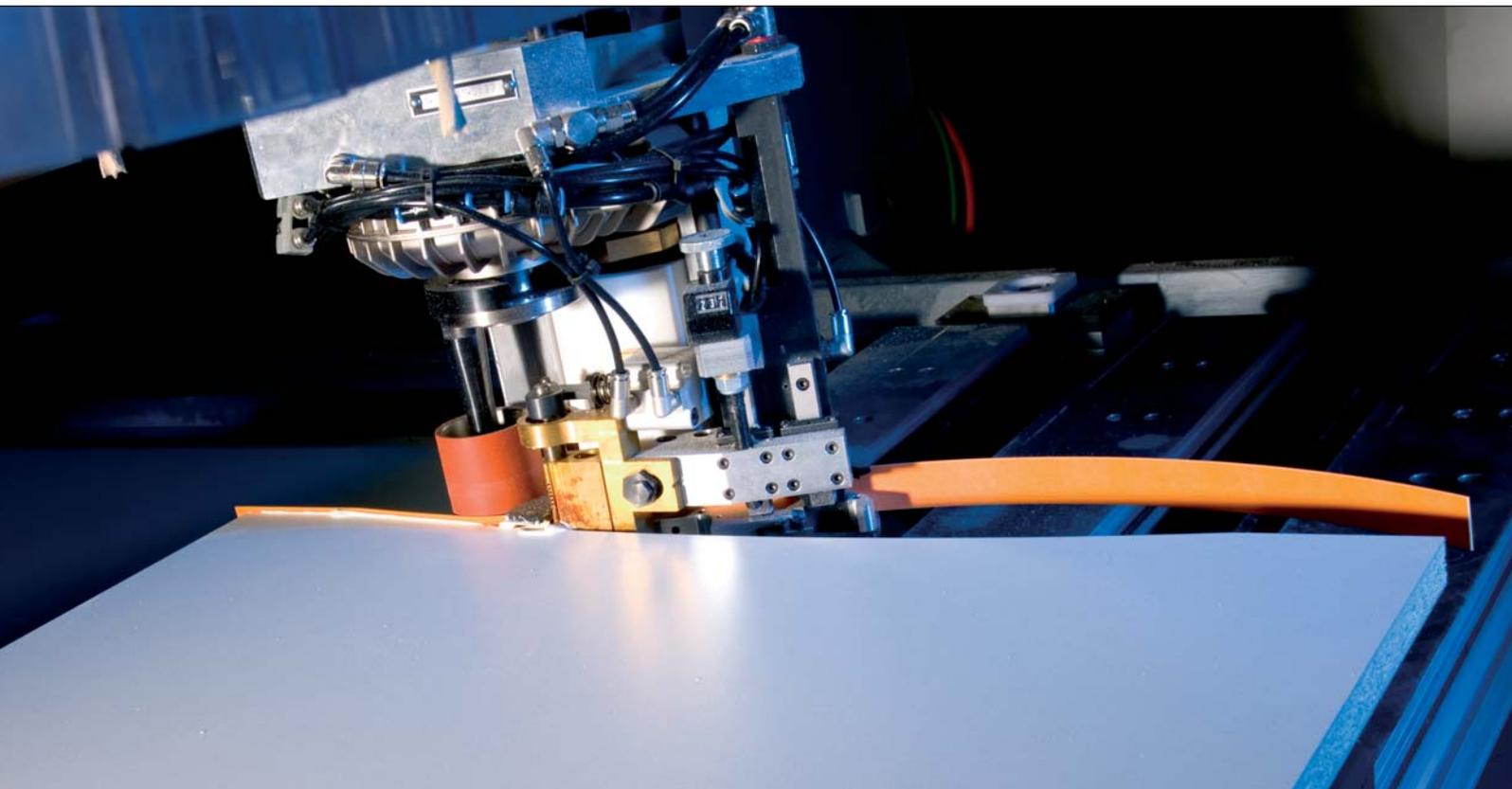


Bearbeitungszentren

Venture 20/22

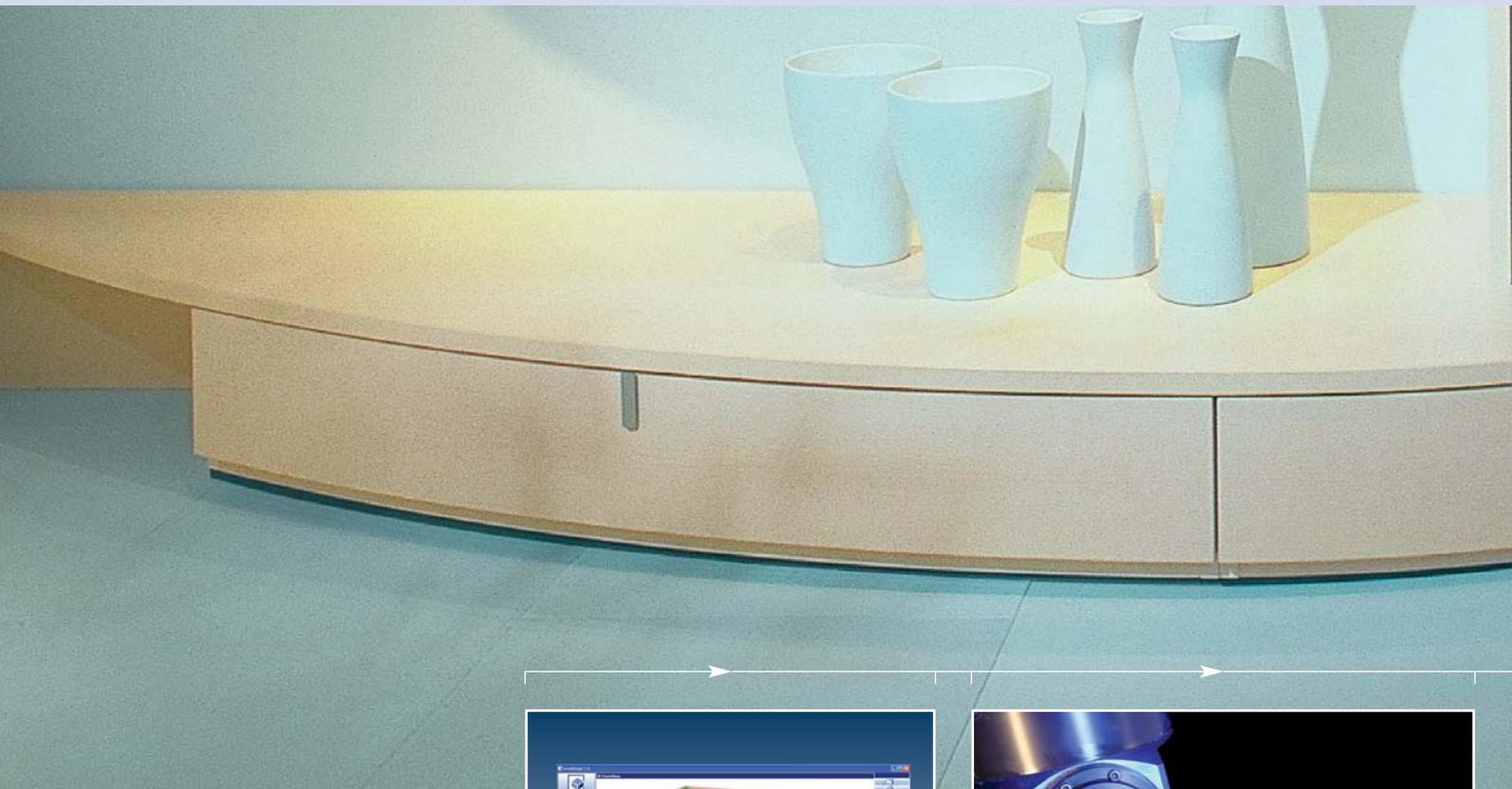




Venture 20 und Venture 22 –

Die kompakten Venture 20 und Venture 22 Bearbeitungszentren bieten neben den vielfältigen Oberfräsfunktionen einzigartige Zusatzfunktionen:

- Kantenleimen mit einwechselbaren Verleimteilen (patentiert)
- FLEX5 Aggregat mit automatischer Winkeleinstellung (patentiert) zum Fräsen und Bohren, z. B. für Schiffschnitte
- Einstieg in die Nesting-Technologie (Plattenaufteilen) mittels Matrix-Adapterplatte
- Schleifen, gestastetes Profilieren etc. mittels einer Vielzahl an einwechselbaren Aggregaten in die 11 kW starke Hauptspindel
- Schnelle Bohrbearbeitung inkl. Nutsägen mit dem High-Speed-Bohrkopf



