

8005 ACRYLIC PU

Описание

Двухкомпонентное акрило-полиуретановое лакокрасочное покрытие, отвердитель которого содержит алифатический изоцианат. Содержит активный фосфат цинка для обеспечения надежной коррозионной защиты. Краска создает пленку с высокими декоративными требованиями, стойкостью к пожелтению, стойкостью цвета и блеска, устойчива к воздействию ультрафиолета. Удовлетворяет требования окраски металлических поверхностей в условиях промышленного климата. Краска может использоваться в качестве однослойного покрытия (напрямую на металл, без дополнительно грунтования). При этом обеспечивает полноценную антикоррозионную защиту в городской и промышленной среде (категория коррозионной нагрузки С3 согласно ISO 12944). Кроме того, краска характеризуется отличной адгезией к цветным и черным металлам, нержавеющей и оцинкованной стали, алюминию и его сплавам, некоторым видам пластика. Краска используется для окраски бетона, плотно сцепляясь с поверхностью, формирует покрытие, устойчивое к ходьбе и мытью.

Техническая информация

| | |
|------------------------|---|
| Цвет | RAL, NCS, NOVA |
| Степень блеска | полуглянцевая и полуматовая |
| Плотность | 1,25 (±0,05) кг/литр (зависит от цвета) |
| Сухой остаток | 52% (±2) по объему |
| Расход | 8 м ² /кг (при 50 мкм) |
| Термостойкость | до 100°C рабочей температуры |
| Соотношение смешивания | A:B=10:1 по весу |
| Жизнеспособность смеси | 60-75 минут (при 20°C) |
| Летучие вещества | Готовый состав максимум (+5% растворителя): 495 г/литр. Нормы ЕС (2010): 500 г/литр. Подкатегория: j – двухупаковочные (реактивные) защитные покрытия, противокоррозионные финишные покрытия, тип S |

Время сушки (25°C)

| | |
|--------------------|-------------|
| Высыхание на ощупь | 1-2 часа |
| Высыхание | 5-6 часов |
| Полное отверждение | 36-48 часов |

(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры)

Подготовка поверхности

Предварительно очистить поверхность от старых лакокрасочных покрытий. Для металлических поверхностей рекомендуется струйная очистка до степени Sa 2 1/2. Поверхность должна быть тщательно обезжирена, высушена, очищена от грязи и пыли. Краска может использоваться без дополнительного грунтования, но для дополнительной защиты стальных поверхностей можно использовать грунты 812, 8001, для бетонных поверхностей – грунт 850.

Нанесение

Тщательно перемешать по всему объему тарного места. Смешать в соотношении A:B-10:1 по весу, затем разбавить растворителем до необходимой вязкости.

Методы нанесения:

Распыление безвоздушное: разбавление на 0-5% растворителем.

Распыление воздушное (диаметр сопла: 1,8мм, давление: 3-4 атм): разбавление на 5-10%

| | |
|------------------------------|------------|
| Рекомендуемая толщина пленки | 50-100 мкм |
| Наносить при температуре | 5-30°C |
| Растворители | 1115-2540 |

Хранение

24 месяца в сухом прохладном месте при температуре 5-30°C

Данная техническая спецификация отменяет и заменяет все предыдущие изданные версии. Информация, инструкции, рекомендации и характеристики, указанные в данной технической спецификации, являются результатом исследований, проведенных под контролем или в адаптированных условиях. Необходимо установить фактические условия, в которых наносится продукт, в соответствии с указанными условиями, ответственность за это несет исключительно покупатель и/или лицо, работающее с данным продуктом.