



КЛЕЙБЕРИТ 303.0 D3/D4 ПВА клей согласно DIN EN 204

Индустриальный клей для водостойких соединений наивысшей прочности

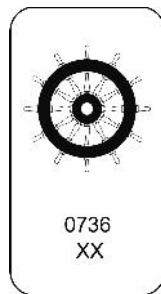
Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Производство лестниц
- Склеивание слоистых плит
- Склеивание шиповых и зубчатых соединений
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины
- Высокочастотное склеивание

- Склеивание в судостроении (согласно IMO FTPC часть 5 и часть 2 /допуск согласно сертификату See BG для международного применения, согласно **модулю В**).

Номер допуска 118.219
(xx – год производства)

Сертифицированное количество
нанесения:
150 г/м²



Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования
- Химический состав клея КЛЕЙБЕРИТ 303.0 отвечает Директиве FDA 21CFR § 175.105

Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (см. i.f.t.-Протокол испытаний Nr. 505 21571/1 от 13.07.1999)
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% Турбоотвердителя 303.5 соответствует группе нагрузки D4 (см. i.f.t.-Протокол испытаний Nr. 14-002990-PR1 от 25.11.2014)
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 испытан на соответствие WATT 91 согласно EN 14257 (см. i.f.t.-Протокол испытаний Nr. 14-002990-PR2 от 25.11.2014)

- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – щадящий инструмент, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – щадящий инструмент, слегка желтоватый

Свойства клея

Основа: ПВА- дисперсия

Соотношение смеси (вес или объем):

Комп. А : Комп. В : 20: 1

(соответствует 5% добавления отвердителя)

Плотность при 20 °C:

Комп. А : ок. 1,10 г/см³

Комп. В : ок. 1,13 г/см³

РН-значение: ок. 3

Цвет клея: белый

Цвет смеси: белый

Консистенция: средневязкая

Вязкость при 20 °C

-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:

13.000 ± 3.000 mPa·s

Жизнеспособность:

с отвердителем ок. 24 часов

Время открытой выдержки при 20 °C:

6 - 10 минут

Точка беления: + 5 °C

Маркировка:

клей:

Не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС

отвердитель:

Подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС. Защищать руки и глаза! Брызги сразу же смыть водой! (см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °C,





КЛЕЙБЕРИТ 303.0 D3/D4 ПВА клей согласно DIN EN 204

оптимальная влажность древесины – 8-10 % при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон. Не перерабатывать при температуре не ниже + 10 °С.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

Расход клея:

100 - 130 г/м² при приклеивании шпона
150 - 200 г/м² при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

При использовании в судостроении учитывайте обязательный сертифицированный расход 150 г/м²

Время открытой выдержки: 6 - 10 минут
Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Жизнеспособность: ок. 24 часов (с отвердителем)
Предписанное количество отвердителя вмешать в клей однородного качества смеси. После истечения срока жизнеспособности остатки клея могут быть переработаны как D3 клей, или же в остаток клея для достижения склеивания группы нагрузки D4 может быть добавлено соответствующее количество отвердителя.

Давление прессования: 0,7-1 Н/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины.

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °С	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °С	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °С	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °С	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °С	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °С	1 - 2 мин.

При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.

Эти данные являются ориентировочными и предполагают оптимальную влажность древесины ок. 10 %.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания.

В условиях реального производства качество склеивания зависит от многих факторов. Необходимы предварительные испытания для точного установления собственных технологических параметров.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.

Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании не предназначенного приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

Упаковка**КЛЕЙБЕРИТ 303.0:**

Пластмассовое ведро 4,5 кг нетто
Пластмассовое ведро 10 кг нетто
Пластмассовое ведро 28 кг нетто
Коробка с 12 бутылочками по 0,5 кг нетто

Отвердитель 303.5:

Коробка с 12 жестяными бутылками по 0,5 кг нетто
Коробка с 12 жестяными бутылками по 0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

Оба компонента при температуре 20 °С в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года. Клей морозоустойчив до -30 °С. Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

