



Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA, на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: компактный и легкий \* высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания \* устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) \* термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%).


**CONSUMER**


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (125A)
10 MIN	10,3	8,3	7,3	4,7
%USE <sup>(*)</sup> <sub>20°C</sub>	100%	100%	93%	60%

<b>COMPLIANCE WITH NEW CE MARKING</b> 	<b>ПИТАНИЕ ОТ МОТОГЕНЕРАТОРОВ (VIN +/-15%)</b> 	<b>СИЛА ДУГИ, ГОРЯЧИЙ СТАРТ, АНТИ ЗАЛИПАНИЕ</b> 	<b>НИЗКОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ</b> 	<b>СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЙКА, ЧУГУН</b> 
---	--	---	---------------------------------------	-------------------------------------

Нормативы:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
<b>CODE</b>	<b>V<sub>ph</sub></b> V50/60Hz	<b>A<sub>MIN MAX</sub></b> A	<b>%USE<sub>0/20°C</sub></b> %	<b>A<sub>MAX 40°C</sub></b> A EN60974-1	<b>V<sub>o</sub></b> V	<b>A<sub>MAX</sub></b> A	<b>P<sub>MAX</sub></b> kW	<b>P<sub>GEN</sub></b> kW	<b>A</b> A
815852	230 1 ph	10 130 DC	60% 125A	125 7% DC	72 DC	27	3,5	5	16
<b>η</b> n%	<b>cosφ</b> cosphi	<b>Ø<sub>E MIN MAX DC</sub></b> mm	<b>IP</b>	<b>W<sub>L</sub></b> cm(L,W,H)	<b>kg</b> kg	<b>BAR CODE</b>	<b>pz/pallet</b>		
82	0,6	1,6 3,2	IP21	30 12,5 22,5	2,8	8004897789 64 4	84		

(\*)%USE: DATUM CREATED BY TELWIN, NOT INCLUDED IN THE EN 60974-1.