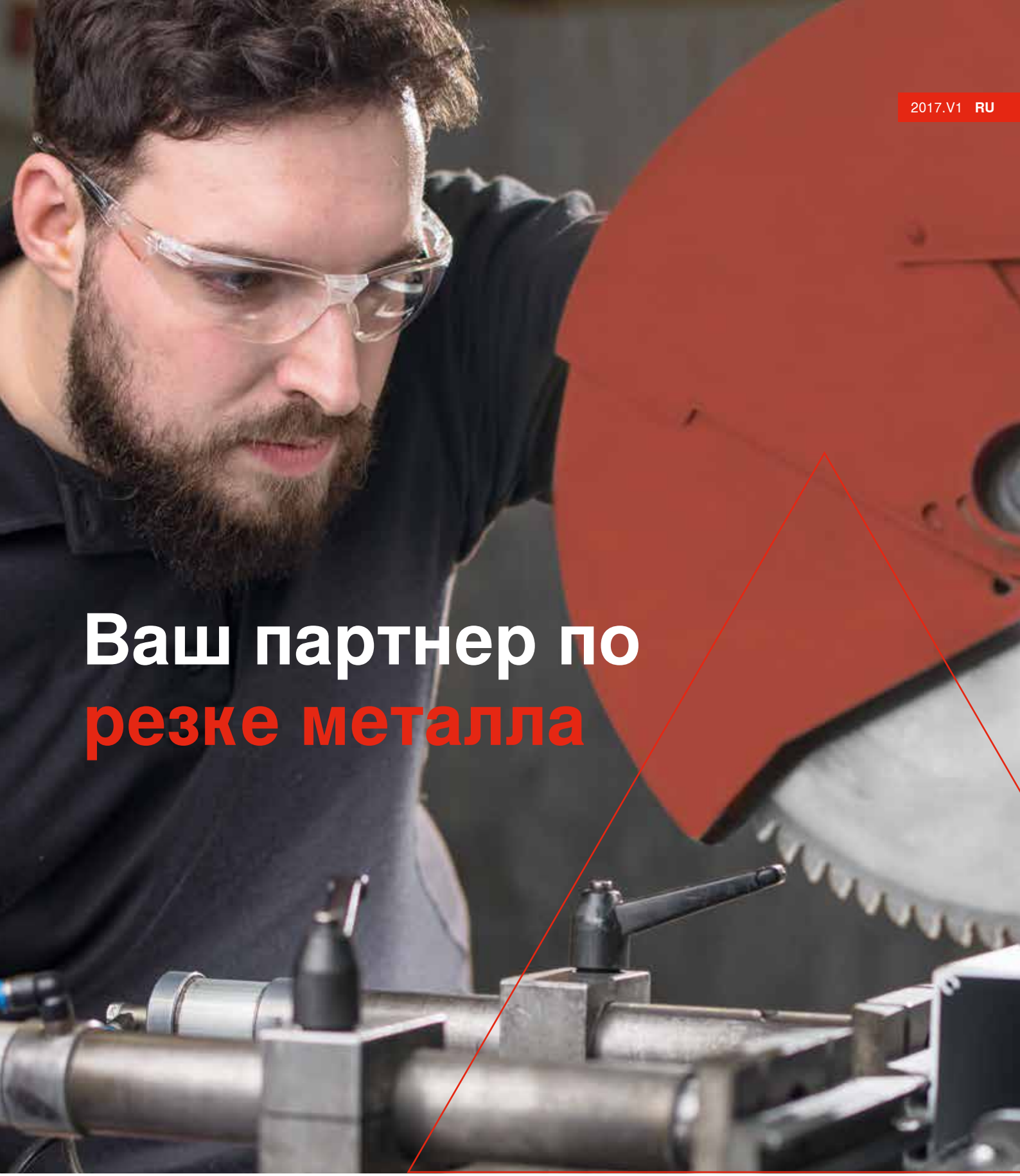


2017.V1 **RU**

Ваш партнер по резке металла

CERATIZIT инженерная группа с высокими технологиями производства инструмента и твердых материалов.

