

ГОСТ 25987-83

Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

Типы и основные размеры

Cemented carbide-tipped boring tools with parallel shanks for jig-boring machines.
Types and main dimensions

МКС 25.100.10

ОКП 39 2133

Дата введения 1985-01-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР
по стандартам от 6 декабря 1983 г. N 5713
ПЕРЕИЗДАНИЕ

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные резцы с твердосплавными пластинами с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для обработки отверстий с наименьшим диаметром 6-25 мм на координатно-расточных станках, в том числе с числовым программным управлением.

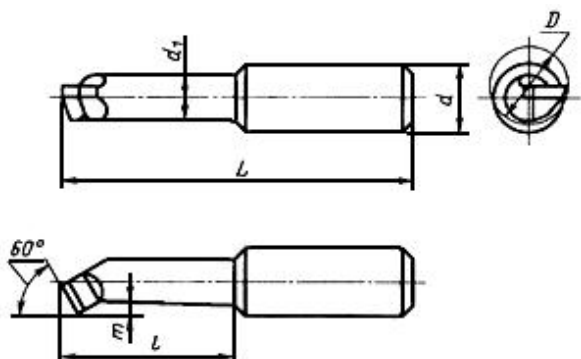
2. Резцы должны изготавливаться типов:

1 - резцы для обработки сквозных отверстий;

2 - резцы для обработки глухих отверстий.

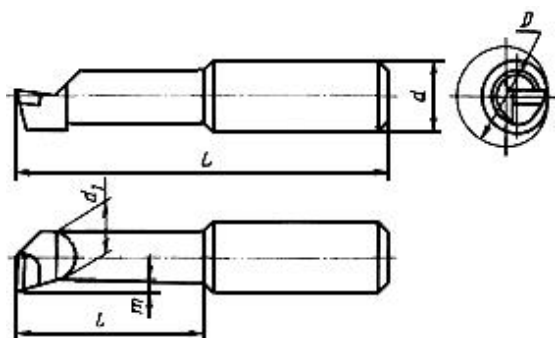
3. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1



Чертеж. Тип 2

Тип 2



Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	d h8	d_1		L	l	μ T		Твердосплавная пластина по		Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
					Тип 1	Тип 2			Тип 1	Тип 2	ГОСТ 25395-90	ГОСТ 25396-90	
Тип 1		Тип 2											
2145-0631		2145-0632		10	4,5	4,5	63	25	0,8	0,5	01291	10411	6
2145-0633		2145-0634			6,0	6,0	80	40	1,0				
2145-0635		2145-0636		12	7,0	7,0	80	32	1,5		01311		10
2145-0637		2145-0638					110	63					
2145-0639		2145-0642		16	9,0	9,0	100	50	2,0	1,0	01311	10461	14
2145-0643		2145-0644					125	80					
2145-0645		2145-0646		20	16,0	12,0	110	63	4,0	2,0	61351	10281	18
2145-0647		2145-0648					180	125					
2145-0649		2145-0652		25	20,0	16,0	125	80	5,0			10301	25
2145-0653		2145-0654					210	160					

Пример условного обозначения резца типа 1 с твердосплавной пластиной марки ВК6 с $d = 10$ мм, $L = 63$ мм:

Резец 2145-0631 ВК6 ГОСТ 25987-83

То же, резца типа 2:

Резец 2145-0632 ВК6 ГОСТ 25987-83

4. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов указаны в приложении.

