



ВУДКОМПЛЕКТ

Color-centre «Viskoznaaya» г.Киев, ул.Вискозная, 3 тел. 098-023-20-14

Color-centre «Podol» г.Киев, ул.Новоконстантиновская, 8 тел.096-175-46-60

сайт:www.woodkomplekt.com.ua

ЛАК 2К акриловый глянцевый

ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - акрилового связующего
- - органических растворителей

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве отделочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов интерьера

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

PUR 218	
478230 разбавитель AHS	

Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
403880 HELIODUR отвердитель А	

Прочее:

ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-акрил-изоцианат
Плотность	0,98 кг/л
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 80-100 сек.
Концентрация сухого вещества (%)	48-52 %
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Бесцветный

Соотношение смешивания А:Б

По весу	10 : 6
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	6 час

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 120 μ m
-------------------------	-------------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	30-40 минут
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	мин. 48 час
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.



ВУДКОМПЛЕКТ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	20 - 30%
Разбавитель:	PUR 218 478230 разбавитель AHS

- Материал наносится на тщательно отшлифованный слой грунтовки.
- Рекомендуется наждачный материал зернистостью 600-800.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Рекомендуется предварительная обработка материалами HELIODUR покрытия

- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
 - 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
 - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- См. Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.