



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

### **H69 2K UHS АКРИЛОВЫЙ ЛАК ОСОБО УСТОЙЧИВЫЙ ОТ ПОДТЕКАНИЯ**

#### ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Новинка в авторемонте, двухкомпонентный UHS акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка. Свойства входящей в состав смолы обеспечивают продукту исключительную устойчивость на вертикальных поверхностях от провисания, что делает его абсолютно простым в использовании. Высокое содержание сухого остатка позволяет использовать его с водоразбавляемыми базовыми покрытиями, обеспечивает высокую наполняющую способность и возможность нанесения в 1.5, слоя. Обеспечивает прекрасную защиту окрашенных поверхностей от атмосферных и механических воздействий, превосходно блестит, не желтеет и не стареет. Хорошо полируется.

Рекомендуется применять для восстановления старого лакового покрытия, когда необходимо скрыть дефекты поверхности и обеспечить запас по толщине пленки на технологическую полировку.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- |                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| • Состав            | акриловые смолы.                 |
| • Специфический вес | $0.99 \pm 0.03 \text{ г/см}^3$ . |
| • Цвет              | бесцветный.                      |

#### ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Базовые краски на основе органических растворителей.
- Водоразбавляемые базовые краски.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



- Нанести базовую краску на основе органических растворителей.
- Нанести водоразбавляемую базовую краску.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

### **Н69 2К UHS АКРИЛОВЫЙ ЛАК ОСОБО УСТОЙЧИВЫЙ ОТ ПОДТЕКАНИЯ**

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Предохранять емкость с лаком от проникновения атмосферной влаги.
- Не использовать при температуре ниже 10°C.
- Перед использованием выдержать продукт в нормальных условиях.
- Соблюдать пропорции смешивания и разбавления.

#### ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ



- Смешать с отвердителем в пропорции 2:1 по объему. В зависимости от температуры окружающего воздуха использовать следующие отвердители:
  - С69 при 15...20°C;
  - С68 при 20...25°C;
  - С67 выше 25°C.



- 18 сек по вискозиметру DIN 4 при температуре 20°C.
- Жизнеспособность смеси при температуре 20°C около 60 минут.



- При использовании краскораспылителя с верхним расположением бачка применять сопло диаметром 1.3...1.4 мм и давление распыления 1,8...2,5 бар.



- При использовании краскораспылителя с нижним расположением бачка применять сопло диаметром 1.4...1.5 мм и давление распыления 3...3,5 бар.

- При нанесении лака в 1.5 слоя нанести первый тонкий слой для обеспечения адгезии и второй слой до растекания без промежуточной выдержки.
- Рекомендуемая толщина нанесения 50...60 мкм.

#### ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СУШКИ



- При температуре 20°C - 8 часов.
- При температуре 60°C - 25 минут.



- При использовании коротковолнового инфракрасного излучателя мощностью 3.2 квт с расстоянием 1 м -10...15 минут.



- Время выдержки перед ускоренной сушкой 10...15 минут в зависимости от температуры окружающего воздуха.

## **ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

- Любым растворителем для полиуретановых продуктов.

## **ХРАНЕНИЕ**

- Хранить в сухом прохладном месте, избегая попадания прямых солнечных лучей.
- Срок хранения в оригинальной герметично закрытой упаковке при температуре окружающего воздуха не выше 20°C – два года.



