6	15,4	15,4	15,3	15,2	15,1	15	14,7	14,5	14,3	13,3	11,6	9,8

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G100-200/200/ 5.5 /4	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,6	–	IE2
NKM-G100-200/214/ 7.5 /4	MEC 132 M	400 В Δ	7,5	10	–	14,6	IE3

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G100-200/200/5.5/4	125	80	390	–	392	200	280	368	160	120	360	280	M14	140	38	125	100	1030	530	640	0,349	160	–
NKM-G100-200/214/7.5/4	125	80	–	437	392	200	280	368	160	120	360	280	M14	140	38	125	100	1030	530	640	0,349	–	149

NKM-G 100-250 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 1450 1/МИН



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

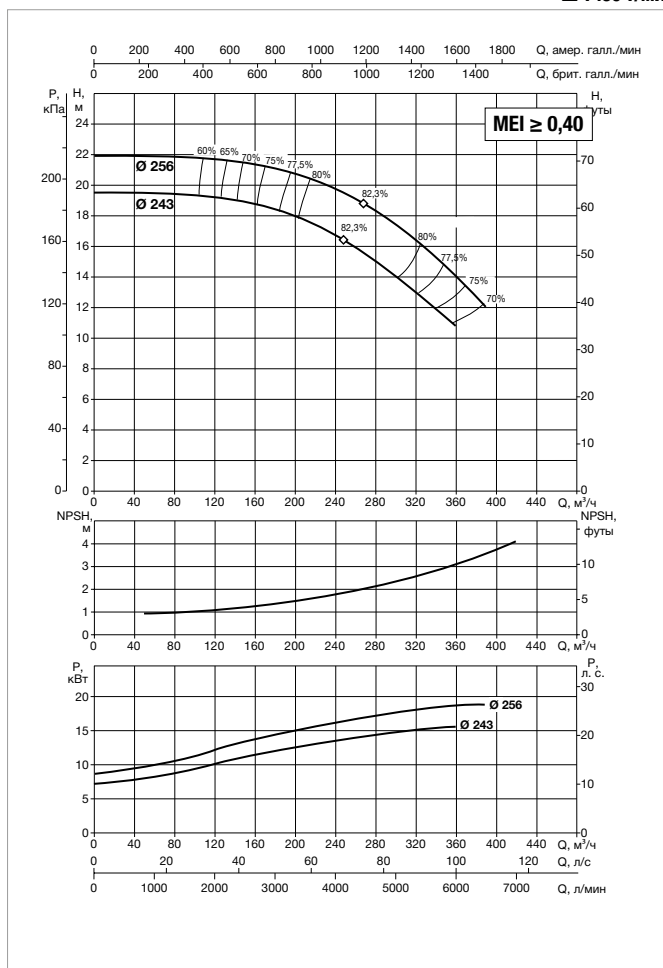
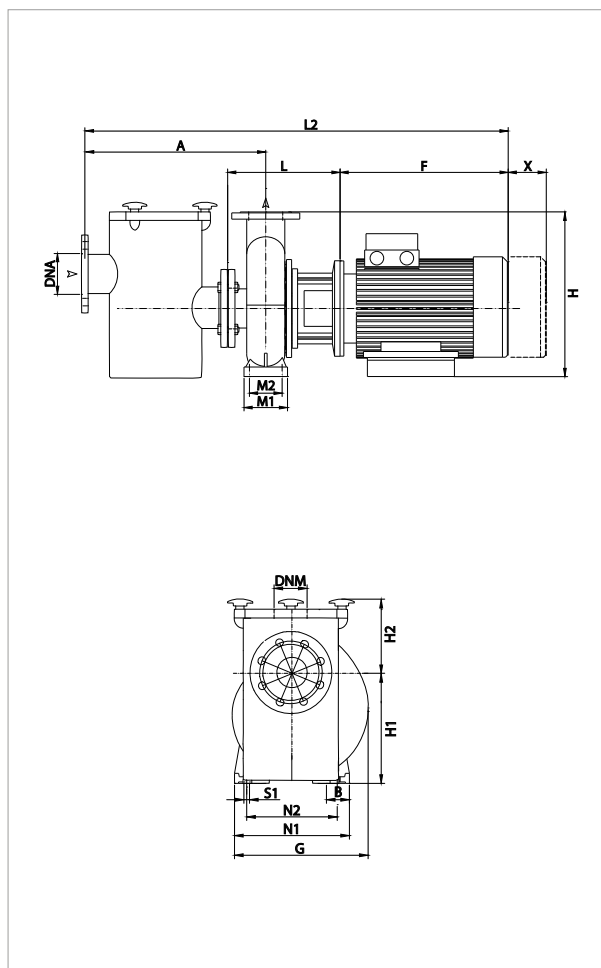
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180
	Q = л/МИН	0	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000
NKM-G100-250/250/11/4	H (M)	21,1	21	21	21	21	21	21	20,9	20	19,8	18	16

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G100-250/250/11/4	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	-	20,5	IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (л)	ВЕС, кг	
				IE2	IE3																		L/A	L/B	H		IE2	IE3
				NKM-G100-250/250/11/4	140																		80	210	-		505	424

