

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, TIG Импульс (с возбуждением высокая частота HF и LIFT) и MMA, при постоянном и переменном токе (AC/DC), с управлением при помощи микропроцессоров. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы. Характеристики: регулирование TIG: регулирование газа после сварки, рампа/время снижения тока, ?двухуровневое? регулирование, баланс * регулирование MMA: arc force (сила дуги) в зависимости от типа используемого электрода * выбор работы 2/4 такта * устройства hot start (пуска из горячего состояния) и anti-stick (защиты от прилипания) * возможность дистанционного управления * самодиагностика при включении * электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун * термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения. Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.



PROFESSIONAL



1ph POWERFUL INVERTER
for MOBILE APPLICATIONS
Quality Welding on Aluminium!

WELDS ALL METALS

ALL MATERIALS

AESTHETICS QUALITY WITH PULSE WELDING

PULSE MODE

PARAMETERS DIGITAL ADJUSTMENT

FIT FOR REMOTE CONTROLS

PERSONALIZATION ADVANCE PARAMETERS

CUSTOM SET UP

Нормативы: LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V _{ph} V50/60Hz	A _{MIN} A _{MAX} A	A _{MAX} 40°C A EN60974-1	A _{60%} 40°C A EN60974-1	V _o V	A _{60%} A _{MAX} A	A _{MAX} A	P _{60%} MAX A	η n%
852031	230 1 ph	5 200	200 24 %	100	100	20 34	34	3 5,5	77
Φ cosphi	Ø _E MIN MAX DC mm	IP	W _H L cm(L,W,H)	kg	BAR CODE				
0,6	1,6 4	IP23	43 17 34	17,3	8004897812 14 4				