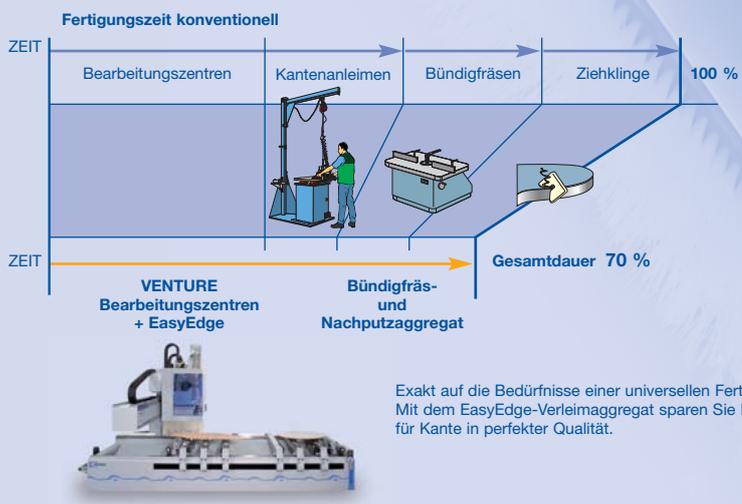
- Umfangreiches Softwarepaket:
- Extra woodWOP Softwarelizenz für den Büroarbeitsplatz inkl. Datenübernahme im DXF-Format (CAD)
 - woodDesign – die grafische Möbelkonstruktionssoftware für Kastenmöbel
 - MDE Basic – Maschinendatenerfassung für die Fertigungskostenoptimierung



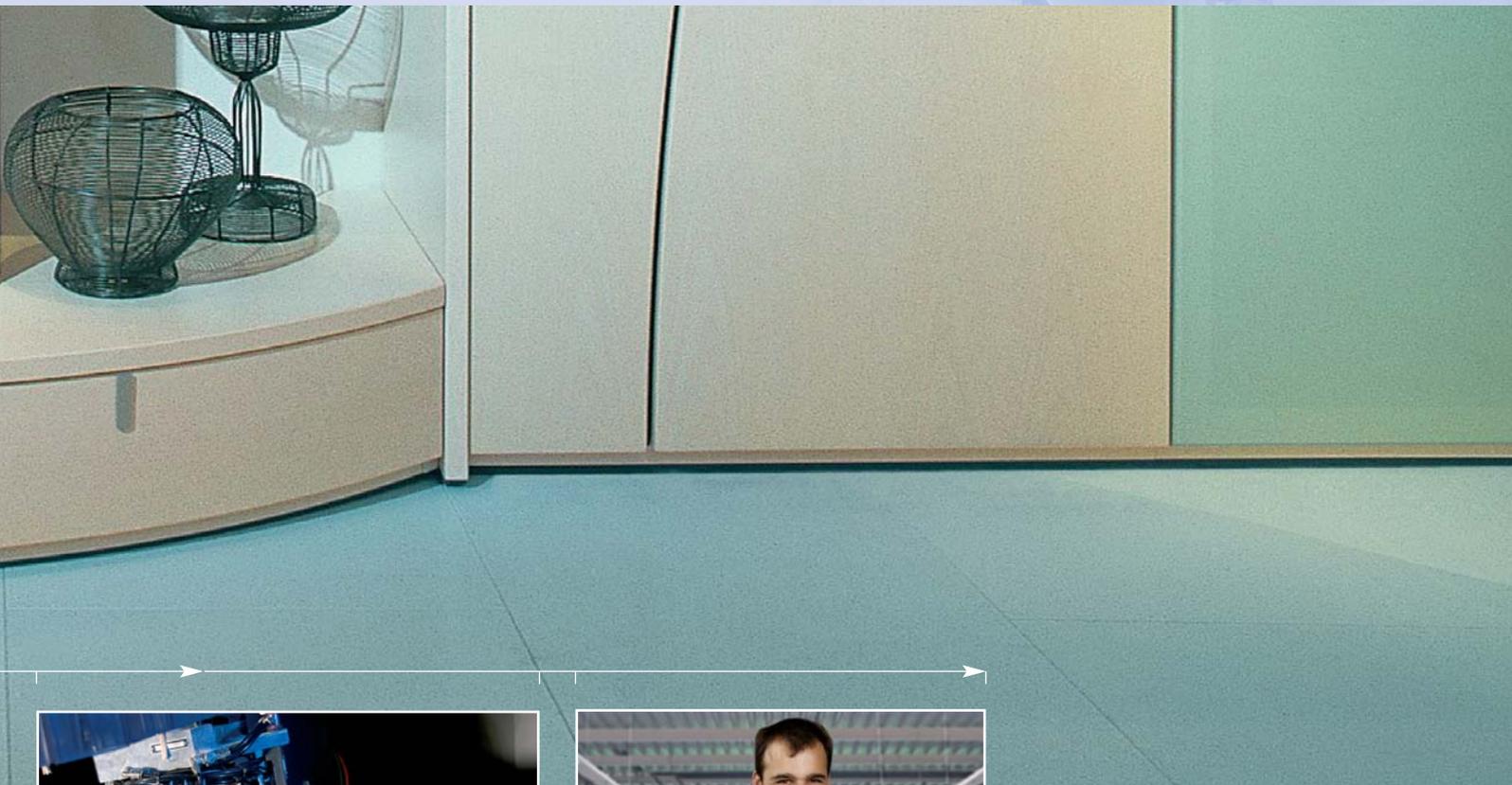
- Hochflexibles FLEX5 Säge- und Bohraggregat für die Fünf-Achs-Bearbeitung
- Schiffschnitte passen auf Antrieb
 - Bohrungen in „jedem“ Winkel
 - Lamellenuten in „allen“ Ebenen