NKM-G 125-250 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

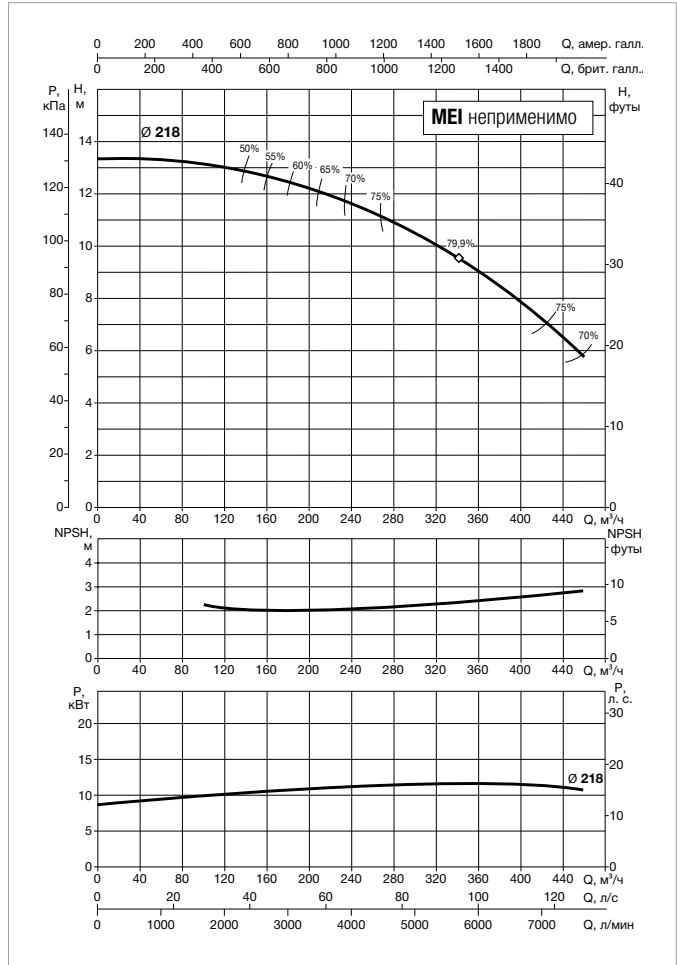
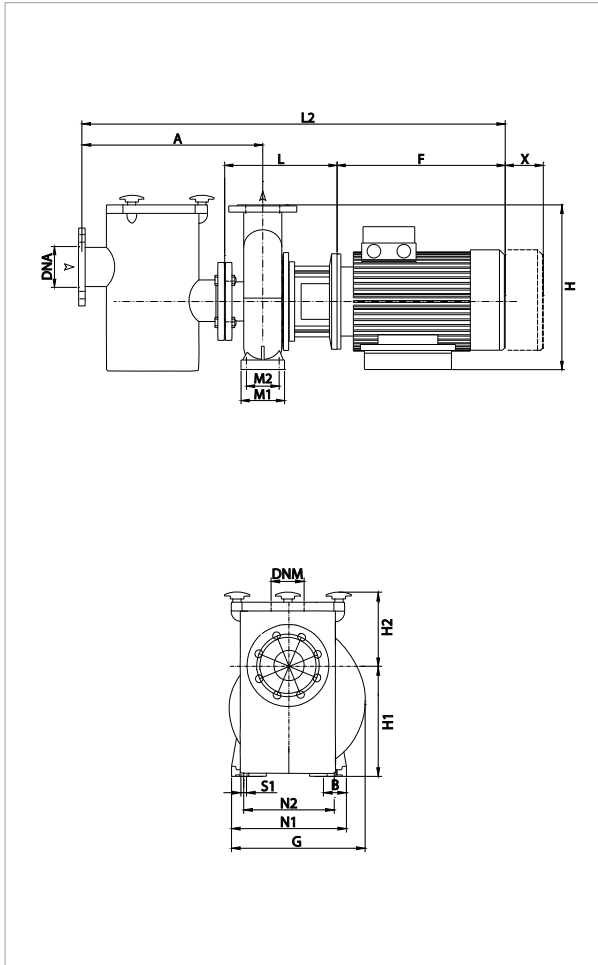
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч		0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390
	Q = л/мин		0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500
NKM-G125-250/243/15/4	H (м)		19,5	19,3	19,3	19,2	19,2	18,7	17,8	16,8	15,5	14,1	12,5	10,9	
NKM-G125-250/256/18.5/4	H (м)		21,9	21,8	21,8	21,7	21,6	21,3	20,5	19,5	18,5	17,2	15,6	14	12

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G125-250/243/15/4	MEC 160 L	400 В Δ	15	20	–	28	IE3
NKM-G125-250/256/18.5/4	MEC 180 M	400 В Δ	18,5	25	–	34	IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
				IE2	IE3																		L/A	L/B	H		IE2	IE3
				NKM-G125-250/243/15/4	140																		80	254	–		548	472
NKM-G125-250/256/18.5/4	140	80	241	–	580	472	250	355	413	160	120	400	315	279	M14	M12	394	140	70	38	150	125	1130	580	740	0,485	–	290

NKM-G 150-200 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C ≈ 1450 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

