



# The WAGNER GROUP

## Презентация

# Почему механизированное нанесение краски?

# Современное искусство нанесения краски



# Ключевые преимущества распыления

Экономия материала

Качество поверхности

Простота работы

Эффективность

Скорость работы





## Три ключевых вопроса:

1. Что должно быть окрашено?

2. Какой материал будет использоваться?

3. Какая технология может подойти?

# Успех распыления краски



# Варианты объектов работы:



Ремонт и обновление



Интерьеры и фасады



Крупные строительные площадки

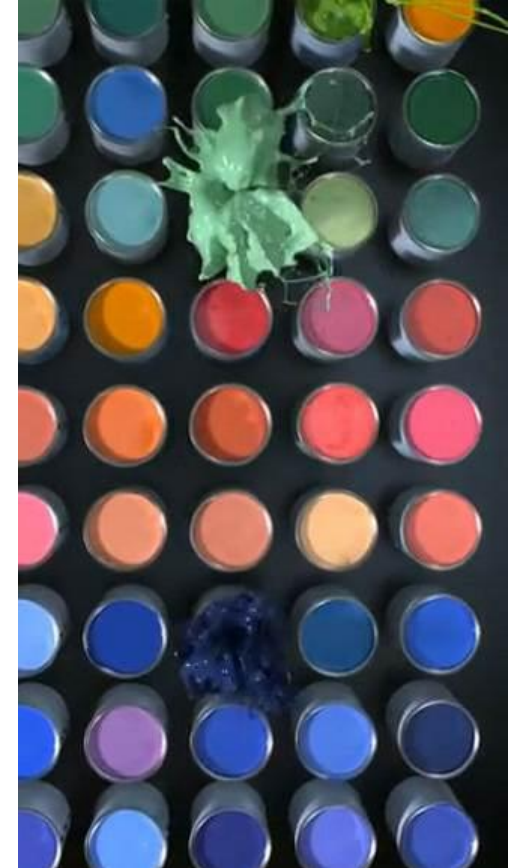


# Успех распыления краски



## 2. Какие материалы распыляются?

- Грунтовки, Лаки, Масла, Пропитки
- Эмали (ВД, ПУ, на растворителе)
- ВД Интерьерные и фасадные краски
- Огнезащита, антикоррозия, гидроизоляция
- Шпатлёвки, Штукатурки
- Полиуретановые
- 2-х компонентные материалы
- Материалы с высоким содержанием твердых частиц
- Промышленные клея



## ...all material test reports on a click

The screenshot shows the Wagner SprayGuide website. At the top, there is a yellow header with the Wagner logo and a search bar. Below the header, there are navigation tabs for 'Consumer', 'Contractor', 'Industry', 'Company', 'Career', and 'News & Events'. The main content area features the 'WAGNER SprayGuide' title and a brief description: 'Find the appropriate painting tool within the SprayGuide database. The WAGNER SprayGuide gives you access to a wide range of color and paint manufactures in the area of DIY and professional finishing.' There is a 'Spray Guide' logo and a link to 'Open SprayGuide'. A sidebar on the right is titled 'Painting Industry' and lists various paint brands like Alpina, Brillux, Caparol, Dulux, sto, Sikkers, Sikkens, 33, Herbol, MC, Rigips, Levis, and others. At the bottom, there is contact information for Thomas Hilger, Product Application Manager, Professional Finishing, with an email address: thomas.hilger@wagner-group.com. There are also social media icons and a copyright notice for J. Wagner GmbH.

The image shows a stack of material test reports. The top report is titled 'Materialtestbericht mit Filii Boya'. It contains the following information:

- Materialhersteller:** Dolek Döya ve Kimya Sanayi A. Ş. Ankara Asfalt 1. İstasyon Çelik Sokak NO:2 Hırsanlı 34742 İstanbul Türkiye. [www.fillihoza.com.tr](http://www.fillihoza.com.tr)
- Gerätehersteller:** J. Wagner GmbH, Cnn-1 İsmaili-Strasse 1H, 88677 Markdorf, [www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)
- Materialdaten:** Werkstoff: Acrylic paint; Caparol Alpina Macun; see producers technical data sheet. Markenbezeichnung: see producers technical data sheet. Anwendungsbereich: Verdünnung/Rreinigung; Water. Mat. Temperatur (°C): 20. Spritzviskosität: undiluted. Flammpunkt (°C):
- Gerätedaten:** Getestetes Gerät: PS 3.39; ProSpray - Profi, Klasse: 0 (min. oder höher); Airless. Empfohlene Geräteklasse: 230. Auftragsverfahren: TradeTip 2. Spritzdruck (bar): 170-180; 631. Düsenart: Spritztemperatur (°C): 20. Düsengröße: AG 14; 1 x 5m. Schlauchdurchmesser: DN13 DN10.

Рекомендации распыления материалов по моделям, форсункам, давлению, разбавлению





# Технологии нанесения материалов



# Распылительные пистолеты

Airless

AirCoat

Pneumatic

HVLP

XVLP



Безвоздушные

Воздушные



# Принцип действия

Распыление материала = Безвоздушное



**Мембранные**



**Поршневые**

# Преимущества

## Мембранные

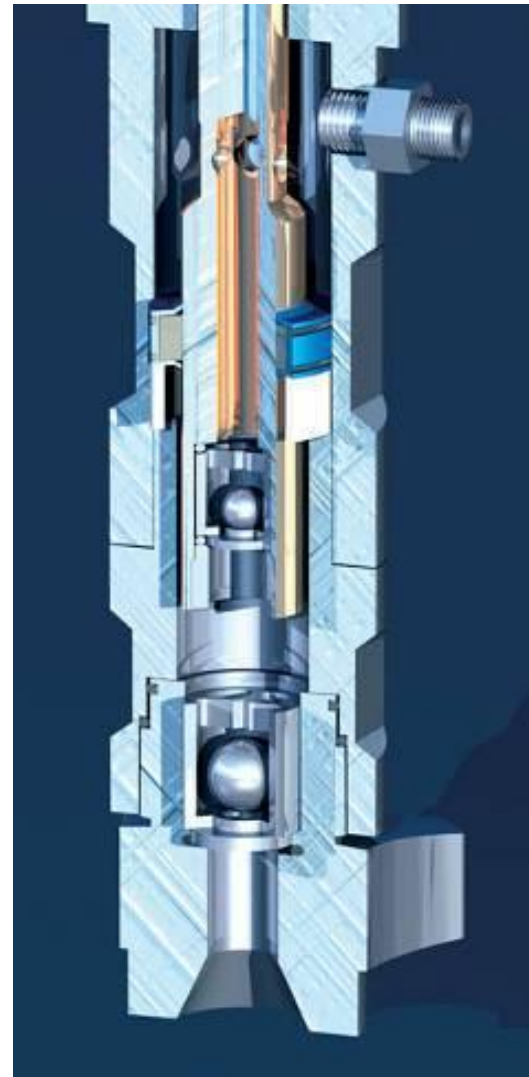
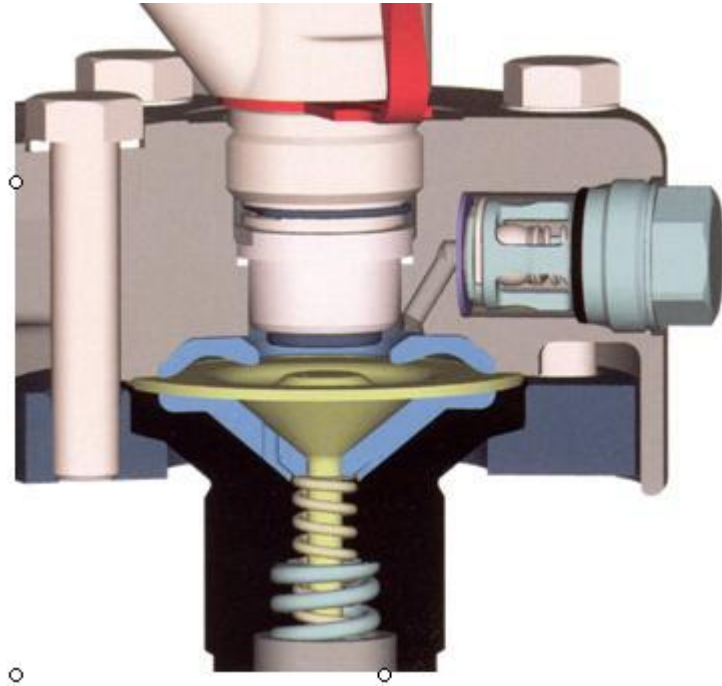
- ▶ Легко промывать и чистить
- ▶ Низкие затраты на обслуживание
- ▶ Возможность исп. мало материала
- ▶ Компактный дизайн
- ▶ Работать можно как горизонтально, так и вертикально
- ▶ Низкий уровень шума



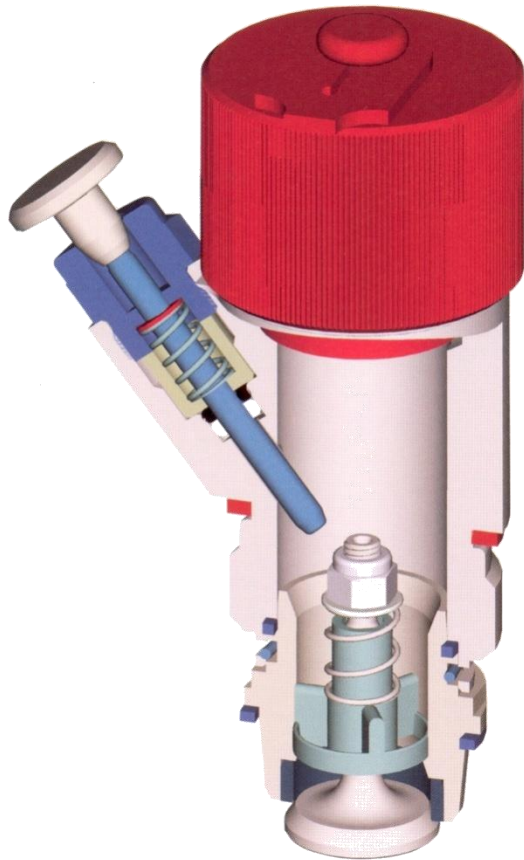
## Поршневые

- ▶ Снижен риск залипания клапана
- ▶ Лучше всасывание материала
- ▶ Менее чувствителен к наполненным и волокнистым материалам
- ▶ Больше возможностей для высоковязких материалов

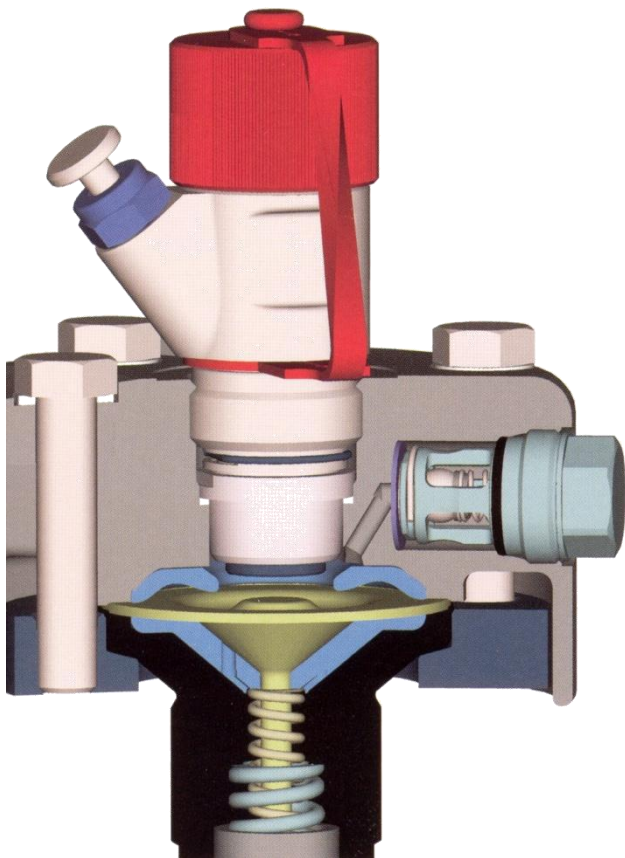




# Впускной клапан

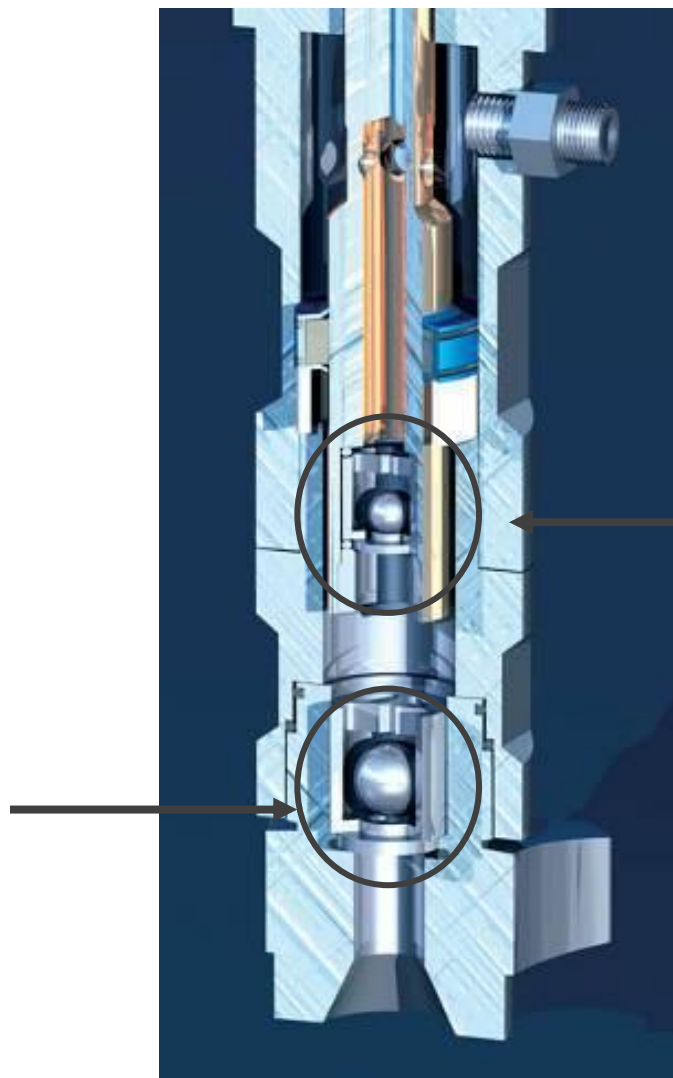


# Выпускной клапан



# Впускной и выпускной клапаны

Впускной

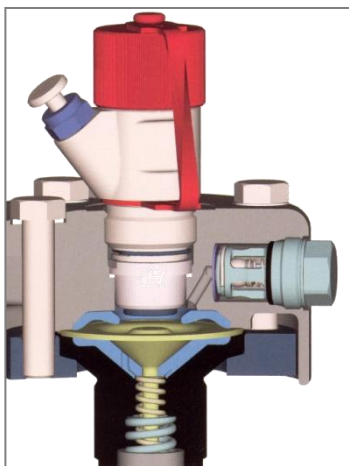


Выпускной



# Составные части насосов

## Мембранный насос



- ▶ Впускной клапан
- ▶ Выпускной
- ▶ Мембрана



## Поршневой насос



- ▶ Впускной кл.
- ▶ Выпускной кл.
- ▶ Нижние уплотн.
- ▶ Верхние уплотн.
- ▶ Поршень
- ▶ Цилиндр



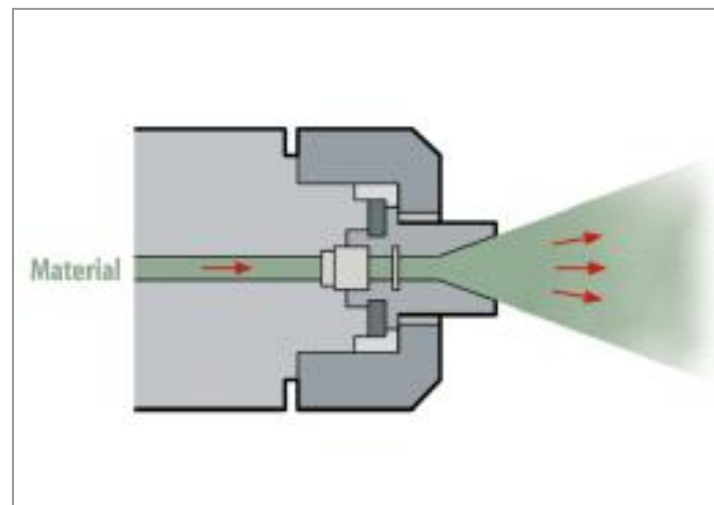
**WAGNER**

# Airless – безвоздушное нанесение

Высокая производительность

Огромный спектр действий

Идеальная поверхность

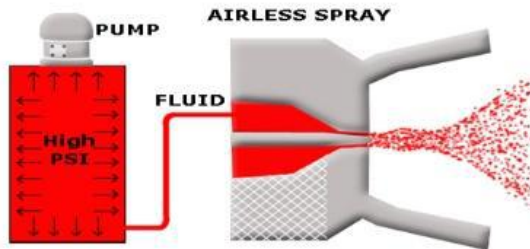
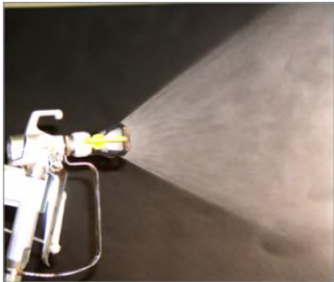




# Что необходимо для распыления

## Безвоздушное - как это работает?

- Распыление материала (безвоздушное) окраска распылением
- Насосы с электрическим, пневматическим или бензиновым двигателем подают всасываемую распыляемую среду в сопло
- Давление материала регулируется и может достигать 250 бар
- Безвоздушное сопло определяет количество материала, угол распыления и отделку
- Сопло изготовлено из твердосплавного материала (победит), отверстия от 0,007 " до 0,067" (эквивалентно 0,18 мм - 1,7 мм).