FLEX5

Präzision bis ins Detail



Exakt auf die Bedürfnisse einer universellen Fertigung zugeschnitten. Mit dem EasyEdge-Verleimaggregat sparen Sie Platz und Zeit, Kante für Kante in perfekter Qualität.



Schnell und zuverlässig zu Ihrem fertigen Möbelprodukt. Mit den Venture-Maschinen 20 und 22 kein Problem.

EasyEdge-Verleimaggregat für rationelles Kantenanleimen auch bei kleinen Losgrößen.
 Universell einsetzbar für:

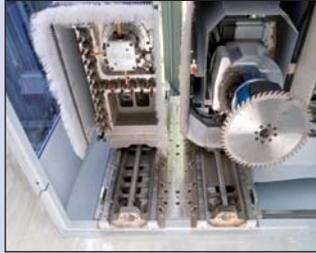
- ABS-Kanten
- PVC-Kanten
- Furnierkanten



High-End Features – all inclusive



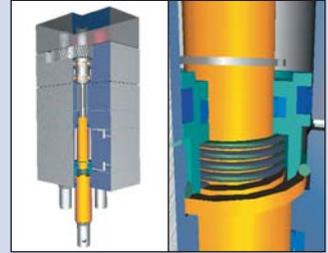
Hochsteifes Maschinenbett mit integrierter Reststückentsorgung über die gesamte Bearbeitungstiefe von 1.300 (Venture 20) bzw. 1.600 mm (Venure 22). Es fallen keine Reststücke vor die Maschine (optional mit Spänetransportband)



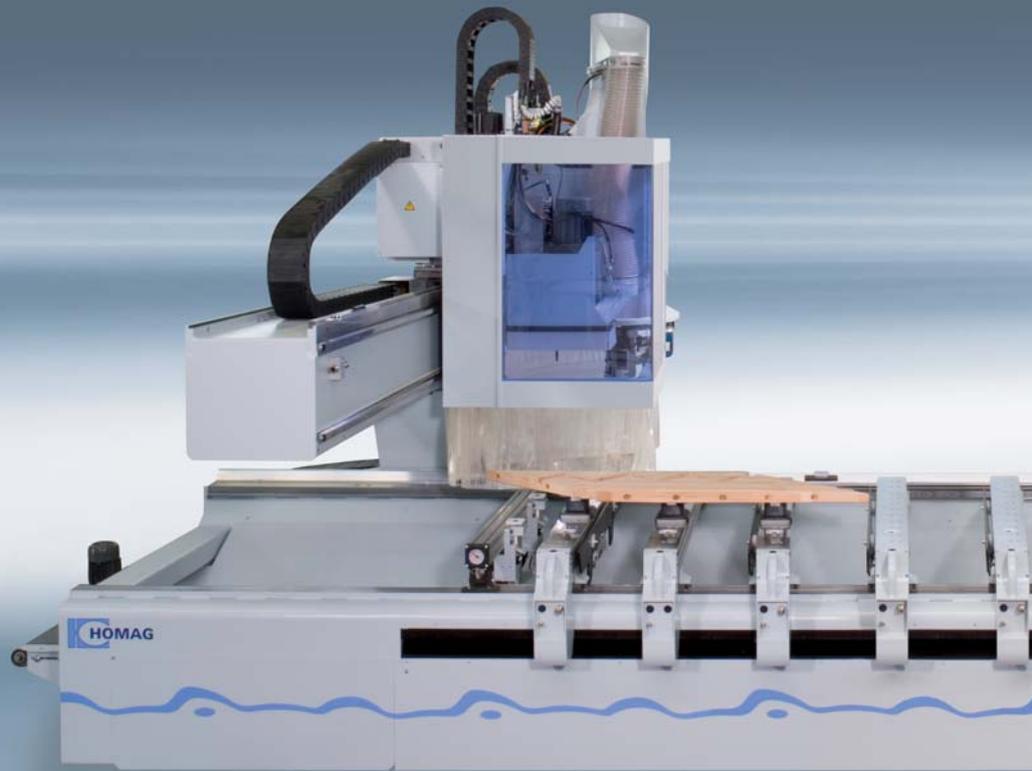
Zwei separate Z-Achsen für Hauptspindel und Bohrkopf ermöglichen den schnellen wechselnden Einsatz von Hauptspindel und Bohrkopf



