



ТИП КРАСКИ	SILOKSAN ANTI-CARB является матовой, водоразбавляемой, на акрилатной основе защитной краской для бетона. Краска защищает бетон от карбонизации и воздействия влаги.
ПРИМЕНЕНИЕ	Для новых и ранее окрашенных минеральных поверхностей фасадов, таких, как бетонных, оштукатуренных, известково-песчаного кирпича и минеральных плит.
СПЕЦСВОЙСТВА	SILOKSAN ANTI-CARB защитную краску легко наносить валиком или распылителем. Благодаря структуре связующего, краска обладает очень хорошей устойчивостью цвета к воздействию ультрафиолета. SILOKSAN ANTI-CARB образует матовую поверхность, которая хорошо выдерживает механическую нагрузку, натирание и нагрузку во время строительных работ. Поверхность также легко очистить. SILOKSAN ANTI-CARB не требуется отдельной грунтовки и на поверхность, загрунтованной разбавленной грунтовочной краской, можно в нормальных условиях выполнять поверхностную окраску в тот же рабочий день.
ОДОБРЕНИЯ	Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	Прим. 38 объемных %
Водопроницаемость (EN 1062-3)	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Проницаемость CO₂ (EN 1062-6)	$s_D > 200 \text{ м}$
Сопротивление водяному пару (EN 1062-1)	$0,14 \text{ м} \leq s_g < 1,4 \text{ м}$
Адгезионная прочность (EN 1542)	$> 3,0 \text{ Н/мм}^2$
Атмосферостойкость	Хорошая, также в морском климате и промышленной среде.
Плотность	прим. 1,3 г/мл, ISO 2811
Летучие органические вещества (VOC)	EU VOC допустимое значение (кат A/c): 40 г/л. VOC изделия: макс. 40 г/л.
Практический расход	4 - 6 м ² /л
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	
- от пыли	через 30 минут
Покрытие следующим слоем	через 2 часа
	При пониженной температуре и/или высокой влажности процесс высыхания замедляется.
Разбавитель, очистка инструментов	Вода
Глянец	Матовая
Цвета	По карте цветов для наружных поверхностей. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.
Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)	База 1: 9 L, 18 L База 3: 9 L, 18 L

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности****НОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:**

Новые бетонные элементы или поверхность бетонной заливки можно окрашивать краской SILOKSAN ANTI-CARB, когда со времени заливки прошел, как минимум, один месяц, поверхность полностью связалась и больше не мокрая, и не влажная до матовости. При измерении влажности бетона, измерительные параметры должны быть ниже по относительной влажности (RH) 97 % или по весовым процентам 4 %.

Рекомендуется новые оштукатуренные поверхности обрабатывать через 6 - 8 недель, после отверждения поверхностей.

Окрашиваемые поверхности вымыть при необходимости и удалить снимающиеся загрязнения, брызги строительного раствора и т.д.

ВНИМАНИЕ! При окрашивании бетонных поверхностей, следует убедиться, что с поверхности удален бетонный клей.

При обработке оснований, содержащих асбест, следует следовать инструкциям, выданными уполномоченными органами.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Удалить с поверхности хлопья и неплотно держащуюся краску или порошкообразные слои краски (например, известковую побелку). Выбор метода для удаления зависит от прочности основания и типа удаляемой краски (можно применять, например, стальную щетку, горячую воду под напором или водопескоструйную очистку). Удалить также неплотный слой хрупкой штукатурки или бетонный слой.

Проверить состояние бетонных пазов и при необходимости выполнить ремонт.

В бетонных конструкциях, в местах, где находится стальная бетонная арматура, и при наличии в ней возможных трещин, вскрыть острым приспособлением или шлифовальной машинкой или шлифовальным диском и т.д.. После этого, бетонную поверхность, при необходимости, обработать до шероховатости. Очистить ржавчину с появившейся стальной арматуры и выполнить антикоррозионную окраску при помощи, например, эпоксидным покрытием INERTA MASTIC.

Открытые трещины, щели и впадины заделать до уровня окружающей поверхности подходящим ремонтным строительным раствором. Завершать работы по заделке открытых трещин, щелей и впадин аккуратно и до окраски дать поверхностям затвердеть.

Грунтовка

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Чистые и твердые минеральные поверхности загрунтовать защитной краской SILOKSAN ANTI-CARB. Для сильно впитывающих поверхностей разбавить краску чистой водой на 5-10 объемных %

Выполнять неразбавленной защитной краской SILOKSAN ANTI-CARB.

Поверхностное окрашивание**Инструменты для нанесения**

Краска наносится кистью, валиком или распылителем высокого давления. Подходящее сопло безвоздушного распылителя составляет 0,017 - 0,021".

Условия нанесения

Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше +5°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.

Хранение

Защищать от мороза.

Продолжается...

CE маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance no. 0033	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products - Coatings Ingress protection (1.3) Moisture control (2.2) Increasing resistivity (8.2)	
Permeability to CO ₂	Requirement: s_D (CO ₂) > 50 m
Water vapour permeability	Class I: s_D < 5 m
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: w < 0,1 kg/m ^{2,0.5} h
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system without trafficking: $\geq 1,0$ (0,7) N/mm ²
Dangerous substances	See safety data sheet

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.



VE_1940_Tuoteseloste.pdf