TOOLMAKER SOLUTIONS BY CERATIZIT

Tooling the Future

www.ceratizit.com

Содержание

▲ ЗУБЬЯ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА 4
▲ МАРКИ ТВЁРДОГО СПЛАВА ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА 5
▲ ЗУБЬЯ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ 6
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ МАРКИ ТВЁРДОГО СПЛАВА 8
ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ 10
▲ ЗУБЬЯ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ 16
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ МАРКИ ТВЁРДОГО СПЛАВА 17
ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ 18

Зубья для порезки металла

В области производства зубьев для оснащения пил, мы имеем многолетний опыт и известны в мире своими передовыми нововведениями по порезке металла. С помощью Toolmaker Solutions от CERATIZIT Вы найдете множество зубьев для резки металла, как для ленточных, так и для дисковых пил.

Сочетание высокого качества карбида, современных технологий производства и комплексных знаний о применении позволяет нам поддерживать наших клиентов при разработке и производстве лучших пил с твердосплавными зубьями.

Большинство представленных здесь марок твёрдого сплава уже имеют специальную обработку поверхности, подготовлены к напайке и пригодны для покрытия PVD. Для наших зубьев на ленточные пилы мы предлагаем покрытия кобальтом и никелем, которые подходят для контактной сварки.

Мы также предлагаем новую марку кермета CTF34T, который отлично работает при высоких температурах на пилах со стальным корпусом.

Марки твёрдого сплава для резки металла

P марки

Марка	Связующее	Размер зерна	Плотность [g/cm^3]	Твёрдость [HV10]	Твёрдость [HRA]	Вязкость разрушения (SEVNB) [MPa*m$^{1/2}$]	Прочность на разрыв [MPa]
S25T	9,5 % Co	среднее	12,50	1550	91,5	10,5	2800
S25U	9,0 % Co	мелкое	11,70	1490	91,0	10,2	2700
S40T	11 % Co	мелкое	13,25	1440	90,6	13,5	2400
S40U	13,5 % Co	мелкое	12,50	1400	90,3	11,0	2000
SMX	10,5 % Co	мелкое	12,40	1550	91,5	10,0	2200

K марки

Марка	Связующее	Размер зерна	Плотность [g/cm^3]	Твёрдость [HV10]	Твёрдость [HRA]	Вязкость разрушения (SEVNB) [MPa*m$^{1/2}$]	Прочность на разрыв [MPa]
CTS12D	6,0 % Co	особо мелкое	14,95	1800	92,9	8,8	3700
CTS18D	9,0 % Co	особо мелкое	14,55	1610	91,9	11,0	3800
CTS22D	11 % Co	особо мелкое	14,35	1520	91,2	12,0	3900
CTS24D	12 % Co	особо мелкое	14,25	1480	90,9	12,5	4000

Хромосодержащие марки

Марка	Связующее	Размер зерна	Плотность [g/cm^3]	Твёрдость [HV10]	Твёрдость [HRA]	Вязкость разрушения (SEVNB) [MPa*m$^{1/2}$]	Прочность на разрыв [MPa]
KCR05+	3 % Co	ультра мелкое	15,25	2160	94,5	7,8	2900
KCR10	4 % Co	мелкое	15,15	1780	92,8	10,1	2800

Cermet марки

Марка	Связующее	Размер зерна	Плотность [g/cm^3]	Твёрдость [HV10]	Твёрдость [HRA]	Вязкость разрушения (SEVNB) [MPa*m$^{1/2}$]	Прочность на разрыв [MPa]
CTF34T	17 % Co + Ni	среднее	6,40	1490	91,0	10,0	1960

Зубья для дисковых пил

Для дисковых пил мы предлагаем один из самых обширных ассортиментов стандартных марок сплавов и форм зубьев с различными размерами и углами. Конечно же, мы рады предоставить Вам другие геометрии по запросу.

НОВИНКА!