**WAGNER**

# Безвоздушное распыление



НИЗКОЕ

с разными вариантами давления



среднее



ВЫСОКОЕ



## Правила безопасности при безвоздушном распылении

- Точка возгорания
- Опасность травмирования струей
- Отскок из пистолета
- Ингаляционная защита
- Максимальное рабочее давление
- Пистолет на предохранителе



## Airless nozzles

### Первая цифра:

Угол  
распыления,  
например 20°



### Вторая и третья цифры:

Диаметр выходного сопла,  
указанный в дюймах,  
например: 0,017" (= 0,43 мм)



**WAGNER**

5 21



Угол распыления

В данном случае 50



Размер сопла

В данном случае  
0,021 дюйма

Это означает в свою очередь,  
что ширина факела:

$$5 \times 5 = 25 \text{ см}$$

**Угол распыления помноженный на 5  
равен ширине факела**

# ОСНОВЫ



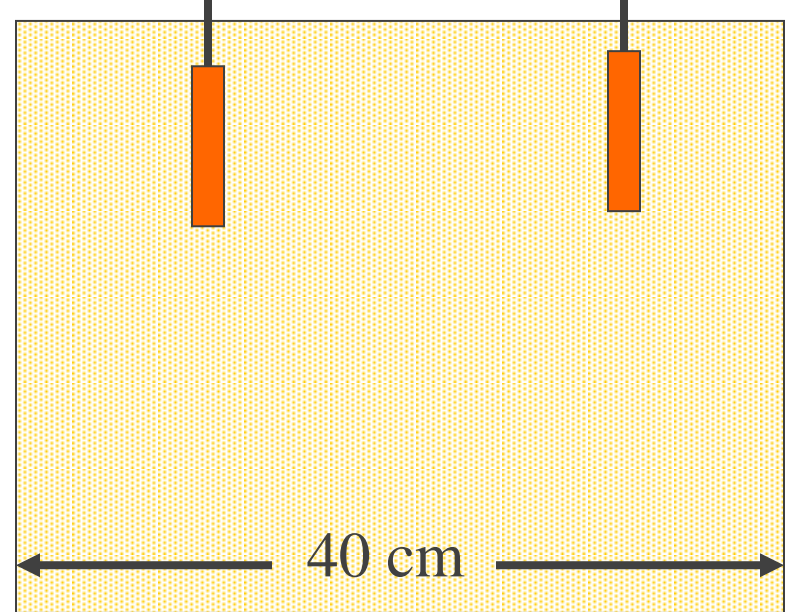
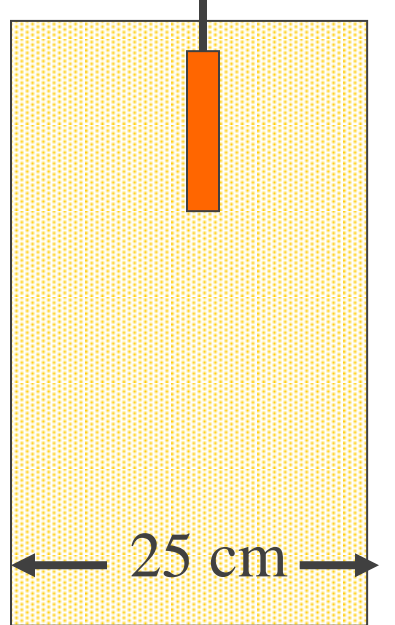
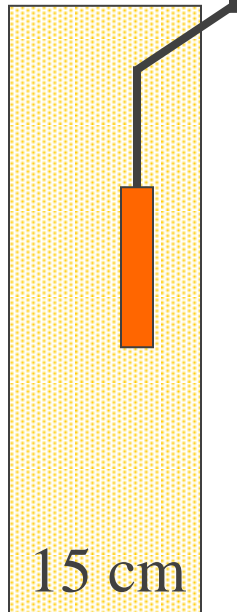
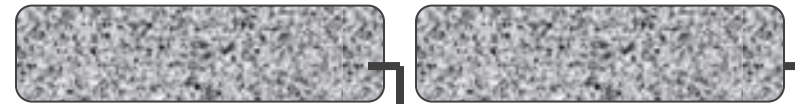
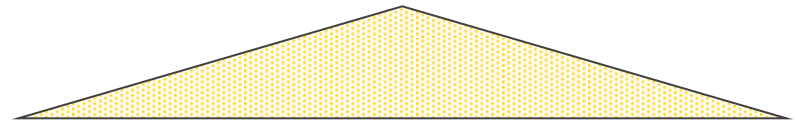
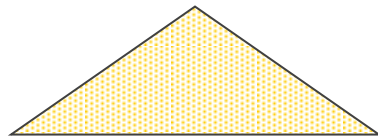
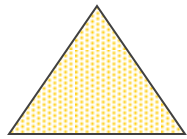
*ПОДБОР  
НУЖНОЙ  
ФОРСУНКИ*

**WAGNER**

FineFinish317

Standard 521

Standard 827



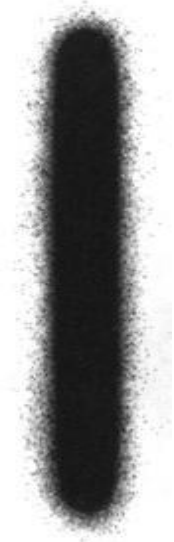
Здесь следует отметить, что если ширина изменяется, то всегда необходимо регулировать размер сопла.

**WAGNER**

**Форсунка – это расходный продукт**

Новая форсунка

Изношенные форсунки



Нет  
износа



Износ  
20%



Износ  
50%

Последствия :

- Потеря давления
- Плохое качество распыла
- Перерасход материала



# Качество поверхности зависит не только от технологии нанесения, но и от рук маляра





# Безвоздушные форсунки WAGNER

TradeTip 3



TradeTip 3  
FineFinish



2Speed Tip



HEA ProTip



## Airless nozzles

### Установка форсунки в держатель



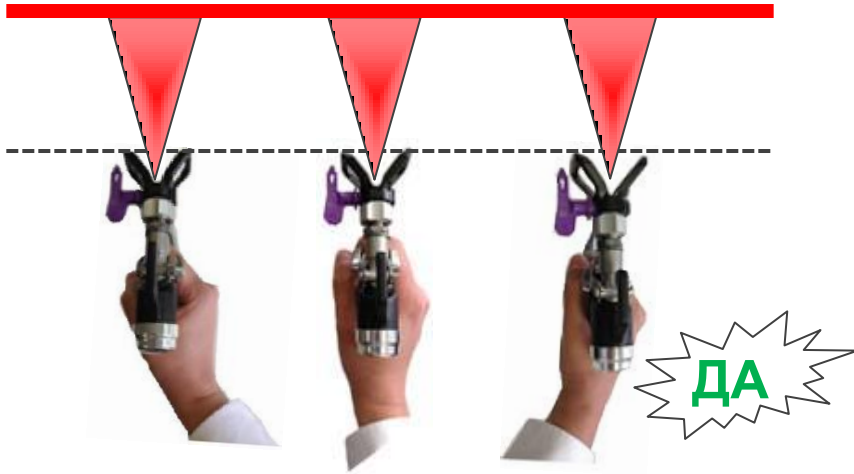
**WAGNER**

Держатель форсунок TradeTip 3



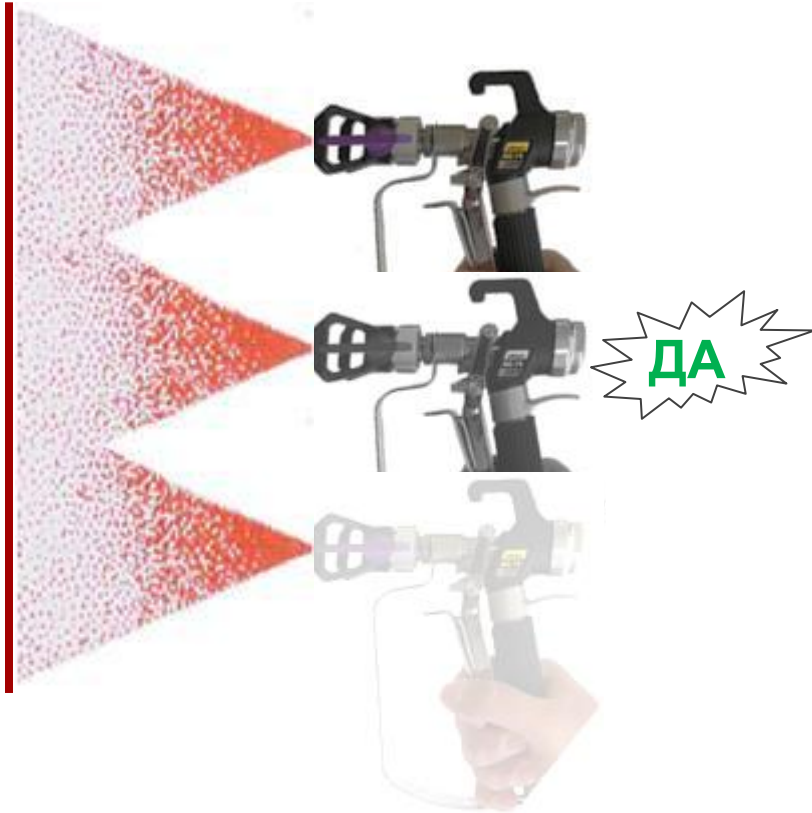
Ширина 5,34 см

## Spraying Technique



- Двигайте рукой на единой скорости
- Распылительный пистолет необходимо держать на одинаковом расстоянии до поверхности
- Распылять необходимо перпендикулярно поверхности ( $90^\circ$ )
- Двигайте рукой, а не запястьем
- Начинайте движение перед до нажатия курка и отпускайте курок до окончания движения

## Spraying Technique



Перекрывайте каждый проход примерно на 30%, чтобы обеспечить равномерное покрытие



Держите распылитель перпендикулярно поверхности, иначе один слой могут быть разной толщины



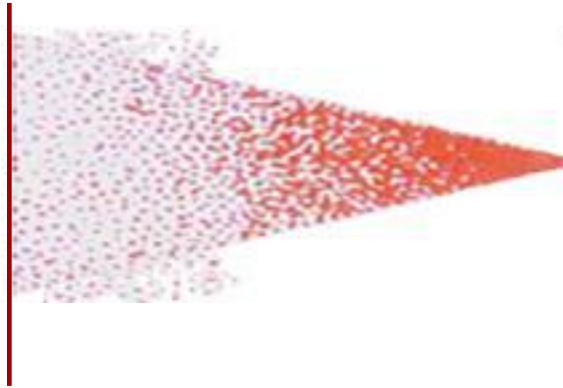
## Spraying Technique



**ДА**

Идеальная дистанция

Идеальное покрытие с меньшим перерасходом и равномерным покрытием



**НЕТ**

Слишком далеко

Меньше укрывистость и высокое избыточное распыление



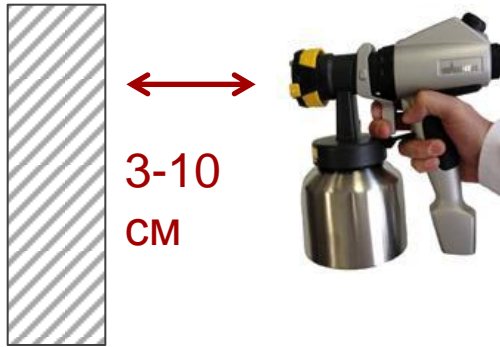
**НЕТ**

Слишком близко

Слишком много материала  
неровное покрытие

**WAGNER**

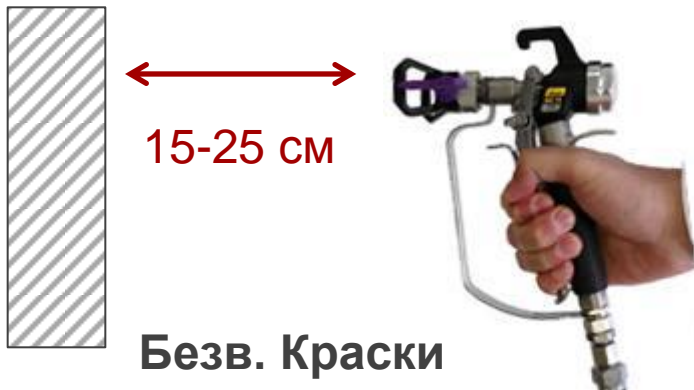
## Spraying Technique



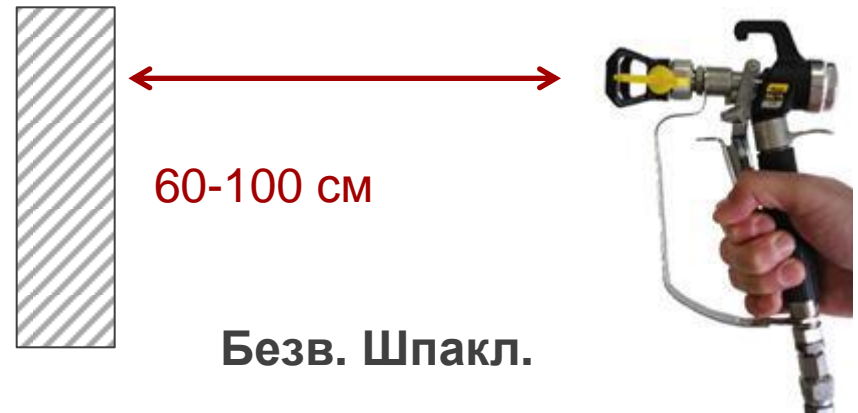
**HVLP**



**Aircoat**



**Безв. Краски**

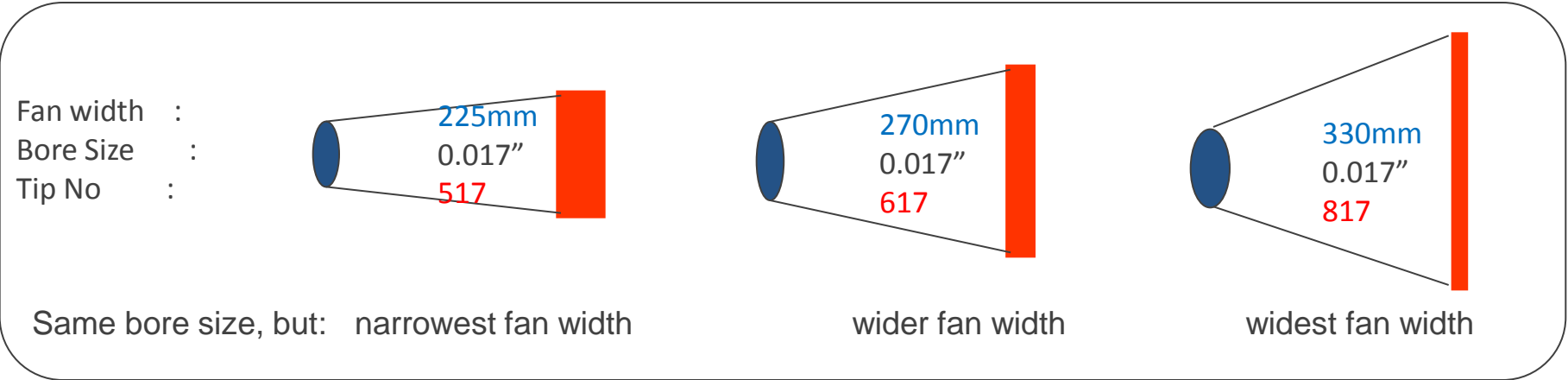
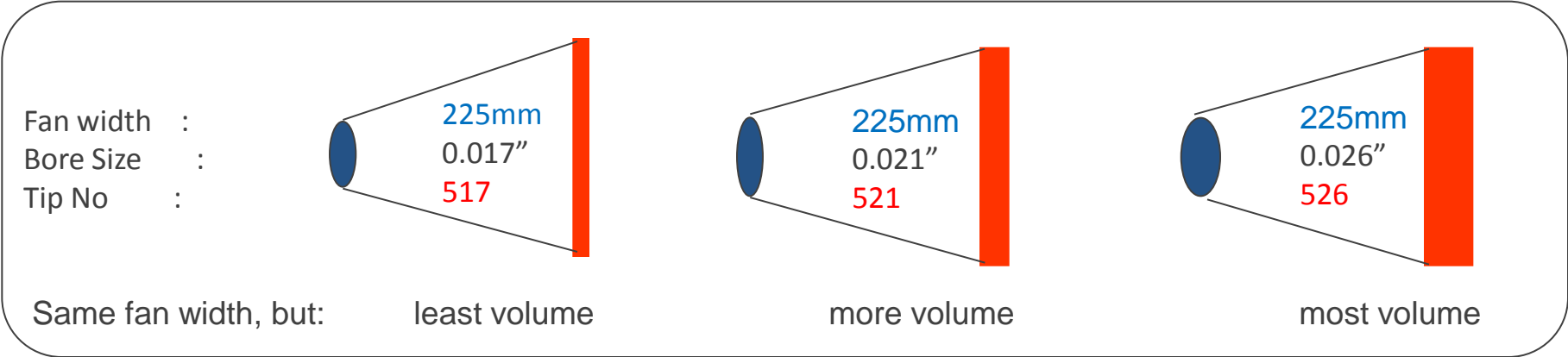


**Безв. Шпакл.**

Расстояние между пистолетом и объектом зависит от размера и типа сопла, давления распыления, материала и его вязкости.

