



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ**  
**S99 ФОРМООБРАЗУЮЩАЯ**  
**ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА С**  
**НИЗКИМ УДЕЛЬНЫМ ВЕСОМ**

### ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Очень мягкая универсальная полиэфирная шпатлевка с низким удельным весом, великолепным формообразованием и очень высокими характеристиками шлифования. Специальные добавки для облегчения скольжения шпателя делают ее очень податливой при нанесении. Характеризуется практическим отсутствием пор, минимальной влагопроницаемостью. Хорошая адгезия к чистой стали, гальваническим покрытиям, пластмассам, алюминию и его сплавам. Великолепная адгезия на кромках деталей. Очень легко шлифуется, в процессе обработки продукты шлифования связываются и удаляются в виде крупных частиц, снижая загрязнение рабочей зоны мелкодисперсной пылью.

Область применения: судоходный, промышленный и коммерческий транспорт, авиация и прочие транспортные средства и изделия, где низкий вес и хорошее качество является необходимым условием.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- |                |   |
|----------------|---|
| • Состав       | ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители. |
| • Удельный вес | $1.3 \pm 0.05$ г/см <sup>3</sup> .                        |
| • Цвет         | белый.  |

### ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- железо, углеродистая и оцинкованная сталь, алюминий и его сплавы;
- пластики и стеклопластики;
- заводские меламиноалкидные, акриловые и полиуретановые отделочные покрытия;
- подвергшиеся печной сушке ремонтные меламиноалкидные эмали;
- состарившиеся или подвергшиеся высокотемпературной сушке ремонтные алкидные, акриловые и полиуретановые отделочные покрытия;
- двухкомпонентные акриловые, полиуретановые и эпоксидные грунтовки и наполнители;
- грунтовки, специально предназначенные для применения с полиэфирными материалами.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

### **S99 ФОРМООБРАЗУЮЩАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА С НИЗКИМ УДЕЛЬНЫМ ВЕСОМ**

#### ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

- Применять при температуре не ниже 5°C.
- Перед применением выдержать продукт в нормальных условиях.
- Нельзя наносить на термопластичные материалы: нитроцеллюлозные, нитросинтетические, однокомпонентные акриловые, не состарившиеся алкидные покрытия атмосферной сушки.
- Нельзя наносить на кислотоотверждаемые фосфатирующие поливинилбутиральные грунтовки и преобразователи ржавчины.
- Передозировка отвердителя может привести к дефектам окрашенной поверхности.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



- Удалить возможные загрязнения.
- Очистить обезжиривателем V09.
- Убедиться в отсутствии на поверхности влаги, силикона, воска, смазки и прочих загрязнений.



- Шлифовать:
  - сталь абразивными материалами маркировки P60...P120 сухим способом;
  - алюминий абразивными материалами маркировки P120...P240 сухим способом, избегая излишнего снятия металла;
  - пластики абразивными материалами маркировки P120...220 сухим способом;
  - лакокрасочные покрытия абразивными материалами маркировки P220...P320 сухим способом или P400...P500 мокрым способом, избегая шлифовки покрытия до слоя грунтовки;
  - антикоррозионные грунтовки, специально предназначенные для применения с полиэфирными материалами - согласно инструкции производителя.



- Очистить отшлифованную поверхность сжатым воздухом.
- Очистить обезжиривателем V09.
- Для изоляции лакокрасочных покрытий неизвестной природы и сомнительного качества, повышения адгезии и антикоррозионных свойств рекомендуется загрунтовать поверхность эпоксидной грунтовкой F70.

#### ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ



- Добавить по весу 2...2,5% отвердителя С10 и тщательно смешать.



- Готовую шпатлевку наносить шпателем слоями толщиной до 2 мм без промежуточного шлифования.
- Жизнеспособность приготовленной смеси при температуре 20°C около 3...5 минут.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

### **S99 ФОРМООБРАЗУЮЩАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА С НИЗКИМ УДЕЛЬНЫМ ВЕСОМ**

#### ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ



- При температуре 20°C - 30 минут.



- При использовании коротковолнового инфракрасного излучателя мощностью 3.2 кВт с расстояния не менее 0.5 м - 4...5 минут.

#### ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



- По окончании времени отвердевания шпатлевку шлифовать сухим способом абразивными материалами маркировки P60...P120 для предварительного и P180...P220 окончательного шлифования.
- По окончании шлифования очистить поверхность сжатым воздухом.

#### ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- Любым растворителем № 645...№ 650 .

#### ХРАНЕНИЕ

- Хранить в сухом прохладном месте, избегая попадания прямых солнечных лучей.
- Срок хранения шпатлевки в закрытой оригинальной таре при температуре окружающего воздуха не выше 20°C – два года.

#### ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- Полиэфирная напыляемая шпатлевка F18.
- Полиуретановые грунт-наполнители .
- Акриловые грунт-наполнители.