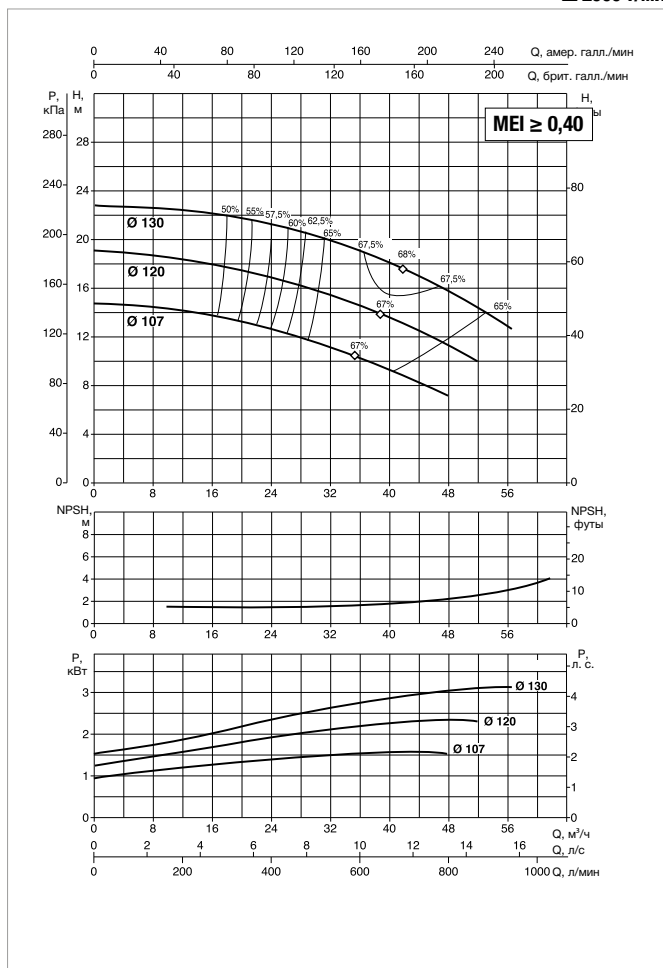
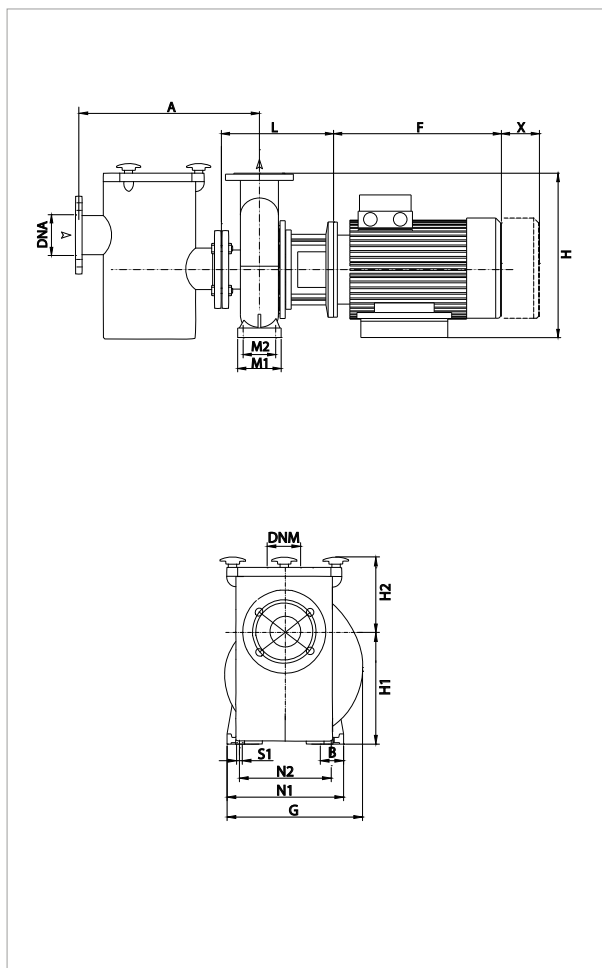
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	Q = л/мин	0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
NKM-G150-200/218/11/4	H (м)	13,2	13,1	13	13	12,8	12,5	12,1	11,5	11	10,4	9,7	9	8	7

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
NKM-G150-200/218/11/4	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	-	20,5	IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС, кг	
				IE2	IE3																	L/A	L/B	H		IE2	IE3
				NKM-G150-200/218/11/4	160																	100	210	-		505	593

НКР-Г 40-125 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 2900 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

