

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Carbide-tipped cutting-off turning tools.
Design and dimensions

МКС 25.100.10

Дата введения 1974-07-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. N 1429

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.03.81 N 1460

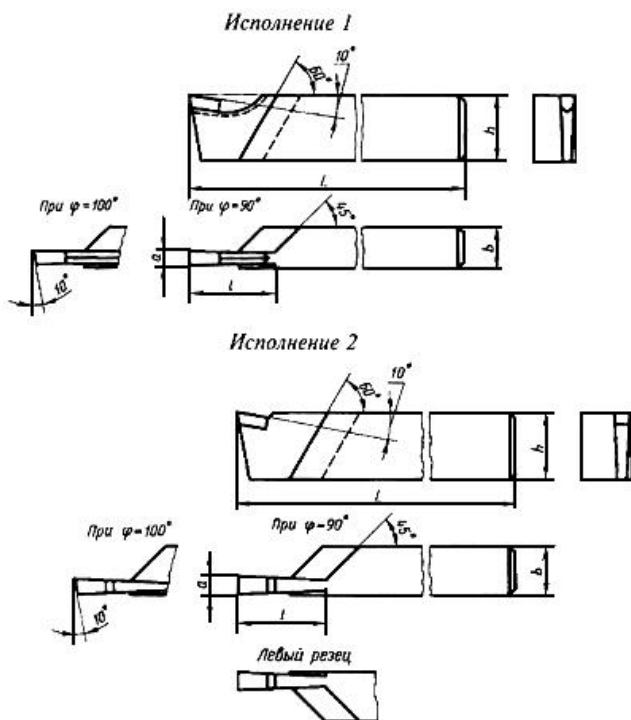
ВЗАМЕН [ГОСТ 6743-61](#) в части типа IX; МН 5204-64; МН 596-64; МН 598-64; МН 597-64

ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в марте 1981 г., июне 1985 г., январе 1986 г. (ИУС 6-81, 9-85, 5-86)

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные отрезные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Таблица 1

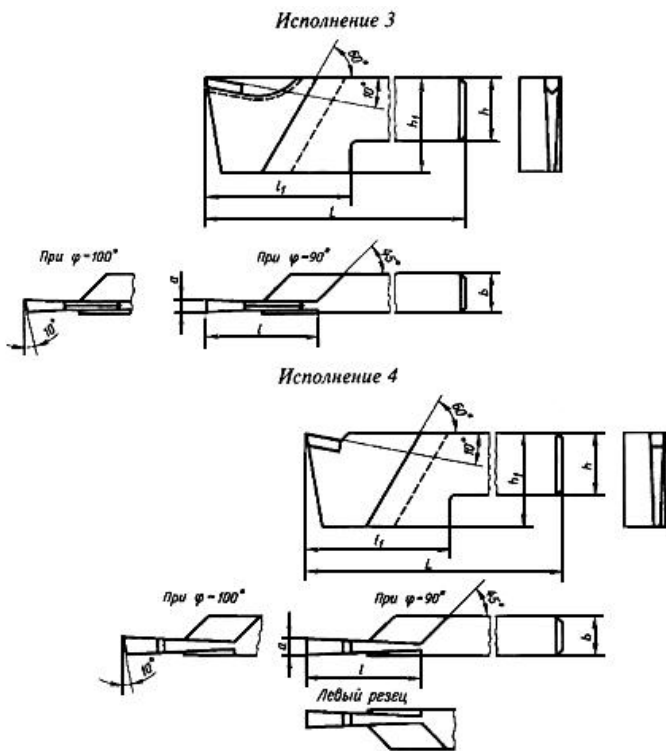
Размеры в мм

Резцы								Исполнение	Сечение резца $h \times b$	L	l	a	Тип пластин по ГОСТ 17163-90 для резцов исполнения	
правые				левые									1	2
$\varphi = 90^\circ$		$\varphi = 100^\circ$		$\varphi = 90^\circ$		$\varphi = 100^\circ$								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2130-0451		2130-0452		2130-0453		2130-0454		2	12x12			4	-	
2130-0251		2130-0261		2130-0301		2130-0302		1	16x10	100	20	3		
2130-0001		2130-0002		2130-0303		2130-0304		2						
2130-0253		2130-0263		2130-0305		2130-0306		1	20x12	120	25	4		
2130-0005		2130-0006		2130-0307		2130-0308		2						
2130-0255		2130-0265		2130-0311		2130-0312		1	25x16	140	35	5	13, исполнение 3	13, исполнение 2
2130-0009		2130-0010		2130-0313		2130-0314		2						
2130-0257		2130-0267		2130-0315		2130-0316		1	32x20	170	38	6		
2130-0013		2130-0014		2130-0317		2130-0318		2						
2130-0259		2130-0269		2130-0321		2130-0322		1	40x25	200	45	8		
2130-0017		2130-0018		2130-0323		2130-0324		2						

Пример условного обозначения правого резца исполнения 1, сечением

$h \times b = 25 \times 16$ мм, $\varphi = 90^\circ$, с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2130-0255 ВК6 ГОСТ 18884-73