Марка Cermet CTF34T

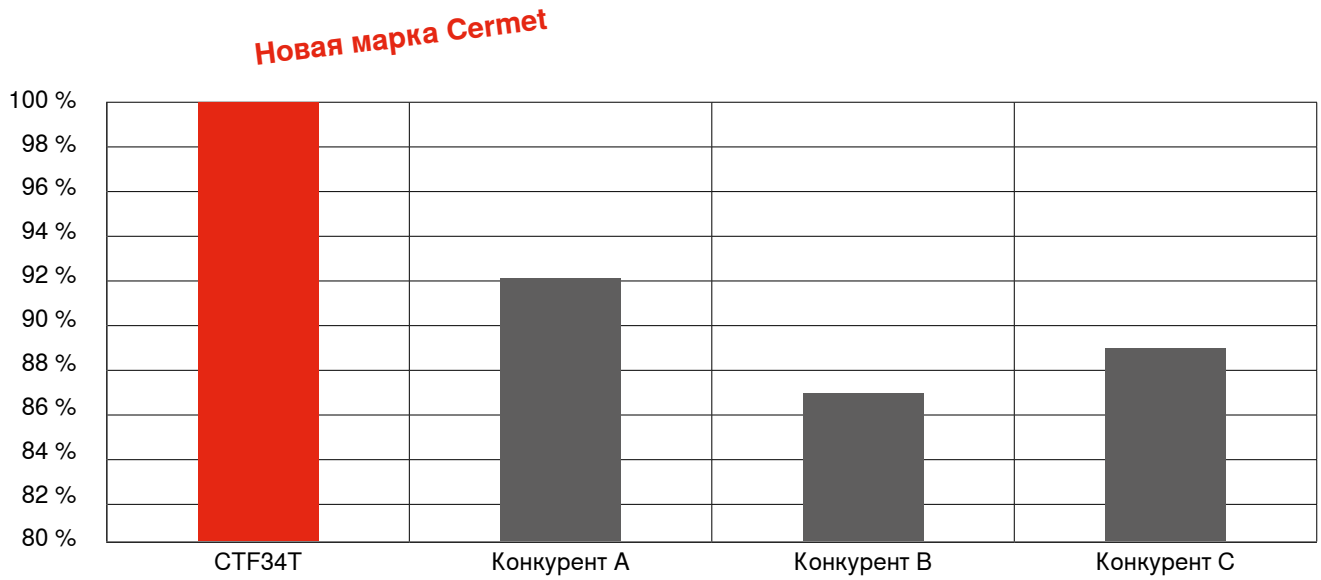
Длительный срок эксплуатации и простота в обслуживании

Воспользуйтесь преимуществами нашей новой марки Cermet CTF34T для резки металла. Ваша выгода: на 10% более длительный срок эксплуатации по сравнению с обычными марками, доступными на рынке.
Cermet сочетает в себе лучшие свойства как керамики, так и твёрдого сплава. Если Вы ищете коррозионно-стойкий материал, то Cermet- правильный выбор для Вас.

Доступные геометрии

Зубья в новой марке Cermet доступны с геометрией 50661, больше форм по запросу.

Спавнение с конкурентами:
Новая марка Cermet CTF34T показывает более длительный срок службы, чем у конкурентов.



