

8001 ACRYLIC PU ANTI-CORROSIVE PRIMER

Грунт акрило-полиуретановый антикоррозионный 8001

Описание	<p>Двухкомпонентный, антикоррозионный акрило-полиуретановый грунт высокого качества и отличной прочности. Обладает хорошей адгезией, твердостью и сопротивлению к нагрузкам, в том числе динамическим. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Рекомендуется для окраски металлических поверхностей, в особенности подвижной техники и транспортных средств. Сертифицирован Европейским институтом по вопросам коррозии, соответствует ISO 12944 «Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий».</p>	
Технические данные	Цвет	Серый и другие цвета
	Степень блеска	матовая
	Плотность	1,39 (±0,05) кг/л
	Сухой остаток	(A+B) 55-57 % по объему
	Теоретический расход	8-9 м ² /кг (50мкм) (A+B)
	Смешивание комп.	A:B-4:1 объему
	Жизнеспособность смеси	5 часов (25°C)
	VOC	A: 419 г/л, B: 618 г/л Готовой смеси (+10% thinning): 499 г/л EU LIMITS (2010): 500g/l SUBCATEGORY: j-two-pack performance coatings, primer coat for ferrous substrates, Type S VEHICLE REFINISHING PRODUCTS EU LIMITS (2010): 540g/l SUBCATEGORY: ci-primer, surfacer
Высыхание (25°C)	Высыхание на ощупь	30 мин (50 мкм)
	Межслойная сушка	4-6 часов (50 мкм)
	Высыхание	5 часов (50 мкм)
	Полное высыхание	48-72 часа (50 мкм)
	<i>(Время высыхания зависит от влажности воздуха, температуры, количества разбавителя)</i>	
Подготовка поверхности	<p>Поверхность должна быть чистой и сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы воздуха.</p>	
Применение	<p>Соотношение смешивания A:B - 4:1 по весу. Перед применением основу краски (компонент А) и отвердитель (компонент Б) следует тщательно перемешать по всему объему тарного места. Разбавление растворителем: Безвоздушное распыление 5-10% растворителем 1115 Воздушное распыление (диаметр: 1,8мм, давление: 3-4 бар) 5-10% растворителем 1115 [плотность - 20-30" (Ford Cup N.4)].</p> <p>Рекомендуемая толщина сухой пленки 50-75 мкм Температура при нанесении 10-35°C Рекомендованные растворители 1115-2540-1131</p>	
Хранение	<p>Очистка инструментов водой, сразу после использования. Не использовать растворители 24 месяца (при 5-30°C).</p>	
Безопасность	<p>см. Паспорт безопасности на материал.</p>	