# Spraying Technique

## The relationship of the tip opening (bore) to spray pattern size





### Tips on using Airless

- Prepare for floor coverings
- Start with solvent or water before using real paint
- Find the correct nozzle, gun filter and spray pressure, by spraying the on a card board or similar
- Paint set as the optimum pressure in accordance with the characteristics of the paint
- Spray with lowest possible spray pressure
- Paint volume is set according to the selected nozzle

### Advantages compared with the air spraying process

- Less over spray ensures a greater utilization of the paint and improves working conditions**
- Much greater surface coverage due to the high delivery rates from the pump, increases speed of paint spraying**
- Higher viscosity materials can be sprayed and thus thicker coatings are possible**
- Hardly any paint rebound**
- No air compressor needed (with electric airless pumps)**
- Environmentally friendly due to the reduced use of solvents**
- Hose lengths up to 100 mtr and more are possible**
- Very easy to handle guns even for trouble free overhead work**
- Lower energy consumption**
- Possibility to suck material straight from the delivery drum**

# Comparison of **Airless Spray** VS **Paint Roller**

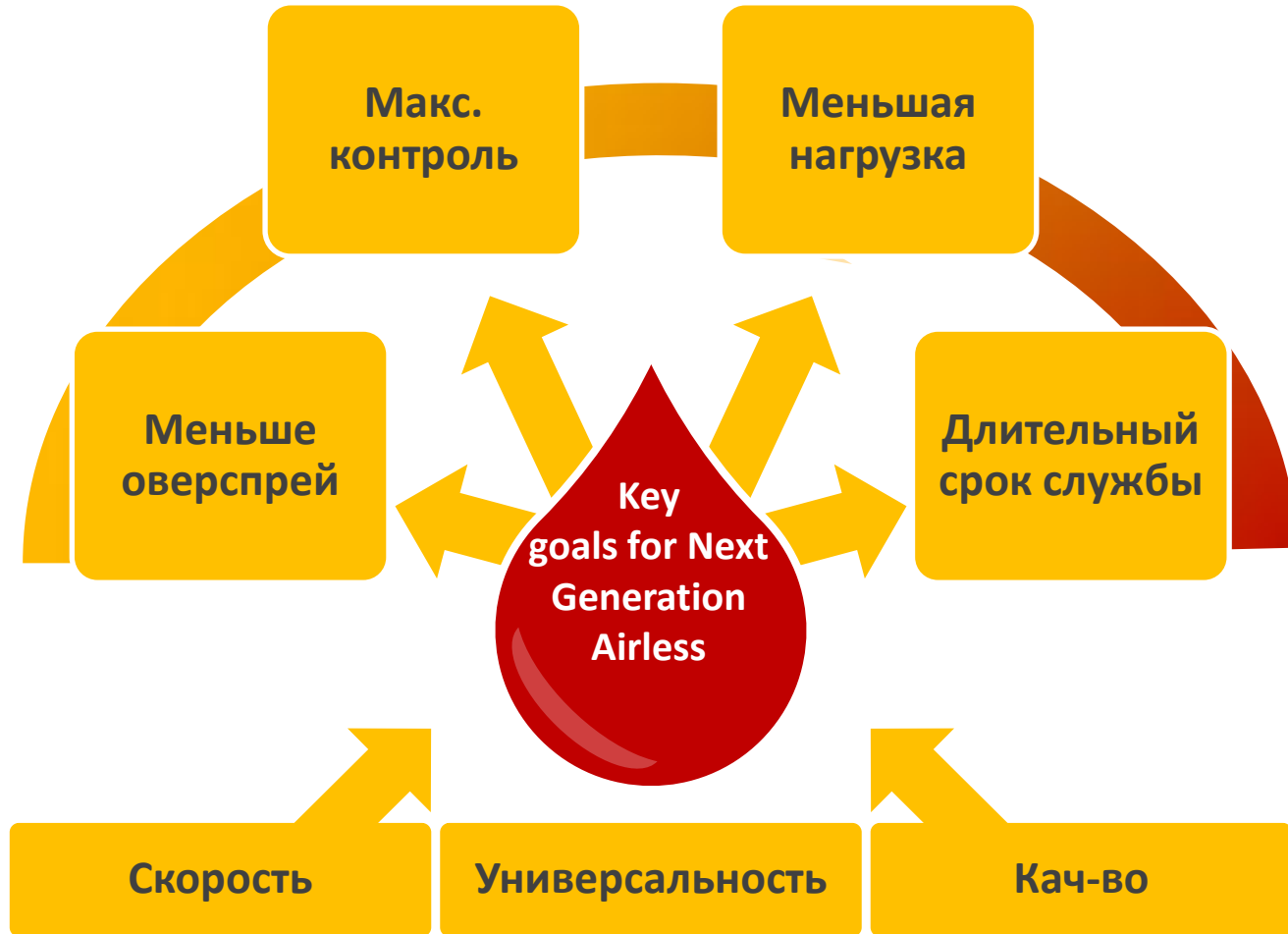
Method	<b>Airless Spray</b>	<b>Paint Roller</b>
Area	<b>15m<sup>2</sup></b>	
Time	<b>8 min</b>	<b>25 min</b>
Material Usage	<b>4.4 kg</b>	<b>4.2 kg</b>

Area	<b>10000m<sup>2</sup></b>	
Time	<b>11 days</b>	<b>33 days</b>
Material Usage	<b>2933 kg</b>	<b>2800 kg</b>

\*Information provided by applicator for reference only



# Что даёт профессионалу системы НЕА



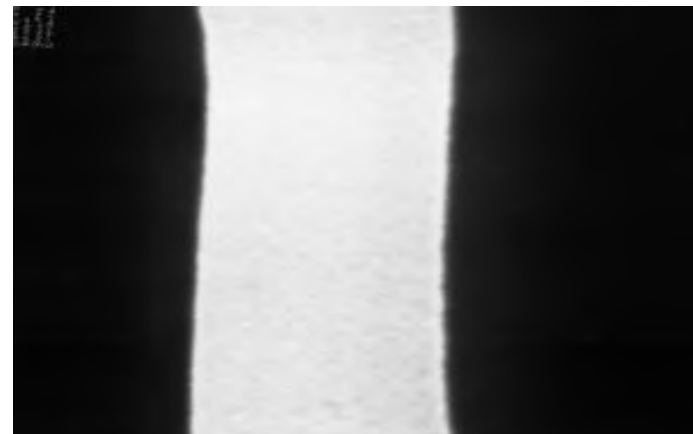
# Новая технология форсунки

В новых форсунках HEA используется запатентованная технология WAGNER: распыляемый материал попадает в подготовительную камеру распыления Pre-Tip, после чего уже подготовленный материал распыляется через основное финишное сопло Finish-Tip.

Скорость работы и объём подачи такой же, как у стандартной технологии распыления. Конструкция нового сопла создаёт особенно мягкий факел, в результате чего уменьшается количество избыточного распыления, а на поверхности не будет видимых полос, при наложении материала.



СМАЗАННЫЕ КРАЯ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА (HEA)



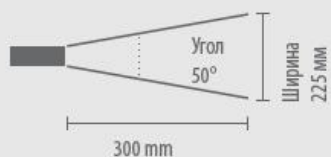
ОСТРЫЕ КРАЯ МОГУТ СОЗДАВАТЬ ЛИНИИ ПОСЛЕ ВЫСЫХАНИЯ (СИСТЕМЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ)

**Удобная очистка**

Форсунки WAGNER HEA - реверсивные, их можно прочистить за считанные секунды, достаточно просто повернуть и нажать на спусковой курок

**Угол распыления**

Угол сопла определяет ширину факела, в данном случае угол составляет 50°



Идеальная дистанция до окрашиваемого объекта составляет 300 мм. (примерно)

**Диаметр сопла**

Диаметр отверстия сопла (в данном случае 0,017 дюйма) определяет расход материала, а следовательно и толщину нанесенного слоя.

**Экстра прочные**

Сочетание высококачественного цилиндра сопла из нержавеющей стали и сопла из карбида уменьшают износ, и обеспечивают постоянный угол распыления.



**БЕСПЛАТНО**  
С КАЖДОЙ ФОРСУНКОЙ



**В комплекте:** приобретает форсунку HEA, вы получаете фильтр для пистолета и двойную прокладку совершенно **БЕСПЛАТНО**.

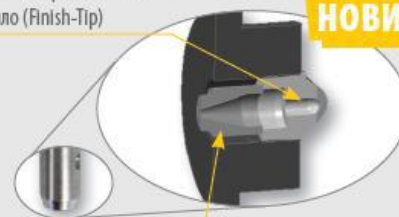
**Спец. наконечник**

для установки прокладки форсунки в соплдержатель

**Запатентованная технология двойного сопла**

Основное распылительное сопло (Finish-Tip)

**НОВИНКА**



Подготовительное сопло (Pre-Tip)

Два отверстия сопла гарантируют идеальную форму распыления, с высокой пропускной способностью материала, даже в диапазонах низкого давления. Избыточное распыление сведено к минимуму.

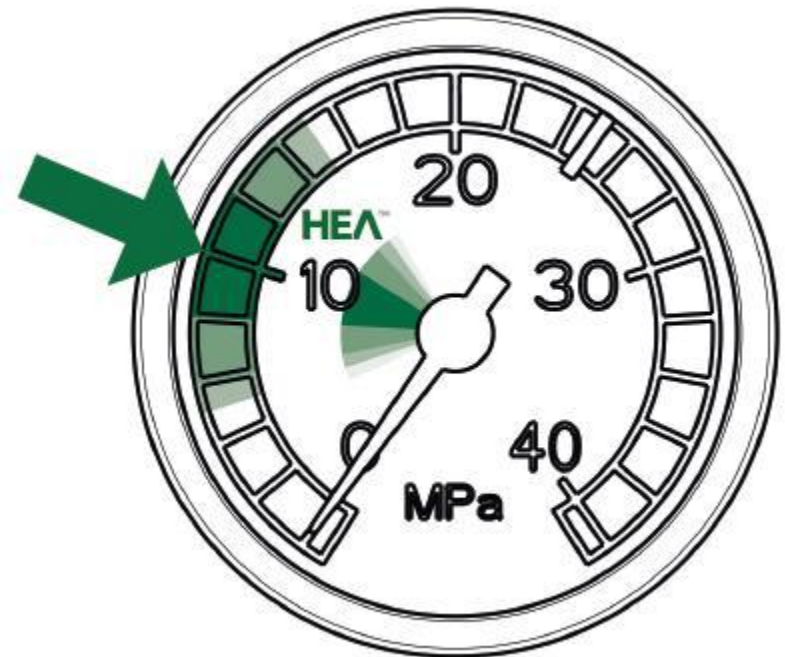




Идеальный факел распыления без полос



При появлении полос, плавно увеличивайте давление



## Демонстрация избыточного распыления

**Технология НЕА**

**Стандартное безвоздушное распыление**

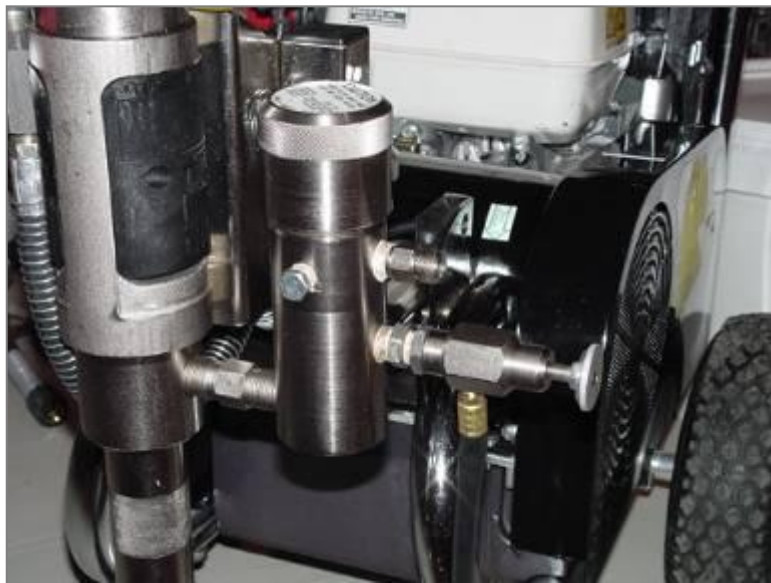


- 1. Меньше избыточного распыления:** работа на пониженном давлении уменьшает избыточное распыление на 55%, при контролируемом расходе краски - это особенно важно при работе с дорогими интерьерными материалами. Новая технология лучше берегает ваше здоровье (глаза и лёгкие), а так же защищает окружающую среду.
- 2. Максимальный контроль:** мягкий распылительный факел не оставляет полос и рубленых краёв. Повторное нанесение материала может не потребоваться. Всё это гарантирует качественный результат, даже неопытным малярам.
- 3. Продолжительный срок службы:** Прочная конструкция сопла из карбида и распыление при пониженном давлении гарантируют меньший износ сопла. Форсунки HEA можно использовать в два раза дольше, чем стандартные безвоздушные форсунки. Срок службы безвоздушного агрегата также продлевается за счёт того, что система и ее компоненты находятся под меньшей нагрузкой.
- 4. Качество поверхности:** Эффективная безвоздушная технология обеспечивает однородную и ровную структуру слоя, без полос и дефектов, на любой поверхности. Результат окрашивания с помощью HEA особенно заметен, если сравнивать с поверхостями, окрашенными кисточкой и валиком.
- 5. Работа без усталости:** распыление под низким давлением обеспечивает низкую отдачу от пистолета, что значительно уменьшает усталость маляра.