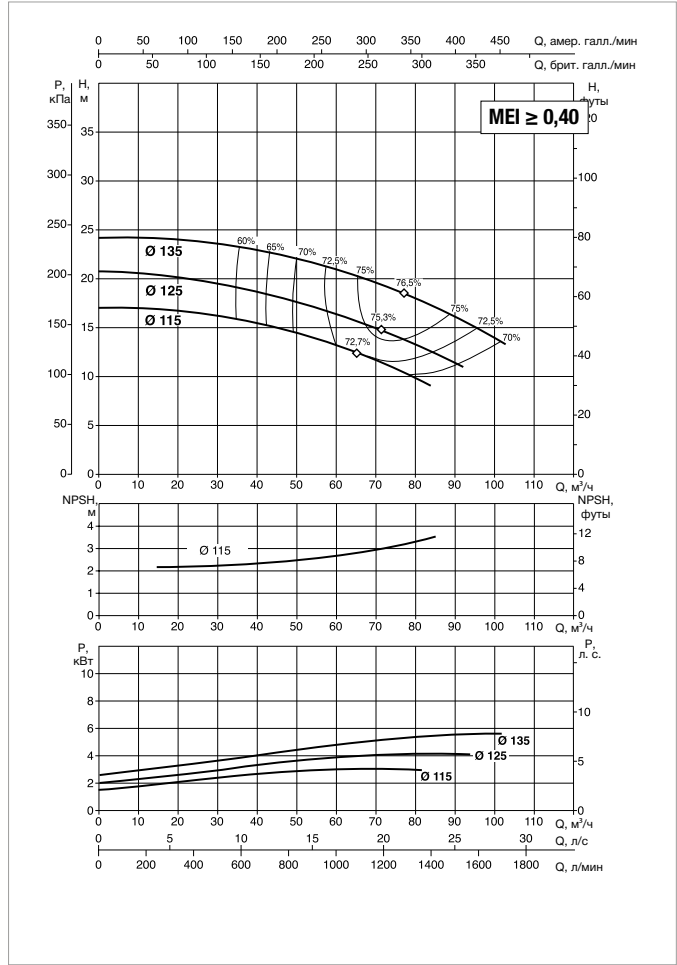
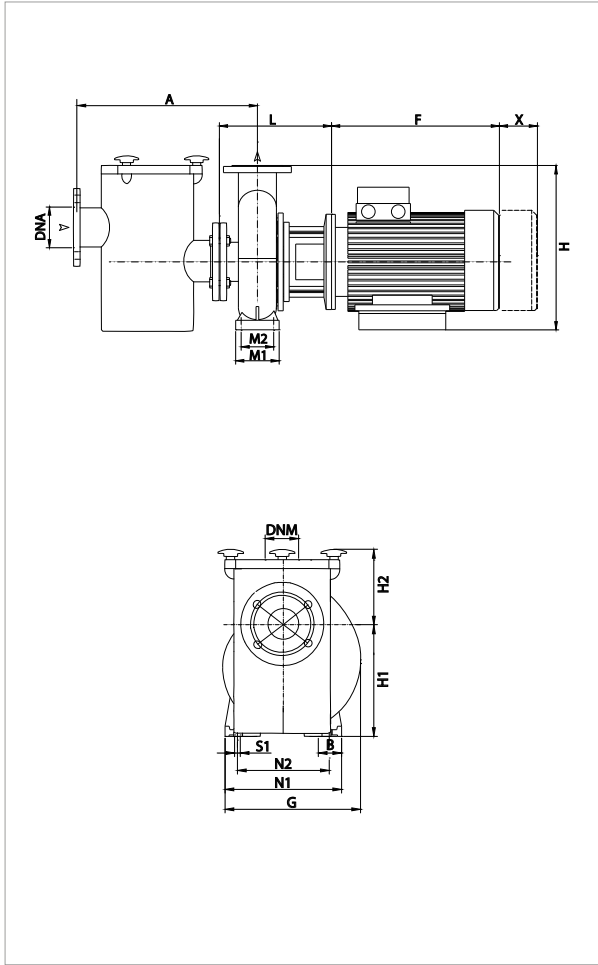
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч Q = л/мин	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54
		H (M)	0	100	200	300	400	500	600	700	800
НКР-Г 40-125/107/1.5/2		14,7	14,5	14,3	13,8	13	11,8	10,5	8,6	7	
НКР-Г 40-125/120/2.2/2		19	18,7	18,4	17,8	17	15,9	14,6	13	11	
НКР-Г 40-125/130/3/2		22,8	22,5	22,3	22	21,2	20,2	19	17,4	15,5	13,5

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
НКР-Г 40-125/107/ 1.5 /2	MEC 90 S	230/400 В	1,5	2	5.8/3.35	-	IE2
НКР-Г 40-125/120/ 2.2 /2	MEC 90 L	230/400 В	2,2	3	8.23/4.75	-	IE2
НКР-Г 40-125/130/ 3 /2	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	5,85	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	H3	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3															L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКР-Г 40-125/107/ 1.5 /2	80															50	247	-		234	112
НКР-Г 40-125/120/ 2.2 /2	80	50	272	-	234	112	140	226	100	70	210	160	M10	100	-	28	65	40	620	370	480	0,110	70	-
НКР-Г 40-125/130/ 3 /2	80	50	301	-	300	112	140	254	100	70	210	160	M10	100	20	28	65	40	670	420	540	0,152	76	-

НКР-G 50-125 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 2900 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

