

## 751 ZINC RICH EPOXY PRIMER

Грунт эпоксидный с высоким содержанием цинка 751

### Описание

Эпоксидный двухкомпонентный грунт с высоким содержанием высокодисперсного цинкового порошка, отверждаемый отвердителем на основе полиамида. Содержание цинка с сухой пленке - 85%. Покрытие обеспечивает катодную защиту железа и стальных поверхностей от коррозии (метод холодного цинкования). Холодное цинкование создаёт защиту металла, который используется в промышленности от воздействия вредных газов и паров, щелочей и кислот. Металл становится устойчивым к воздействию нефти и нефтепродуктов, масел, пресной и морской воды. Грунт 751 рекомендуется использовать на предприятиях химической, нефтяной, судостроительной, энергетической промышленности. Используется как грунтовка в эпоксидных, полиуретановых системах покрытий для окраски металлоконструкций, трубопроводов, эстакад, мостов, портовых сооружений. В отдельных случаях грунт 751 может использоваться как самостоятельное покрытие. Сертифицировано Европейским институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944.

### Техническая информация

Оттенок	Серый цинковый
Соотношение смешивания А:В	10: 1 по весу
Плотность	2,8 кг/литр (комп. А) 0,90 кг/литр (комп. А)
Сухой остаток	52±2% по объему
Расход	4м <sup>2</sup> /кг (50 мкм)
Жизнеспособность смеси	12 часов (при 20°С)
Летучие вещества	А: 373 гр/л, В: 730 гр/л Только для промышленного использования (1999/13/ЕС)

### Время сушки (25°С)

Высыхание на ощупь	30 минут
Межслойная сушка	12 часов
Полная полимеризация	24 часа

### Подготовка Поверхности

Работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена и очищена от грязи, пыли, жировых вкраплений, солей. Для наилучшего эффекта рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa2½, Sa3 - для более длительного использования.

### Нанесение

Перед смешиванием компонентов, необходимо тщательно вымешать основу и отвердитель по всему объему тарного места. Соотношение смешивания компонентов, основа и отвердитель: 10:1 по весу. После смешивания дать настояться смеси 20 минут, добавить растворитель и перемешать. Не применять на поверхностях, ранее окрашенных однокомпонентными красками.

Методы нанесения:

- Распылителем (диаметр: 2,0-2,2 мм, давление:3-5 bar) - после разбавления на 10-20%.
- Безвоздушным распылением (давление:100-180 bar) – разбавить на 5%

Рекомендуемая толщина пленки 40-75мкм (не наносить толстыми слоями, при нанесении толщиной более 120 мкм могут образовываться трещины)

Наносить при температуре °С	10-35°С
Влажность воздуха	<80%
Растворители	1131

### Хранение

24 месяца в сухом, прохладном месте (5-30°С).