# Фильтр на всасывающей системе







# Фильтры высокого давления





# Фильтр пистолета



	Filter	180 Maschen	extra fein
	Filter	100 Maschen	fein
	Filter	50 Maschen	mittel
	Filter	30 Maschen	grob







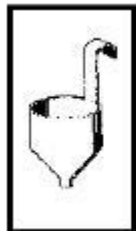


**WAGNER**

Технология TempSpray



Три причины для



1. ЛКМ имеют более высокое содержание твердых веществ и поэтому являются более вязкими



2. Ручная покраска кистью становится все труднее: преимущество за механизированной



3. Нанесение материалов с более высокой вязкостью требует большего давления





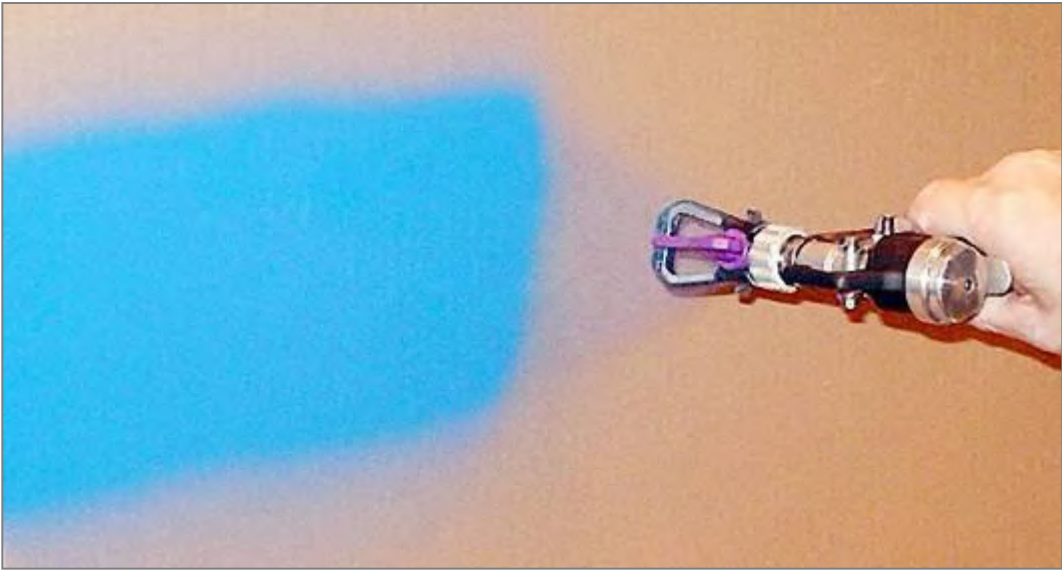
TempSpray

Холодный материал



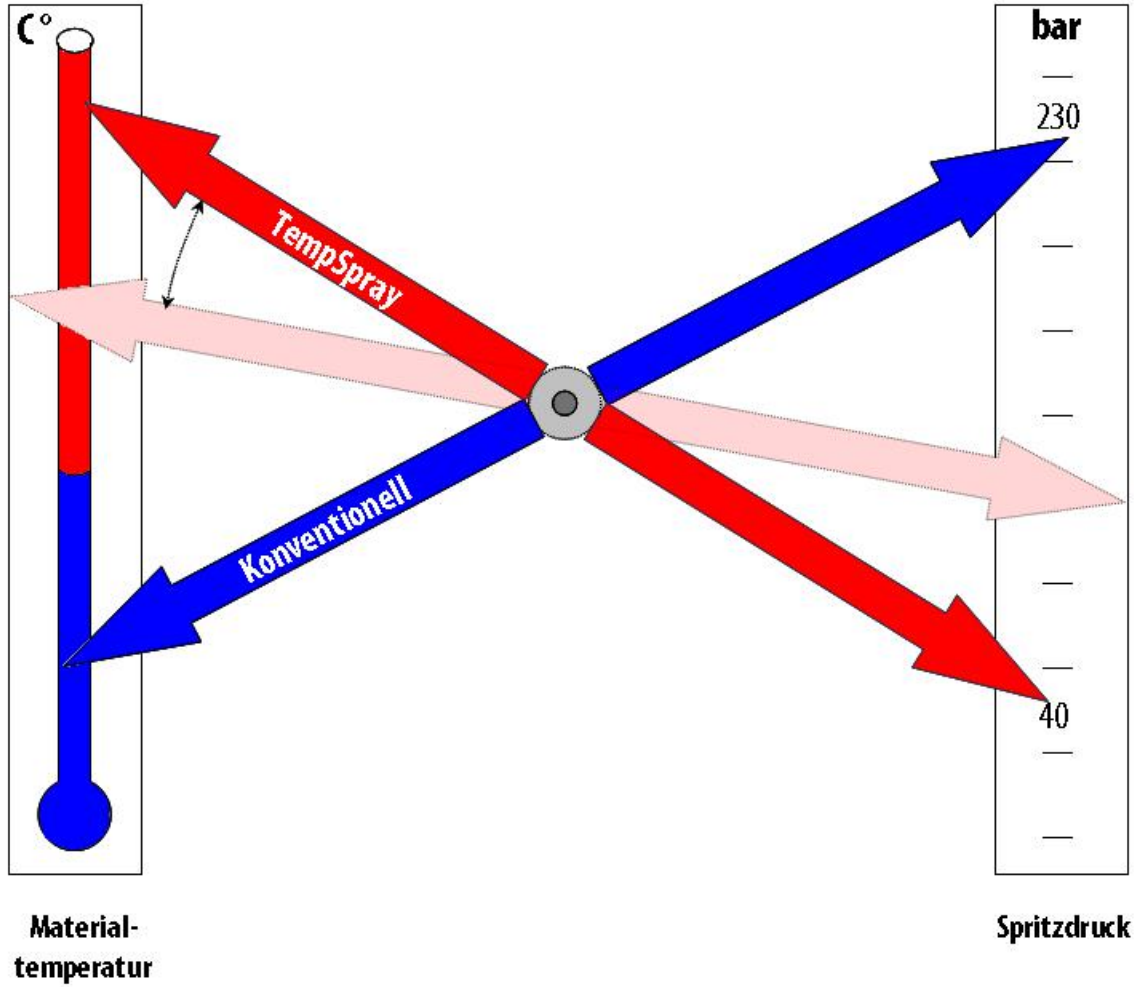
Безвоздушное нанесение

Нагретый материал



# TempSpray

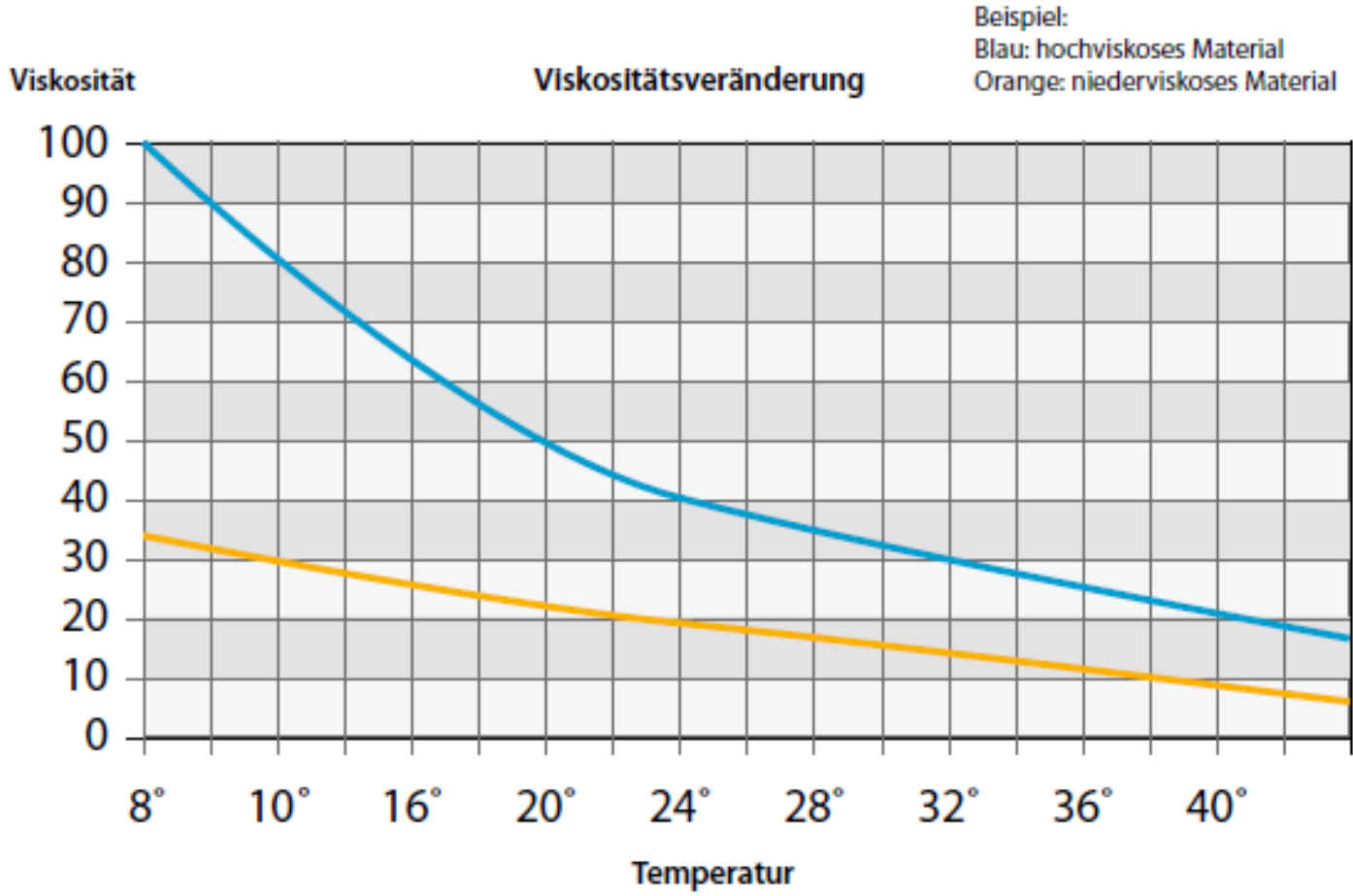
Нагревание материала = Уменьшение треб. давления



# Изменение вязкости по температуре

Temperatur °C																				
	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°	20°	22°	24°	26°	28°	30°	32°	34°	36°	38°	40°
V i s k o s i t ä t  i n C F 4	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14
	33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14
	39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	20	19	18	17	16	14	16	15	15	14
	46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15
	54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	16
	58	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16
	61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16
	69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16
	77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16
	84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16
	95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17
	104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18
	112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18
	122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18
	132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18
	142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18
152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18	
164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	19	

# TempSpray







**За чем нагревать отдельные банки, если можно...**

# TempSpray

## Использовать готовое решение

## Temp Spray



H 126 с гибким  
металлическим  
шлангом 10 м.



H 226 с шлангом 15



H 326 с шлангом 30 м

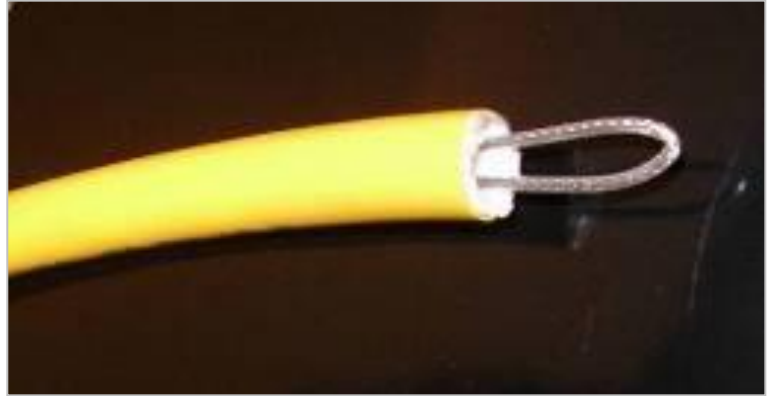
Все комплектации так же доступны с пистолетами

# TempSpray

## Принцип действия TempSpray



На выходе подогретый материал



## Постоянная температура, даже при низких наружных температурах



Из-за нагрева в нагревательном шланге материалы всегда имеют идеальную температуру для работы, даже если они хранятся на холоде.

# TempSpray

## Уникальные преимущества для покраски

- Очень хорошее покрытие
- Оптимальное качество поверхности
- Мягкий распыл. факел
- Уменьшение избыточного распыления

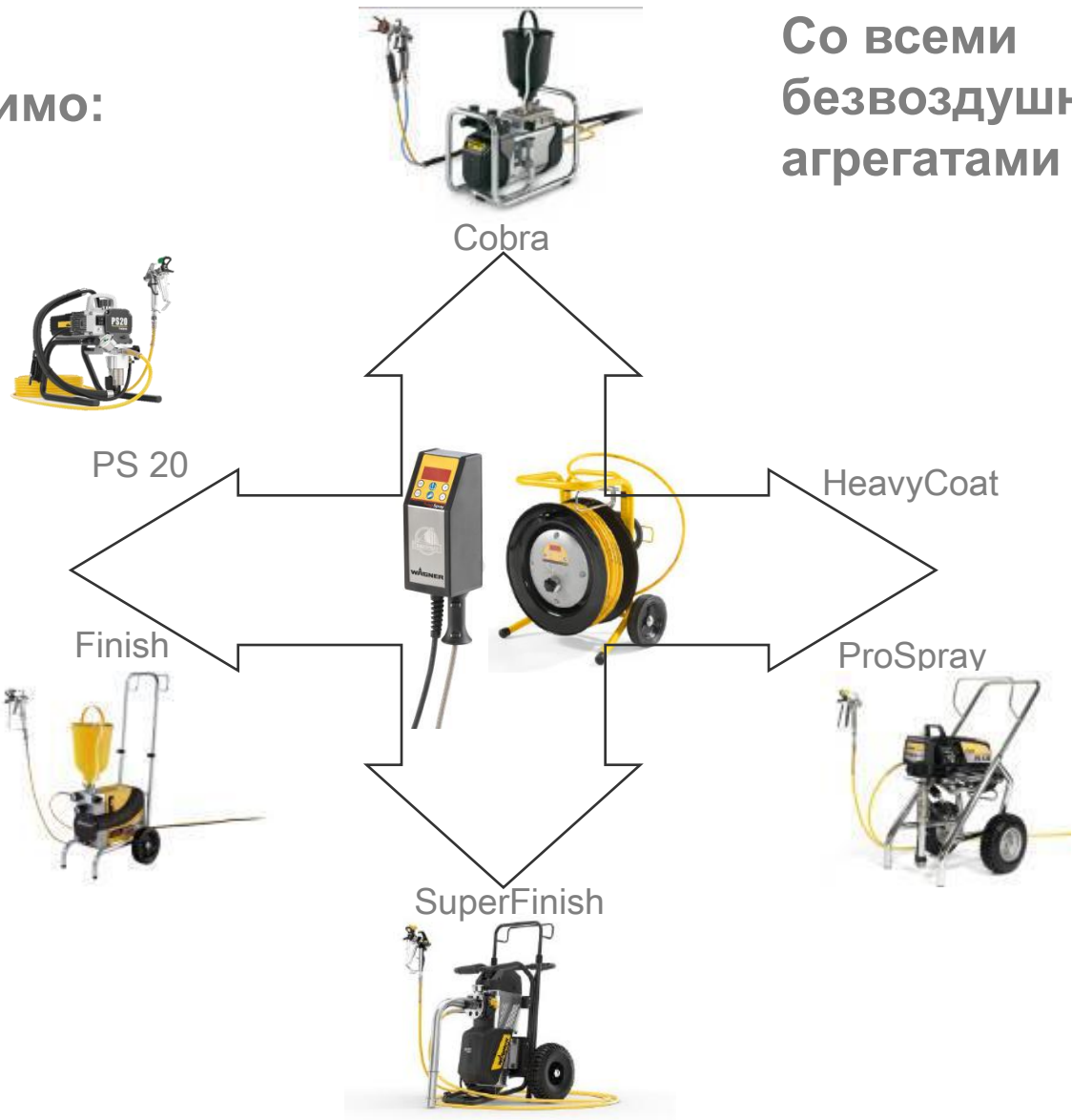


**WAGNER**

# TempSpray

Совместимо:

Со всеми  
безвоздушными  
агрегатами





Технология AirCoat

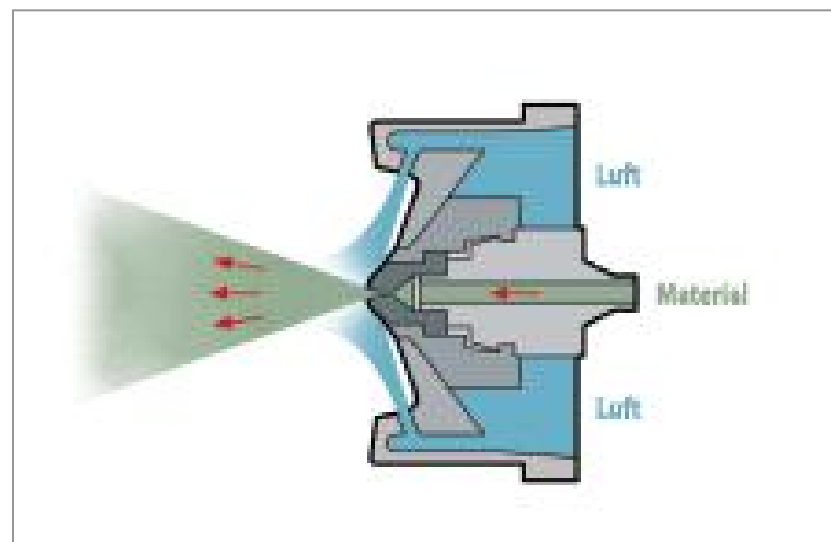


## AirCoat – безвоздушное нанесение с помощью воздуха

Мягкий распыл. факел

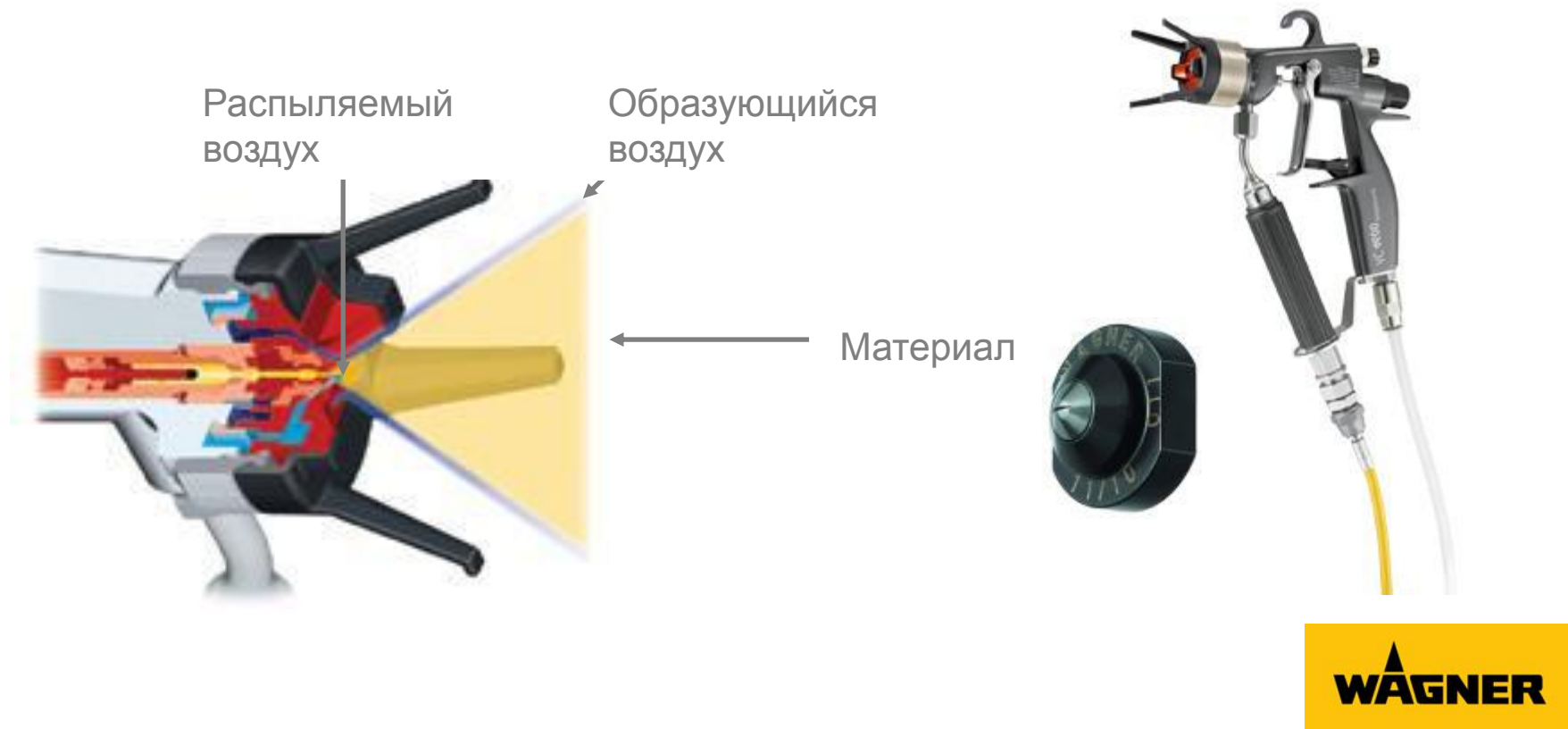
Распыление без полос

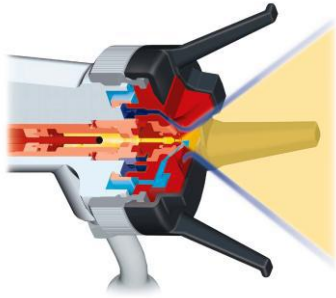
Превосходная поверхность



## AirCoat – как это работает

- Распыление при низком давлении (30 – 120 bar)
- Спец. воздушные колпачки (низкое возд. Давление 0,4-2,5 bar)