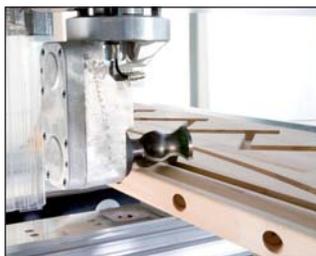
HIGH-SPEED Bohrkopf 7.500 mit 17 Vertikalspindeln, Nutsäge und vier Horizontalspindeln 0/90° schwenkbar. Ideal für die schnelle Bohrbearbeitung und das Nuten ohne Werkzeugwechsel. Einsetzbar über die gesamte Bearbeitungstiefe von über 2.000 mm



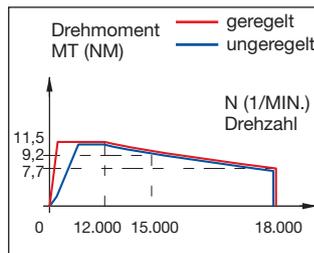
Automatische Spindelarreterung: patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



Anschlagbolzen mit klappbaren Anschlagplatten für beschichtete Werkstücke mit Deckschichtüberstand. Mit Endlageüberwachung der Anschlagbolzen zum Schutz vor Beschädigungen von Werkzeugen und Aggregaten



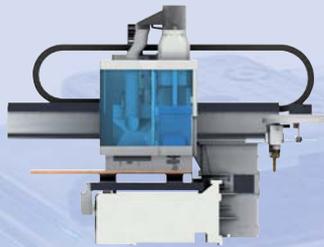
Interpolierende C-Achse 360°: Um die Aggregate in beliebigem Winkel drehen zu können, inkl. Druckluftübertragung in die Aggregate (z. B. zum Abblasen von Spanresten oder für getastete Bearbeitungen)



Hauptspindel (11 kW) mit geregelter Spindeldrehzahl 0-18.000 1/min. für ein extrem starkes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen wie z. B. beim Schleifen. Ein Spindelsensor sorgt für den Schutz der Hauptspindel bei z. B. Werkzeugunwucht



Arbeitstisch mit sechs Konsolen und präzisen Linearführungen zur optimalen Werkstückspannung bei schwerer Zerspaltung



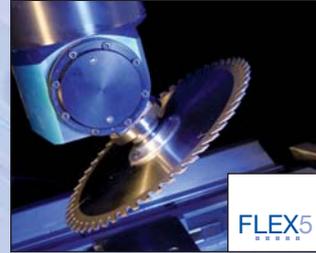
Aufgrund der kompakten, transparenten Sicherheitshaube können übergroße Werkstücke über das Maschinenbett hinaus stehen



Schneller Tellerwechsler mit 12 großen Plätzen für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 180 mm



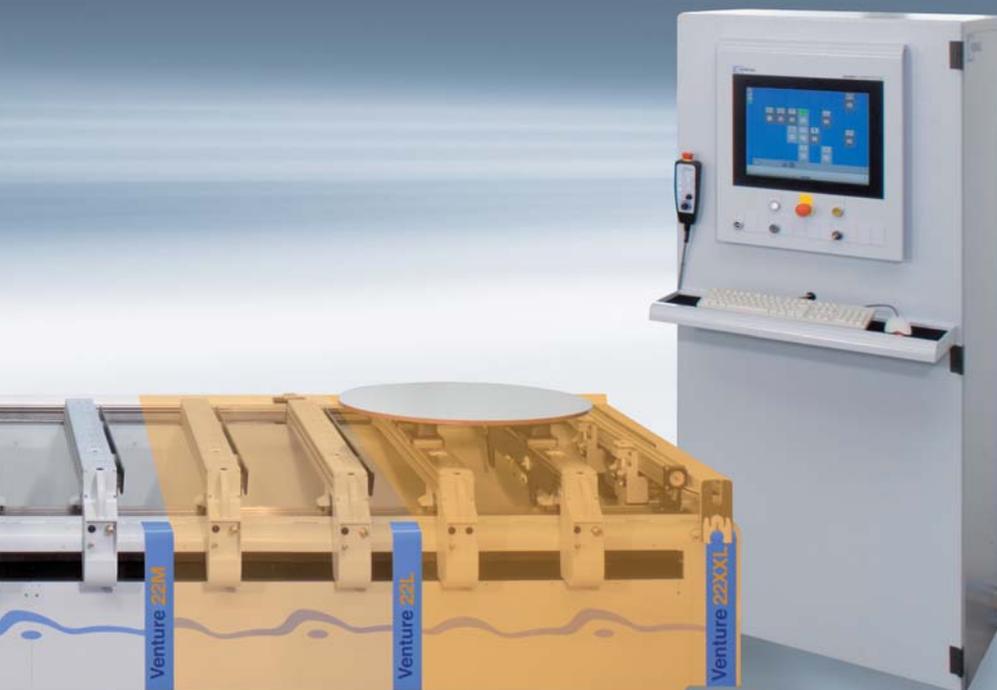
Die patentierte Elektronikschnittstelle ermöglicht den Einsatz der einwechselbaren Kantenanleimaggregate EasyEdge und PowerEdge für das perfekte Anleimen von Kanten an Formteile. Erstklassiges Kantenfinish mittels Nachbearbeitungsaggregaten. HOMAG – 1.000-fache Erfahrung zu Ihrem Nutzen