Черт.2

Таблица 2

Размеры в мм

Резцы								Исполнение	Сечение резца $h \times b$	L	l	l_1	h	a	Тип пластин по ГОСТ 17163-90 для резцов исполнения	3	4	
правые				левые														
$\varphi = 90^\circ$		$\varphi = 100^\circ$		$\varphi = 90^\circ$		$\varphi = 100^\circ$												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость											
2130-0151		2130-0152		2130-0331		2130-0332		3	20x12	120	35	45	30	4	13, исполнение 3	13, исполнение 2		
2130-0101		2130-0102		2130-0333		2130-0334		4										
2130-0153		2130-0154		2130-0335		2130-0336		3	25x16	140	40	50	35	5				
2130-0103		2130-0104		2130-0337		2130-0338		4										
2130-0155		2130-0156		2130-0341		2130-0342		3	32x20	170	50	60	40	6				
2130-0105		2130-0106		2130-0343		2130-0344		4										
2130-0157		2130-0158		2130-0345		2130-0346		3	40x25	240	65	75	55	8				
2130-0107		2130-0108		2130-0347		2130-0348		4										
2130-0159		2130-0160		2130-0351		2130-0352		3	50x32	280	80	95	65	10				
2130-0109		2130-0110		2130-0353		2130-0354		4										

Пример условного обозначения правого резца исполнения 4, сечением $h \times b = 25 \times 16$ мм, $\varphi = 90^\circ$, с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2130-0103 ВК6 ГОСТ 18884-73

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к [ГОСТ 18877-73](#).

6. Технические требования - по [ГОСТ 5688-61](#).

7. (Исключен, Изм. N 2).

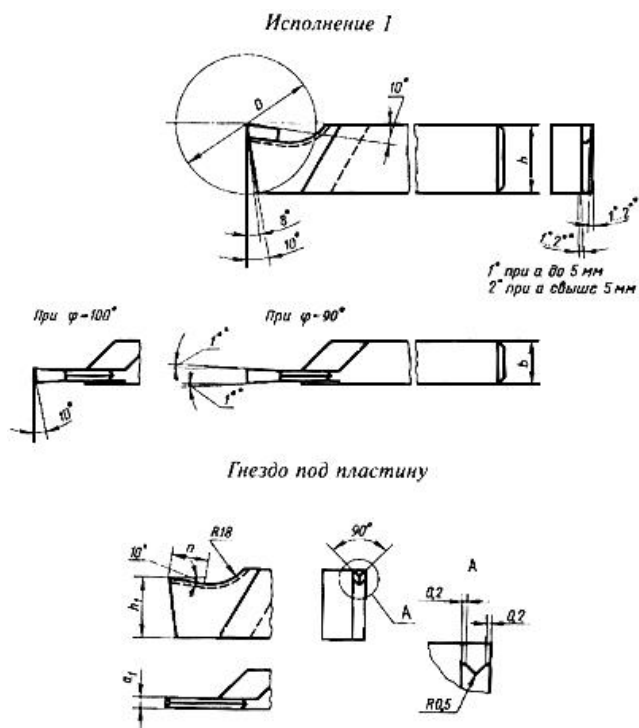
ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт.1-4 и в табл.1-4.

Черт.1



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

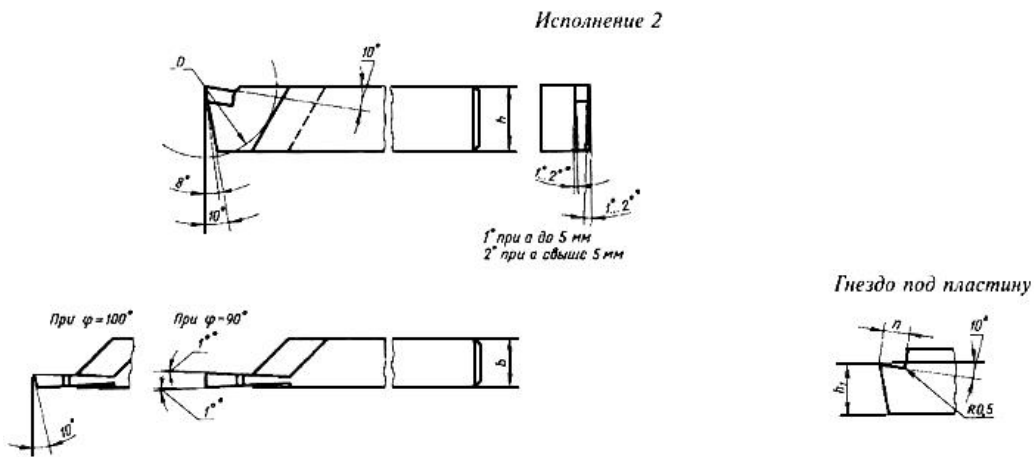
Черт.1

Таблица 1

Размеры в мм

Сечение р е з ц а $h \times b$	α_1	α_2	h_1	Обозначение пластин по ГОСТ 17163-90	Наибольший диаметр отрезки D
16x10	2,5	10,7	12,9	13673	30
20x12	3,5	12,4	15,8	13693	35
25x16	4,5	14,1	19,8	13713	50
32x20	5,5	15,7	25,8	13733	60
40x25	7,3	17,3	32,7	13753	