**Используя доп. воздух (0.5 до 2 bar), жесткое безвоздушное распыление становится мягче, тем самым предотвращая появление полос.**

### Преимущества:

1. Распылительная система практически без избыточного распыления, отскока и дефектов
2. Более тонкое распыление, чем стандартная безвоздушная техн.
3. Высокая укрывистость
4. Скорость работы
2. Подходит для материалов с высоким содержанием твердых веществ (VOC 2010 Guidelines)
3. Меньше избыточного распыления, а значит экономия материала на 30%
4. Низкий износ из-за более низкого рабочего давления

Мембранные  
насосы  
электрические

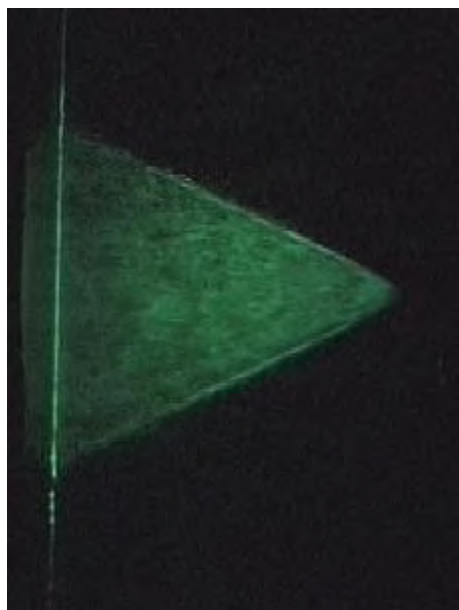


Пневматические  
насосы (поршневые и  
мембранные)

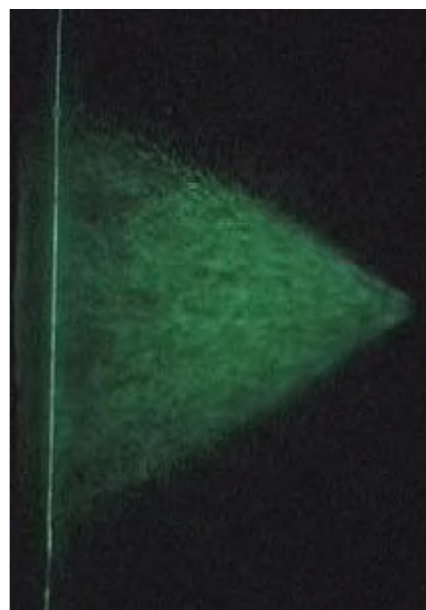


## AirCoat

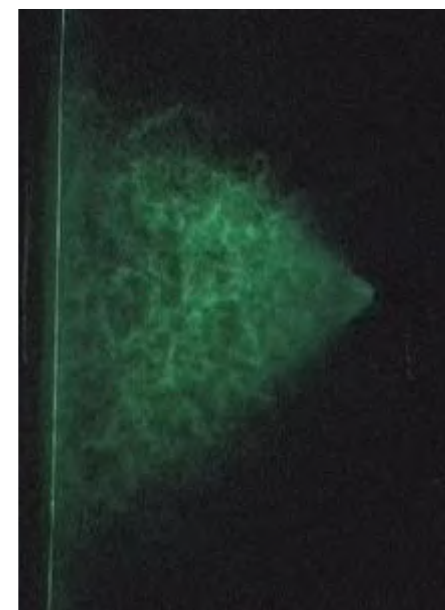
Laser light section  
AirCoat форсунка: 11/40



Воздух: 0 bar  
Давление: 80 bar

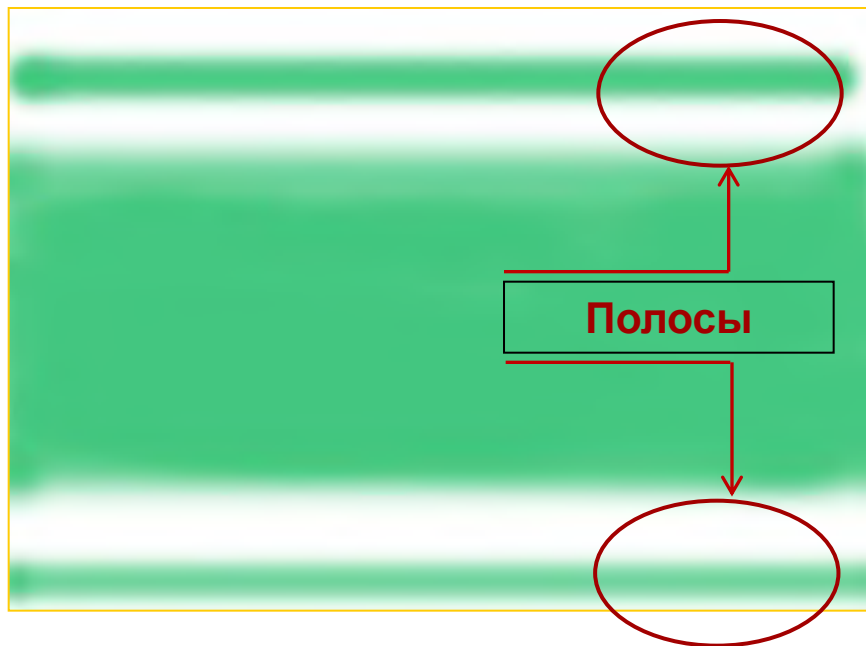


Воздух: 1,5 bar  
Давление: 80 bar



Воздух : 3,5 bar  
Давление: 80 bar

## Как это работает:



Распылительный факел  
без воздуха  
=> Airless



Распылительный факел с воздухом  
=> AirCoat

## Воздушные колпачки AirCoat:



Для материалов с низкой и высокой вязкостью, расход воздуха на 30% меньше

Для вязких материалов (водные)

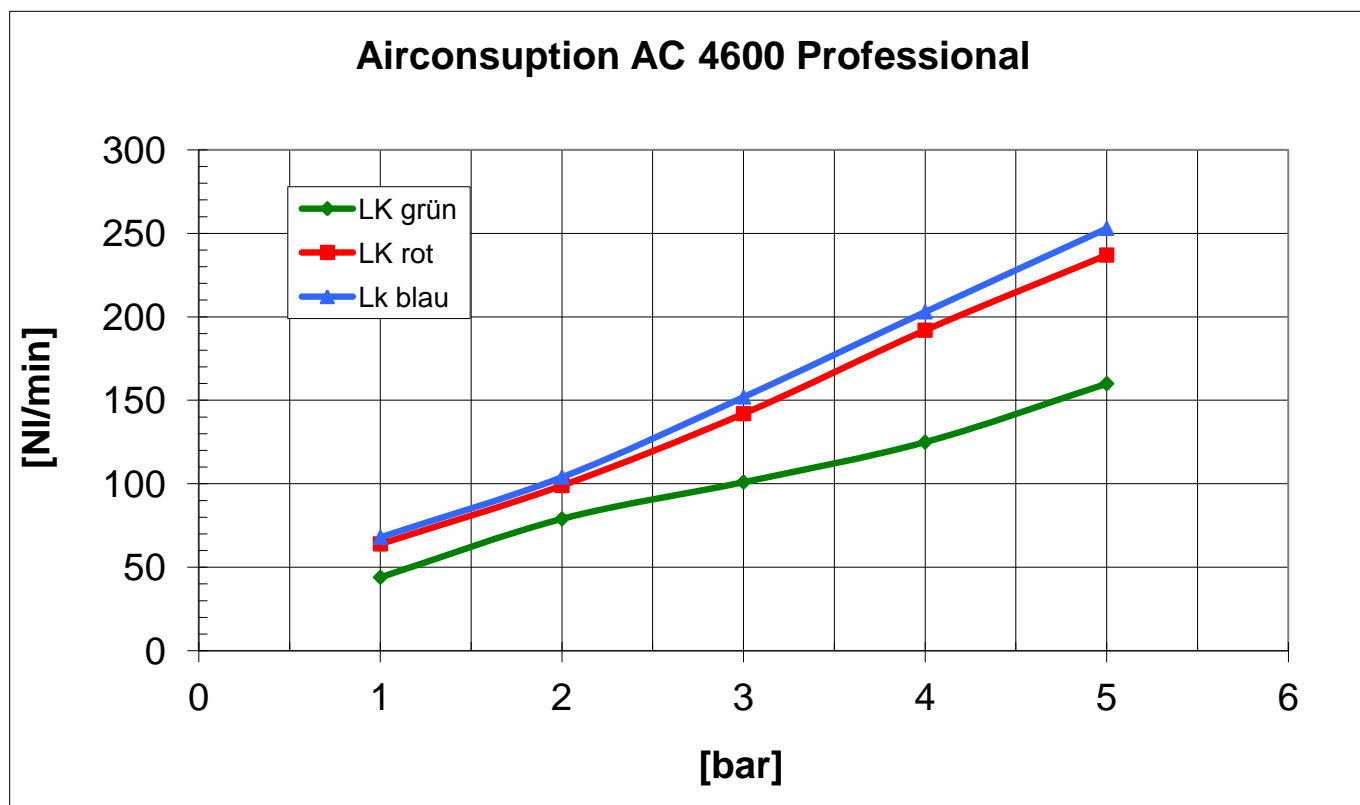
Для жидких материалов (растворители)



## Зеленый воздушный колпачек:



- Универсальный    ⇒ для материалов на основе воды и растворителя.
- Экономия        ⇒ 30% меньшее потребление воздуха экономит энергию и затраты



## Форсунки AirCoat:



Первая цифра:

Размер сопла в дюймах 0,011 (что соотв. 0,28 мм)

Вторая цифра:

Угол распыления 10 °

## Airless vs. AirCoat



### Преимущества :

- Низкое распыление обеспечивает высокую эффективность
- Высокие показатели мощности
- Работа с материалами высокой вязкости
- Длина шланга до 100 м



### Преимущества:

- Контролируемое распыление
- Мягкий факел распыления
- Меньше перерасхода материала
- Без полос и дефектов
- Меньше износ насоса и форсунки
- Регулировка ширины факела

## Advantages of AirCoat spray technologie

- Высокое качество поверхности (высокая степень глянца)
- Высокая укрывистость
- Меньшее избыточное распыление
- Контролируемое нанесение
- Работа с любыми материалами  
(1к, 2К, водные и на растворителе)



In practice





Produktschulung XVLP

# Модельный ряд Wagner XVLP



**WAGNER**

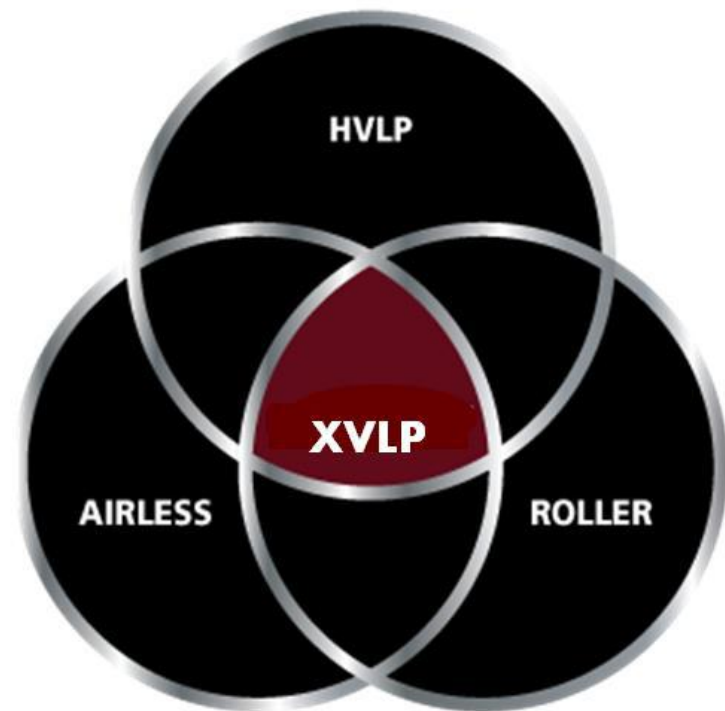


# Что такое XVLP FC 3500?

Модели FinishControl сочетают в себе технологию XVLP (eXtraHVLP) и уникальную форсунку Visco slot.

Показатели технологии XVLP это комбинация HVLP и безвоздушных технологий

Технология позволяет распылять неразбавленные материалы



# Target groups / Fields of application

## С какими материалами можно работать:

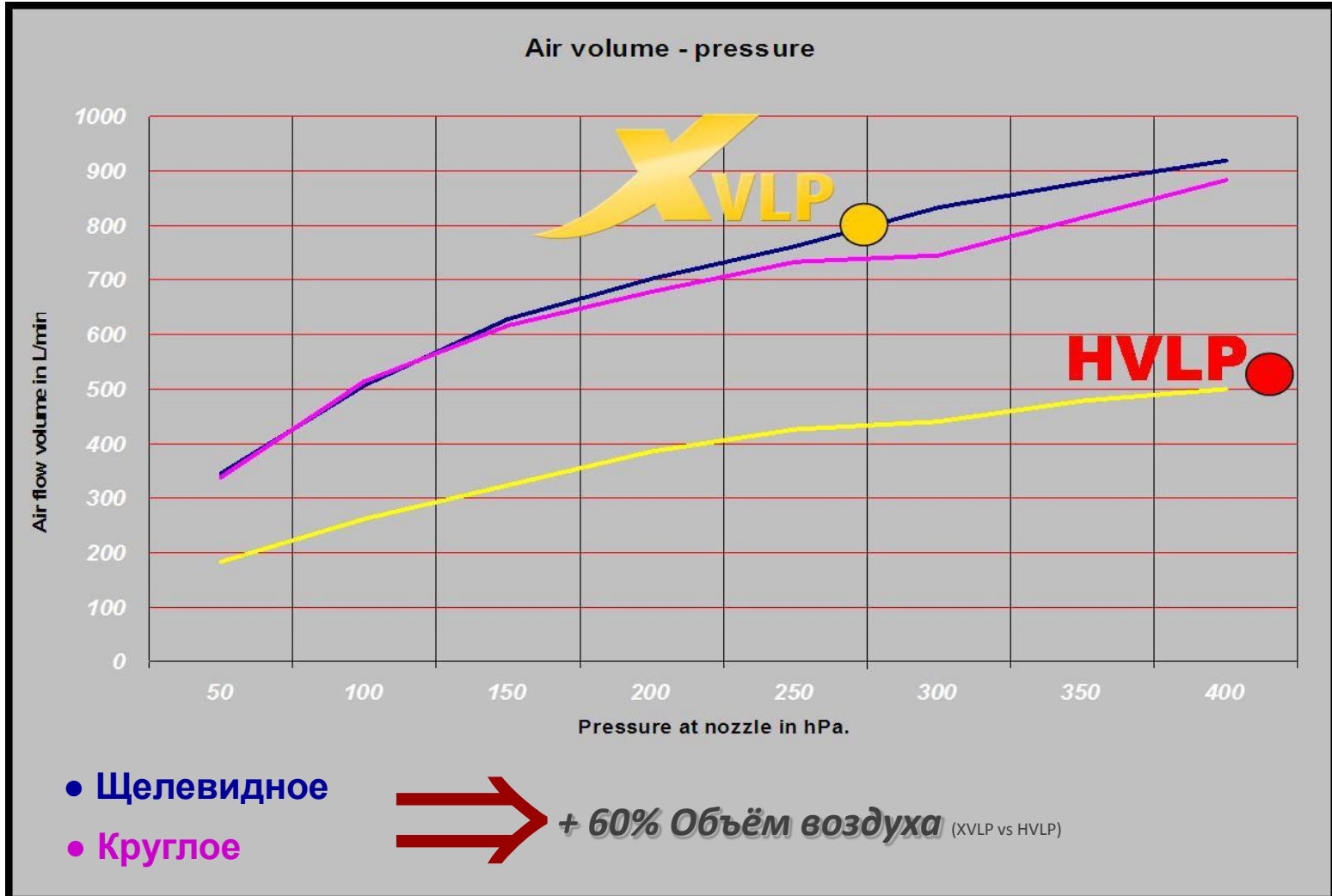
Эмали, лаки, пропитки, масла, грунтовки, синтетические смолы, молотковые эмали, антикоррозийные материалы, текстурные краски. Акриловые и латексные краски.



