



ПУР-клей 507.0

**Влагоотверждаемый
1-компонентный реактивный клей на
основе полиуретана с высокой водо-
и температуростойкостью.
Водостойкость D4 в соответствии с
DIN/EN 204**

Область применения

- Склеивание окон и дверей, например, склеивание ламелей в оконном строительстве и склеивание стыков при изготовлении дверей
- Слоистое склеивание древесины и древесных материалов
- Склеивание стыков для использования снаружи
- Склеивание минеральных строительных плит, керамических материалов, бетона и жесткого пенопласта

Преимущества

- Однокомпонентный клей - практически неограниченная жизнеспособность
- Простое применение
- Относительно короткое время отверждения

Свойства клеевого соединения

- Дуропластичный клеевой шов является высокотермостойким и обеспечивает высочайшие показатели прочности
- Отличная устойчивость к погодным условиям
- Качество склеивания D4 в соответствии с DIN/ EN 204

Свойства клеевого вещества

Основа: изоцианат
Цвет: коричневый
Плотность, 20 °C: 1,12 ± 0,02 г/см³
Вязкость, 20 °C
- Брукфильд RVT: 7.700 ± 1.800 mPa·s
Консистенция: средневязкая

Маркировка: подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Переработка

Условия переработки

Идеальная температура переработки +20°C, идеальная влажность древесины - 8-12%. Не перерабатывать при температуре ниже +5°C. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными. С пластмассовых поверхностей удалить разделительное средство.

Способы нанесения

Из поставляемой емкости, с помощью шпателя или ручных вальцов.

Нанесение клея

Достаточно одностороннего нанесения на не очень пористую поверхность.

Количество наносимого клея

100-200 г/м² в зависимости от структуры материала.

Время открытой выдержки

ок. 25 мин. при температуре ок. 20°C.

Более высокая температура и влажность воздуха или подвод влажности уменьшают данные временные параметры.

Отверждение

Под воздействием влажности (воздуха и/или материалов) клей отверждается и образует полутвердую клеевую пленку, устойчивую к воде и растворителям. Подвод влажности путем мелкого распыления (объем воды - приб. 20 г/м²) или повышение температуры (50°C до макс. 70°C) ускоряет образование полимерной сетки.

Прессование деталей

Процесс схватывания должен осуществляться под давлением, которое должно обеспечить хороший контакт склеиваемых поверхностей. С целью защиты прессуемых поверхностей от просачивающегося клея поместить прокладку из силиконовой бумаги. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки. Оно должно обеспечивать точную подгонку клеевых швов. При склеивании слоистой древесины или склеивании стыков прессовое давление должно быть не ниже **0,6 Н/мм²**. Чем интенсивнее отверждение клея под прессовым давлением, тем выше дальнейшая способность к выдерживанию нагрузки.

