



Ukrainian Centr of  
Waterproofing

ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»

WEB : [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua)

## *КО-828 Эмаль кремнийорганическая /термостойкая/*

ТУ У 24.3-25218036-002:2007

<b>Состав продукта</b>	Суспензия пигментов в растворе кремнийорганических лаков КО-08 и КО-049 в смеси органических растворителей.	
<b>Назначение</b>	Эмаль КО-828 предназначена для защитной (антикоррозионной) окраски металлического оборудования, нефте-, газо-, паропроводов, печей для сжигания отходов, а также для окраски выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температур от -50°C до +400°C. Эмали КО-828 обладают повышенной атмосферо-, влаго-, соле-, масло-, бензостойкостью.	
<b>Физико-механические характеристики</b>	<b>Внешний вид пленки</b>	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.
	<b>Цвет пленки эмали</b>	Серебристая, чёрная, белая, серая
	<b>Условная вязкость при температуре (20±2)°C: по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4,0 мм, с</b>	17-45
	<b>Время высыхания эмали до степени 3, мин, не более при темпер. (130±2)°C</b>	30
	<b>Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее</b>	52
	<b>Адгезия пленки эмали, баллы, не более</b>	2
<b>Твердость пленки эмали по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее</b>	0,1	

**Прочность пленки при ударе  
после воздействия  
температуры, не менее  
(300±10)°C в течении 3 ч,см**

35

**Стойкость покрытия к  
солевому туману**

Выдерживает испытание

**Влагостойкость покрытия**

Выдерживает испытание

**Термостойкость покрытия**

Выдерживает испытание

**Стойкость к попеременному  
воздействию нагрева и воды**

Выдерживает испытание

**Подготовка  
поверхности  
перед  
применением**

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2 - Sa2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) до St3. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20% перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью.

**Условия  
нанесения**

Подготовленная к нанесению эмаль может наноситься краскораспылителем (пневматическое или безвоздушное), валиком, кистью, окунанием. При пульверизации диаметр сопла должен быть 1,8-2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Окраска производится по сухой обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки -30 +40° С. Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями "до отлипа" 0,5-2,0 ч. в зависимости от температуры окружающего воздуха. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренный, цементно-песчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Сушка покрытий естественная при температуре +20° С не более 2 ч, во время эксплуатации полное отверждение происходит при нагреве. При эксплуатации покрытия в агрессивной среде (минеральное масло, бензин, солевой туман) необходима термозакалка покрытия при температуре 250-400° С в течение 15-20 мин. Толщина высохшего покрытия на поверхностях, эксплуатирующихся в атмосферных условиях при повышенной влажности при температуре до +100° С, составляет 40-50 мкм. Расход: 120-240 г/м.кв. для трехслойного покрытия. Разбавители: растворитель ксилол.

**Меры  
безопасности**

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.



Ukrainian Centr of  
Waterproofing

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР  
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

**WEB :** [www.ucw.kiev.ua](http://www.ucw.kiev.ua) Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

**при нанесении  
ЛКМ**

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**Гарантийный срок хранения эмали – 12 месяцев со дня изготовления.**