



*Ukrainian Centr of
Waterproofing*

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

WEB : www.ucw.kiev.ua

**KO-84 Эмаль кремнийорганическая
/термостойкая/**

ГОСТ 22564-77

Состав продукта

Эмаль КО-84 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей в растворе кремнийорганического лака и бутилметакрилатной смолы в органических растворителях.

Назначение

Предназначена для покрытия проводов, кабелей, эксплуатируемых при температуре от -60°C до +250 °C, для окрашивания изделий из стали и алюминиевых сплавов подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур до +300°C, а также для нанесения маркировочных знаков.

**Физико-механические
характеристики**

Внешний вид пленки эмали:

После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, осин и посторонних включений.

Цвет пленки эмали

Белый, черный, красный, синий, голубой

**Условная вязкость эмали при
температуре (20±0,5) °C, сек., по
вискозиметру типа ВЗ-246 с
диаметром сопла 4,0 мм:**

14-22

**Массовая доля нелетучих веществ
эмали, %:**

30-34

**Время высыхания до степени 3 при
температуре (20±2) °C, ч, не более:**

2,0

**Эластичность пленки эмали при
изгибе, мм, не более**

1

**Твердость пленки эмали по
маятниковому прибору М-3,
условные единицы, не менее, для
эмалей:**

0,5

- белой

0,45

0,4

W**UC***Ukrainian Centr of
Waterproofing***ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**WEB : www.ucw.kiev.ua

- красной, голубой
- синей, черной

**Термостойкость пленки эмали при
температуре $(+300 \pm 10)$ °C, ч, не менее**

5

Стойкость пленки эмали к**статическому воздействию воды
при температуре (20 ± 2) °C, ч, не
менее**

24

**Стойкость пленки эмали к
статическому воздействию бензина
(нефраса) при (20 ± 2) °C, ч, не менее**

2

**Подготовка
поверхности
перед применением**

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2 - Sa2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988.

В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) до St3. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20% перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью.

Условия нанесения

Разбавление эмалей и доведение до рабочей вязкости производят растворителями ксилом, толуолом по ГОСТ 7827-74.

Подготовленная к нанесению эмаль наносится краскораспылителем (пневматическое или безвоздушное). При пульверизации диаметр сопла должен быть 1,8-2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30°C до +40°C. Металлические поверхности окрашиваются в два перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями “до отлипа” 0,5-1,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха, время окончательной сушки 2 часа. Толщина высохшего покрытия должна составлять 25-35 мкм. Расход эмали на однослойное покрытие - 110 - 150 г/м².

**Меры безопасности
при нанесении ЛКМ**

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не

W

UC

*Ukrainian Centr of
Waterproofing*

**ТОВ «УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР
ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ»**

WEB : www.ucw.kiev.ua

должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидким состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения эмали – 12 месяцев со дня изготавления.