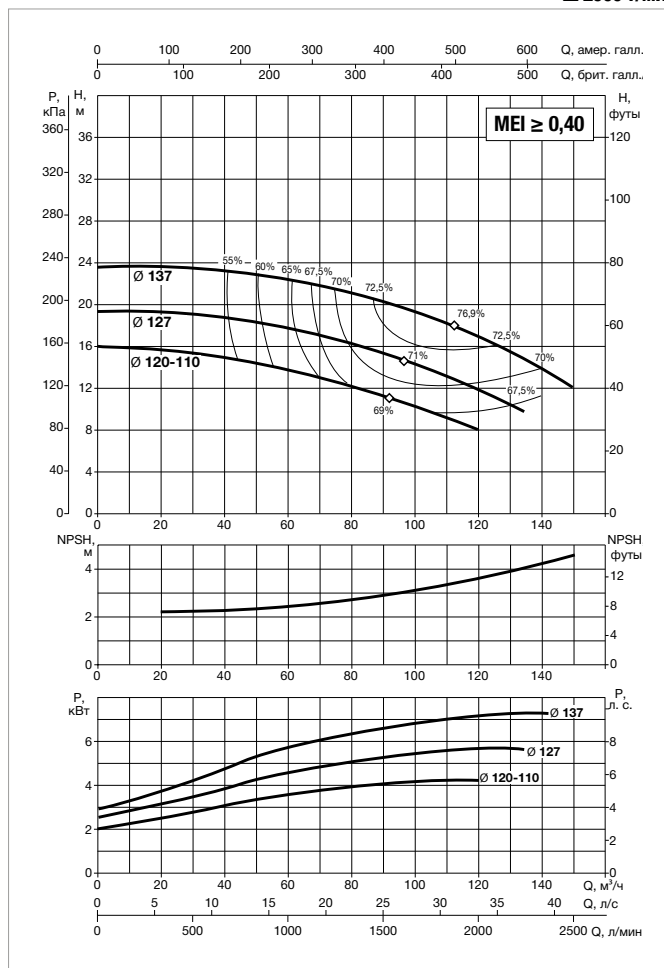
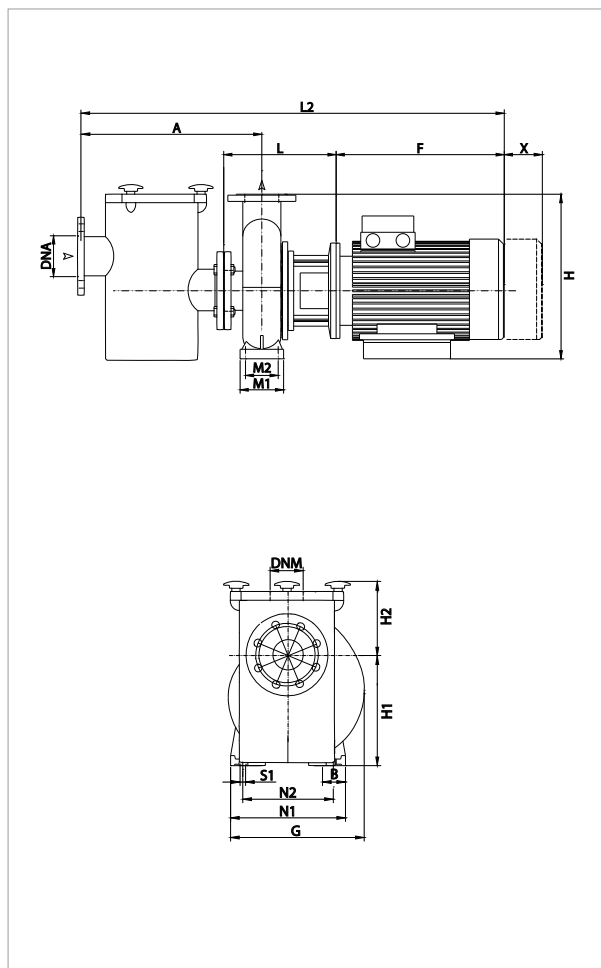
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч Q = л/мин	0	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102
		0	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700
НКР-G 50-125/115/ 3 /2	H (M)	17	16,5	16	15,5	15	14,5	13,7	13	12	11	10	9		
НКР-G 50-125/125/ 4 /2		20,5	20	19,5	19,1	18,5	18	17,5	16,5	15,8	14,8	14	12,5	11,5	
НКР-G 50-125/135/ 5.5 /2		24	23,6	23,5	23,2	22,8	22,2	21,5	21	20	19,1	18,5	17,5	16,5	13,4

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
НКР-G 50-125/115/ 3 /2	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	5,85	–	IE2
НКР-G 50-125/125/ 4 /2	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	8,05	–	IE2
НКР-G 50-125/135/ 5.5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	H3	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3															L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКР-G 50-125/115/ 3 /2	100															50	301	–		251	132
НКР-G 50-125/125/ 4 /2	100	50	301	–	251	132	160	274	100	70	240	190	M10	100	–	28	65	50	670	420	540	0,152	113	–
НКР-G 50-125/135/ 5.5 /2	100	50	390	–	300	132	160	313	100	70	240	190	M10	100	20	28	65	50	830	430	520	0,186	115	–

НКР-G 65-125 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 2900 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