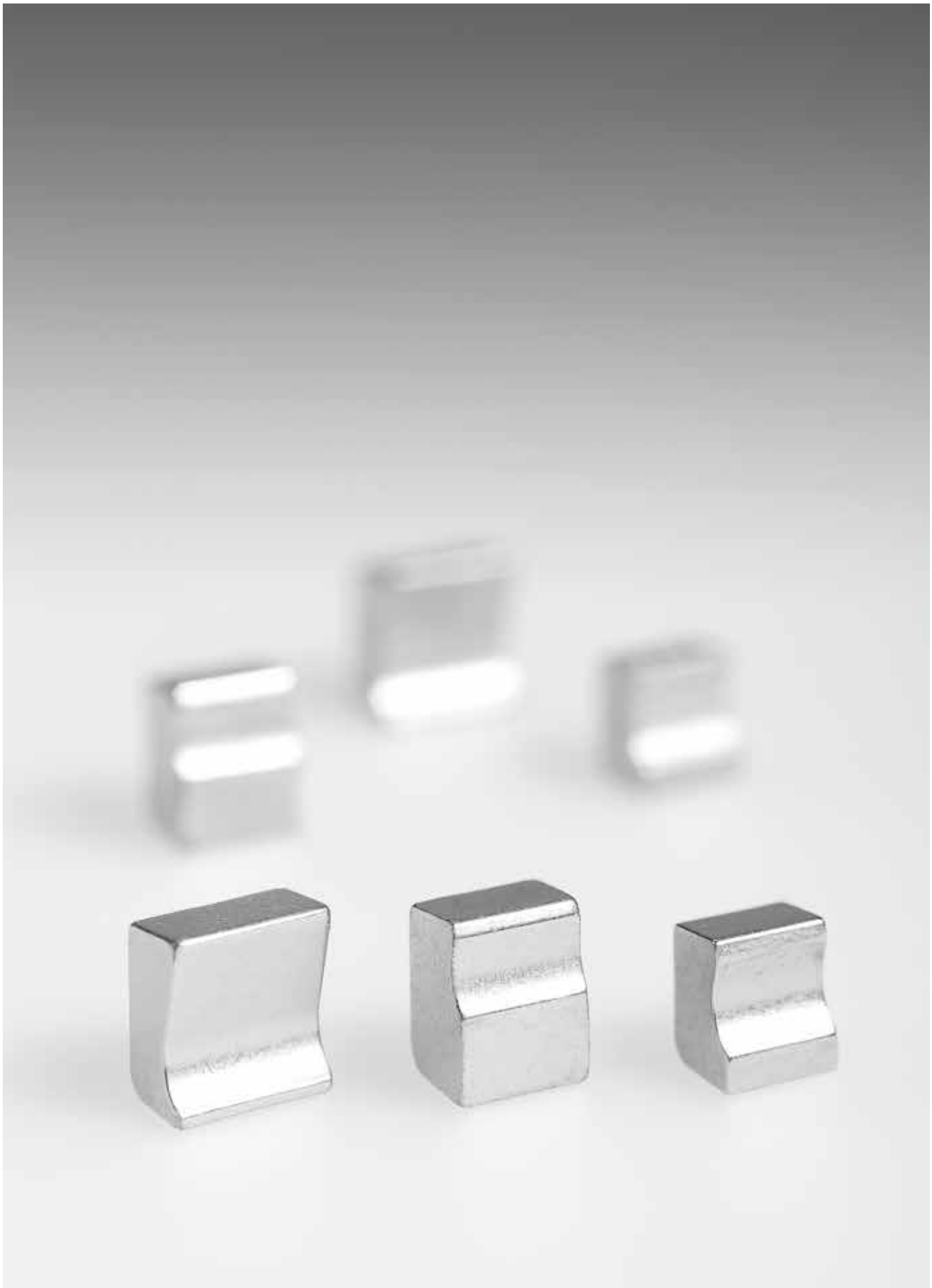
Марка	Связующее	Размер зерна	Плотность [g/cm^3]	Твёрдость [HV10]	Твёрдость [HRA]	Вязкость разрушения (SEVNB) [MPa*m$^{1/2}$]	Прочность на разрыв [MPa]
CTF34T	17 % Co + Ni	среднее	6,40	1490	91,0	10,0	1960

Рекомендации по выбору марки твёрдого сплава

Поскольку каждый металл имеет свои специфические свойства, мы предлагаем широкий спектр марок твёрдого сплава для обработки металла. В приведенной ниже таблице Вы найдете подходящую марку для Вашего конкретного применения.

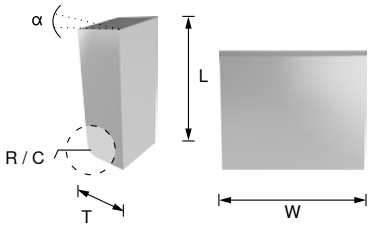
Марка	Цветные мет. Алюминий	Чугун	Сталь	Композитные материалы	Нержавеющая сталь	Титан	Никелевые сплавы
KCR05+	● ● ●			● ● ● ●			
KCR10	● ● ● ●						
CTF34T			● ● ● ●				
S25T*			● ● ● ●				
S25U*			● ● ●				
S40T*			● ● ● ●				
S40U*			● ● ●				
SMX				● ● ● ●			
CTS12D		● ● ● ●					
CTS18D		● ● ●		● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	
CTS22D					● ● ●	● ● ● ●	● ● ●
CTS24D						● ● ●	● ● ● ●

