

851 INORGANIC ZINC

(Соответствует MIL-P-38336)

851 грунт неорганический этилсиликатный с цинком

Описание

Неорганический этилсиликатный цинковый грунт 851 – двухкомпонентный, высококачественный, готовый к смешиванию, самоотверждаемый грунт, основанный на цинковом порошке и этилсиликате, которые образуют неорганический силикат в сухой пленке грунта. В сухой пленке содержится не менее 85% цинка по весу (DIN 55298-Part 6). 851 грунт неорганический этилсиликатный с цинком обеспечивает испытанную катодную защиту металла от коррозии. Даже при высоких химических нагрузках, грунт 851 показывает хорошую устойчивость к истиранию. Температурный режим эксплуатации напрямую зависит от точки плавления цинкового порошка (420°C). Отличительными качественными характеристиками грунта 851 являются различные температурные режимы сушки покрытия (-15 to 50°C), влажность воздуха (25 to 100%), высокая адгезия, способность перекрываться различными типами лакокрасочных покрытий, устойчивость к резкому перепаду температур при эксплуатации.

Рекомендуется использовать на несущих стальных конструкциях, трубопроводах, насосном оборудовании, мостах, резервуарах, химических заводах, энергетических производствах, судоремонтных предприятиях, сельскохозяйственной техники, портовом оборудовании.

Краска сертифицирована Европейским институтом по вопросам коррозии, соответствует ISO 12944 «Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий».

Технические данные

Цвет	Серый (серо-зеленый)
Степень блеска	матовая
Плотность (А+В)	2,48 кг/л (А+В)
Сухой остаток (А+В)	52.50% по объему
Теоретический расход	4-5 м ² /кг (50 мкм сухой пленки)
Смешивание	А:В=5:1 по весу, (А:В=1.85:1 по объему)
Жизнеспособность смеси	8 часов (25°C)
VOC*	А: 435 гр/л, В: 451 гр/л готовой смеси (+0% РАСТВОРИТЕЛЯ) МАКСИМУМ: 490 гр/л Ограничения EU (2010): 500 гр/л

Время высыхания (25°C)

От пыли	30 мин
Возможность транспортировки	4 часа
Межслойная выдержка	12-18 часов
Полное высыхание	1-7 дней

(Время высыхания зависит от влажности воздуха, температуры, количества разбавителя)

Подготовка поверхности

Закончить сварочные работы, резку, шлифовку стальных поверхностей до подготовки поверхности под покраску. Удалить остатки продуктов от сварочных работ, поверхность должна быть чистой и сухой. Рекомендуется зачистить металл пескоструйным методом до степени Sa 2 1/2, ISO 8501-1, для более длительного периода эксплуатации - Sa 3. Грунт не следует применять на чугунных поверхностях, особенно на поверхностях пористого чугуна. Минимальная толщина пленки должна быть 35-60 мкм, так как более тонкая толщина сухой пленки может вызвать плохую адгезию, а толщина более 120 мкм может провоцировать образование трещин. Поскольку, грунт на основе этилсиликата, требуется повышенная влажность и температура для полимеризации. Рекомендуемые условия при нанесении: температура выше 10°C и относительная влажность воздуха выше 65%.

Перед нанесением финишного покрытия, подготовленная поверхность должна быть очищена от пыли, жировых вкраплений, масел с помощью моющих средств и воды.

Применение

Смешайте компонент А и компонент В, разбавьте до необходимой вязкости растворителем. Через 10 минут после смешивания можно приступать к нанесению.

Разбавление растворителем:

- 1) Безвоздушное распыление (давление 100-180 бар) - 5% растворителем 1131-1120.
- 2) Воздушное распыление (диаметр: 2,0-2,2мм, давление: 3-5 бар) 10-20% растворителем 1131-

1120. (вязкость 20-30 сек)

Рекомендуемая толщина
сухой пленки 40-75 мкм (при толщине более, чем 120 мкм возможно появление трещин)

Температура при
нанесении 0-40°C

Растворители 1131-1120

Хранение 12 месяцев при температуре 5-30°C.

Безопасность Смотрите Паспорт безопасности продукта. Доступен по запросу.

*VOC Летучие органические соединения