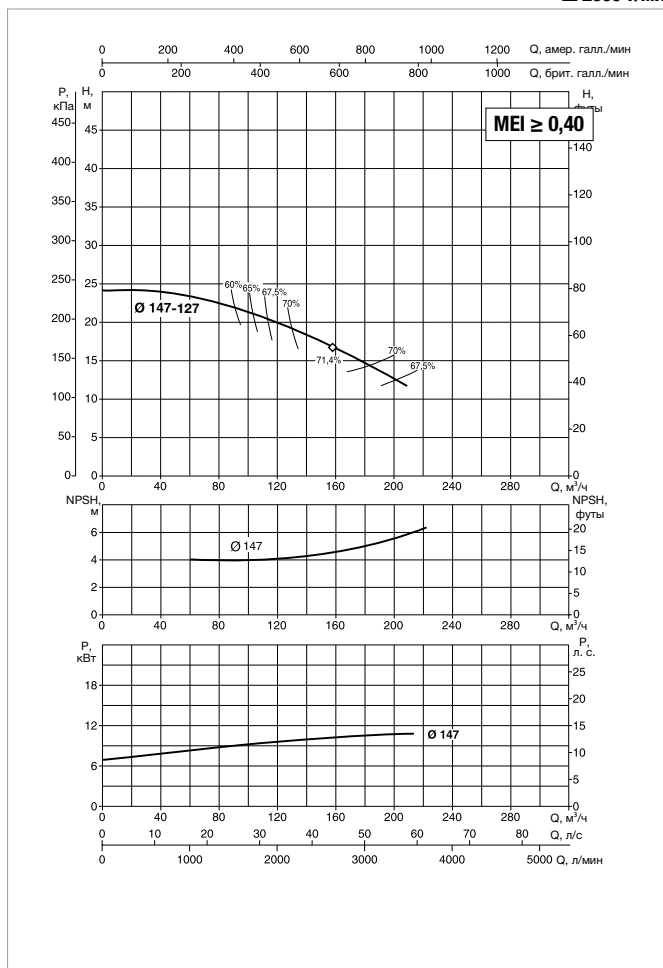
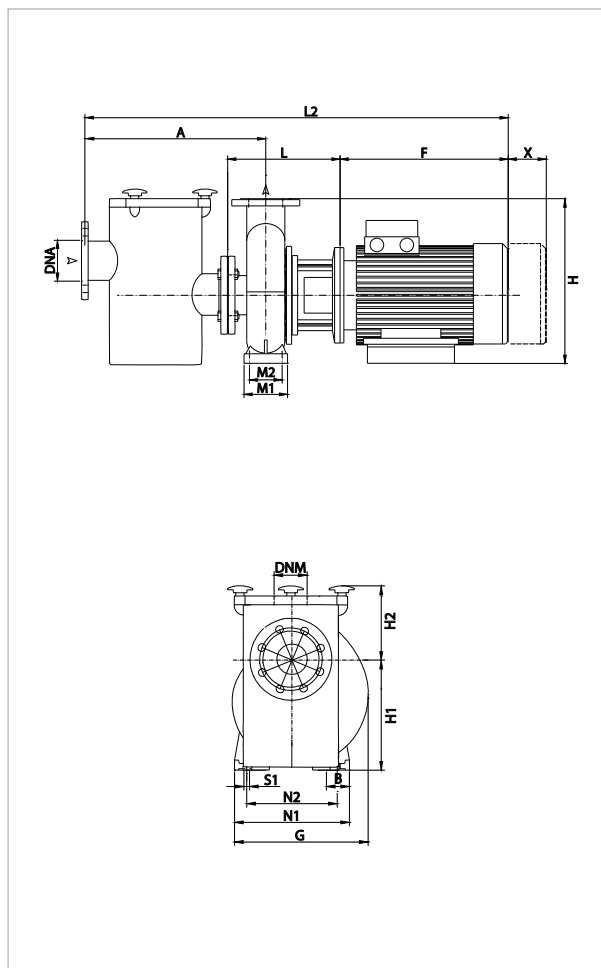
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч															
	0	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	
	Q = л/мин															
	0	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	
НКР-G 65-125/120-110/4/2	16	15	14,6	14,2	13,7	13,3	12,8	12,3	12	11,4	10	8,5	8			
НКР-G 65-125/127/ 5.5 /2	19,5	19	18,9	18,7	18,4	18,1	17,5	17,2	16,9	16,5	15,8	14,5	13	12		
НКР-G 65-125/137/ 7.5 /2	23,5	23,1	23	22,8	22,6	22,5	22	21,6	21,1	20,7	20,2	19	17,5	14,8	12	

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток A		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
НКР-G 65-125/120-110/4/2	MEC 112	400 В Δ	4	5,5	8,05	–	IE2
НКР-G 65-125/127/ 5.5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	–	IE2
НКР-G 65-125/137/ 7.5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	7,5	10	–	13,4	IE3

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 65-125/120-110/4/2	100	65	301	–	286	160	180	274	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	670	420	540	0,152	104	–
НКР-G 65-125/127/ 5.5 /2	100	65	390	–	300	160	180	313	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	830	430	520	0,186	113	–
НКР-G 65-125/137/ 7.5 /2	100	65	–	437	300	160	180	313	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	830	430	520	0,186	–	94

НКР-G 80-160 – СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С ≈ 2900 л/мин



НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	90	102	114	120	150	180	210
	Q = л/мин	0	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500
НКР-G 80-160/147-127/11 /2	H (M)	24	22	21,4	20,4	20	17,4	16,8	12

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	СТОРОНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальный ток А		ТИП ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
			кВт	л. с.	IE2	IE3	
НКР-G 80-160/147-127/11 /2	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	–	19,4	IE3