S25U* / S40U*: лучшее соотношение цены и качества
S25T* / S40T*: превосходная производительность



Верхний угол (α ≤ 10°)

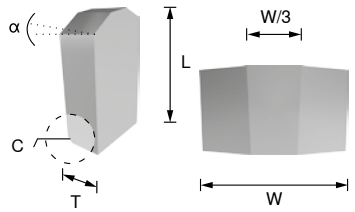
Форма Брусок



Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]	α [°]	r [мм]	c [мм]	Угол фаски [°]
51500	4.4	2.0 – 6.5	2.4	0	0.5		
51508	4.4	2.0 – 11.5	2.9	0	0.5		
20771	5.3	2.0 – 15.0	2.7	8	1.0		
20772	7.0	2.0 – 17.0	4.0	8		1.0	45
20771	7.5	2.0 – 15.0	4.0	8	1.0		
20771	8.0	2.0 – 8.0	2.6	8	1.0		
20771	8.0	2.0 – 14.0	3.0	8	1.0		
20771	8.0	2.0 – 14.0	4.0	8	1.0		
20771	9.0	2.0 – 17.0	4.0	8	1.0		
20772	10.0	2.0 – 10.0	3.2	8		1.0	45
20771	10.0	2.0 – 15.0	4.0	8	1.0		
20771	10.0	2.0 – 17.0	4.5	8	1.0		
20771	10.5	2.0 – 18.0	2.6	8	1.0		
20771	10.5	2.0 – 16.0	3.0	8	1.0		
20771	10.5	2.0 – 16.5	3.5	8	1.0		
20771	11.0	2.0 – 14.0	3.5	8	1.0		
20771	11.0	2.0 – 15.0	4.0	8	1.0		
20771	12.0	2.0 – 17.0	4.0	8	1.0		
20772	12.0	2.0 – 17.0	4.0	8		1.0	45
20771	12.0	2.0 – 15.0	5.0	8	1.0		
20771	13.0	2.0 – 15.0	4.0	8	1.0		
20772	13.0	2.0 – 15.0	4.0	8		1.0	45
20771	15.0	2.0 – 17.0	4.0	8	1.0		
20772	15.0	2.0 – 17.0	4.0	8		1.0	45
20771	15.0	2.0 – 16.5	6.0	8	1.0		
20772	16.0	2.0 – 14.0	4.0	8		1.0	45
20772	20.0	2.0 – 20.0	4.0	8		1.0	45
20771	20.0	2.0 – 22.0	6.0	8	1.0		

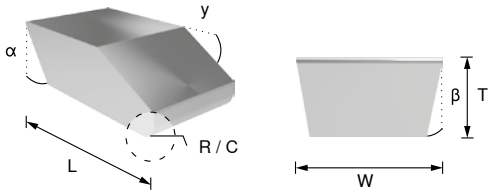
Верхний угол (α ≤ 10°)

Форма Брусок клиновидный



Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]	α [°]	c [мм]	Угол фаски [°]
20769	12,3	7,2	4	8	0,6	45
20769	15,3	8,2	4	8	0,6	45

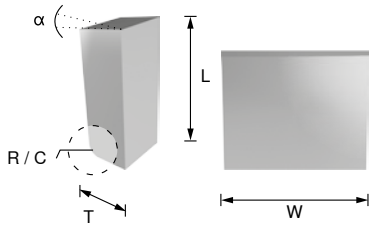
Форма Прямой зуб



Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]	α [°]	β [°]	γ [°]	r [мм]
51449	6,5	2,0 – 6,5	2,3	10	2	70	0,5
60163	8,0	2,0 – 6,5	2,3	10	5	70	0,8

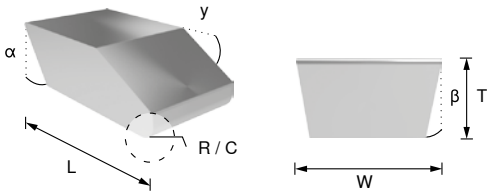
Верхний угол (α > 10°)