Flexibilität pur – Durch die integrierte FLEX5 Schnittstelle kann jederzeit die automatische Winkeleinstellung nachgerüstet werden. Ein einzigartiges Feature zum präzisen Durchführen von Schiffschnitten oder Bohren und Fräsen in „jedem“ Winkel ohne manuelle Einstellungen



woodWOP 5.0: das weltweit am häufigsten eingesetzte Programmiersystem mit woodDesign als 3D-Konstruktionswerkzeug für den „kürzesten“ Weg von der Zeichnung zum fertigen Maschinenprogramm



Robuste Einlegehilfen zur Auflage schwerer Werkstücke



Leuchtdiodenanzeigen (LED) zur einfachen und schnellen Positionierung der Vakuumspanner und Konsolen



power control Steuerung PC 85: mit schwenkbarem Bedienpult für die einfache Maschinenbedienung durch Features wie Graphische Werkzeugdatenbank und Maschinendatenerfassung (MDE)



Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Vermeidung von Datenverlusten bei Stromausfall und Netzspannungsschwankungen

Clevere Extras für unbegrenzte Möglichkeiten

Eine clevere Investition in die Zukunft: die Venture wächst flexibel mit Ihren Anforderungen.

Für weitere Anwendungen fordern sie bitte unseren Aggregate- und Spannmittelkatalog an.



7471

Werkzeugübergabeplatz, sicheres und schnelles Beschriften des Werkzeugwechslers inkl. Leerplatzabfrage im Werkzeugwechsler



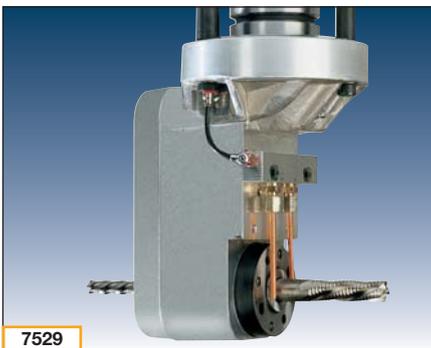
7519

Säge-/Bohraggregat 2 Spindeln: zum Nuten, Bohren und Sägen (auch für Gehrungsschnitte). Als Säge-/Kappaggregat (7513) mit Schnitttiefe bis 110 mm



7523

Bohr-/Fräsaggregat 4 Spindeln: für Fräs- und Bohrarbeiten mit verschiedenen Werkzeugdurchmessern



7529

Schlosskastenfräsaggregat: mit 2 Spindeln zum Horizontalfräsen mit integrierter Abblasdüse für Späne



7535

Fräsaggregat vertikal mit Tastring: z. B. für hochpräzise Arbeitsplattenverbindungen



7544

Fräsaggregat horizontal für schwere Fräsarbeiten: z. B. bei Treppenhandlaufbearbeitung



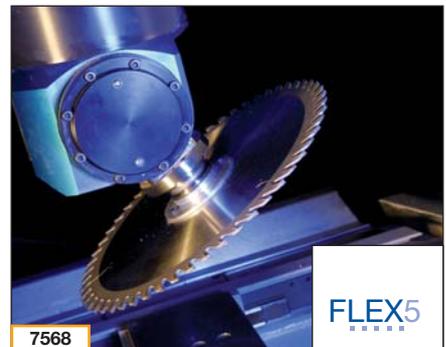
7547

Eckenausklinsaggregat: für exakte Ausschnitte in Türen oder Arbeitsplatten



7549

Schleifaggregat mit Abblasdüse: garantiert ein perfektes Finish von Massivholz bei hoher Standzeit



7568

FLEX5 Säge-/Bohraggregat automatisch schwenkbar: für Bearbeitungen in beliebigem Winkel (z. B. Schiffschnitte)

