

Технические характеристики линии

| № п/п | Наименование технических параметров | Единица измерения | Значение |
|-----------|---|-------------------|---|
| | <i>Стан гибочный для производства открытых профилей в комплекте</i> | <i>Комплект</i> | |
| 1 | Разматыватель РК 10,002. | | |
| 1.1 | Грузоподъемность | кг | 2000 |
| 1.2 | Ширина разматываемого рулона | мм | 300 |
| 1.3 | Внутренний диаметр рулона | мм | 500-550 |
| 1.4 | Наружный диаметр рулона | мм | 1600 |
| 1.5 | Толщина разматываемого рулона | мм | 1- 1,5 |
| 1.6 | Габаритные размеры | мм | 1200X1200X1100 |
| 1.7 | Масса | кг | 800 |
| 1.8 | Тип устройства разматывающего. | | Консольный |
| 2 | Профилегибочный стан ПС 12.006 | | |
| 2.1 | Нормативная документация на основании которой выпускается обрабатываемый материал | | ГОСТ-14918-80 ГОСТ 30246-94 (марка стали 08 КП ГОСТ 9045 |
| 2.2 | Количество материала требуемого для настройки и тестирования | кг | 1000 |
| 2.3 | Толщина обрабатываемого металла | мм | 1- 1,5 |
| 2.4 | Ширина рулона обрабатываемого металла | мм | 270±10 |
| 2.5 | Рабочая скорость движения обрабатываемого металла в зависимости от толщины | м.пог./мин. | 2-5 |
| 2.6 | Обслуживающий персонал | Человек | 1 |
| 2.7 | Габаритные размеры | мм | 7500 X 500 X 1000 |
| 2.8 | Режим работы | | наладочный - автоматический |
| 2.9 | Установленная мощность | кВт. | 4 |
| 2.10 | Количество рабочих клеток | шт. | 12 |
| 2.11 | Количество базовых видов профиля | Шт. | 1 |
| 2.12 | Масса | Кг. | 1700 |
| 2.13 | Способ сварки | | Аргонно-дуговая |
| 2.14 | Расход аргона (газа) | л/мин | 2 |
| 3. | Отрезное устройство | | |
| 3.1 | Отрезное устройство | | Дисковая пила |

| | | | |
|-----------|--|-----------------|--------------------------------|
| 3.2 | Способ отрезки | | Летучий рез |
| 3.3 | Установленная мощность | кВт. | 3 |
| 4. | Шкаф управления ШУ 20.000 | | |
| 4.1 | Режим управления станом | программируемый | наладочный - автоматический |
| 4.2 | Отклонения длины изготавливаемого профиля | мм | ±2 |
| 4.3 | Установленная мощность сварки | кВт. | 25 |

Поставщик: Харьковский завод профилегибочного оборудования

61099 г.Харьков, ул.Лодзинская, 7

Т. +38 057 7517006, +38 067 6287338

www.hzpo.biz