

**К 1732 АЛКІДНА АНТИКОРОЗІЙНА  
ГРУНТІВКА**

<b>Опис матеріалу:</b>	високоякісна антикорозійна грунтовка на основі модифікованих алкідних смол; Не містить хрому цинку і сполук свинцю
<b>Застосування:</b>	антикорозійна грунтовка для сталі, сталевих сплавів і чавуну, для зовнішніх і внутрішніх робіт
<b>Властивості:</b>	легко наноситься, швидко сохне, придатна в якості грунтовки для алкідних емалей
<b>Стійкість:</b>	стійка до впливу води і погодних умов; Товщина покриття в сухому залишку 50 - 60 мікрон показує відмінну стійкість до соляного туману. Стійка до впливу легких кислот і лугів, конденсованої вологи, жирів і масел.
<b>Колір:</b>	попелястий, бл. RAL 7032
<b>Полиск:</b>	шовковисто-матовий
<b>В'язкість:</b>	VT: E 30 18/18
<b>Густина:</b>	бл. 1,3 г/см <sup>3</sup>
<b>Вміст сухих речовин:</b>	бл. 65% по вазі
<b>Основа:</b>	сталь, чавун
<b>Підготування основи:</b>	1. Підготовка підґрунтя для довговічності матеріалу є дуже важлива. З сталеві основи, видалити іржу, прокатний епідерміс, жир, бруд і залишки старого покриття. Гострі залишки від зварювання повинні бути зішліфовані. Очистку проводити до ступеня Sa 2.5 згідно стандарту ISO8501-1 або 2,5 відповідно до стандарту PSA ISO8501 2. Якщо піскоструминну обробку провести не має можливості, очистити поверхню дряпкою щіткою або шліфмашиною. Тонку очистку можна провести хімічним шляхом.
<b>Інші основи:</b>	К 2750 – Однокомпонентна синтетична цинкова грунтовка.
<b>Фінішні покриття:</b>	Фінішні алкідні емалі К 4, К5, К6, К 7, К 8
<b>Розчинник:</b>	V 4992, розчинник для синтетичних емалей V 4991, розчинник універсальний
<b>Техніка нанесення:</b>	розпилення повітрям: розбавити 5 - 10% безповітряне розпилення: розбавити 3% ручне нанесення пензлем, валиком: не розбавляти
<b>Витрати:</b>	бл. 150-180 г/м <sup>2</sup> при товщині сухого шару 60 мкм
<b>Товщина мокрого шару:</b>	до 150 мкм на один шар
<b>Час висихання (20°C / 65% вологості повітря):</b>	через бл. 15 хв. - суха від пилу через бл. 3-4 год. - може бути повторно перефарбовано і застосування верхнього шару, в залежності від товщини плівки і способу нанесення. через бл. 12 год. - транспортна сухість
<b>Товщина сухої плівки:</b>	макс. 100 мкм
<b>Вказівки:</b>	Температура навколишнього середовища, при нанесенні повинна бути вище + 5 ° С, відносна вологість не повинна перевищувати 80% . У холодну пору року, звернути увагу на той факт, щоб матеріал не був нанесений безпосередньо на холодні поверхні. Ризик конденсації води. Продукт добре перемішати перед обробкою. Існує також можливість застосування емалей ПВХ, NC, 2-компонентних PUR. У цих випадках, однак, ви повинні витримати тривалий час для висихання і провести дослідження сумісності.

**Виробник:** HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергрупенбах-Унтерхенріет, Мюльштраße 2-10, тел. 07130/470210.  
**Імпортер в Україні** ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00



### **K 1732** АЛКІДНА АНТИКОРОЗІЙНА ГРУНТІВКА

Температура спалаху:	вище +23°C
Зберігання:	в оригінальній упаковці 12 місяців, легко займиста
Увага:	Регулювання на автомобільному транспорті - не застосовується

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування.

**Видання: 2003/he**

*З моменту випуску цього технічного паспорта всі попередні втрачають свою силу.*

Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергрупенбах-Унтерхенріет, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.  
Імпортер в Україні: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м. Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00