Форма Брусок



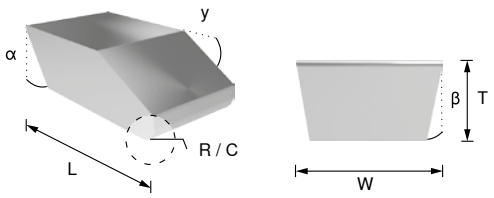
Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]	α [°]	r [мм]	c [мм]	Угол фаски [°]
60798	6,1	2,0 – 6,5	1,7	30	0,5		
19796	10,5	2,0 – 10,5	2,5	20	0,5		
43368	12,0	2,0 – 13,0	4,0	23		0,5	45
17109	15,4	2,0 – 13,0	4,9	30		1,0	45

Форма Прямой зуб



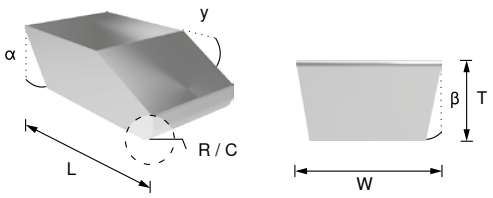
Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]	α [°]	β [°]	γ [°]	r [мм]	c [мм]	Угол фаски [°]
60357	4,0	2,0 – 3,0	1,5	20	0	60	0,5		
45752	4,5	2,0 – 3,5	1,5	20	0	60	0,5		
28601	5,0	2,0 – 3,5	1,5	28	0	45		0,5	45
44670	5,5	2,0 – 3,5	1,6	20	0	75		0,5	45
13651	6,0	2,0 – 3,5	1,8	20	4	63		0,5	45
25375	6,0	2,0 – 5,0	1,8	28	0	45		0,5	45
25374	6,0	2,0 – 5,0	2,0	28	0	45		0,5	45
47015	6,5	2,0 – 6,5	1,6	28	5	65	0,9		
16387	6,5	2,0 – 5,5	2,0	30	5	65	0,9		
31440	6,5	2,0 – 6,0	2,0	28	0	57	0,9		
31450	6,5	2,0 – 6,5	2,0	28	5	56	0,9		
51449	6,5	2,0 – 6,5	2,3	10	2	70	0,5		
11460	7,0	2,0 – 9,0	2,0	28	6	67	0,6		
29984	7,0	2,0 – 5,5	2,2	28	6	70	0,9		
44671	7,0	2,0 – 7,0	2,3	20	0	76		0,5	45

Форма Прямой зуб



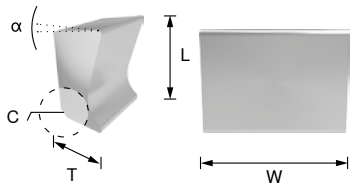
Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]	α [°]	β [°]	γ [°]	r [мм]	c [мм]	Угол фаски [°]
51849	7,0	2,0 – 8,5	2,5	25	0	56		0,5	45
15705	7,5	2,0 – 6,5	2,0	28	5	70	0,6		
44814	7,5	2,0 – 6,5	2,4	30	0	50		0,5	45
26014	7,5	2,0 – 12,5	2,5	28	5	70	1,0		
17037	8,0	2,0 – 8,5	2,3	28	5	70	0,8		
11963	8,0	2,0 – 10,0	2,5	28	5	70	0,8		
60122	8,0	2,0 – 8,5	2,5	29	5	64	0,9		
6071	8,0	2,0 – 8,0	3,0	25	0	45	0,6		
51786	8,0	2,0 – 6,5	3,4	30	0	65	0,8		
10975	8,5	2,0 – 8,5	2,5	28	5	70	0,8		
41884	8,5	2,0 – 8,5	3,2	30	3	45	0,8		
44246	8,5	2,0 – 7,5	3,2	30	3	60	0,8		
47784	8,5	2,0 – 6,0	3,5	25	0	65		0,5	45
24466	9,0	2,0 – 6,0	2,5	20	0	57		0,5	45
22974	9,0	2,0 – 9,0	2,7	28	5	45		0,5	45
25618	9,0	2,0 – 8,5	2,7	28	4	65	1,0		
24467	10,0	2,0 – 7,0	2,5	20	0	65		0,5	45
12154	10,0	2,0 – 8,0	2,8	30	6	70	0,8		
31591	10,0	2,0 – 10,0	3,0	15	0	72	0,5		
22180	10,5	2,0 – 7,0	2,3	28	5	72		0,5	45
11748	10,5	2,0 – 10,0	2,5	28	5	70	0,8		
12356	10,5	2,0 – 15,5	3,0	28	5	70	0,8		
51224	10,5	2,0 – 6,5	3,2	30	0	60	0,8		
26457	10,5	2,0 – 13,0	3,5	28	5	60	0,8		
51361	11,0	2,0 – 8,0	3,5	30	0	63		0,5	45
60888	11,0	2,0 – 8,0	4,0	28	5	60	0,8		
47938	11,5	2,0 – 6,5	3,0	28	4	72	0,8		
19975	12,0	2,0 – 12,5	3,5	30	10	45		0,5	45