**WAGNER**



# Технология Wagner XVLP





## Wagner XVLP Technology



Модели пригодны для работы с материалами на водной основе и на растворителях



Высокая скорость работы благодаря сменным насадкам и мощности



Идеально для работы с малыми и средними объектами



## Wagner XVLP Technology



Плоский факел или  
точка  
1,8 мм



Плоский широкий или  
узкий факел  
4,1 мм

**WAGNER**

# Visco- nozzle



- ▶ Широкий и узкий факел
- ▶ Для вязких материалов
- ▶ Высокая скорость работы
- ▶ Запатентована WAGNER



WAGNER



# X Visco- Düse



	XVLP	XVLP
Сопло	Круглое 1,8 мм	Плоское 4,1 мм
Ширина факела	5,65 мм	9,11 мм



# Direct Spray Control



- ▶ Контроль воздушного потока
- ▶ Регулировка подачи материала
- ▶ Регулировка ширины
- ▶ Горизонтально/вертикально
- ▶ Курок (Вкл/Выкл)



**WAGNER**



# Die Click & Paint Technology



**CLICK & PAINT**  
**SYSTEM**

- ▶ Для работы с несколькими насадками
- ▶ Быстрая смена материала
- ▶ Различные цвета
- ▶ Различные краски
- ▶ Не требуется чистка для смены



**WAGNER**

# Адаптер для банок



# StandardSpray

**X**VLP

**WAGNER**



Оптимально  
для любых  
материалов

**WAGNER**



# FineSpray

**X**VLP

**WAGNER**



Для лаков,  
Эмалей,  
Пропиток,  
Масел,  
Грунтовок





# WallSpray

**X**VLP

**WAGNER**









Оптимально  
Для  
Интерьерных  
Латексных  
и Акриловых  
красок





# XVLP Accessories



Цветовое знач.	brown	yellow	white
ёмкость	1000 мл	1000 мл	1400 мл
Трубка	Стандартная (длинная)	Стандартная (длинная)	XXL
фильтр			нет
щётка			
воронка			



# Модельный ряд ProSpray

## 3. Поколение моделей ProSpray



- Проверенное профессиональное качество
- Инновационные особенности
- Превосходно адаптированные характеристики

## 3. Поколение ProSpray

### Большой фильтр ВД



- Высокая эксплуатационная безопасность
- Простая очистка
- Не требует инструментов

3.20

3.21

3.23

3.25

3.29

3.31

3.34

3.39

## 3. Поколение ProSpray

### Толкатель клапана

- Удобств
- Безопасность работы
- Функциональность



3.20

3.21

3.23

3.25

3.29

3.31

3.34

3.39

**WAGNER**



## 3. Поколение ProSpray

### Встроенная маслёнка



- Удобство дозирования масла
- Простота обращения
- Функциональность

3.20

3.21

3.23

3.25

3.29

3.31

3.34

3.39

## 3. Поколение ProSpray

### Дисплей Digital Control

- **Функциональность**
- **Опция диагностики**
- **Контроль давления**



3.20

3.21

3.23

3.25

3.29

3.31

3.34

3.39



## 3. Поколение ProSpray

### Откидная тележка

- Быстрая замена ёмкости с материалом
- Удобство очистки
- Удобство работы



3.20

3.21

3.23

3.25

3.29

3.31

3.34

3.39

## 3. Поколение ProSpray

### Быстрая замена насоса

- **Скорость**
- **Простота**
- **Не требует инструментов**



3.20

3.21

3.23

3.25

3.29

3.31

3.34

3.39

# 3. Поколение ProSpray

## В действии





Модельный ряд Finish и SuperFinish

# Модели Finish / Superfinish



Finish 230



SF 23 Pro



SF 23 Plus



SF 33 Pro



SF 33 Plus



# Wagner SF23plus



**Airless Lack**

## SF23 Plus

*Разнообразие работ – одна модель для всего*



**Airless Dispersion**



**AirCoat Lack**



**Airless TempSpray**

# Принцип работы / основные элементы

## ОСНОВНЫЕ ОТЛИЧИЯ

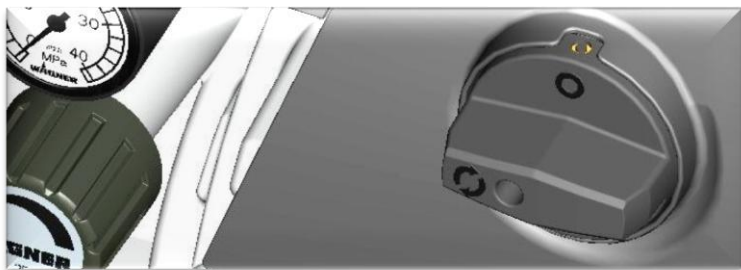


- 1 Мульт-переключатель
- 2 Тележка имеет 2 положения
- 3 Толкатель впускного клапана
- 4 Впускной / Выпускной клапаны
- 5 Регулировка давления
- 6 Рукоятка для шланга
- 7 Разъем 230V

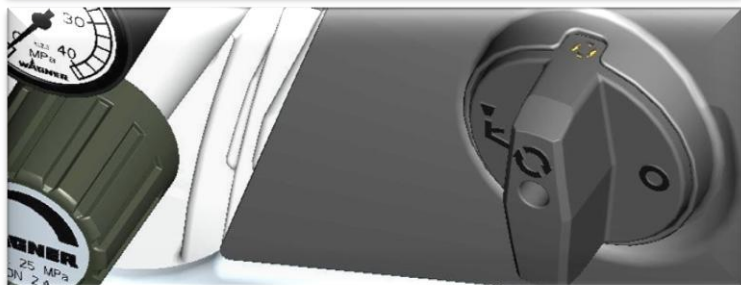
# Функциональный переключатель

Агрегатом можно управлять с одного переключателя

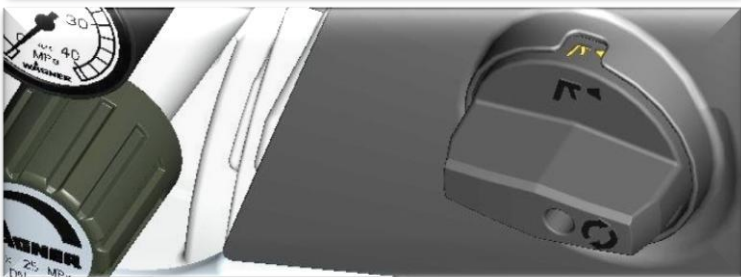
**Важно! Включение и выключение под давлением невозможно!**



**Положение 1: Выкл**



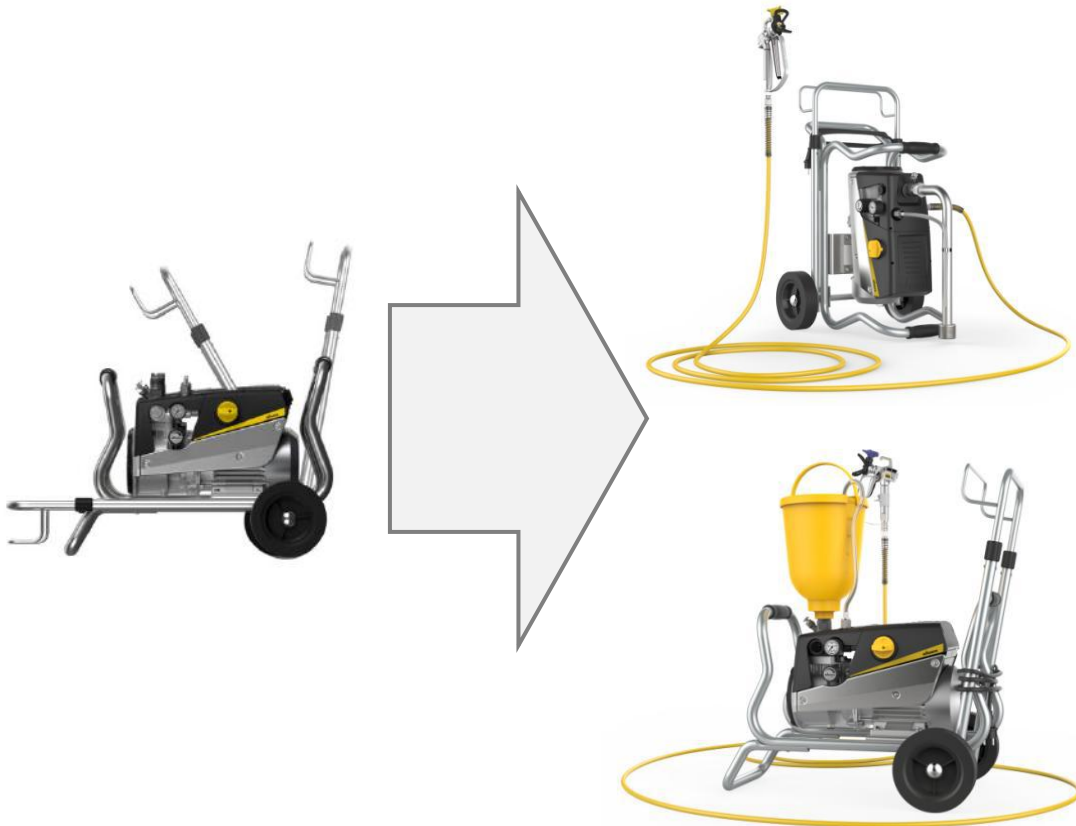
**Положение 2:  
Всасывание / Циркуляция**



**Положение 3: Распыление  
Подача давления на пистолет**

# Принцип работы / основные элементы

## 2-Х ПОЗИЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА – МАКСИМУМ УДОБСТВА



- Версия с прямым всасыванием

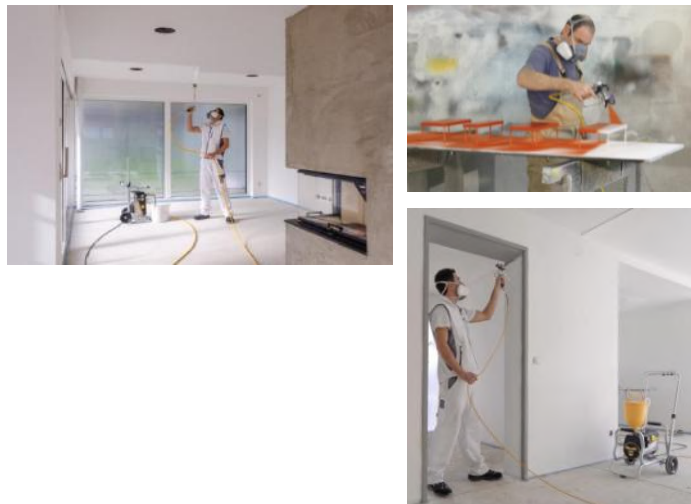
⇒ Для больших ёмкостей

- Версия с бачком

⇒ Для малого объёма материала

# Принцип работы / основные элементы

## Внутренние работы



## Работы снаружи



**SF 23 Plus разработан для любых видов работ внутри и снаружи помещений.**

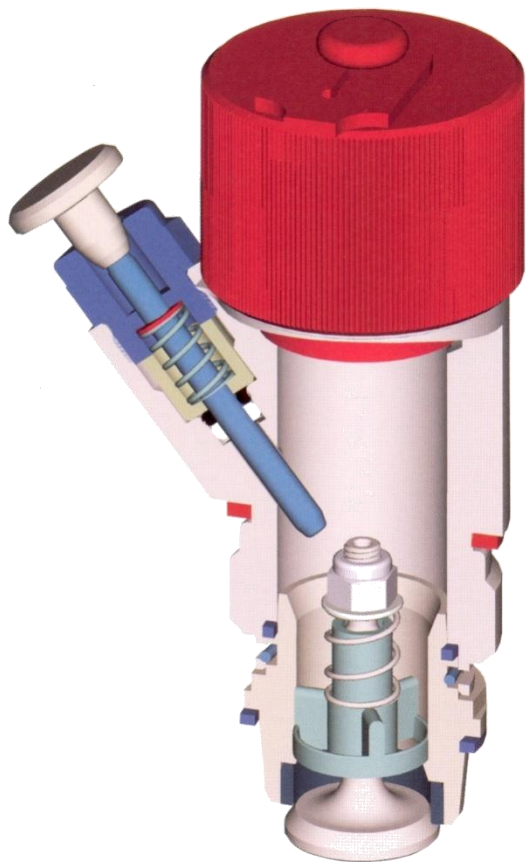
**Модель предназначена для профессионалов, которые хотят использовать как жидкие, так и густые материалы различных объёмов.**

