



# КЛЕЙБЕРИТ 314.3

## Однокомпонентный клей группы нагрузки D4 для водостойких клеевых соединений по DIN EN 204

### Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Изготовление перегородок и элементов
- Производство лестниц
- Склеивание шиповых соединений
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины
- Склеивание HPL-плит

### Преимущества

- Нет необходимости в проведении смешивающе-дозировочных работ
- Предназначен для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования при подводе тепла
- Практически незаметный клеевой шов

### Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 314.3 соответствует по DIN/EN 204 группе нагрузки D4 (см i.f.t.-протокол испытаний N 13-004073-PR01 от 13.01.2014)
- КЛЕЙБЕРИТ 314.3 испытан по EN 14257 (WATT 91) (см. i.f.t.-протокол испытаний N 13-004073-PR02 от 13.01.2014)
- Прозрачный, щадящий инструмент клеевой шов

### Свойства клея

**Основа:** ПВА-дисперсия  
**Плотность:** около 1,11 г/см<sup>3</sup>  
**Значение pH смеси:** ок. 3  
**Цвет смеси:** белый, при высыхании – бесцветный  
**Консистенция:** средневязкая  
**Вязкость при 20°C**  
**-Брукфильд RVT Sp.4/20 Uрm:** 8.000 ± 2.500 мПа·с

**Время открытой выдержки при 20° С:**

4-7 минут

**Точка беления:** ок. 10°C

**Маркировка:** Не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. листок безопасности)

### Методы нанесения

- Кистью, шпателем и клеенаносящим роликом
- Клеенаносящими устройствами рамочных прессов и установок для сращивания на мини-шип
- Клеенаносящими машинами

**Клеенаносящие агрегаты должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластмассы.**

### Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки 18 - 20°C, оптимальная влажность древесины 8-10% внутри помещения и 10-14% при производстве окон. Не перерабатывать при температуре ниже +15°C.

**Клей не должен находиться в контакте с железом, в противном случае существует опасность изменения цвета.**

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение клея.

### Расход клея:

150 г/м<sup>2</sup> при ручном нанесении  
100 г/м<sup>2</sup> при машинном нанесении в зависимости от подложки

**Время открытой выдержки:** 4-7 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также от температуры.



# КЛЕЙБЕРИТ 314.3

**Давление прессования:**

0,2-0,4 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании по пласти  
 0,7-1,0 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или  
 слоистой древесины

**Время прессования:**

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание на фугу	20°C	от 15 минут
Склеивание по пласти (HPL- плит)	20°C	от 20 минут
Склеивание по пласти (HPL- плит)	50°C	ок. 5 минут
Склеивание по пласти	80°C	ок. 2 минут

В любых случаях склеивания с помощью КЛЕЙБЕРИТ 314.3 нужно иметь в виду, что механическая, под большой нагрузкой обработка склеенных субстратов должна осуществляться по возможности через 30 мин. – 1 час.

В соответствии с DIN EN 204 окончательная прочность в соответствии с группой нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными материалами, у которых, в зависимости от места произрастания, за счет специфических свойств древесины в отдельных случаях может наблюдаться изменение цвета.

При переработке КЛЕЙБЕРИТ 314.3 происходит высвобождение небольшого количества диоксида серы. Поэтому на рабочем месте рекомендуется использование вытяжной системы. При температурах прессования >20°C использование вытяжной системы обязательно.

Обязательно необходимо контролировать, не превышает ли концентрация паров на рабочем месте предельно допустимую величину.

**Утилизация отходов**

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

**Очистка**

Очистка станков, клеенаносящих аппаратов и упаковочной тары осуществляется водой.

**Упаковка**

Пластмассовое ведро	4,5 кг нетто
Пластмассовая канистра	5,0 кг нетто
Пластмассовое ведро	10,0 кг нетто
Пластмассовое ведро	28,0 кг нетто
Невозвратная пластиковая бочка	130 кг нетто
Пластиковый контейнер	1050 кг нетто

Прочие размеры упаковки по запросу.

**Хранение**

Хранить в прохладном месте, в непромерзающем складе, избегать попадания прямых солнечных лучей.

Рекомендуемая температура при хранении в оригинальной закрытой упаковке: 10 - 25°C. Более высокие температуры приводят к уменьшению срока хранения:

Температура	Срок хранения
15 °C	ок. 8 месяцев
20 °C	ок. 6 месяцев
25 °C	ок. 4 месяцев
30 °C	ок. 2 месяцев

Необходимо обращать внимание на дату истечения срока годности, указанную на этикетке.

Защищать от мороза!

По состоянию на 0714

**Техническая Консультация**

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.