Черт.2



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

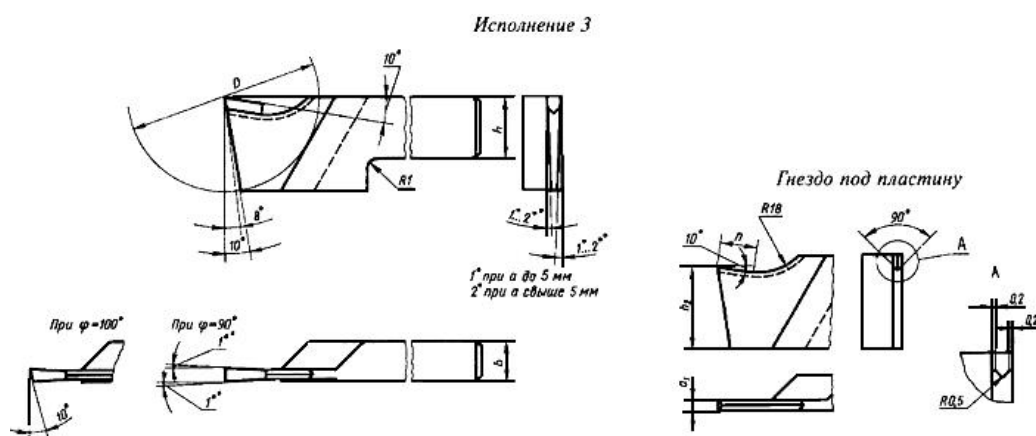
Черт.2

Таблица 2

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	α	h_1	Обозначение пластин по ГОСТ 17163-90	Наибольший диаметр отрезки D
12x12	10,4	7,8	13532	22
16x10	8,8	12,9	13492	30
20x12	10,4	15,8	13532	35
25x16	12,1	19,8	13572	50
32x20	13,7	25,8	13592	60
40x25	15,4	32,7	13612	70

Черт.3



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

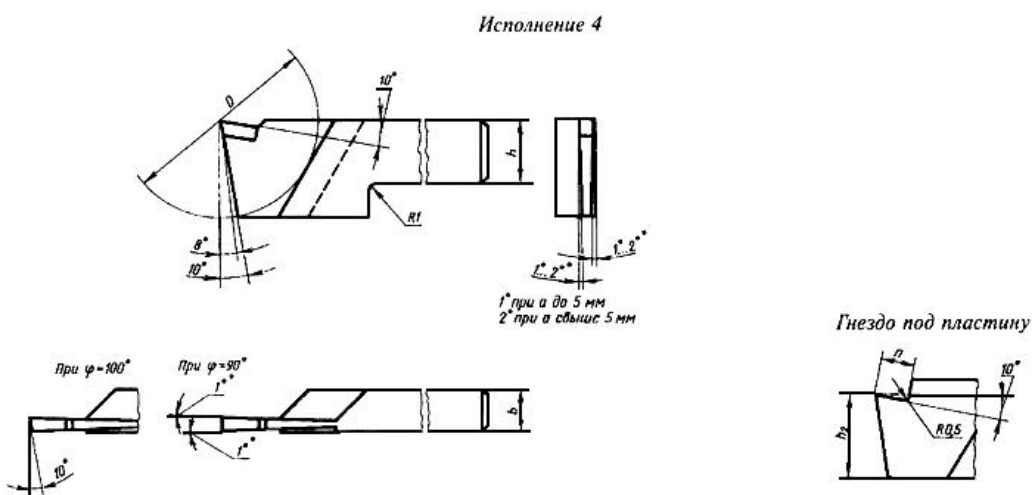
Черт.3

Таблица 3

Размеры в мм

Сечение р е з ц а $h \times b$	a_1	n	h_2	Обозначение пластин по ГОСТ 17163-90	Наибольший диаметр отрезки D
20x12	3,5	12,4	25,8	13693	60
25x16	4,5	14,1	29,8	13713	65
32x20	5,5	15,7	33,8	13733	85
40x25	7,3	17,3	47,7	13753	110
50x32	9,3	22,0	56,7	13773	135

Черт.4



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

Черт.4

Таблица 4

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	h	h_2	Обозначение пластин по ГОСТ 17163-90	Наибольший диаметр отрезки D
20x12	10,4	25,8	13532	60
25x16	12,1	29,8	13572	65
32x20	13,7	33,8	13592	85
40x25	15,4	47,7	13612	110
50x32	17,0	56,7	13632	135

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

Текст документа сверен по:

официальное издание

Резцы. Конструкция и размеры.

Часть 1: Сб. ГОСТов. -

М.: ИПК Издательство стандартов, 2003