**В зависимости от материала идеален для помещений площадью до 800 м<sup>2</sup>.**



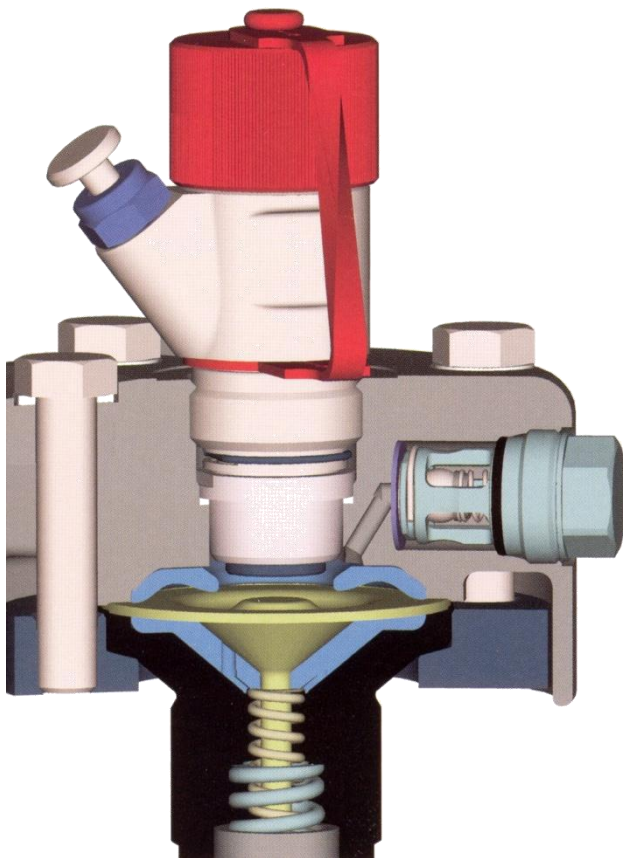
# Finish / Superfinish

## Впускной клапан



# Finish / Superfinish

## Выпускной клапан





# Finish / Superfinish

## Система быстрой чистки QuickClean



...очистка за 7 минут



# Варианты использования



# Варианты использования

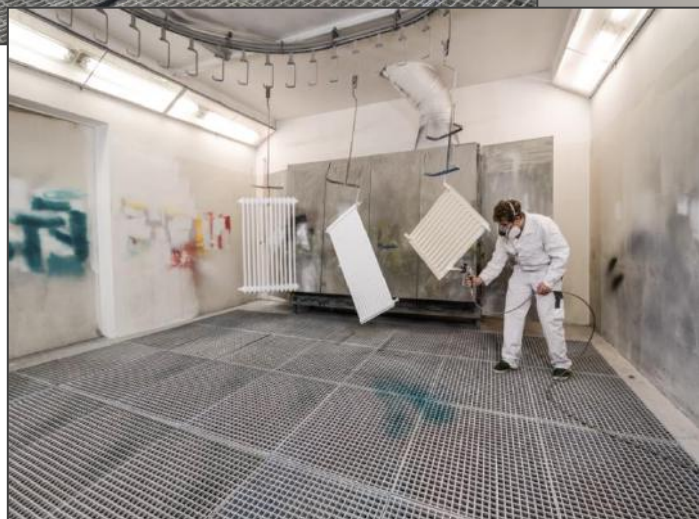
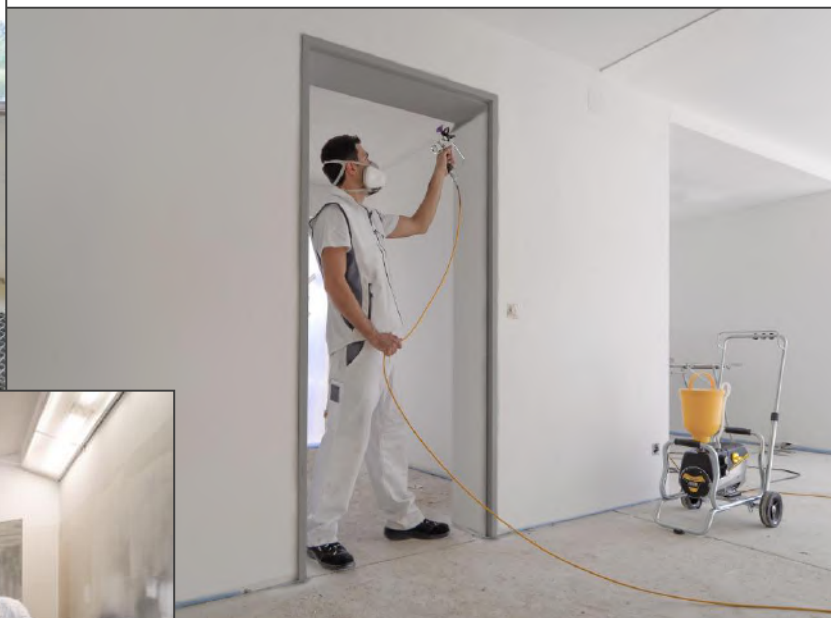
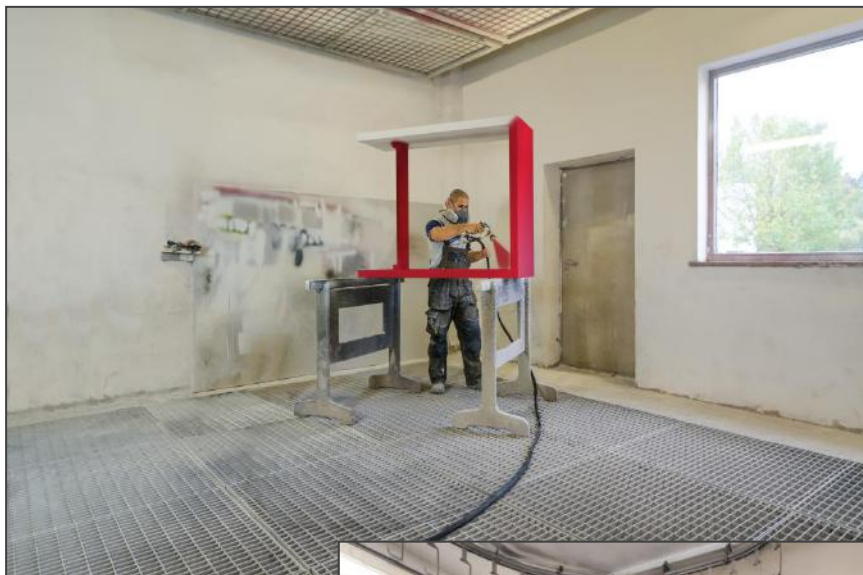




# Варианты использования



# Варианты использования





Модельный ряд HeavyCoat



# HeavyCoat



HC 950



HC 970

# Описание / особенности

## Ключевые особенности HeavyCoat

- **Мощность**
- **Прочность**
- **Стойкость к любым материалам**
- **Оптимизированный сервис**
- **Удобство работы**



# HeavyCoat - Область применения

Шпаклевки

Фасадные работы

Интерьерные работы

Антикоррозия

Гидроизоляция

Огнезащита



**WAGNER**

# HeavyCoat - Область применения

## Шпаклевание



**WAGNER**



# HeavyCoat - HeavyCoat - Область применения

## Краски для наружных стен / фасадов



# HeavyCoat - HeavyCoat - Область применения

## Акриловые и латексные краски



**WAGNER**



# HeavyCoat - HeavyCoat - Область применения

## Антикоррозия



**WAGNER**

# HeavyCoat - HeavyCoat - Область применения

## Гидроизоляция (битумные покрытия)



**WAGNER**



# HeavyCoat - HeavyCoat - Область применения

## Покрyтия для крыш



**WAGNER**

# HeavyCoat – Описание / Особенности



**WAGNER**

# HeavyCoat – Описание / Особенности

## SSP (special spray power) черпаковый клапан



### Особенности SSP

- постоянное всасывание (идеально подходит для высоковязких материалов)
- Нет пульсации
- Высокая производительность
- Большая длина шлангов



**SSP**  
SPECIAL SPRAY POWER

**WAGNER**

# HeavyCoat – Описание / Особенности

Быстрая замена двигателя – с бензинового на электрический



Конвертация:  
Бензиновый и электрический двигатели  
могут быть заменены очень быстро  
и без спец. инструментов.

**WAGNER**



# HeavyCoat – Описание / Особенности

## Наклонная стойка насоса: Swing Cart



### Swing Cart

- Упрощает задачу по замене тары с материалом или долива материала
- Центр тяжести изменяется для облегчения транспортировки

# HeavyCoat Series – Гидравлическая система

## Гидронасос

### Контроль давления Accutrol™

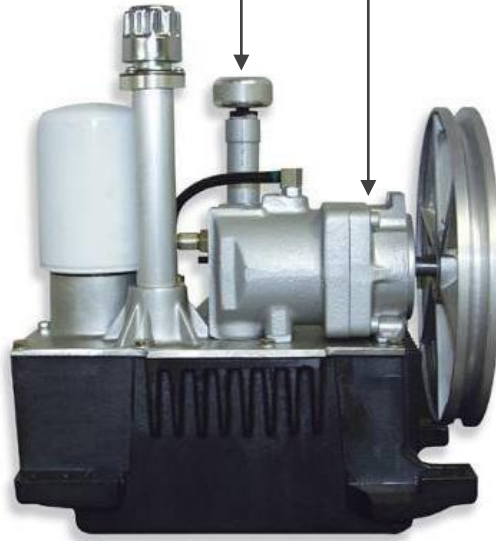
- Точность до 250 бар
- Никакой электроники
- Нет опасности замерзания
- Не требует обслуживания

### Coolflo Hydraulic Pump

- Рабочая температура на 20% меньше
- Отсутствует износ муфты
- Нет планового обслуживания

### Фильтр гидравлической жидкости

- Защищает гидравлику от засоров и удобна в обслуживании



### Hydraulic Pump

- Надёжный
- Простое обслуживание
- Мощный

### Большой гидробак

- Компактный и легкий
- Дополнительные ребра для лучшего отвода тепла

# HeavyCoat Series – Надёжность и долговечность

## Блок насоса

Top of cylinder  
grooved → for easier  
identification

Inlet opening is 1",  
allowing for  
→ increased flow rate.



## Блок насоса

- Медленный ход  
(высокопрочный поршень / цилиндр, низкий износ сальников)
- Высокая производительность  
(всасывание, длина шлангов)
- Низкий уровень шума

Поршень и цилиндр закалены  
специальным способом  
→ Увеличение срока службы деталей  
до 150%

**WAGNER**

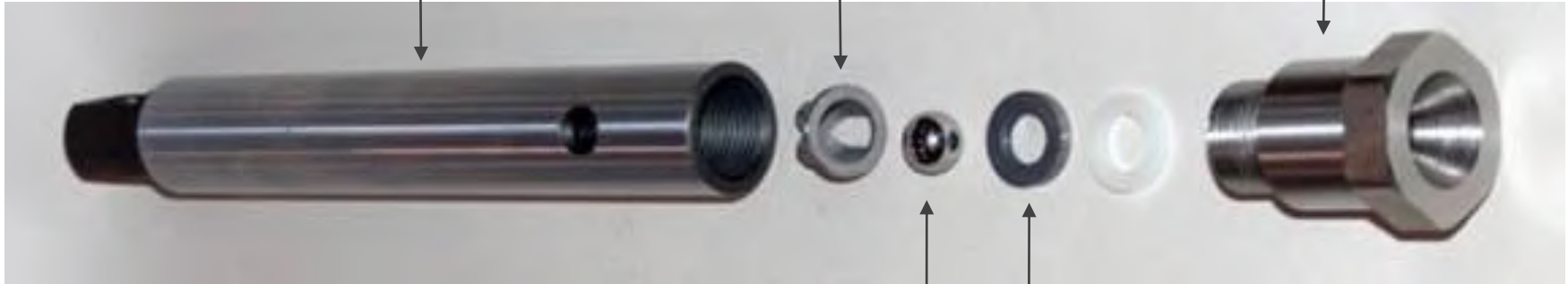
# HeavyCoat Series – Надёжность и долговечность

## Pump unit

Piston is hardened using a special heat-treating process

Ball cage limits ball travel,  
→ **decreasing the length of time for the ball to reach the seat**

Outlet housing is machined from harder steel to → **increase durability**



Outlet ball rotates to  
→ **prevent debris from sticking and clogging**

Outlet seat is reversible, →  
**doubling its usable life**

# HeavyCoat Series – Клапан Prime/Spray

## Pump unit

Increased port size and flow area in valve  
→ permits faster priming



Bellville washers keep constant tension on handle stem to → prevent it from opening due to vibration



→ **Just ½-turn** from prime to spray

Port size now ¼" for → improved flow

**WAGNER**

The Wagner logo consists of a black triangle pointing upwards, positioned above the word "WAGNER" in a bold, black, sans-serif font. The entire logo is set against a bright yellow rectangular background.

**WAGNER**

# HeavyCoat 750

HC 750 E

HC 750 E SSP

HC 750 G





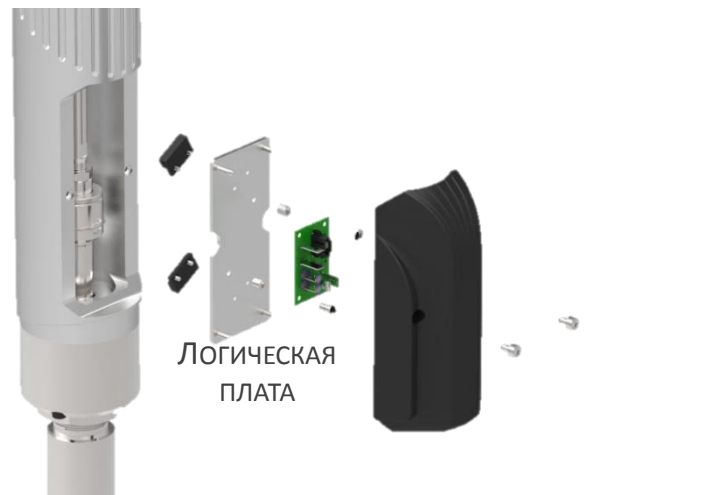
## Дизайн - Обзор

- Прочный, но элегантный внешний вид
- Оптимизированный поток воздуха
- Охлаждение гидравлики
- Вертикальный дизайн для упрощения обслуживания
- Надежный и долговечный набор функций
  - Цельный щуп
  - Самонатягивающий ремень
  - Механический контроль давления
  - 12" Пневматические колёса



# Технология HydraStroke™ – Электронная гидравлическая система

- Современная электронная гидравлическая система заменяет ручное управления гидравликой
  - Герконы - заменяют сборку узла ходового штока
  - Логическая плата – герметизирована в полиуретане для защиты
  - Соленоид-клапан – заменяет включатель/выключатель гидравлики
- Преимущества электронной гидравлической системы
  - Меньшее количество деталей, необходимых для изменения хода поршня
  - Удаляет важные высокоточные компоненты от двигателя насоса
  - Быстрее ход переключения
  - Используются части, которые уже проверены и зарекомендованы в тяжёлой промышленности
    - Добыча ископаемых, Экскаваторы, Аэрокосмическая и т.д.



СОЛЕНИОД  
ДАВЛЕНИЯ



# Погружной клапан всасывания

- **Выгоды:**
  - Возможность свободного всасывания сверх-тяжёлых материалов
  - Распыляет высоко тяжёлые покрытия, шпатлёвки, эластомерные и вспучивающийся материалы



# Сервис секции всасывания

## Проверенная временем технология

- Секция всасывания используется на агрегатах HeavyCoat уже более 50 лет
- Плавный, медленный ход поршня
  - Продлевает срок эксплуатации распылителя
- Саморегулирующиеся уплотнители
  - Предотвращает преждевременный износ из-за чрезмерного растягивания

## Два простых способа снять секцию всасывания

- Быстрый съем секции
  - Всего 5 крепежных болтов и булавка
  - И вся секция снята
- Стандартная цилиндрическая гайка на всех моделях
  - Используйте цилиндрическую гайку, как гаечный ключ, чтобы легко снять цилиндр с основного блока
  - Заменяет все, кроме верхнего уплотнителя



# HeavyCoat 750 Модельный ряд



HeavyCoat 750 E (230V)























HeavyCoat 750 E SSP (230V)



HeavyCoat 750 G

# TECHNICAL DATA IN COMPARISON

	<b>ProSpray 3.39</b> Для шпатлевок	<b>HeavyCoat 750</b> (E) = Электрический (G) = Бензин	<b>HeavyCoat 750 E</b> SSP	<b>HeavyCoat 950</b> (E) = Электрический (G) = Бензин	<b>HeavyCoat 970</b> (E) = Электрический (G) = Бензин
<b>Метод распыления</b>					
<b>Рисунок изделия</b>					
<b>Арт.№</b>	2308264	(E) = 2371027 (G) = 2371029	2371028	(E) = 2332184 (G) = 2332186	(E) = 2332191 (G) = 2332192
<b>Технология</b>					
<b>Вес</b>	50 kg	(E) = 85 kg (G) = 81 kg	86 kg	(E) = 83 kg (G) = 76 kg	(E) = 100 kg (G) = 88 kg
<b>Мощность двигателя</b>	2.19 кВт	(E) = 3.1 кВт (G) = 4.1 кВт	3.1 кВт	(E) = 3.6 кВт (G) = 4.1 кВт	(E) = 5.5 кВт (G) = 6 кВт
<b>Привод</b>					
<b>Напряжение</b>	230 V / 50 Гц	230 V / 50 Гц	230 V / 50 Гц	(E) = 230 V / 50 Гц	(E) = 400 V / 50 Гц
<b>Размер форсунки макс.</b>	0.039"	0.043"	0.043"	0.052"	0.056"
<b>Рабочее давление макс.</b>	221 bar, 22.1 МПа	250 bar, 25 МПа	250 bar, 25 МПа	250 bar, 25 МПа	250 bar, 25 МПа
<b>Макс. объем подачи</b>	5 л/мин	(E) = 6 л/мин (G) = 7.6 л/мин	6.0 л/мин	(E) = 6.6 л/мин (G) = 8 л/мин	(E) = 10 л/мин (G) = 12 л/мин
<b>Вязкость макс.</b>	30.000 mPas	(E) = 50.000 mPas (G) = 65.000 mPas	50.000 mPas	50.000 mPas	65.000 mPas
<b>зерно величие макс.</b>	-	-	-	-	-



# HeavyCoat 750 (230v)

Стильная и прочная конструкция агрегата

Новая гидравлическая система с более низкой рабочей температурой

Телескопическая ручка с держателем шланга

Конструкция направляет движение воздуха по электродвигателю

Встроенные подъемные ручки для легкой погрузки и разгрузки

Уникальная конструкция гидравлического бака со сквозными отверстиями для охлаждения и превосходной циркуляции масла

Большие 12-дюймовые пневматические колёса облегчают перемещение по рабочей площадке

Конструкция направляет движение воздуха на все части, которые содержат гидравлическую жидкость

