



Клей-расплав 788.3

Область применения

- Приклеивание ПВХ-, бумажных кромок, шпона, меламиновых кромок на машинах для ручного облицовывания кромок

Преимущества

- Низкая температура переработки от 130 °C
- Очень хорошие свойства расплавления
- Очень длительное время открытой выдержки и длительная клейкость

Свойства клеевого соединения

- Теплостойкость клеевого соединения в зависимости от кромки до 90 °C
- Очень хорошая морозостойкость до -30 °C

Свойства клея

Основа:	ЭВА-сополимер
Плотность:	ок. 1,16 г/см ³
Вязкость	
- Брукфильд НВТD:	
	130 °C = 135.000 ± 15.000 мПа·с
	150 °C = 70.000 ± 15.000 мПа·с
	160 °C = 45.000 ± 10.000 мПа·с

Индекс расплава по DIN 53 735

(MFI 150/1,2): 125 ± 25 г/10 мин.

Точка размягчения по «кольцу и шару»:
85 ± 5 °C

Температура переработки: 130-160 °C

Форма поставки: гранулят

Цвет: слоновая кость - 20

Физиологическое воздействие:

не подлежит маркировке
согласно предписаниям ЕС
(см. паспорт безопасности)

Даже при соблюдении предписанной температуры переработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

Переработка

Несущий материал для облицовывания кромок должен быть точно и прямоугольно обработан и обеспылен. Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы до температуры помещения. Оптимальная влажность 8-10 %. Температура в помещении должна быть не ниже 18 °C; не допускать возникновения сквозняков.

Скорость подачи: от 5 м/мин.

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать КЛЕЙБЕРИТ Очистителем 827.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ СК 788.3:

Мешок 25,0 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0:

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

Коробка 12 бутылок по 700 г нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ СК 788.3 хранится в течение 2 лет.

Хранить в сухом, прохладном месте.

По состоянию на 0210; заменяет предыдущие редакции

