



КЛЕЙБЕРИТ 304.1

Двухкомпонентный клей с бесцветным отвердителем для водостойких клеевых соединений по DIN EN 204, группа нагрузки D4, сертификат Института Окна в г. Розенхайм, Германия

Область применения

- Склеивание окон и дверей, изготовление отдельных элементов из твердых пород древесины, лиственницы и экзотических пород древесины
- Склеивание плит из слоистого материала

Виды склеивания

- Холодное, горячее и высокочастотное склеивание мини-шипа, шипа, склеивание досок по кромкам и ламелей оконного бруса

Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 304.1 с отвердителем 304.3 соответствует по DIN/EN 204 группе нагрузки D4 (см. Протокол испытаний ift № 505 33326 / 15.03.2007)
- Высокая прочность склеивания.
- Эластичная, щадящая инструмент, клеевая пленка

Свойства клея

Основа: ПВА- дисперсия
Отвердитель: раствор хлорид алюминия
Состав клея: 304.1 + 5 весовых частей 304.3
Плотность смеси: при 20°C ок. 1,12 г/см³
Значение pH смеси: примерно 5
Цвет смеси: белый
Консистенция смеси: средневязкая
Вязкость при 20° С (на день изготовления)
-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:
304.1 15.000 ± 2.000 мПа·с
304.1+ 5 вес. частей 304.3 ок. 10.000 мПа·с
Точка беления с отвердителем: ок. + 7° С

Маркировка:

- 304.1:** Не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами
- 304.3:** подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами, содержит хлорид алюминия, вызывает раздражение, капли отвердителя сразу же смыть! (см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- Вручную с помощью щеток, шпателей и клеенаносящих роликов
- Клеенаносящие машины
- Приспособление для впрыскивания для шипа и мини-шипа

Клеенаносящие аппараты должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластмассы.

Нанесение

Состав клея:

304.1 + 5 весовых частей 304.3

Для высокочастотного склеивания:

304.1 + 6 весовых частей 304.3

Для смешивания применяется дрель, мешалка с насадкой пропеллерного типа или диспергирующей шайбой.

Жизнеспособность при 20° С: около 1 недели

Повышение температуры клея уменьшает жизнеспособность

Температура переработки: 18-20° С

Не перерабатывать при температуре ниже +10° С.

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.

Влажность древесины - изготовление оконного бруса: 10-15%

Влажность древесины - для внутренних помещений: 8-12%





КЛЕЙБЕРИТ 304.1

Расход: 120-200 г/м²

В основном требуется одностороннее нанесение клея.

Для трудносклеиваемых пород древесины с целью повышения прочности рекомендуется двухстороннее нанесение.

Время открытой выдержки: 5-10 мин

В зависимости от количества нанесения клея и условий переработки

Давление прессования 0,4-1,0 Н/мм²

Время прессования

Склеивание на гладкую фугу (20° С): от 20 мин

Склеивание на гладкую фугу (50° С): от 8 мин

Склеивание по пласти (HPL) (20° С): от 30 мин

Склеивание по пласти (HPL) (50° С): от 6 мин

Общие указания:

Разница по температуре помещения, влажности воздуха и древесины, а также происхождение древесины могут влиять на вышеуказанное время прессования.

Окончательная прочность склеивания по DIN/EN 204 достигается после 7 дней хранения при температуре 20° С.

Необходимо избегать контакта с железом, так как это может привести к изменению цвета. Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами, которые в зависимости от места произрастания, на основании характерных свойств, в отдельных случаях могут изменять цвет.

Очистка

Очистка станков, клеенаносящих аппаратов и упаковки производится водой.

Упаковка**КЛЕЙБЕРИТ 304.1 клей:**

пластмассовое ведро весом 9,5 кг нетто

пластмассовое ведро весом 26 кг нетто

одноразовая бочка весом 120 кг нетто

одноразовый пластмассовый контейнер

весом 1000 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ 304.3 Отвердитель:

коробка с 12 пластмассовыми флажками весом по 1,3 кг нетто

коробка с 12 пластмассовыми флажками весом по 0,5 кг нетто

пластмассовая канистра весом 25 кг нетто

Хранение

В оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре 5-25° С около 12 месяцев. При транспортировке и хранении избегать температур ниже нуля.

В течение короткого времени во время транспортировки и хранения клей может однократно подвергаться воздействию температур ниже -30° С. При многократном замораживании/оттаивании клея фирма не дает гарантии качества.

Хранение при температуре выше 25° С приводит к изменению вязкости.

По состоянию на 0115, заменяет предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