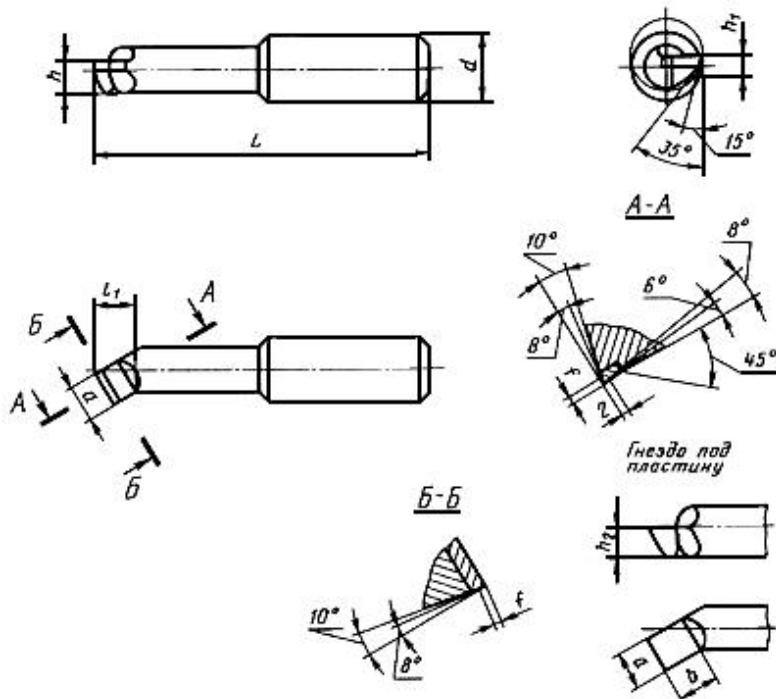
5. Технические требования - по [ГОСТ 5688-61](#).

ПРИЛОЖЕНИЕ (рекомендуемое). КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

1. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов типа 1 для сквозных отверстий указаны на черт.1 и в табл.1.

Черт.1



Черт.1

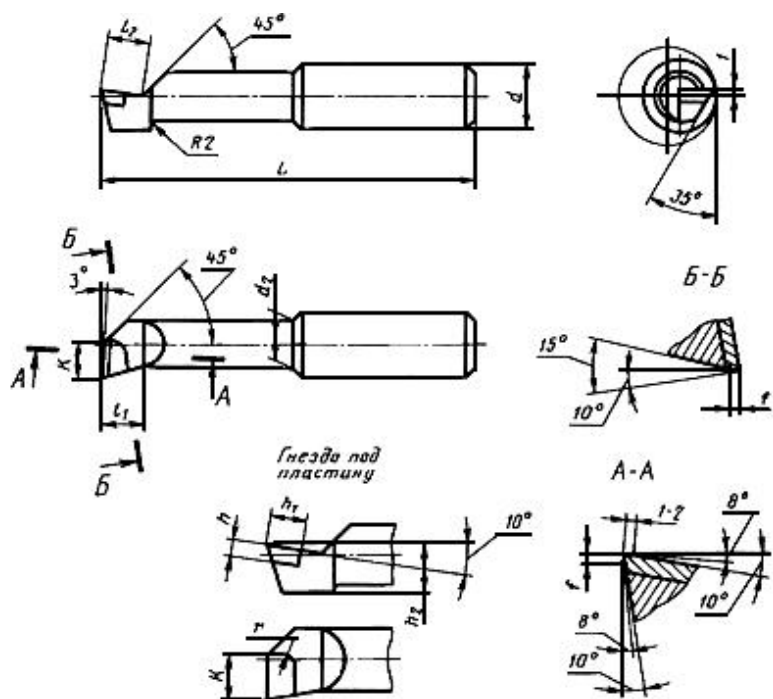
Таблица 1

Размеры, мм

d		L	a	l_1	h	h_1	f	h_2	b
Номин.	Пред. откл. h8								
10	-0,022	63	5	5	3,5	-	1,00	1,5	3
		80			4,5			2,5	
12	-0,027		6	7	5,0	3	1,25	4	
		110							
16		100		8	7,0	4		4,5	
		125							
20	-0,033	110	10	13	11,0	6	1,50	7,0	6
		180							
25		125		15	13,0	7		9,0	
		210							

2. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов типа 2 для глухих отверстий указаны на черт.2 и в табл.2.

Черт.2



Черт.2

Таблица 2

Размеры, мм

d		L	d_2	l_1	l_2	k	f	h	h_1	h_2	r
Номин.	Пред. откл. h8										
10	-0,022	63	5,5	7	5	5	1,0	2,0	3,0	3,5	2
		80	7,0								
12	-0,027	80	8,0							4,5	
		110									
16		100	11,0	10	7	8	1,5	3,0	5,5	6,5	3
		125									
20	-0,033	110	16,0	12	10	12			8,0	8,5	5
		180									
25		125	20,0	15	12	16	2,0	4,0	10,0	12,0	6
		210									

Текст документа сверен по:
официальное издание
Резцы. Технические условия.
Типы и основные размеры:
Сб. ГОСТов. - М.: ИПК Издательство стандартов, 2003