Dauerhafte Lösungen

Die Venture-Maschinen 20 und 22 stehen für höchste Zukunfts- und Investitionssicherheit. Denn sie wachsen mit den Anforderungen, sind jederzeit problemlos mit Bearbeitungs- und Adapteraggregaten erweiterbar und damit für neue Aufgaben bestens gerüstet. Wirtschaftlichkeit auf engstem Raum durch:

- Zusammenfassung von Arbeitsschritten
- Reduzierung von Transportzeiten und Transportbeschädigungen
- Reduzierung der Lieferzeiten
- Verbesserung der Qualität durch automatische Abläufe
- Verringerung der Arbeitsvorbereitungen durch Datenübernahme von z. B. CAD-Systemen

Verleimpaket PowerEdge 7620 mit Kombi-Bündigräs-Nachputzaggregat und 1-fach Vorkappstation



Das PowerEdge-Verleimaggregat bietet eine perfekte automatische Rundumverleimung mit einem Vorschub von bis zu 20 m/min.

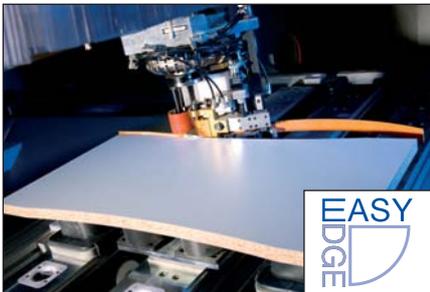


Erstklassige Ergebnisse – für bestechende Kantenoptik sorgt das getastete Kombi-Bündigräs-Nachputzaggregat, das den Antrieb, die C-Achse sowie die Pneumatik verwendet. Auch hier handelt es sich um patentierte HOMAG Technik



Das Plus an Komfort – Der Pick-up-Platz mit 1-fach Vorkappstation – die beste Lösung zum rationellen Verarbeiten der Rollenware

Verleimpaket EasyEdge 7623



EasyEdge-Verleimaggregat zum rationellen Anleimen von Kanten an Formteile. Natürlich auch im Paket mit dem Kombi-Bündigräs-Nachputzaggregat

Weitere Optionen

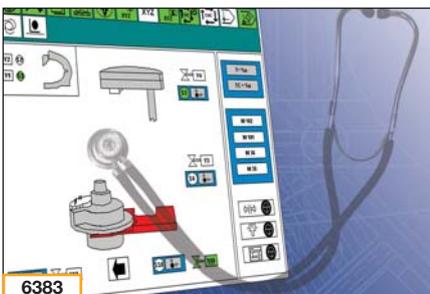


Maxi-Flex-Spannsystem für die flexible Aufspannung von Formteilen

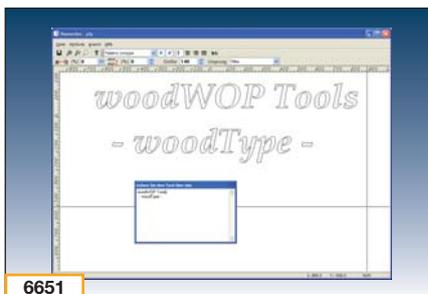


Schlauchlose Vakuumspanner für Rahmenteile

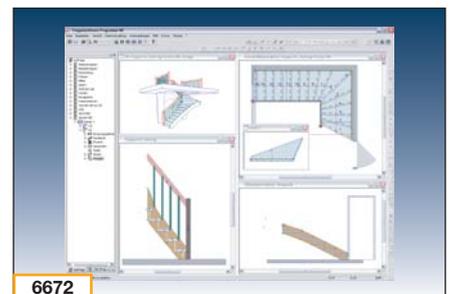
Weitere Optionen



woodScout: das System ermöglicht eine systematische, schnelle Störungsbeseitigung und führt zur wesentlichen Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit



woodWOP Tools: Softwaretools im Paket zum Nesting (Verschnittoptimierung für Formteile), Programmierung von Gravuren und Dateiverwaltung mit einem Browser