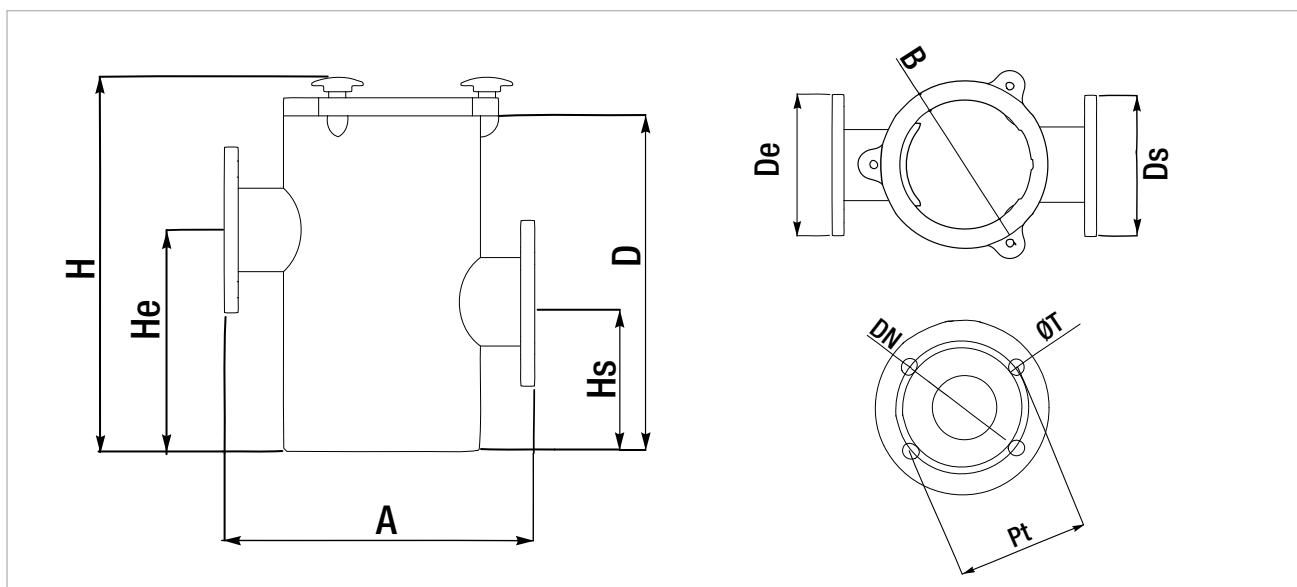
МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	N1	N2	S1	Bт	X	H4	Ø (мм) Торц. уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС, кг	
				IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
				НКР-G 80-160/147-127/11 /2	125														67	210	–		505	350

ФИЛЬТРЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ИЗ ЧУГУНА



Новая серия чугунных фильтров предварительной очистки, соответствующих стандарту DIN 2501, с диаметрами соединительных элементов от DN 65 до DN 200. В зависимости от модели оснащены 3 или 4 стяжными ручками для обеспечения идеального уплотнения пробки. Резервуар и пробка фильтра предварительной очистки из чугуна, кассета – из нержавеющей стали марки AISI 316.

Новая серия фильтров предварительной очистки позволяет использовать стандартные моноблочные центробежные насосы серии NKM-G/NKP-G с диаметром от DN 40 до DN 150 для обеспечения циркуляции воды в крупных системах фильтрации. Данные фильтры также могут использоваться со стандартными инверторными насосами MCE или с консольными насосами на раме (KDN).



ТИП	DN	Pt	A	B	H	D	De	He	Ds	Hs	Ø T	No. T	кг	Объем, л
ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ 65/65	65	145	380	260	415	360	185	250	185	120	18	4	38,5	18
ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ 80/80	80	160	380	260	415	360	200	250	200	120	18	4-8	39	18
ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ 100/100	100	180	380	260	415	360	200	270	220	155	18	8	40,5	18
ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ 125/125	125	210	380	260	415	360	250	270	250	155	18	8	41	18
ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ 150/150	150	240	460	340	555	500	285	380	285	190	22	8	71	42
ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ 200/200	200	295	460	340	555	500	340	380	340	190	22	8	72	42

ПРИМЕЧАНИЕ. НАСОС И ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО
Для получения дополнительной информации обратитесь в нашу торговую сеть.

СХЕМА ВЫБОРА НАСОСА/ФИЛЬТРА/КОМПЛЕКТА КРЕПЕЖА

БАЗОВАЯ ВЕРСИЯ




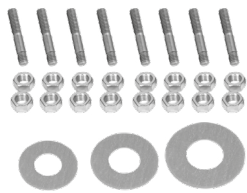
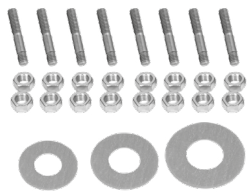
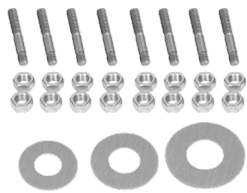
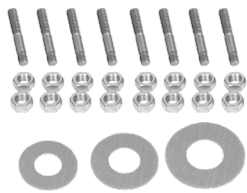
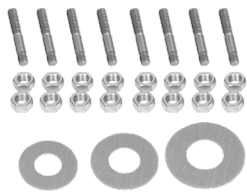


