

8001 ACRYLIC PU ANTI-CORROSIVE PRIMER

Грунт акрило-полиуретановый антикоррозионный 8001

Описание	<p>Двухкомпонентный, антикоррозионный акрило-полиуретановый грунт высокого качества и отличной прочности. Обладает хорошей адгезией, твердостью и сопротивлению к нагрузкам, в том числе динамическим. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Рекомендуется для окраски металлических поверхностей, в особенности подвижной техники и транспортных средств. Сертифицирован Европейским институтом по вопросам коррозии, соответствует ISO 12944 «Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий».</p>																
Технические данные	<table border="0"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Серый и другие цвета</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td>матовая</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,39 (±0,05) кг/л</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>(A+B) 55-57 % по объему</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход</td> <td>8-9 м²/кг (50мкм) (A+B)</td> </tr> <tr> <td>Смешивание комп.</td> <td>A:B-4:1 объему</td> </tr> <tr> <td>Жизнеспособность смеси</td> <td>5 часов (25°C)</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>A: 419 г/л, B: 618 г/л Готовой смеси (+10% thinning): 499 г/л EU LIMITS (2010): 500g/l SUBCATEGORY: j-two-pack performance coatings, primer coat for ferrous substrates, Type S VEHICLE REFINISHING PRODUCTS EU LIMITS (2010): 540g/l SUBCATEGORY: ci-primer, surfacer</td> </tr> </table>	Цвет	Серый и другие цвета	Степень блеска	матовая	Плотность	1,39 (±0,05) кг/л	Сухой остаток	(A+B) 55-57 % по объему	Теоретический расход	8-9 м ² /кг (50мкм) (A+B)	Смешивание комп.	A:B-4:1 объему	Жизнеспособность смеси	5 часов (25°C)	VOC	A: 419 г/л, B: 618 г/л Готовой смеси (+10% thinning): 499 г/л EU LIMITS (2010): 500g/l SUBCATEGORY: j-two-pack performance coatings, primer coat for ferrous substrates, Type S VEHICLE REFINISHING PRODUCTS EU LIMITS (2010): 540g/l SUBCATEGORY: ci-primer, surfacer
Цвет	Серый и другие цвета																
Степень блеска	матовая																
Плотность	1,39 (±0,05) кг/л																
Сухой остаток	(A+B) 55-57 % по объему																
Теоретический расход	8-9 м ² /кг (50мкм) (A+B)																
Смешивание комп.	A:B-4:1 объему																
Жизнеспособность смеси	5 часов (25°C)																
VOC	A: 419 г/л, B: 618 г/л Готовой смеси (+10% thinning): 499 г/л EU LIMITS (2010): 500g/l SUBCATEGORY: j-two-pack performance coatings, primer coat for ferrous substrates, Type S VEHICLE REFINISHING PRODUCTS EU LIMITS (2010): 540g/l SUBCATEGORY: ci-primer, surfacer																
Высыхание (25°C)	<table border="0"> <tr> <td>Высыхание на ощупь</td> <td>30 мин (50 мкм)</td> </tr> <tr> <td>Межслойная сушка</td> <td>4-6 часов (50 мкм)</td> </tr> <tr> <td>Высыхание</td> <td>5 часов (50 мкм)</td> </tr> <tr> <td>Полное высыхание</td> <td>48-72 часа (50 мкм)</td> </tr> </table> <p><i>(Время высыхания зависит от влажности воздуха, температуры, количества разбавителя)</i></p>	Высыхание на ощупь	30 мин (50 мкм)	Межслойная сушка	4-6 часов (50 мкм)	Высыхание	5 часов (50 мкм)	Полное высыхание	48-72 часа (50 мкм)								
Высыхание на ощупь	30 мин (50 мкм)																
Межслойная сушка	4-6 часов (50 мкм)																
Высыхание	5 часов (50 мкм)																
Полное высыхание	48-72 часа (50 мкм)																
Подготовка поверхности	<p>Поверхность должна быть чистой и сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы воздуха.</p>																
Применение	<p>Соотношение смешивания A:B - 4:1 по весу. Перед применением основу краски (компонент А) и отвердитель (компонент В) следует тщательно перемешать по всему объему тарного места. Разбавление растворителем: Безвоздушное распыление 5-10% растворителем 1115 Воздушное распыление (диаметр: 1,8мм, давление: 3-4 бар) 5-10% растворителем 1115 [плотность - 20-30" (Ford Cup N.4)].</p> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендуемая толщина сухой пленки</td> <td>50-75 мкм</td> </tr> <tr> <td>Температура при нанесении</td> <td>10-35°C</td> </tr> <tr> <td>Рекомендованные растворители</td> <td>1115-2540-1131</td> </tr> </table>	Рекомендуемая толщина сухой пленки	50-75 мкм	Температура при нанесении	10-35°C	Рекомендованные растворители	1115-2540-1131										
Рекомендуемая толщина сухой пленки	50-75 мкм																
Температура при нанесении	10-35°C																
Рекомендованные растворители	1115-2540-1131																
Хранение	<p>Очистка инструментов водой, сразу после использования. Не использовать растворители 24 месяца (при 5-30°C).</p>																
Безопасность	<p>см. Паспорт безопасности на материал.</p>																