Форма Прямой зуб

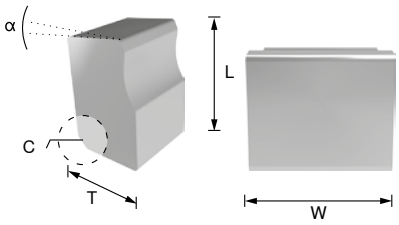


Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]	α [°]	β [°]	γ [°]	r [мм]	c [мм]	Угол фаски [°]
10529	12,5	2,0 – 11,5	3,0	30	8	70	0,8		
46623	12,5	2,0 – 9,0	3,5	28	5	70	0,8		
24150	12,5	2,0 – 12,0	4,0	30	0	70	0,8		
38376	13,0	2,0 – 16,0	4,0	30	5	45	0,9		
44092	13,0	2,0 – 12,5	4,0	30	5	60	0,8		
18160	14,5	2,0 – 16,0	4,0	30	0	70	0,8		

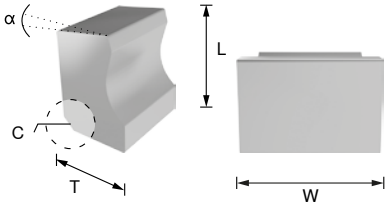
Конечная форма



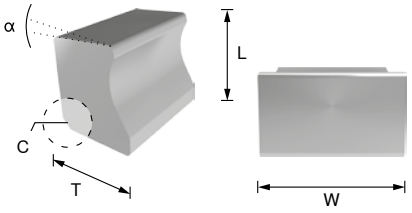
Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]
60230	4,70	2,0 – 5,0	2,50



Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]
50661	4,32	2,0 – 5,5	2,70



Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]
38111	3,70	2,0 – 6,5	2,50



Тип, обозначение	L [мм]	W [мм]	T [мм]
60229	3,00	2,0 – 5,0	2,50

Зубья для ленточных пил

Мы предлагаем шарики, цилиндры и сегменты для производства ленточных пил. В дополнение к нашему стандартному портфелю продуктов, мы обеспечим все специфические формы по запросу.

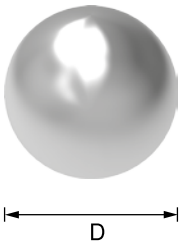
Рекомендации по выбору марки твёрдого сплава

Поскольку каждый металл имеет свои специфические свойства, мы предлагаем широкий спектр марок твёрдого сплава для обработки металла. В приведенной ниже таблице Вы найдете подходящую марку для Вашего конкретного применения.

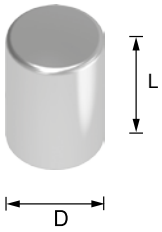
Марка	Цветные мет. Алюминий	Сталь	Нержавеющая сталь	Титан / Никелевые сплавы
KCR10	● ● ● ●			
CTS12D	● ● ●			
CTS18D		● ● ● ●	● ● ●	
CTS22D		● ● ●	● ● ● ●	● ● ●
CTS24D			● ● ●	● ● ● ●