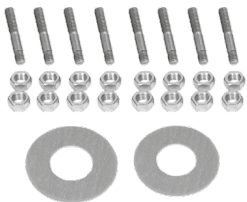
КОНТАКТЫ		ТИП НАСОСА	ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ		КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА К НАСОСУ				
2	4	МОДЕЛЬ	ФОТО	МОДЕЛЬ	ФОТО	МОДЕЛЬ			
		• NKM-G40-200/200/A/BAQV/1,1/4				КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 65			
		• NKM-G40-200/219/A/BAQV/1,5/4							
		• NKM-G40-250/245/A/BAQV/2,2/4							
		• NKM-G50-160/177/A/BAQV/1,5 /4							
		• NKM-G50-200/210/A/BAQV/2,2/4							
		• NKM-G50-200/219/A/BAQV/3/4							
		• NKM-G50-250/263/A/BAQV/4/4							
		• NKP-G 40-125/107/A/BAQV/1,5/2							
		• NKP-G 40-125/120/A/BAQV/2,2/2							
		• NKP-G 40-125/130/A/BAQV/3/2							
		• NKP-G 50-125/115/A/BAQV/3/2							
		• NKP-G 50-125/125/A/BAQV/4/2							
		• NKP-G 50-125/135/A/BAQV/5,5/2							
		• NKM-G65-200/210/A/BAQV/3/4							КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 80-100-125
		• NKM-G65-200/219/A/BAQV/4/4							
		• NKM-G65-250/263/A/BAQV/5,5/4							
		• NKP-G 65-125/120-110/A/BAQV/4/2							
		• NKP-G 65-125/127/A/BAQV/5,5/2							
		• NKP-G 65-125/137/A/BAQV/7,5/2							
		• NKM-G80-200/200/A/BAQV/4/4		КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 80-100-125					
		• NKM-G80-200/222/A/BAQV/5,5/4							
		• NKM-G80-250/240/A/BAQV/7,5/4							
		• NKM-G80-250/270/A/BAQV/11/4							
		• NKP-G 80-160/147-127/A/BAQV/11/2		КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 80-100-125					
		• NKM-G100-200/200/A/BAQV/ 5.5/4							
		• NKM-G100-200/214/A/BAQV/ 7.5/4							
		• NKM-G100-250/250/A/BAQV/11/4		КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 150-200					
		• NKM-G125-250/243/A/BAQV/15/4							
		• NKM-G125-250/256/A/BAQV/18,5/4		КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 150-200					
		• NKM-G150-200/218/A/BAQV/11/4							

СХЕМА ВЫБОРА НАСОСА/ФИЛЬТРА/КОМПЛЕКТА КРЕПЕЖА

МАКСИМАЛЬНАЯ ВЕРСИЯ

КОНТАКТЫ		ТИП НАСОСА	ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ		КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА К НАСОСУ	
2	4	МОДЕЛЬ	ФОТО	МОДЕЛЬ	ФОТО	МОДЕЛЬ
	•	NKM-G 40-200/200/B/BAQV/1,1/4				КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 65
	•	NKM-G 40-200/219/B/BAQV/1,5/4				
	•	NKM-G 40-250/245/B/BAQV/2,2/4				
	•	NKM-G 50-160/177/B/BAQV/1,5/4				
	•	NKM-G 50-200/210/B/BAQV/2,2/4				
	•	NKM-G 50-200/219/B/BAQV/3/4				
	•	NKM-G 50-250/263/B/BAQV/4/4				
	•	NKP-G 40-125/107/B/BAQV/1,5/2				
	•	NKP-G 40-125/120/B/BAQV/2,2/2				
	•	NKP-G 40-125/130/B/BAQV/3/2				
	•	NKP-G 50-125/115/B/BAQV/3/2				
	•	NKP-G 50-125/125/B/BAQV/4/2				
	•	NKP-G 50-125/135/B/BAQV/5,5/2				
	•	NKM-G 65-200/210/B/BAQV/3/4				
	•	NKM-G 65-200/219/B/BAQV/4/4				
	•	NKM-G 65-250/263/B/BAQV/5,5/4				
	•	NKP-G 65-125/120-110/B/BAQV/4/2				
	•	NKP-G 65-125/127/B/BAQV/5,5/2				
	•	NKP-G 65-125/137/B/BAQV/7,5/2				
	•	NKM-G 80-200/200/B/BAQV/4/4				
	•	NKM-G 80-200/222/B/BAQV/5,5/4				
	•	NKM-G 80-250/240/B/BAQV/7,5/4				
	•	NKM-G 80-250/270/B/BAQV/11/4				
	•	NKP-G 80-160/147-127/B/BAQV/11/2				
	•	NKM-G 100-200/200/B/BAQV/5,5/4				
	•	NKM-G 100-200/214/B/BAQV/7,5/4		КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ DN 150-200		
	•	NKM-G 100-250/250/B/BAQV/11/4				
	•	NKM-G 125-250/243/B/BAQV/15/4				
	•	NKM-G 125-250/256/B/BAQV/18,5/4				
	•	NKM-G 150-200/218/B/BAQV/11/4		ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ 200/200		