Погружной клапан насоса для работы с очень густыми материалами

Крепёж для ведра

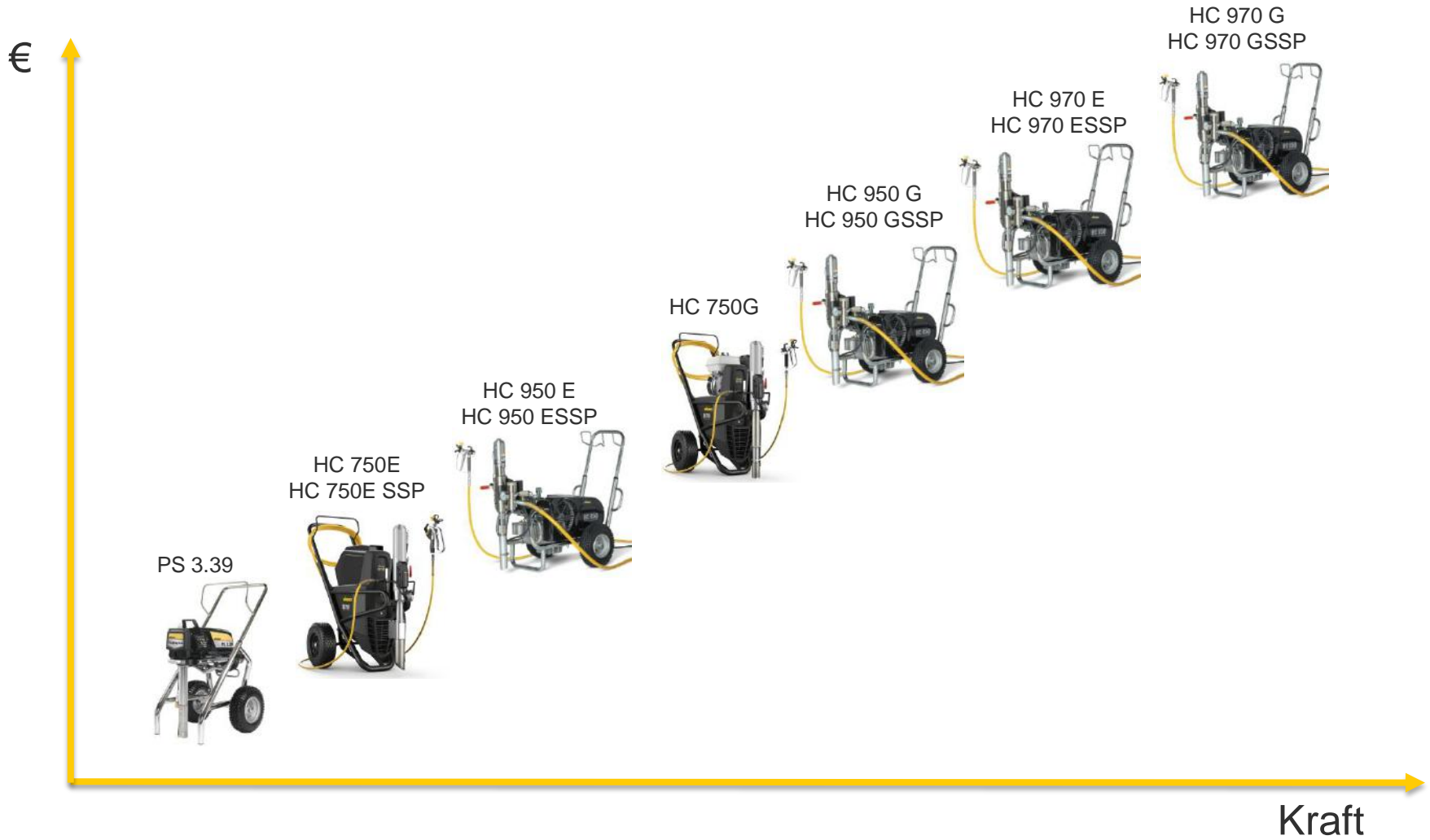
Держатель для 2-х форсунок

Узел электродвигателя / насоса перемещен вперёд для удобства обслуживания; 4 болта для полного снятия секции жидкости

Контроль давления (сбоку)



# Positioning



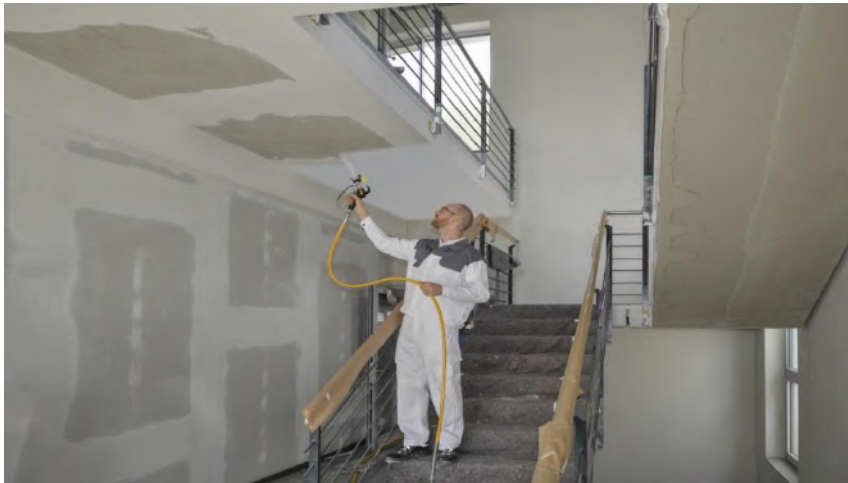
# Accessories

## AG19 Airlessgun

Good ergonomic handling even with thick hoses and overhead work, with 120 ° gun angle incl. 3/8 "NPS swivel joint connection thread

Long service life due to the large diameter in the gun body

Additional filter adaptation possible



**WAGNER**

# Accessories

## Bulk/Hopper container for HC



# Accessories

## Container suction system





# Accessories

## Speckles structure set





# State of the technology



The Wagner PlastCoat line

PlastCoat

PC 3

PC 4

PC 8

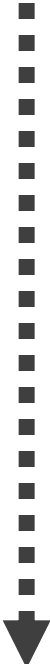
PC 15



2009



PC 430



PC 830

2011



PlastCoat produktrange



**PC 430**



**PC 25**



**PC 830**



**PC 35**



**PC 430**



**PC 830**



**Plaster**



**Filler**


















**Thermal insulation**





## Fields of application

	Materials	Object size	Model			
			PC 430	PC 830	PC 25	PC 35
	Brush rendering / concrete contact primer, smooth and textured fillers, synthetic resin plasters	up to 200 m <sup>2</sup> 200 m <sup>2</sup> - 800 m <sup>2</sup> more than 800 m <sup>2</sup>				
	Porous concrete coating, roller and filling render, bitumen sealer, synthetic resin plasters	up to 200 m <sup>2</sup> 200 m <sup>2</sup> - 800 m <sup>2</sup> more than 800 m <sup>2</sup>				
	Reinforcing stopper, bonded thermal insulation system adhesives / fillers, mineral renders	up to 200 m <sup>2</sup> 200 m <sup>2</sup> - 800 m <sup>2</sup> more than 800 m <sup>2</sup>				

 suitable       not suitable





- Variable speed control

- Height adjustment fixation

- Pneumatic tires

- Powerful servodrive

- „Automatic“ stator-dismantle for cleaning

- PerfectFlow suction tube – avoids sucking air



## PC 430 - the innovative worm pump

- sucks direct out of the hopper
- up to a grain size of 3 mm



# In practice



## PlastCoat PC 830

- Variable speed control

- Bag press

- Fast to clean

- Powerful servodrive

- Easy to transport

- Easy to install



**WAGNER**

# In practice





# PlastCoat – how it works

Materialflow



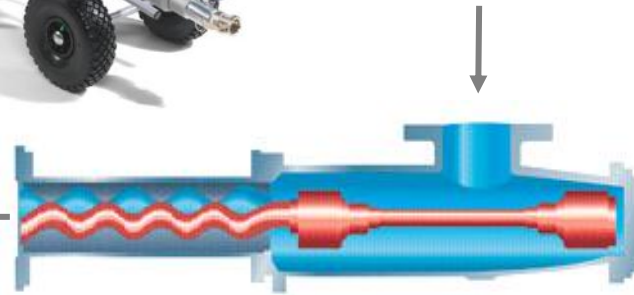
Direct suction

PC 430 – direction of power clockwise

Materialflow



Direct suction



PC 830 – direktion of power counter clockwise



## BLDC (brushless direct current) - gear motor:

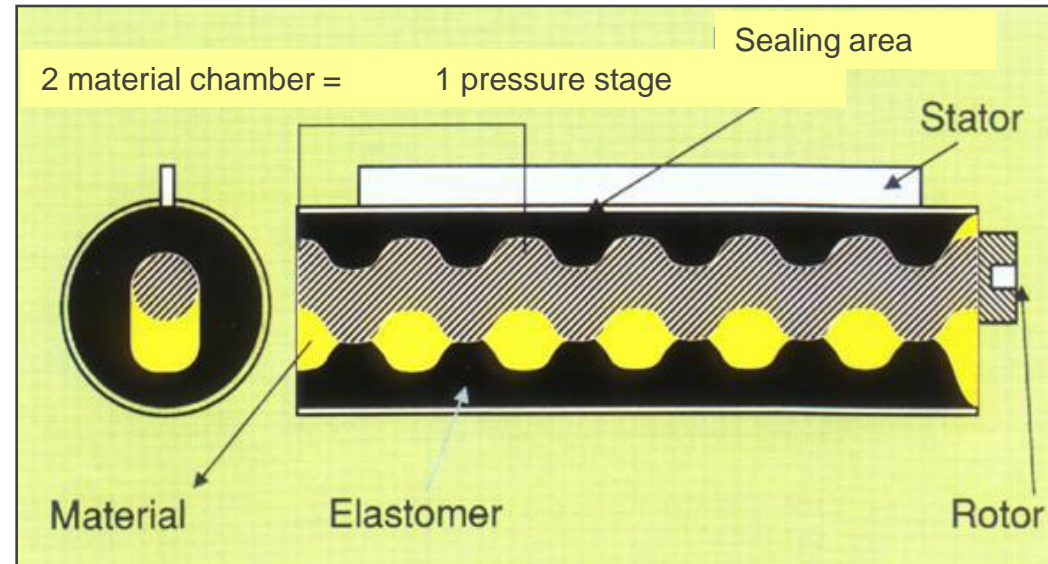
- High torque (50Nm at 500U/min)
- High starting torque (135 Nm)
- 1,8 kW engine output
- Maintenance (brushless)





## Eccentric spiral pump

- **Stator consist of an elastomer**  
the rotor of a metallic material
- **Steady volume of production**
- **Material drift continual between rotor and stator drawing rooms**



- **Able to deliver high viscosity and strong abrasive medias**

High number of pressure stages = high pressure, but less volume (heavymaterials)  
Low number of pressure stages = lot of volume, but less pressure

## Rotor / Stator for PC 430, PC 830



PC430: 12l/min

PC830: 12l/min

**Rotor / Stator for PC 15, PC 25, PC 35**



**W10/2,5 black**

PC15:10l/min



**W10/3 yellow**

PC25:10l/min  
PC35:15l/min



**W15/2 brown**

PC25:15l/min  
PC35: 20l/min



**W20/1,5 green**

PC25: 20l/min  
PC35: 25l/min

High number of pressure stages = high pressure, but less volume (heavymaterials)  
Low number of pressure stages = lot of volume, but less pressure



# **NEMO<sup>®</sup> Pump**

**Constant discharge quantity  
without pulsation**

PlastCoat – how it works





PC830

PC430

**Attaching an additional pin to the rotor of the PC430:**  
**Especially powder material could dry out and block pump inlet, if material bucket runs empty and the system sucks air**



# PlastCoat



**Pneumatic controlled**



**Elektric controlled**



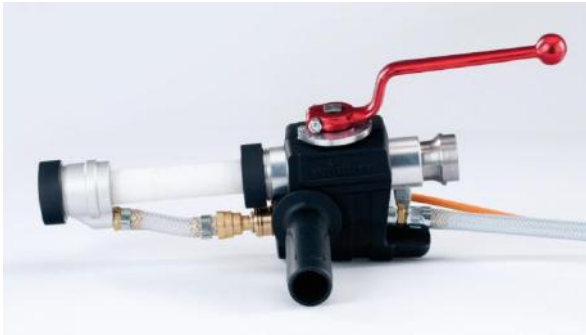
**Not available anymore**



New Wagner PC spraying lance



- Automatic switch on/off of the PlastCoat device on the lance by an integrated electronic



Pneumatic – spraying lance

Automatic – spraying lance



- Automatic switch on/off of the PlastCoat device on the lance by an pressure monitoring sensor

**Note: Grain size of the material x 3 = nozzle size**

## Improvements

### Standard nozzle



### Tip extension

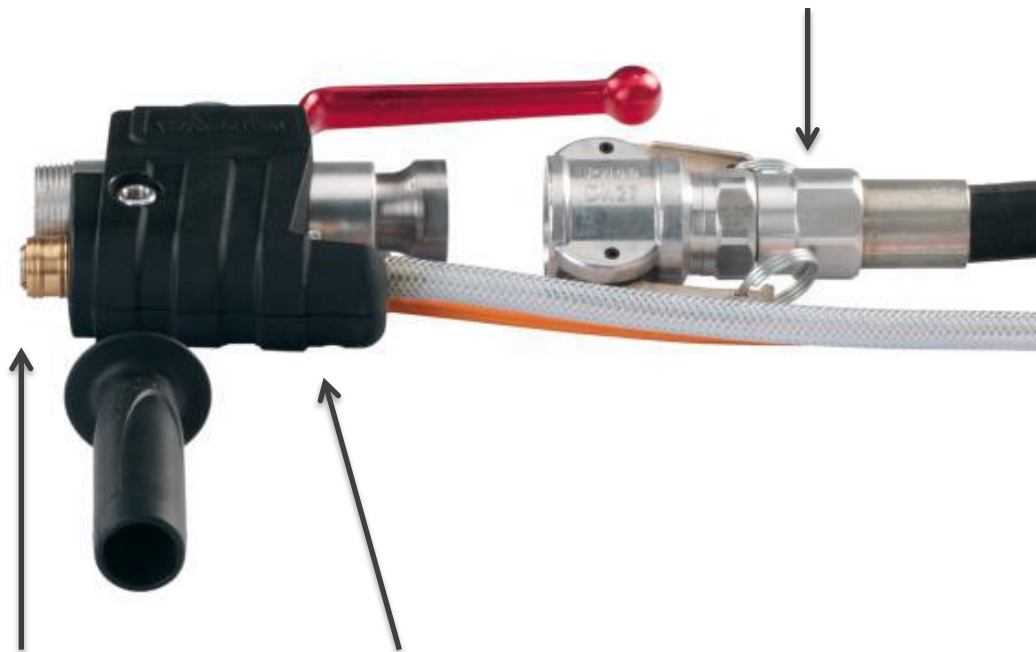
- several extensions available
- gluepipe for WDVS / ETICS
- backfillingpipe for joint filling
- easy cleaning

### Back pressure valve

- prevents material, flowing back into the air hose => compressor

### Mortarhose

- optional with swivel joint



### Long life closing cylinder

- two times longer durability then current lances
- closing of material & airflow

# Various nozzle extensions



...with standard lance



...with 0,8m, 1,5m and 2,0m ceiling lance



...with gluepipe for WDVS / ETICS



...with backfilling pipe for joint filling



...for a ergonomic application on the scaffolding and on the wall





## Ease of work in any position



### Ergonomic handle bar

- for non-fatigue working
- permanente control



### Practical handle

- for heads up position workings
- ease of use



# Applicationfields

from  to



Woodchip and plaster

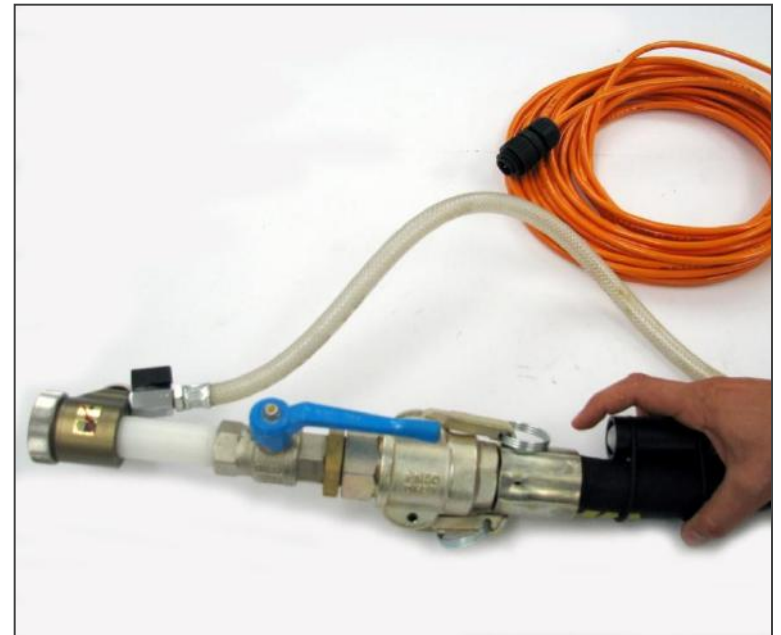
bitumen seal

WDVS-adhesives



**control cable (14m) for automatic lance (extension) or  
for pressure switch**

PlastCoat control directly at place of work



## Accessories

### In-wall lance



for rendering work and high thickness layers

### Cleaning balls



DN19, DN27 and DN35 for cleaning the mortar hoses

### Nozzle set



4mm-15mm for different structures and grain sizes

**WAGNER**

## Accessories

### Compressor VKM 592



### Compressor C330/03



to atomize the materials at the nozzle -  
with automatic shut off

### Cellulose paste / Wallpaper glue



grease the hoses and PC unit – to  
avoid cloggings

Metylan wallpaper paste, art no. 2312136

**WAGNER**

Accessories

PlastCoat



Flow-line mixer T 25 K



+

=

Rolling Mini-Silo



Video:





## Remember:

For final rendering, plastering, reinforcing a extra compressor is essential!



**WAGNER**



Application examples/videos



**PC 430**



**PC 830**



**PC 25**



**PC 35**



# Reinforcement



# Final Rendering C3



# Loam Rendering





# Loam Rendering



# Final Rendering C3





# Calk Putty



# Thermal Isolation



**Thank you for your attention and have fun.**



**WAGNER**



**WAGNER**

WINNOVATORS SINCE 1947