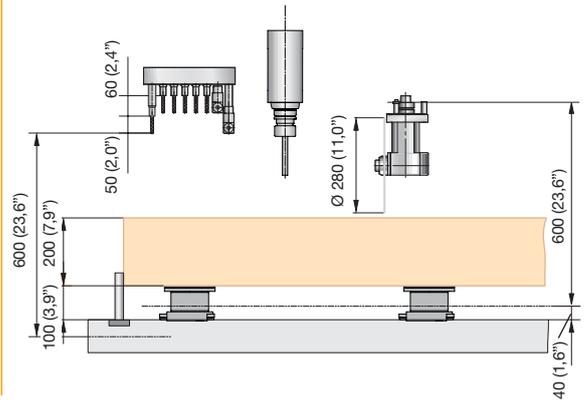
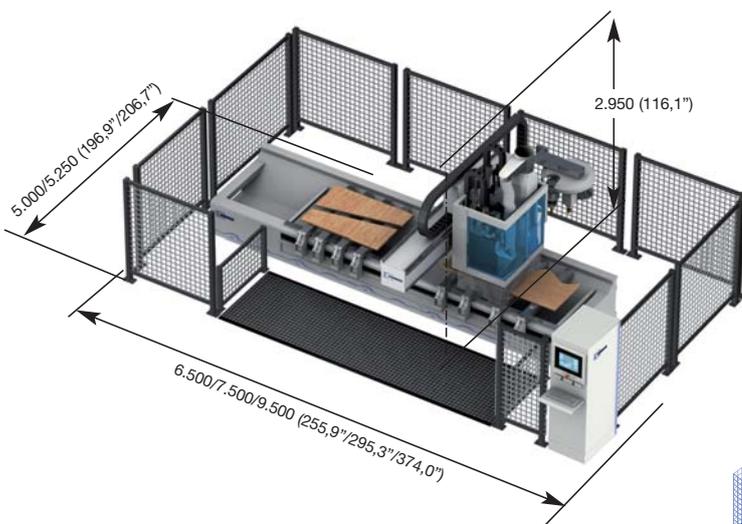


woodStairs: Treppensoftware zum Konstruieren von Treppen inkl. Datenübertragung an die Venture

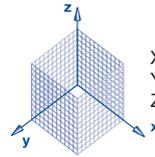
HOMAG Software-Produkte – Mit Sicherheit alles aus einer Hand.

Für weitere Softwarepakete fordern Sie bitte unseren Prospekt „Software für Bearbeitungszentren“ an.

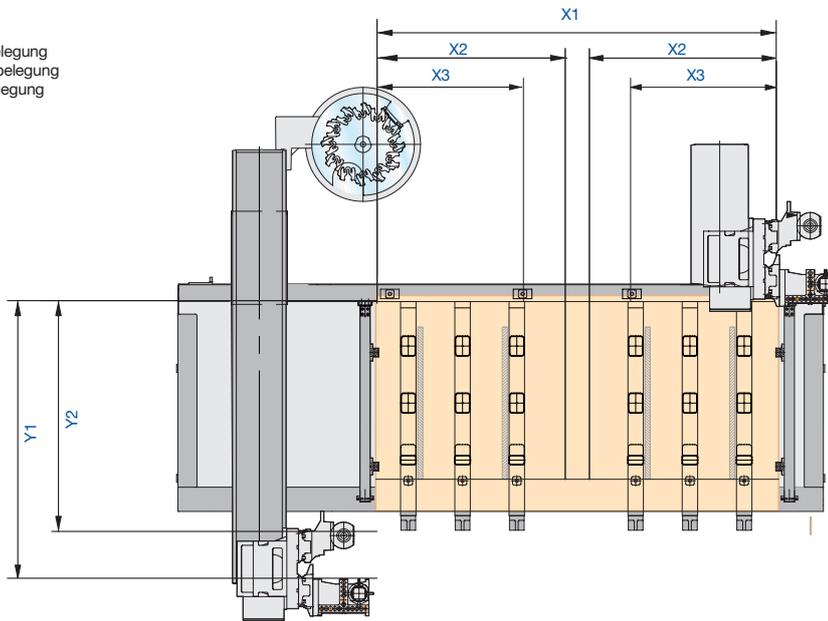
Technische Daten **Venture 20/22**



X: 3.500/4.500/6.500 (137,8"/177,2"/255,9")
 Y: 2.145/2.445 (84,4"/96,3")
 Z: 600 (23,6")



X1 = Einfachbelegung
 X2 = Zweifachbelegung
 X3 = Pendelbelegung



	X1	X2	X3	Y1	Y2
Venture 20M	3.225 mm (127,0")	1.475 mm (58,1")	1.075 mm (42,3")	1.870 mm (73,6")	1.550 mm (61,0")
Venture 22M	3.225 mm (127,0")	1.475 mm (58,1")	1.075 mm (42,3")	2.170 mm (85,4")	1.850 mm (72,8")
Venture 22L	4.175 mm (164,4")	1.950 mm (76,8")	1.550 mm (61,0")		
Venture 22XXL	6.175 mm (243,1")	2.950 mm (116,1")	2.550 mm (100,4")		

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3–5
 72296 SCHOPFLOCH
 DEUTSCHLAND
 Tel. +49 7443 13-0
 Fax +49 7443 13-2300
 info@homag.de
 www.homag.de