

## 1000 PYROLAC

<b>Описание</b>	<p>Однокомпонентная силиконовая краска для защиты металлических поверхностей от воздействия высоких температур. Краска основана на модифицированной силиконовой смоле, специальных компонентах и пигменте для сопротивления высоким температурам. Идеально для металлических поверхностей, которые подвергаются воздействию высоких температур до 800°C без потери цвета. Выдерживает кратковременное воздействие до 900°C. Создает высокоэластичное покрытие, имеет прекрасную адгезию, отличный внешний вид изделий. Рекомендуется для окраски выхлопных труб, бойлеров, котлов, печей, механических частей и т.д.</p>														
<b>Техническая информация</b>	<table border="0"> <tr> <td>Оттенок</td> <td>Черный</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td>Матовый</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,25(±0,05) кг/литр</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>46% по объем</td> </tr> <tr> <td>Расход</td> <td>10 м<sup>2</sup>/кг (при 30 мкм)</td> </tr> <tr> <td>Термостойкость</td> <td>800 °C (900 °C – кратковременно)</td> </tr> <tr> <td>Летучие вещества</td> <td>550 г/л. Только для промышленного применения (1999/13/EC)</td> </tr> </table>	Оттенок	Черный	Степень блеска	Матовый	Плотность	1,25(±0,05) кг/литр	Сухой остаток	46% по объем	Расход	10 м <sup>2</sup> /кг (при 30 мкм)	Термостойкость	800 °C (900 °C – кратковременно)	Летучие вещества	550 г/л. Только для промышленного применения (1999/13/EC)
Оттенок	Черный														
Степень блеска	Матовый														
Плотность	1,25(±0,05) кг/литр														
Сухой остаток	46% по объем														
Расход	10 м <sup>2</sup> /кг (при 30 мкм)														
Термостойкость	800 °C (900 °C – кратковременно)														
Летучие вещества	550 г/л. Только для промышленного применения (1999/13/EC)														
<b>Время сушки (25°C)</b>	<table border="0"> <tr> <td>Высыхание на ощупь</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td>Высыхание</td> <td>3-4 часа</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка</td> <td>24 часа</td> </tr> <tr> <td>Полная полимеризация</td> <td><b>Запекать как минимум 1 час на 200°C не раньше, чем через 7 дней после нанесения</b></td> </tr> </table>	Высыхание на ощупь	1 час	Высыхание	3-4 часа	Межслойная выдержка	24 часа	Полная полимеризация	<b>Запекать как минимум 1 час на 200°C не раньше, чем через 7 дней после нанесения</b>						
Высыхание на ощупь	1 час														
Высыхание	3-4 часа														
Межслойная выдержка	24 часа														
Полная полимеризация	<b>Запекать как минимум 1 час на 200°C не раньше, чем через 7 дней после нанесения</b>														
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Для поверхностей, находящихся под воздействием температур до 450°C, рекомендуется использовать антикоррозионную грунтовку 851 Inorganic Zinc Dust Primer или использовать краску Пиролак самостоятельно. Ранее окрашенные краской Пиролак поверхности покрываются новым слоем. Нельзя использовать традиционные антикоррозионные грунтовки, которые не обладают стойкостью к высоким температурам. Для поверхностей, находящихся под воздействием температур до 800°C, наносить после пескоструйной обработки до степени минимум Sa 2 ½.</p>														
<b>Нанесение</b>	<p>Тщательно вымешивать непосредственно перед каждой операцией с краской (разлив, нанесение), так как пигмент и важные компоненты краски имеют свойство оседать достаточно быстро. Для длительной антикоррозионной обработки и защиты от воздействия высоких температур до 800°C, рекомендуемая толщина пленки должна составлять 60 мкм.</p> <p>Методы нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Кистью: разбавить растворителем на 5%.</li> <li>Распыление воздушное (диаметр: 1,6-2,0 мм, давление: 3-5 атм.): разбавления на 5%.</li> </ul> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендуемая толщина пленки</td> <td>30-60 мкм</td> </tr> <tr> <td>Наносить при температуре</td> <td>5-35°C</td> </tr> <tr> <td>Растворители</td> <td>1015</td> </tr> </table>	Рекомендуемая толщина пленки	30-60 мкм	Наносить при температуре	5-35°C	Растворители	1015								
Рекомендуемая толщина пленки	30-60 мкм														
Наносить при температуре	5-35°C														
Растворители	1015														
<b>Хранение</b>	<p>24 месяца в сухом, прохладном месте (при 5-30°C).</p>														

Данная техническая спецификация отменяет и заменяет все предыдущие изданные версии.

Информация, инструкции, рекомендации и характеристики, указанные в данной технической спецификации, являются результатом исследований, проведенных под контролем или в адаптированных условиях.

Необходимо установить фактические условия, в которых наносится продукт, в соответствии с указанными условиями, ответственность за это несет исключительно покупатель и/или лицо, работающее с данным продуктом.