Шарик ... CTBA

Доступно только по запросу

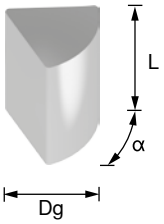


Цилиндр ... CTCY



Диаметр [мм]	Диаметр [inch]	L [мм]
1,32	0.052	1,0 – 3,5
1,60	0.062	1,0 – 3,5
1,98	0.078	1,0 – 3,5
Другие размеры по запросу		

Сегмент ... CTSG



Диагональ Dg [мм]	Диагональ Dg [inch]	α [°]	L [мм]
2,05	0.081	65	1,0 – 3,5
Другие размеры по запросу			

РАБОТАЕМ ДЛЯ ВАС ВО ВСЕМ МИРЕ – ВАША СЕТЬ ПАРТНЕРОВ ПО СБЫТУ

Bosnia-Herzegovina
PROCEDO
BIH-71 320 Vogošća-Sarajevo
Nova industrijska zona bb
T. + 387 (0)33 424 – 351
E. info@procedo.ba

United Arab Emirates
HASSANI TRADING CO
UAE-Dubai Investment Park
P.O. Box 286
T. +971 4899 444
F. +971 5899 444
E. hassani@hassani.ae

Ireland
J.Jackson Tools
IE-A63YC03-Kilcoole
Lewna, Sea Road
T. +353 1 2877 141
E. info@jjacksontools.com

Poland
Rodel
PL-05-506 Magdalenka
ul. Okrezna 34
T. +48 22 757 7938
T. +48 22 757 9774
E. Ciurakowska@rodel.pl

Romania
S.C. Metal Disc S.R.L
ROU-077086 Fundeni
Str.Doinei nr. 55
T. +40 21 240 40 89
E. office@metaldisc.ro
www.metaldisc.ro

Russia
CRI LLC
M. Dimitri Alexandrov
RUS-117449 MOSCOW
Kar'er street 2A bld 1 – room 007
T. +7 4952294972
T. +7 49952294972

South Africa
Technical + General Distribution
ZAF-2194 Randburg
93 Milner Road
T. +27 118864122

South America
Eurosierras S.A.S.
COL-KRA 44A 31-112
Medellin / Colombia
T. +57 4322 9108
E. info@eurosierras.com

Ukraine
PE Mukiyevskaya
UKR-03048 Kiev
Pulyua street 3/ app 121
T. +38 044 246 02 81
E. elena_mukiev@hotmail.com
www.mukiyevska.com.ua

United States
Grasche USA, Inc.
US-28602 Hickory, NC
240 Performance Dr, SE.
T. +1 (828) 322-3253 x 109
F. +1 (828) 322-6459
E. sales@grasche.com
www.grasche.com

United States
Southeast Tool, Inc
T. +1 877-465-7012
F. +1 866-945-9433
E. router@southeasttool.com
www.southeasttool.com

Headquarters:

CERATIZIT S.A.
LU-8232 Mamer
T. +352 31 20 85-1
E. info@ceratizit.com

www.ceratizit.com

Worldwide
CERATIZIT Luxembourg S.à r.l.
LU-8232 Mamer
T. +352 31 20 85-1
E. info@ceratizit.com

Brazil
CERATIZIT América Latina Ltda.
BR-06453-002 Barueri, São Paulo
T. +55 11 4133 2300
E. info.americalatina@ceratizit.com

China
CB-CERATIZIT Xiamen
69 Xingxi Road, Xinglin, Jimei,
CN-361022 Xiamen (Jimei), China
T. +86 592 666 1000

India
CERATIZIT India Pvt. Ltd.
IN-Bengaluru 560099
T. +91 80 4043 1262
E. ctindia.south@ceratizit.com

Italy
CERATIZIT Italia S.p.A.
IT-22040 Alserio (CO)
T. +39 031 6349 211
E. info.italia@ceratizit.com

Netherlands
CERATIZIT Nederland B.V.
NL-4707 AT Roosendaal
T. +31 165 55 08 00
E. info.nederland@ceratizit.com

Spain / Portugal
CERATIZIT Ibérica S.L.
ES-28031 Madrid
T. +34 91 351 0609
E. info.iberica@ceratizit.com

Мы оставляем за собой право делать изменения для улучшения инструмента.

CERATIZIT GROUP

7003169
MA-PRO-0686-RU-05/17